

DESARROLLO DE SISTEMAS DE MANUFACTURA



www.dsmingenieria.com



2025

FUNDADA ENERO 2012



MISION



Ser una empresa de calidad total, que se encuentre a la vanguardia, para satisfacer ampliamente a sus clientes y proveedores para proporcionar una calidad de servicio excelente, una ampliación de oportunidades de desarrollo profesional y personal a sus empleados y una contribución positiva a la sociedad actuando con un compromiso profesional.



VISION



Ser reconocidos por nuestra pasión hacia los altos estándares, nuestro respeto por la diversidad y nuestro compromiso para crear oportunidades que permitan a nuestros asociados alcanzar su más alto potencial personal y profesional.



VALORES



Actuamos con integridad

Nos rige la honestidad

Trabajamos en equipo

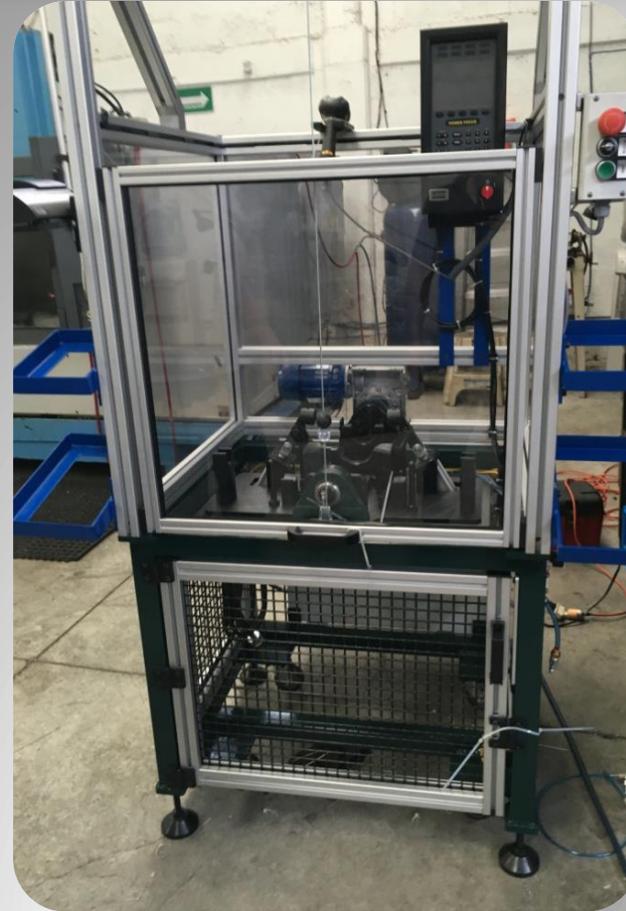
Nos comprometemos con los resultados

Somos responsables con la sociedad, y el medio ambiente

Mejoramos continuamente



ESTACIONES ENSAMBLE



ESTACIONES ENSAMBLE



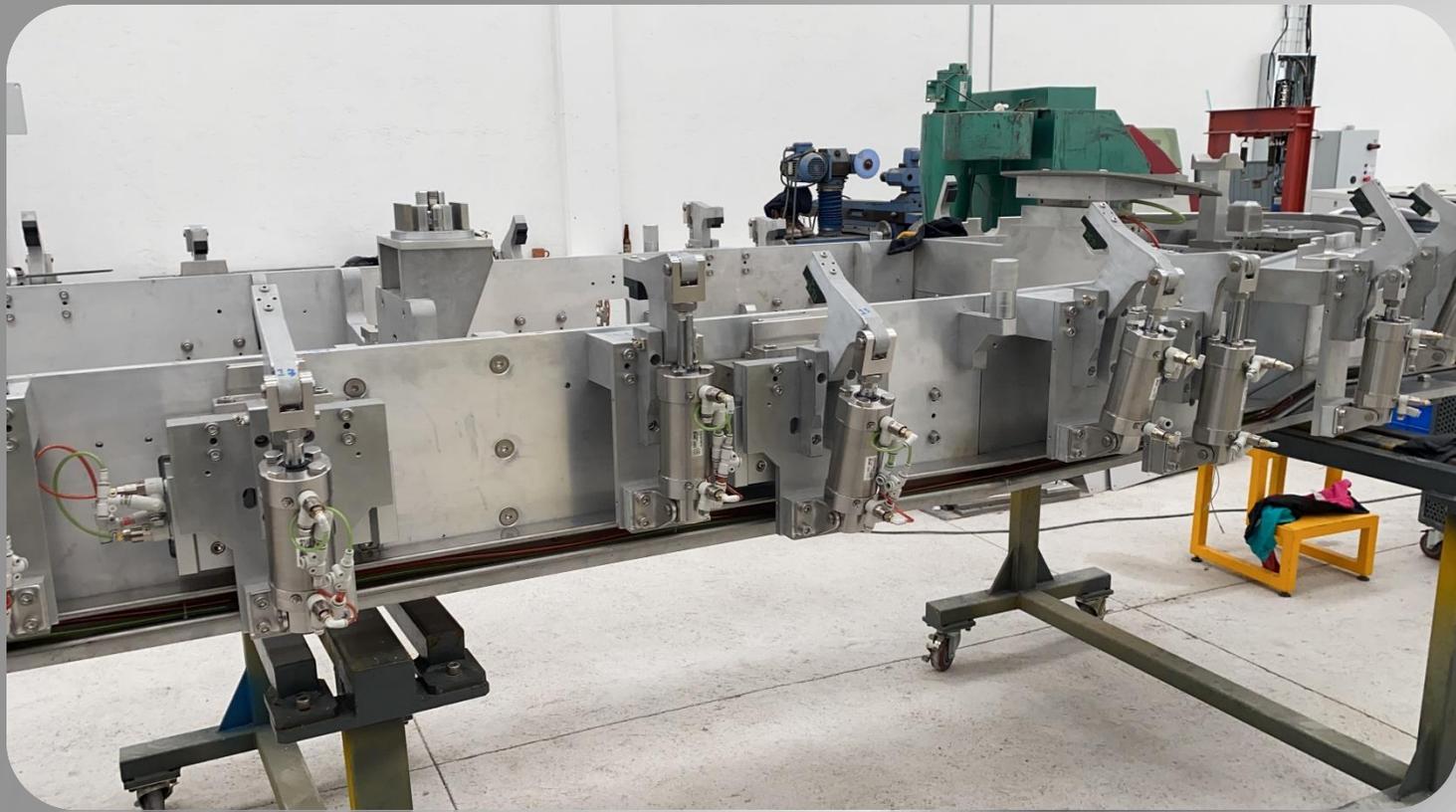
ESTACIONES DE INSPECCION AUTOMATICAS



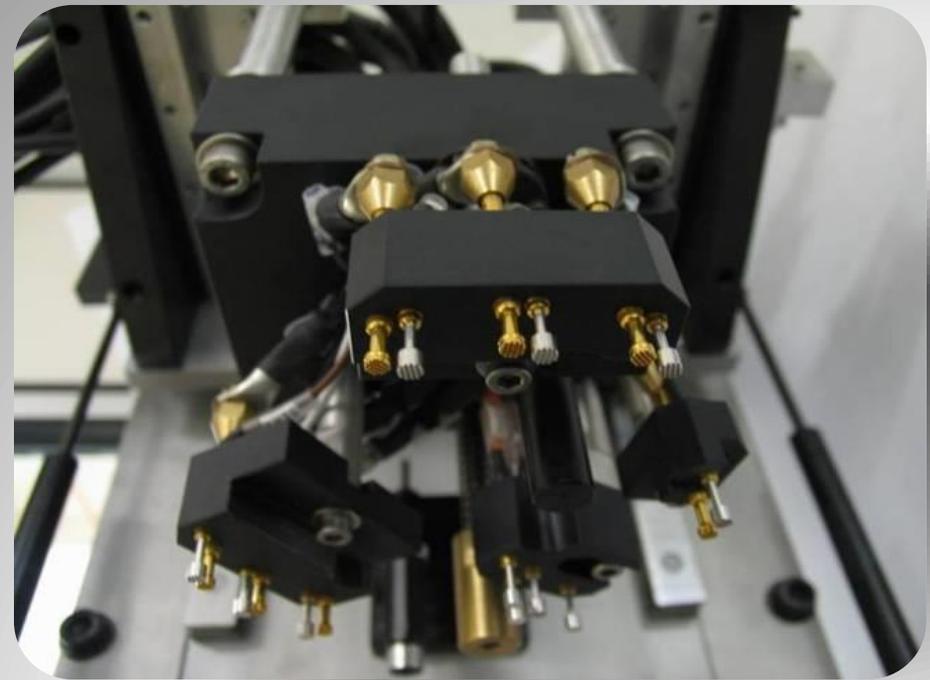
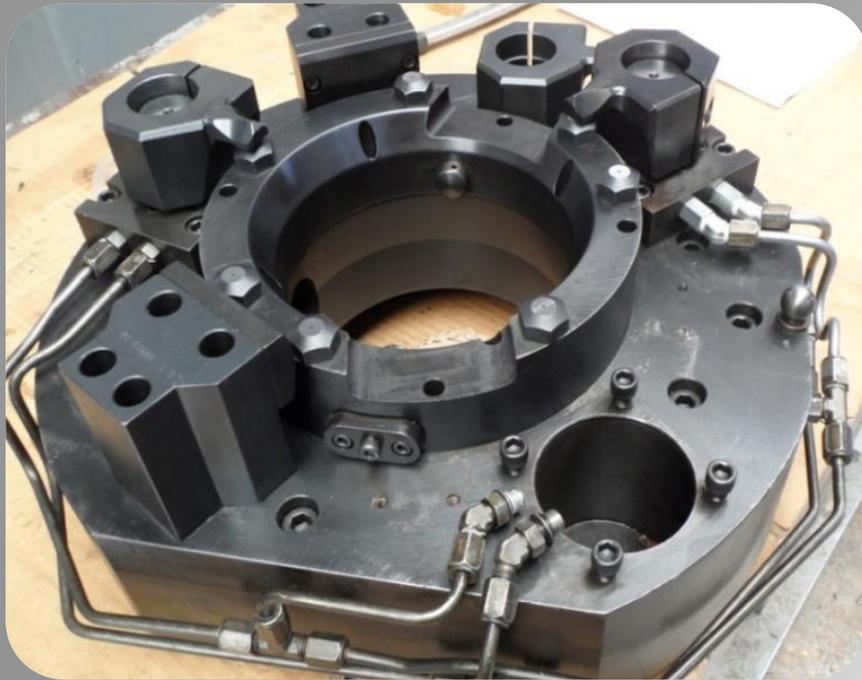
LINEAS DE VERIFICACION



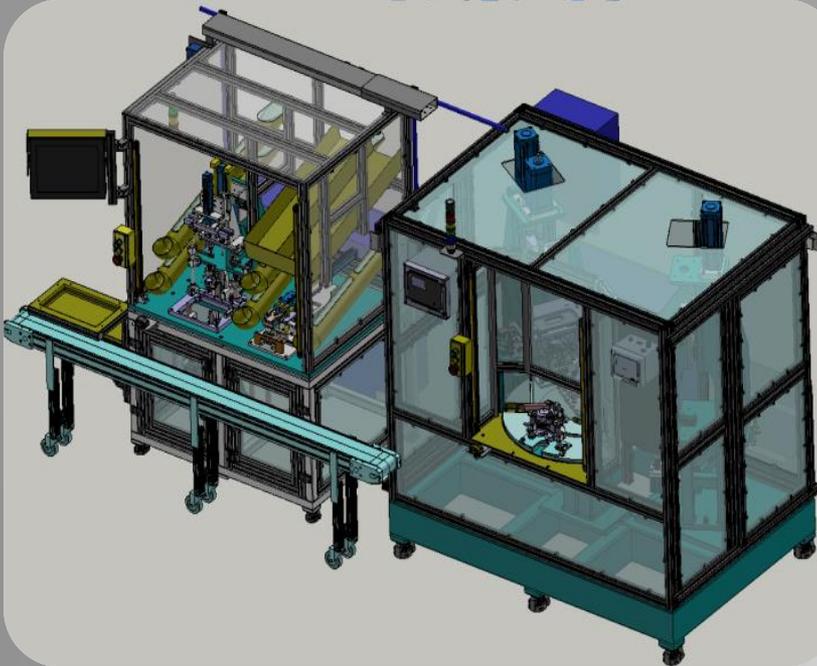
HTALES WORKHOLDING



HTALES WORKHOLDING

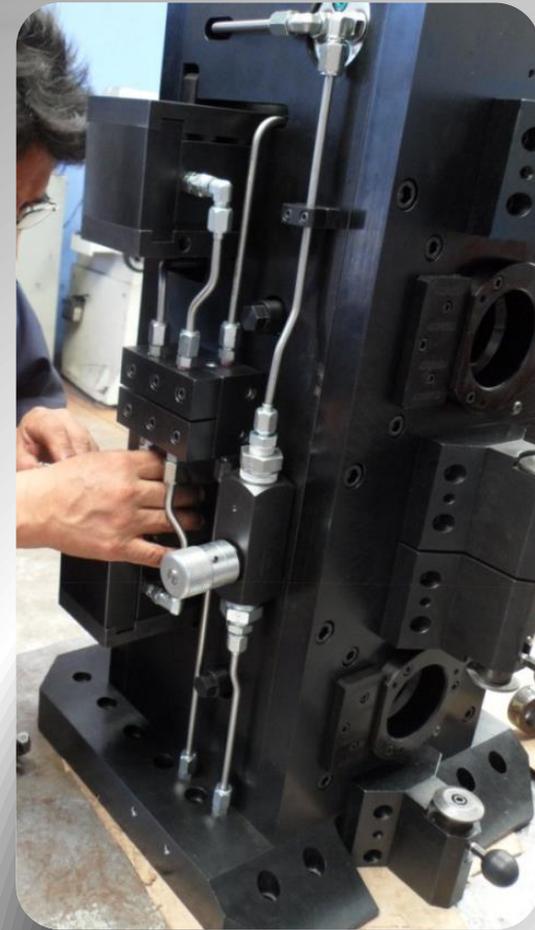


DISEÑO MECÁNICO



FABRICACION FIXTURES

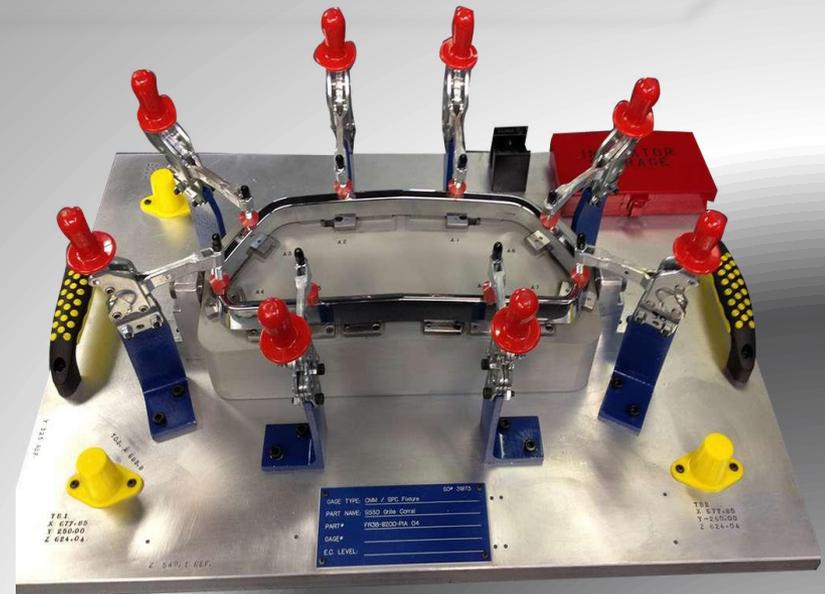
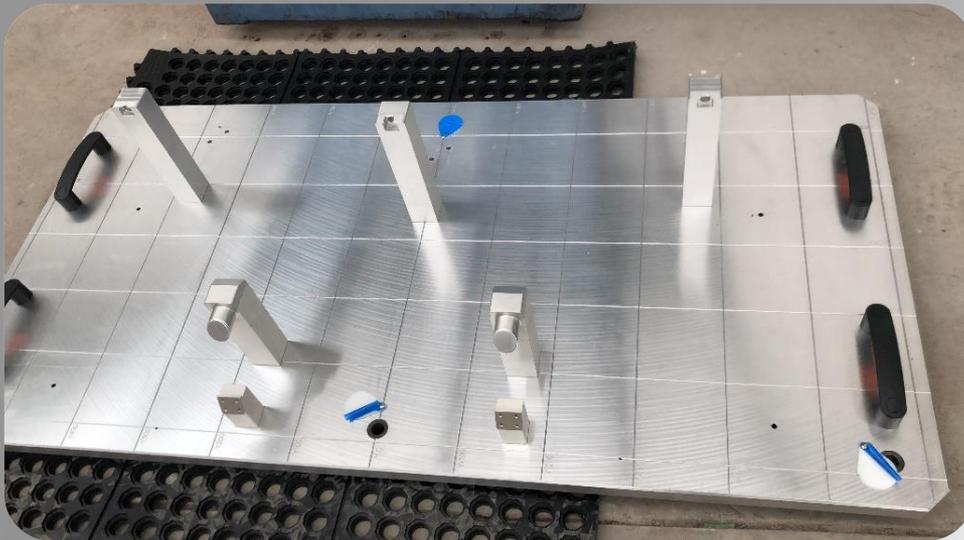
- **Diseño, fabricación e instalación de montaduras para operaciones de maquinados o de inspección.**
- **Clampeo mecánico, hidráulico o neumático.**
- **Fixtures con cambio de modelo rápido.**



CHECKING FIXTURES Y GAGES



CHECKING FIXTURES Y GAGES



HOLDING FIXTURES



CERTIFICADOS DE CALIBRACIÓN

- Certificados de calibración con laboratorios secundarios.
- Reportes de medición.
- Homologación de estrategias de medición con el cliente.

Certificado de calibración ✓ Título

N° WL 546 332 ✓ Identificación única del certificado

CLIENTE: Hospital NN ✓ Datos del cliente
DIRECCIÓN: CLL 85 # 53-108 Medellín
TELÉFONO: 219 83 32

EQUIPO: Termómetro. ✓ Descripción, condición e identificación de los items calibrados
MARCA: Fridge Freezer
MODELO: F/F Thermometer.
SERIE: 13001

PATRÓN UTILIZADO: Multímetro con Tempopar ✓ Trazabilidad del patrón
MARCA: Fluke
MODELO: 289
SERIE: 155
FECHA CALIBRACION: 17/03/15

LUGAR DE CALIBRACIÓN: Rayes x Hospital NN. ✓ Datos del lugar donde se realizó la calibración

CONDICIONES AMBIENTALES: Temperatura: 22° C Humedad R.: 57% Hr Cuando influya en las medidas

FECHA DE RECEPCIÓN: 23/05/2015 ✓
FECHA DE CALIBRACIÓN: 23/05/2015 ✓
MÉTODO UTILIZADO: Comparación con el patrón de referencia, procedimiento interno de calibración PAMEB020 ✓ Método utilizado y referencia de los procedimientos de muestreo utilizados

RESULTADOS: ✓

MEDICIÓN	ERROR	INCERTIDUMBRE	UNIDADES
22,6	-0,4	± 0,2	° C

La incertidumbre reportada, es la incertidumbre expandida con el factor de cobertura K= "n", con el fin de obtener un nivel de confianza del 99%. En ella se tuvieron en cuenta las fuentes de incertidumbre que aporta el equipo patrón, el equipo de prueba y el método. En los puntos donde K no está reportado, K=2

✓ Declaración de la incertidumbre

Las resultados contenidas en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la calibración de sus instrumentos a intervalos apropiados

✓ Declaración de que los resultados sólo están relacionados con los items calibrados

Laboratorio certificado ISO 9001 por SGS e ISO/IEC 17025 ✓ Trazabilidad del laboratorio

Calibrado por:  **Revisado por:**  ✓ Nombres, funciones y firmas

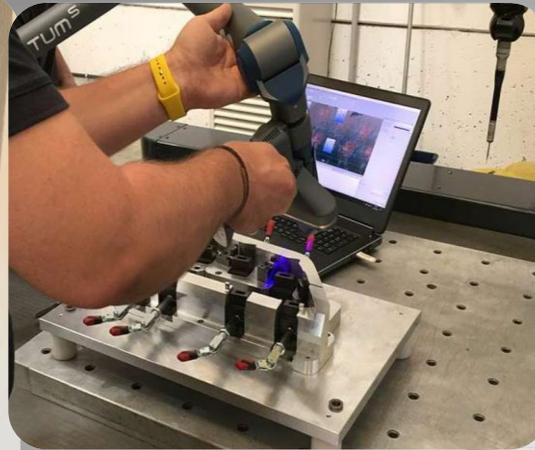
Tec. Lina Restrepo Firma **Tec. Luisa Gómez** Firma

Laboratorio NN Avenida San Juan # 45-53 Primer piso. Medellín Antioquia Tel. 55664423
Fax. 55662345 ✓ Datos del laboratorio

Página 1 de 1



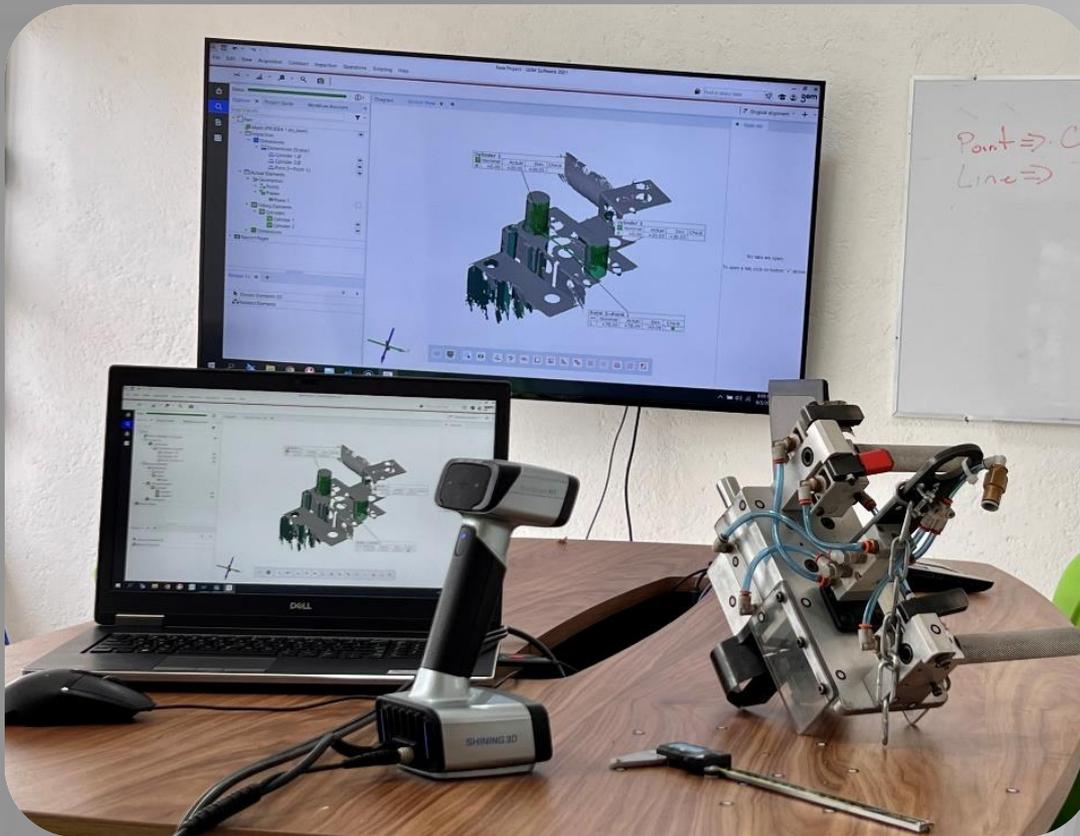
METROLOGÍA



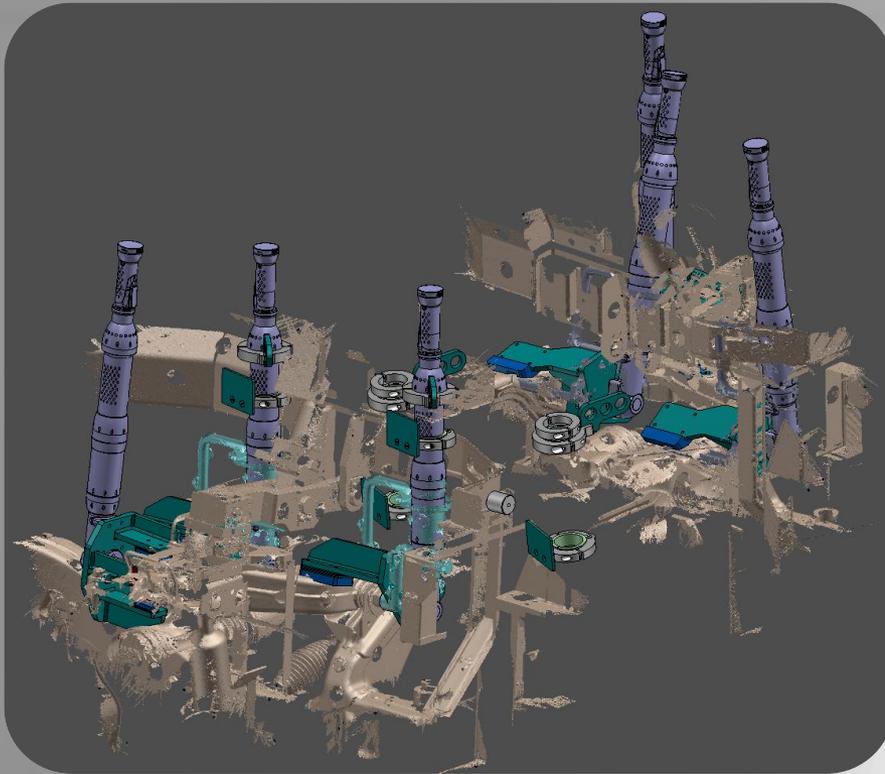
METROLOGÍA



DIGITALIZACION Y ESCANEEO 3D



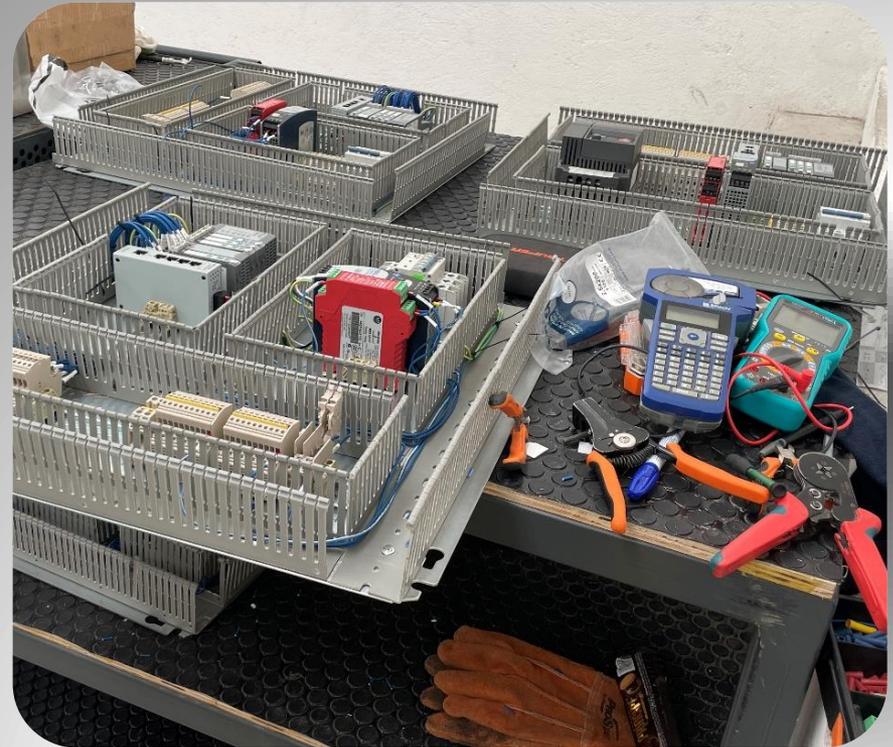
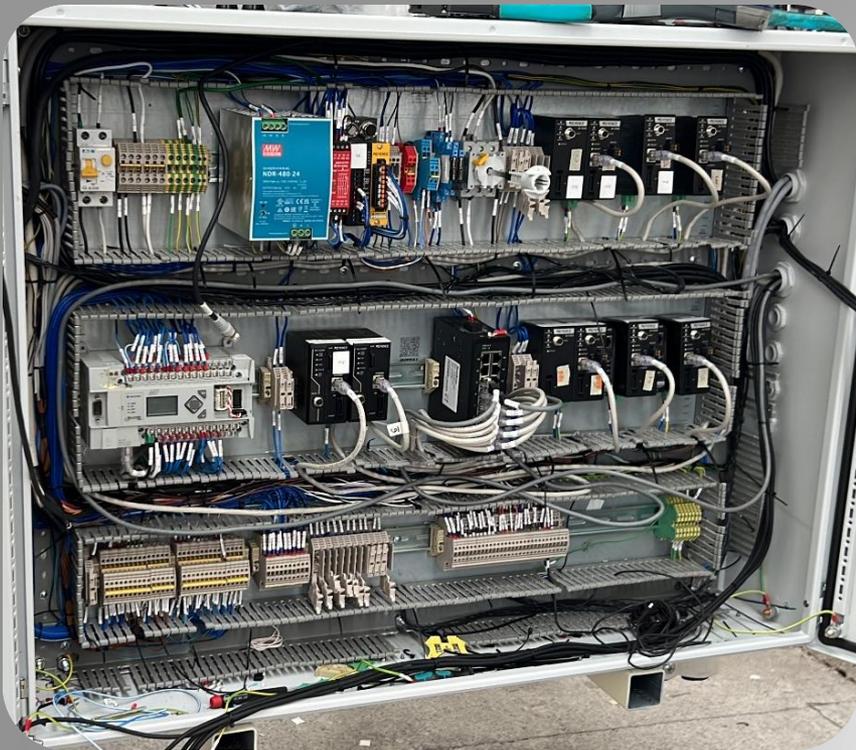
DIGITALIZACION Y ESCANEEO 3D



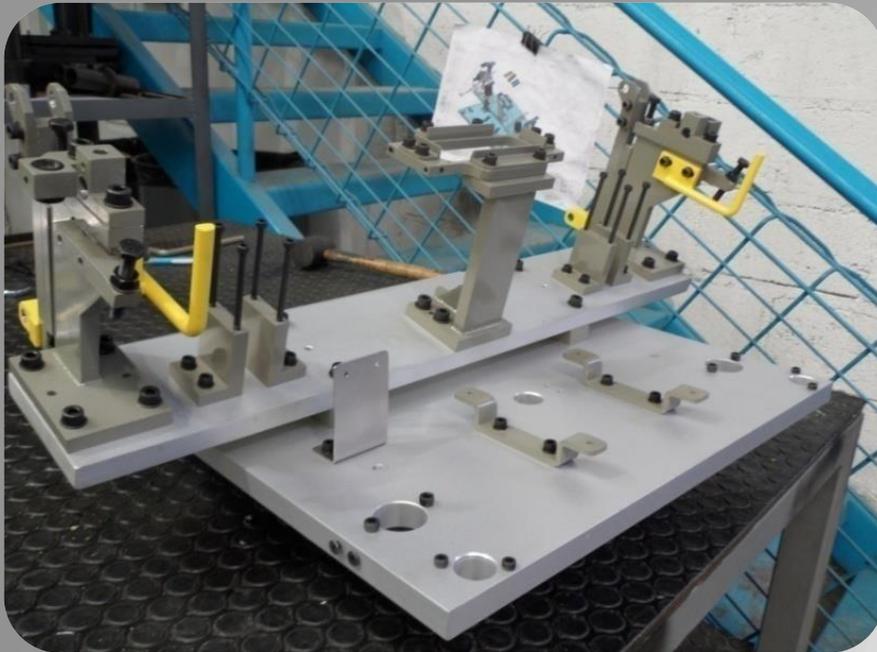
PROGRAMACION



ENSAMBLE ELECTRICO



REACONDICIONAMIENTO



REACONDICIONAMIENTO



UTILLAJES DE SOLDADURA



MANTENIMIENTO EN GRAL



MANIPULADORES



MANIPULADORES



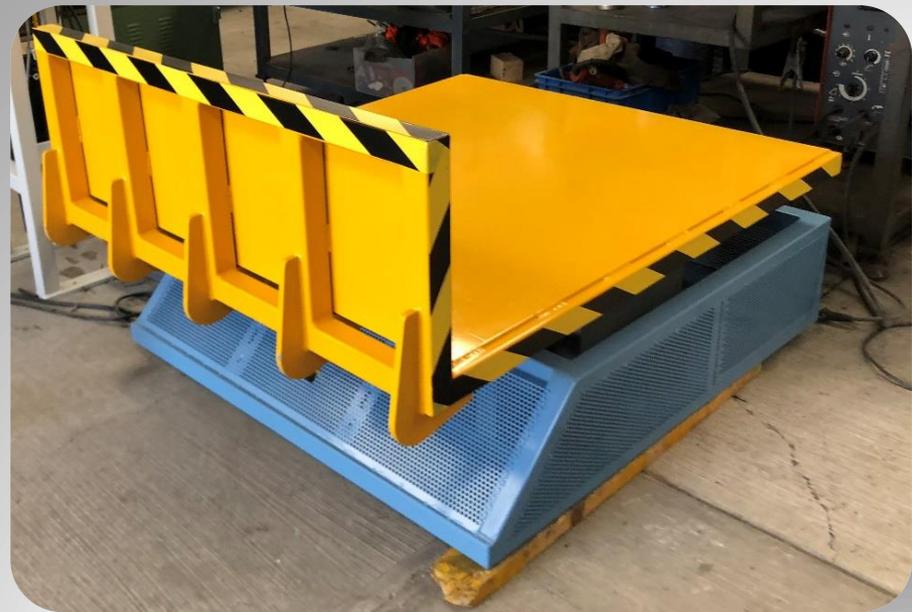
PAILERIA



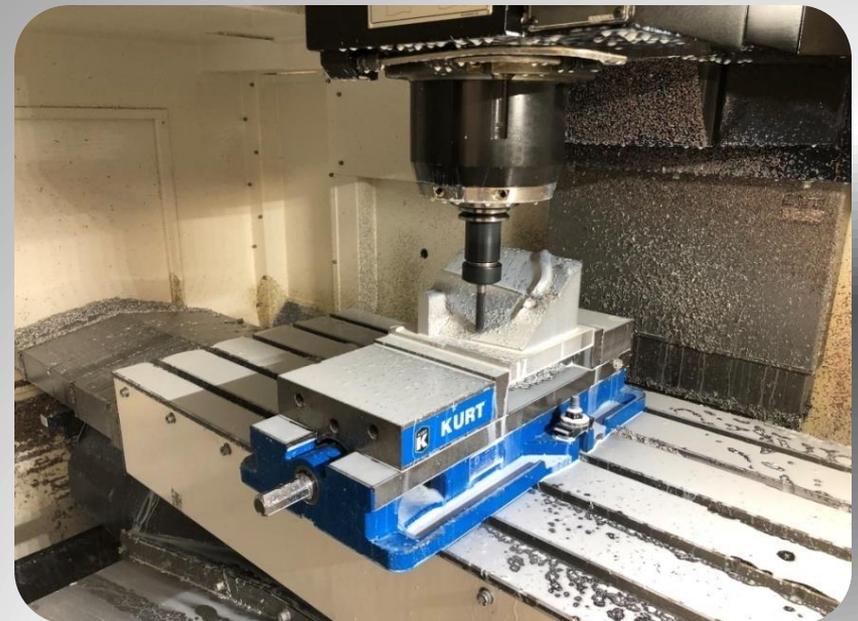
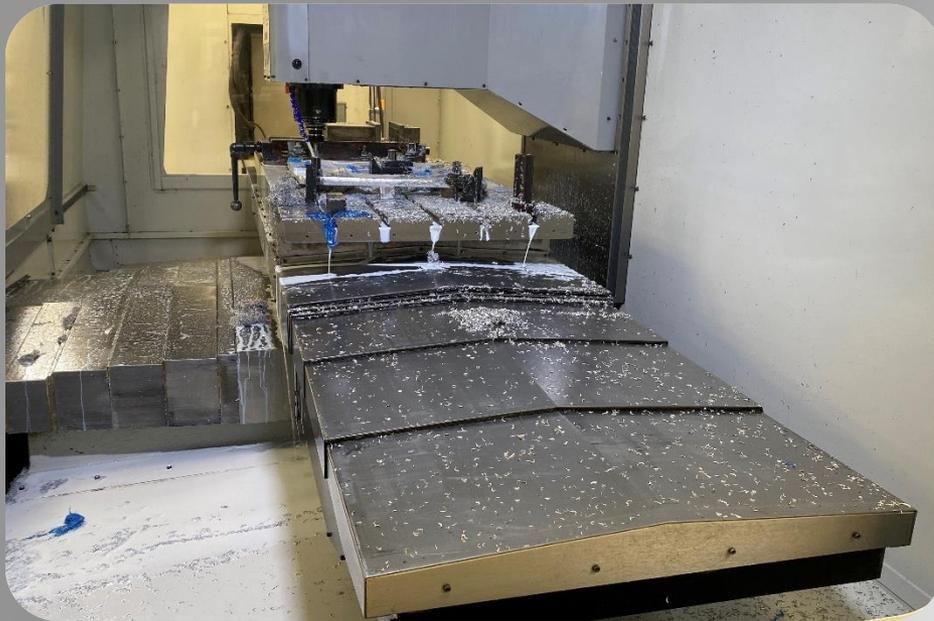
PIEZAS MECANOSOLDADAS



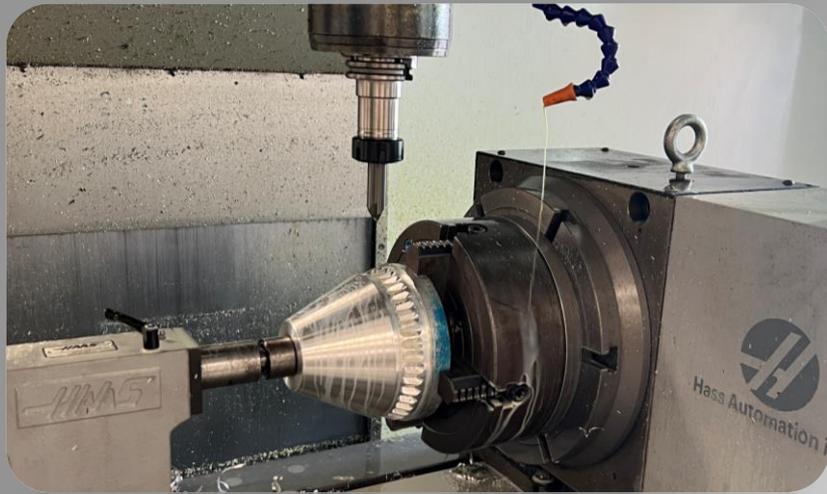
PRODUCTOS ESTANDAR



MAQUINADOS EN 3D



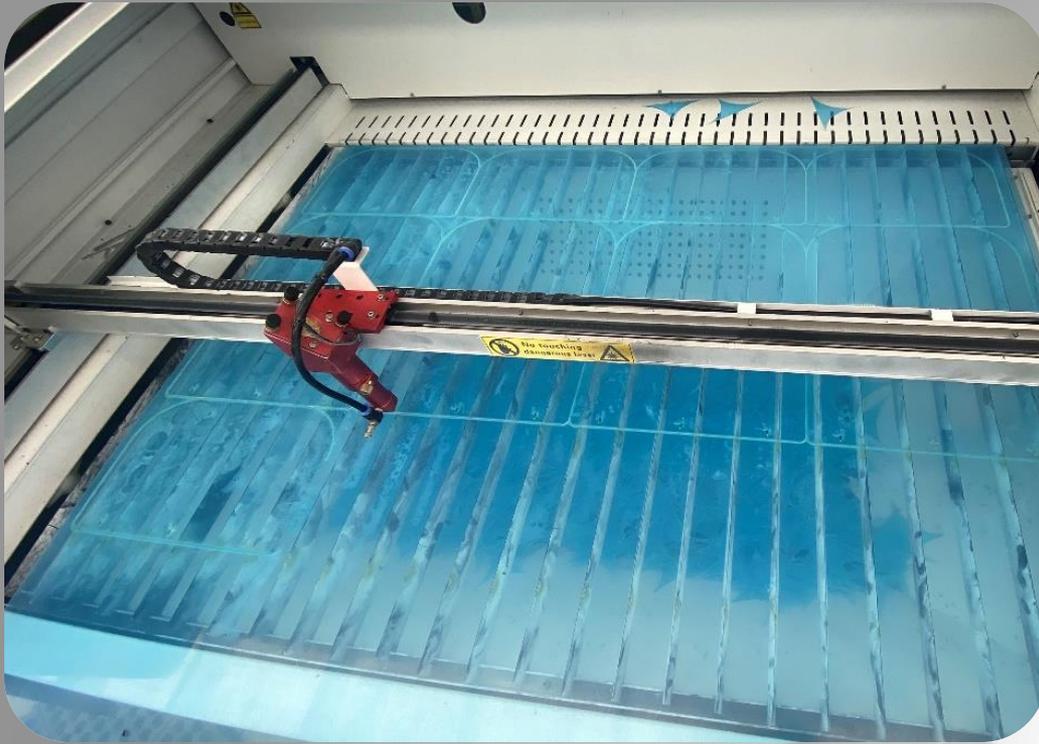
MAQUINADOS 4TO EJE



MAQUINADOS 5TO EJE



CORTE Y GRABADO LASER



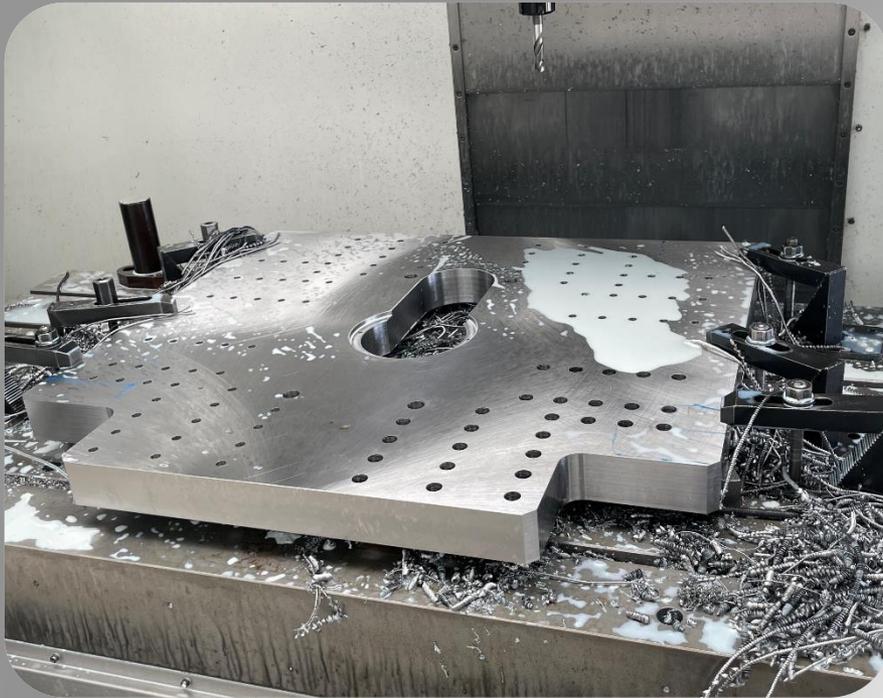
CORTE CON CHORRO AGUA



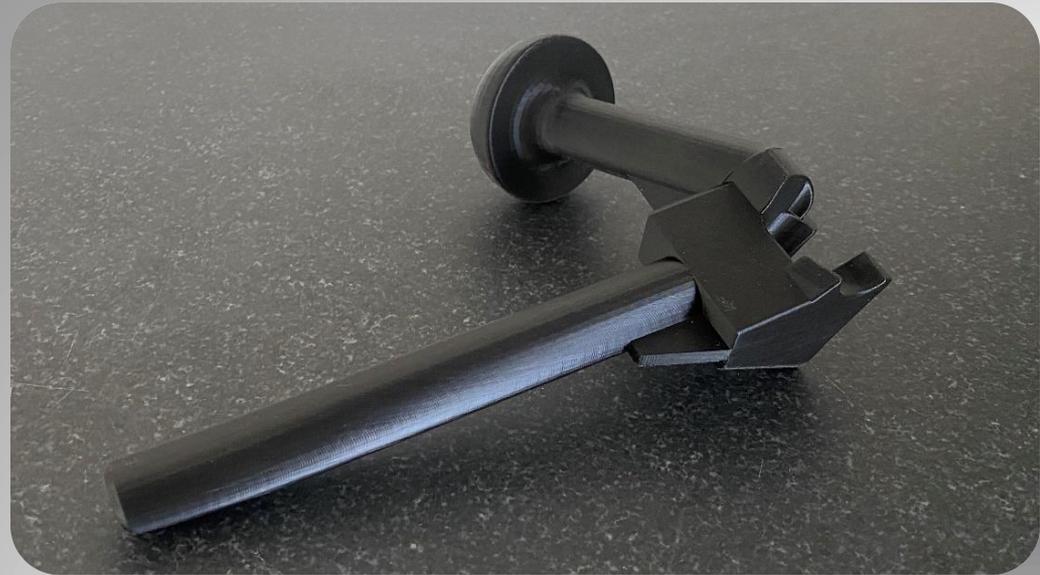
CORTE LASER 2000W



FABRICACION EN GRAL



IMPRESION 3D



PRINCIPALES CLIENTES



MIEMBRO DE ISNetworld

ISN recopila información de salud y seguridad, adquisiciones, calidad e información regulatoria para más de 60 000 contratistas y 500 clientes contratantes en sectores de capital intensivo en más de 85 países. Los expertos en la materia de ISN revisan esta información para ayudar a evaluar la precisión, relevancia y oportunidad de los datos. Al utilizar ISNetworld como parte integral de los sistemas de gestión, los clientes contratantes pueden conectarse con los contratistas y proveedores más seguros y confiables de todo el mundo.



MAQUINARIA Y EQUIPO

- Brazo absoluto Hexagon 8525 7 axis
- Calibrador de alturas Mitutoyo 18"
- Micrómetros para interiores 0" a 12"
- Mármol Mitutoyo 24" x 18"
- Durómetro
- Patrones tipo block
- Impresora 3D para filamentos de ABS y PLA
- 2 Impresoras 3D para filamentos de ABS y PLA
- Escaner Laser 3D EINSCAN HX



200mm x200mm x250mm
500mm x500mm x400mm



MAQUINARIA Y EQUIPO

➤ Maquina de corte por chorro de agua Flow mach 100	2000mm x 3000mm
➤ Maquina de corte laser fibra óptica 2000W	1400mm x 3000mm
➤ Maquina de corte laser CO2 130W	1300mm x 900mm
➤ Grabadora laser fibra óptica 50W	100mm x 100mm
➤ Centro de maquinado Kiwa Excel Center 4	21" x 20" x 21"
➤ Centro de maquinado Mori Seiki MV35-40	30" x 17" x 17.7"
➤ Centro de maquinado Exel 810	32" x 20" x 22"
➤ 2 Centros de maquinado kitamura my center3	32" x 18" x 18"
➤ Centro de maquinado Mazak VTC-20B	44" x 20" x 20"
➤ Centro de maquinado Haas VF6 equipado con 4to eje	64" x 32" x 30"
➤ Centro de maquinado Haas VM6 equipado con 5to eje	64" x 32" x 30"
➤ Centro de torneado Yam CK2A	12" x 12"
➤ Centro de torneado Mori Seiki SL-3	12" x 12"



MAQUINARIA Y EQUIPO

➤ Rectificadora de superficies planas Doall D824-12	200mm x 600mm
➤ Rectificadora de superficies planas ALPA RTL700	500mm x 700mm
➤ Rectificadora cilíndrica tos	10" x 20"
➤ Fresadora vertical Magnum Cut VM-2V	9" x 49"
➤ Fresadora vertical Mac lane 3V	10" x 54"
➤ Fresadora verticales Fanamher FB-301-D1	12" x 43"
➤ Fresadora vertical Raiden	14" x 54"
➤ Fresadora vertical CINCINNATI	14" x 54"
➤ Fresadora horizontal	14" x 54"
➤ Torno horizontal Colchester Mascot 1600	16" x 60"
➤ Cierra cinta horizontal Saturno	10"
➤ Soldadora MIG WELD 500	M-251
➤ Soldadora MIG WELD 250	M-451
➤ Soldadora TIG WELD 451	TP-250
➤ Dobladora de lamina Wysong	90 Ton
➤ Montacargas Hyster Fortis 50	1500 kg



CONTACTANOS



Marco Polo Guerrero Mendoza (442) 476 0463
Karla Hernández Galván (442) 749 5474

marco.guerrero@dsmingenieria.com
compras@dsmingenieria.com

CONMUTADOR TELEFONICO
(442) 931 8796



Emiliano Zapata No.1 esquina con 5 de febrero de 1917, Colonia San Antonio la Galera Municipio de Huimilpan, Querétaro C.P. 76974