

KOMATSU

PC130-8

POTENCIA NETA AL VOLANTE
68,4 kW 91,7 HP @ 2.200 rpm

PESO OPERATIVO
12.800 - 13.160 kg

CAPACIDAD DEL CAZO
max. 0,8 m³

PC
130

EXCAVADORA HIDRÁULICA



PC130-8

ecot3

A SIMPLE VISTA

Una máquina única con ventajas inigualables

La PC130-8 es una máquina robusta, eficiente y europea al 100%. Especialmente diseñada y fabricada para los mercados europeos, ofrece productividad, fiabilidad y comodidad para el operador en un conjunto robusto y respetuoso con el medio ambiente. Se ha incorporado el sistema exclusivo de Komatsu HydrauMind para facilitar la ejecución de todos los trabajos y permite mejorar aún más las prestaciones de la máquina que serán siempre perfectamente adaptables a cada aplicación.

Eficaz gestión del consumo

Consumo de combustible mejorado

Gracias al total desarrollo Komatsu y al control del motor y los sistemas hidráulico y eléctrico.



POTENCIA NETA AL VOLANTE
68,4 kW 91,7 HP

PESO OPERATIVO
12.800 - 13.160 kg

CAPACIDAD DEL CAZO
max. 0,8 m³

Confort total para el operador

Cabina con bajo nivel de ruido

El ruido para el operario es tan bajo como el de un automóvil medio.

Gran monitor TFT

Interfaz mejorada gracias a la tecnología de la información desarrollada por Komatsu.

(TFT: Thin Film Transistor)

Seguridad total

Nueva SpaceCab™ de seguridad

Diseño tubular específico para excavadoras hidráulicas que protege al operario en caso de un accidente por vuelco.



ecot3
ecology & economy - technology 3

Protege el medio ambiente

El motor Komatsu SAA4D95LE-5 cumple las normativas sobre emisiones EU Stage IIIA y EPA Tier III.

CONFORT TOTAL PARA EL OPERADOR

Cabina amplia y espaciosa

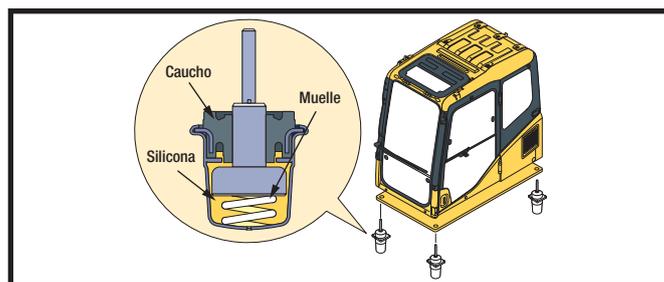
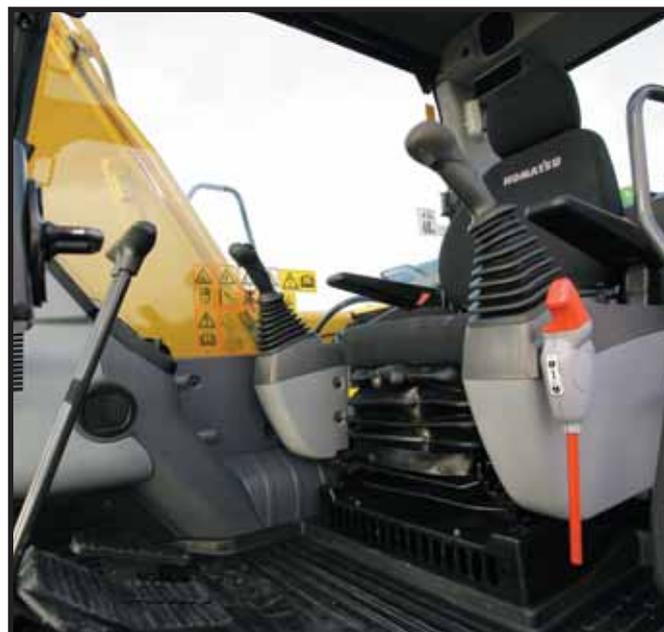
La recientemente diseñada cabina de gran amplitud incluye un asiento calefactado de suspensión neumática con respaldo inclinable. La altura del asiento y la inclinación longitudinal se ajustan fácilmente con una palanca de tiro. También es posible fijar las posiciones del reposabrazos y la consola de acuerdo a sus necesidades. La posibilidad de una mayor reclinación del asiento permite posicionar éste completamente tumbado con el reposacabezas unido.

Diseñada para reducir los niveles de ruido

La nueva cabina es de una gran rigidez y brinda una excelente capacidad de absorción del sonido. Gracias a la mejora de la tecnología de reducción de ruido y al uso de un motor de bajo nivel acústico, al equipo hidráulico y al aire acondicionado, esta máquina genera niveles de ruido muy bajos, similares a los de un automóvil.

Cabina presurizada

El aire acondicionado y el filtro de aire se suministran como equipo estándar. Además de una mayor presión de aire interior (60 Pa), ambos reducen la entrada de polvo en la cabina.



Bajo nivel de vibraciones con los soportes amortiguadores de la cabina

Un sistema de montaje viscoso multicapa incorpora una carrera más larga y la adición de un resorte. El nuevo soporte del amortiguador de la cabina y la plataforma de gran rigidez reducen las vibraciones en el asiento del operario.

Menores niveles de ruido

Menores niveles de ruido durante el funcionamiento gracias al motor de bajo ruido y a otras funciones.

- Motor 'common rail' controlado electrónicamente
- Inyección multietapa
- Cabina y compartimento motor separados
- Óptima disposición de los materiales absorbentes del sonido





Aire acondicionado automático

Joysticks con botón de control proporcional para los implementos



Luces de trabajo adicionales (opcional)

Caja para frío/calor



Circuitos hidráulicos para enganche rápido (estándar)

Portabebidas/Portarevistas



Gran techo solar con protección solar integrada

Toma extra de 12 V



Filtro de entrada de aire
El desmontaje y la instalación fáciles del filtro del aire acondicionada sin herramientas facilitan la limpieza.

Radio



CONFORT TOTAL PARA EL OPERADOR

Nuevo gran monitor TFT

EMMS (Equipment Management and Monitoring System)

El sistema EMMS (Sistema de gestión y control de la máquina) es un sofisticado sistema electrónico que controla y vigila todas las funciones de la excavadora. La interfaz del usuario es muy intuitiva y facilita al operador un acceso fácil a una extensa serie de funciones y de datos sobre el funcionamiento de la máquina.

Gran monitor TFT multilingüe

Un gran monitor a color fácil de usar permite un trabajo seguro, preciso y sin problemas. La visibilidad de la pantalla se ha mejorado gracias a la pantalla de cristal líquido TFT, que se puede leer con facilidad desde diferentes ángulos y en diferentes condiciones de luz.

- Selectores de fácil manejo
- Las teclas de función, primicia en este tipo de accesorio, facilitan las operaciones multifuncionales
- Datos en 10 idiomas para ayudar a operarios de todo el mundo

Símbolos en pantalla

- 1 Autodesaceleración régimen del motor
- 2 Modo de trabajo
- 3 Velocidad de desplazamiento
- 4 Indicador de la temperatura de agua del motor
- 5 Indicador de temperatura de aceite hidráulico
- 6 Indicador de combustible
- 7 Ecoindicador
- 8 Menú de selector de función

Selectores de funcionamiento básico

- 1 Autodesaceleración régimen del motor
- 2 Modo de trabajo
- 3 Velocidad de desplazamiento
- 4 Cancelación del zumbido de alarma
- 5 Limpiaparabrisas
- 6 Lavaparabrisas



Selectores de función

Selectores de funcionamiento básico

Selectores del aire acondicionado

Modo de trabajo	Aplicación	Ventaja
P	Modo Potencia	Producción/potencia máximas Ciclos de trabajo rápidos
E	Modo Economy	Excelente ahorro de combustible
B	Modo Breaker	Régimen motor y caudal hidráulico óptimos
L	Modo Lifting	Aumento en un 7% de la presión hidráulica
ATT	Modo Implemento	Óptimas rpm del motor, caudal hidráulico, bidireccional



Función del monitor

El controlador monitoriza el nivel de aceite del motor, la temperatura del refrigerante, la recarga de la batería y la obturación del aire, etc. Si el controlador encuentra alguna anomalía, lo muestra en la pantalla LCD.



Función de mantenimiento

El monitor indica cuándo se ha alcanzado el tope del intervalo para cambiar el aceite y los filtros.

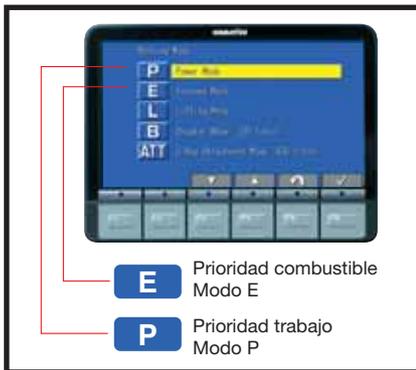


Ajuste del caudal de aceite de la bomba al alcance de su mano

Desde la pantalla LCD, usted puede seleccionar automáticamente el caudal de aceite óptimo de la bomba hidráulica para operaciones con martillo o de triturado, así como para otras operaciones en los modos B y ATT. Además, el caudal dirigido al implemento se reduce automáticamente cuando funciona simultáneamente con otro equipo de trabajo. Esto garantiza un movimiento uniforme de todo el equipo. Ya es posible el ajuste del flujo de aceite de la bomba hidráulica para ambas líneas de implementos.



EFICAZ GESTIÓN DEL CONSUMO



Modos de trabajo

Se han mejorado aún más los dos modos de trabajo establecidos.

Modo P - El modo Potencia o prioridad trabajo tiene un bajo consumo de combustible, pero se mantienen gran velocidad del equipo, máxima producción y potencia.

Modo E - El modo Economía o prioridad combustible reduce aún más el consumo de carburante, pero mantiene el modo P, como la velocidad de trabajo en operaciones ligeras. Puede seleccionar los modos Potencia o Economía con un simple toque en el panel de instrumentos, dependiendo de la carga de trabajo.



El Ecoindicador asiste en las operaciones de ahorro de energía

El Ecoindicador está situado en la parte derecha del monitor. El funcionamiento dentro de la franja verde permite operar reduciendo las emisiones de CO₂ y el consumo de combustible, respetando así el medioambiente y ahorrando energía.

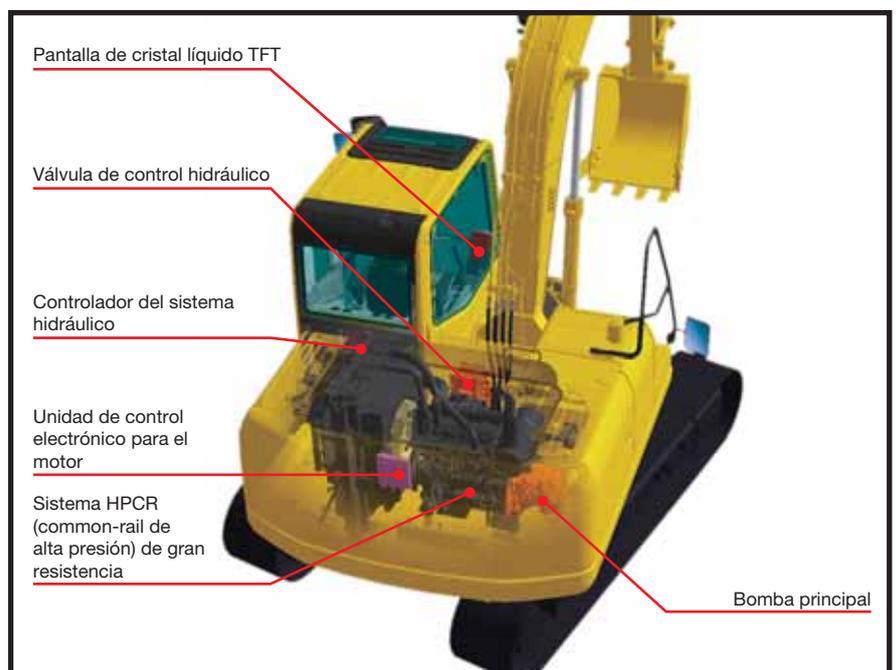


Precaución en ralentí

Para evitar el consumo innecesario de combustible, se muestra en pantalla un aviso de marcha lenta si el motor está en ralentí durante 5 minutos o más.

Componentes fiables

Todos los elementos principales de la máquina, tales como el motor, la bomba hidráulica, el motor hidráulico y las válvulas reguladoras han sido exclusivamente diseñados y fabricados por Komatsu. Ello le garantiza que cada componente sea expresamente producido para la categoría y el modelo de máquina adecuado. Asimismo, puede estar seguro que tanto la ingeniería como las normas de fabricación y pruebas aplicadas a cada componente son "Komatsu al 100%".



PROTEGE EL MEDIO AMBIENTE

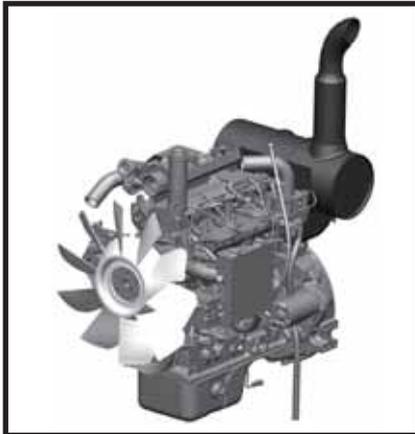
Nuevo Motor ECOT3™



La nueva PC130-8 ofrece hasta un 10% de ahorro de combustible más que las máquinas de Serie 7

Con el motor Komatsu ECOT3 de reciente fabricación, la PC130-8 reduce considerablemente el consumo de combustible gracias a técnicas de gran eficacia para combinar el funcionamiento de motor y unidad hidráulica. También incluye varias características para reducir el consumo energético, como el modo E variable y el Ecoindicador.

El motor Komatsu SAA4D95LE-5 cumple las normativas sobre emisiones EU Stage IIIA y EPA Tier III y reduce las emisiones NOx.



Komatsu SAA4D95LE-5

Fácil reciclaje al final de la vida útil

La PC130-7 ha sido diseñada teniendo en cuenta el reciclaje al final de su vida útil, reduciéndose así de manera significativa el impacto medioambiental.

- Todas las partes exteriores son de acero.
- La extensión de los intervalos de cambio del aceite motor, del líquido y del filtro hidráulico contribuyen también a disminuir el impacto sobre el medio ambiente.
- Se ha asignado a todas las piezas de plástico un símbolo correspondiente a un código según el material.



GESTIÓN DE MÁQUINA REVOLUCIONARIO



El Komatsu Tracking System, KOMTRAX™, proporciona una nueva y revolucionaria manera de monitorizar su equipo, en cualquier momento y lugar. Le permite precisar la ubicación exacta de sus máquinas y obtener datos de éstas en tiempo real. Con localización GPS y tecnología de comunicación por satélite, está diseñada para tomar en cuenta usos futuros y satisfará sus demandas de hoy y de mañana.

Komtrax le ayudará a responder las tres preguntas más importantes sobre su máquina:

- ¿Está la máquina rentabilizando el dinero?
- ¿Es segura?
- ¿Está en buenas condiciones?

Para más información, pida una copia del folleto de Komtrax a su distribuidor.



Comprobación de la ubicación de la máquina



Cliente



Comprobación del contador de consumo



Registro de horas de trabajo anuales

Year	Hours	Fuel	Cost
2010	1000	1000	1000
2011	1200	1200	1200
2012	1500	1500	1500

Mantenimiento de precaución y periódico

Machine ID	Maintenance Type	Due Date	Status
1001	Precaution	2012-10-15	Completed
1002	Periodic	2012-11-01	Pending

Registro de trabajo (nivel de combustible, horas etc.)

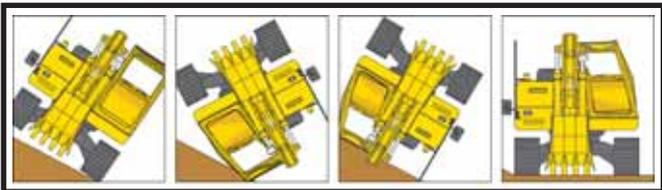
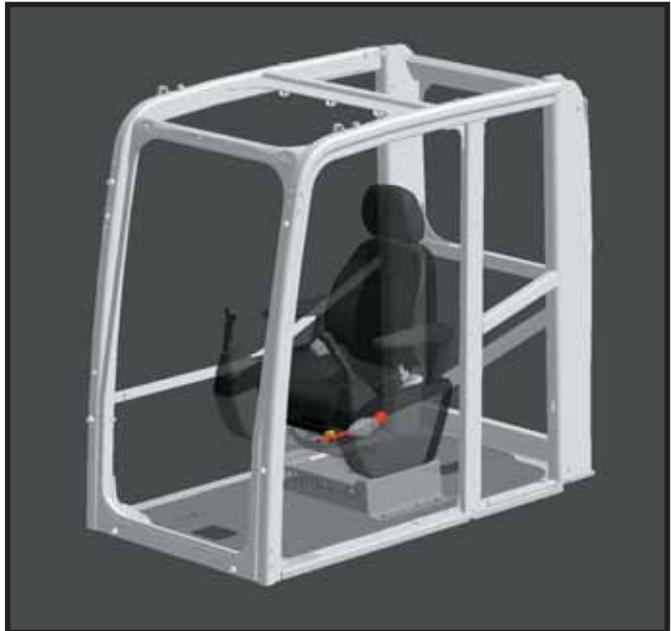
Date	Machine	Hours	Fuel Level
2012-09-01	PC130-8	5.0	80%
2012-09-02	PC130-8	6.0	75%

En algunos países el sistema KOMTRAX™ aún no está disponible; póngase en contacto con su distribuidor cuando desee activar el sistema. El Komtrax no funcionará si la señal satélite está obstruida u oculta.

SEGURIDAD TOTAL

Nueva SpaceCab™ de seguridad

La nueva cabina está provista de un bastidor de acero tubular, fabricado especialmente para las excavadoras Komatsu. El armazón proporciona una gran durabilidad y resistencia al impacto, con gran absorción de impacto. El cinturón de seguridad mantiene al operario en la zona de seguridad de la cabina en caso de vuelco.

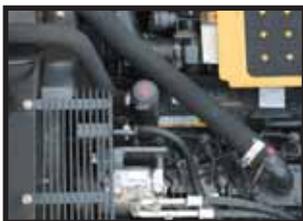


Sistema de cámara para visibilidad trasera (estándar)



Placas antideslizantes

Las placas antideslizantes de gran durabilidad mantienen una excelente tracción a largo plazo.



Protecciones térmicas y del ventilador

Colocadas alrededor de las partes más calientes del motor. La correa del ventilador y las poleas están bien protegidas.

Separación de los alojamientos de la bomba y el motor

Evita que el líquido hidráulico se difunda en el motor y reduce el peligro de incendio.

Bloqueo de la palanca de control

Bloquea la presión hidráulica para evitar movimientos no deseados. La función de arranque neutral sólo permite que la máquina arranque en posición de bloqueo.



Válvula de seguridad para el brazo

(opcional)



Grandes espejos laterales, traseros y perpendiculares

Se ha aumentado el tamaño del espejo izquierdo y se han añadido espejos traseros y laterales para que la máquina cumpla los nuevos requisitos ISO sobre visibilidad.

Aviso sonoro de desplazamiento

CARACTERÍSTICAS DE MANTENIMIENTO

Grupo refrigerante de montaje adyacente

El radiador, aftercooler y el enfriador de aceite se han dispuesto en paralelo. Como resultado, es muy fácil limpiar, desmontar e instalarlos.



Fácil acceso al filtro de aceite motor y a la válvula de drenaje de combustible

El filtro de aceite motor y la válvula de drenaje de combustible se han montado por separado para mejorar el acceso a dichos elementos.



Bomba de trasiego con desconexión automática

La nueva bomba con sistema de desconexión automática previene que el combustible se derrame hacia áreas calientes o con electricidad, y previene el malgasto de combustible.



Separador de agua

Dispositivo montado de serie que permite eliminar el agua que se haya mezclada con el combustible, lo cual evita un deterioro del sistema de alimentación de combustible.



Suelo lavable

El suelo se mantiene limpio de manera muy sencilla. La superficie ligeramente inclinada presenta estrías y orificios de vaciado que facilitan la evacuación del agua.

Bastidor en pendiente

El diseño inclinado del bastidor hace que la suciedad no se acumule y se pueda extraer fácilmente.

Filtros de gran durabilidad

El filtro de aceite hidráulico usa material de alto rendimiento para el reemplazo de los elementos en intervalos de tiempo largos, lo que reduce considerablemente los costes de mantenimiento.



Garantía flexible

Cuando usted compra equipo Komatsu, gana el acceso a una amplia gama de programas y servicios que han sido diseñados para ayudarle a rentabilizar al máximo su inversión. Por ejemplo, el Programa de Garantía Flexible de Komatsu proporciona una serie de opciones de mayor garantía para la máquina y sus componentes. Con ello puede satisfacer sus necesidades y actividades específicas. Este programa está diseñado para reducir los costes totales de funcionamiento.

DATOS TÉCNICOS



MOTOR

ModeloKomatsu SAA4D95LE-5
 TipoInyección directa de 'common rail', refrigerado por agua, turbocompresor y postenfriado por aire, con control de emisiones de escape
 Rendimiento nominal..... 68,4 kW/91,7 HP (ISO 9249 Net)
 En número de revoluciones del motor.....2.200 rpm
 N° de cilindros..... 4
 Diámetro x carrera 95 x 115 mm
 Cilindrada 3,26 l
 Baterías 2 x 12 V/92 Ah
 Alternador..... 24 V/60 A
 Motor de arranque.....24 V/4,5 kW
 Filtro de aire.....De tipo elemento doble con indicador de estado en el panel de control y evacuador de polvo automático
 Refrigeración Ventilador de tipo de succión con rejilla para insectos en el radiador



SISTEMA HIDRÁULICO

TipoHydrauMind. Sistema centro cerrado con sensor de carga y válvulas compensadoras de presión
 Circuitos adicionales 1 circuito adicional con control proporcional (standard), 1 circuito adicional con control proporcional (opcional)
 Bomba principal Bomba de pistones de caudal variable para alimentar los circuitos de pluma, balancín, cazo, giro y desplazamiento
 Máximo caudal de la bomba..... 242 l/min
 Tara de las válvulas de descarga
 Implementos352 bar
 Desplazamiento352 bar
 Giro276 bar
 Circuito piloto 33 bar



MEDIO AMBIENTE

Emisiones del motor..... Cumple totalmente las normas sobre emisión EU Stage IIIA y EPA Tier III
 Niveles de ruido
 LwA ruido externo..... 100 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
 LpA ruido interior 68 dB(A) (ISO 6369 medición dinámica)



PESO EN OPERACIÓN (VALORES APROXIMADOS)

Peso incluyendo equipamiento de trabajo especificado, balancín de 2.500 mm, cazo de 0,5 m³, el operador, lubricante, refrigerante, el depósito de combustible lleno y el equipamiento de serie.



SISTEMA DE GIRO

Tipo Motor de pistones axiales con transmisión a través de caja de cambios de doble reducción planetaria
 Bloqueo de giroFreno multidisco en baño de aceite, accionado eléctricamente, integrado en el motor de giro
 Velocidad de giro 0 - 11 rpm
 Par de giro32,9 kNm



TRANSMISIONES Y FRENOS

Control de dirección.....2 palancas con pedales que dan un control total e independiente de cada oruga
 Sistema de transmisión.....Hidrostática
 Operación de desplazamiento Selección automática de 2 velocidades
 Pendiente máxima superable..... 70%, 35°
 Velocidades de desplazamiento
 Lo / Hi2,9 / 5,5 km/h
 Fuerza de tracción máxima..... 12.500 kgf
 Sistema de frenos Discos accionados hidráulicamente en cada motor de desplazamiento



CARROS

Construcción Sección central del bastidor en X con bastidores de orugas en sección de caja
 Conjunto de orugas
 TipoTotalmente sellado
 Tejas (cada lado)..... 43
 Tensión Combinación de unidad hidráulica y resorte
 Rodillos
 Rodillos de rodadura (cada lado)..... 7
 Rodillos superiores (cada lado) 1



CAPACIDADES

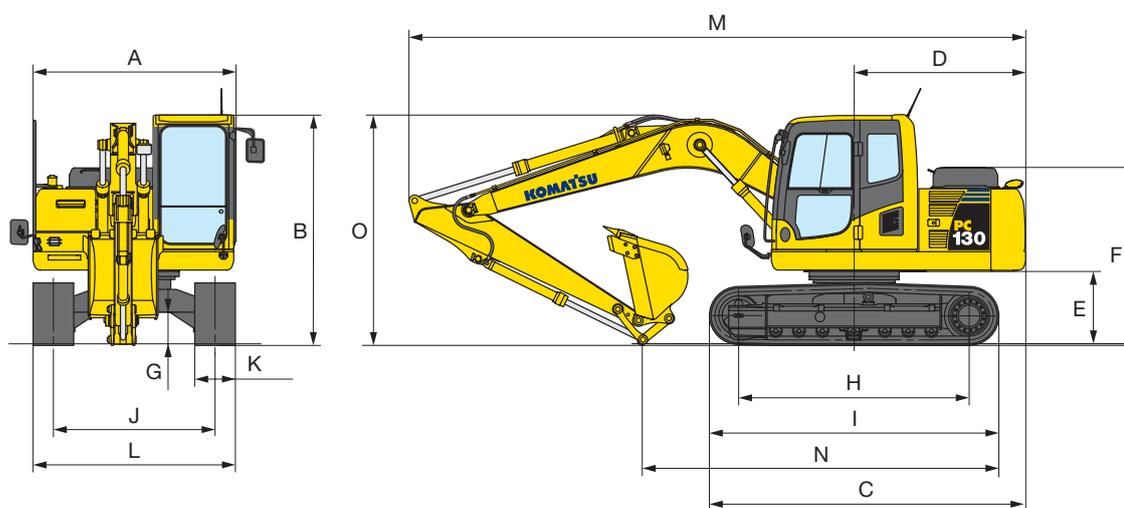
Depósito de combustible 247 l
 Radiador 13,9 l
 Aceite motor 11 l
 Transmisión de giro..... 2,5 l
 Depósito hidráulico 90 l
 Mandos finales (cada lado) 2,5 l

Tejas de triple garra de	PLUMA DE 1 PIEZA	
	Peso operativo	Presión sobre suelo
500 mm	12.800 kg	0,41 kg/cm ²
600 mm	12.980 kg	0,34 kg/cm ²
700 mm	13.160 kg	0,30 kg/cm ²

Peso adicional con road-liner de 500 mm: +130 kg

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA		PC130-8
A	Anchura total de la superestructura	2.500 mm
B	Altura total de la cabina	2.855 mm
C	Longitud total de la máquina base	3.925 mm
D	Longitud cuerpo posterior	2.110 mm
	Radio de giro de cuerpo posterior	2.190 mm
E	Altura libre bajo el contrapeso	895 mm
F	Altura del capot de la máquina	2.190 mm
G	Altura libre mínima	400 mm
H	Distancia central entre ejes	2.880 mm
I	Longitud de los carros	3.610 mm
J	Ancho de vía	1.990 mm
K	Anchura de las tejas	500; 600; 700 mm
L	Anchura total con tejas de 500 mm	2.490 mm
	Anchura total con tejas de 600 mm	2.590 mm
	Anchura total con tejas de 700 mm	2.690 mm



LONGITUD DEL BALANCÍN		2.100 mm	2.500 mm	3.000 mm
M	Longitud de transporte	7.600 mm	7.590 mm	7.485 mm
N	Longitud sobre suelo (transporte)	4.670 mm	4.410 mm	4.280 mm
O	Altura total (hasta la punta de la pluma)	2.600 mm	2.875 mm	3.185 mm



OPCIONES DE CAZOS / FUERZAS DE EXCAVACIÓN

Posibles diferencias de características o implementos según disponibilidad local

COMBINACIÓN DE CAZO Y BALANCÍN			LONGITUD DEL BALANCÍN		
Capacidad SAE	Anchura	Peso	2.100 mm	2.500 mm	3.000 mm
0,25 m ³	500 mm	335 kg	○	○	○
0,32 m ³	600 mm	375 kg	○	○	○
0,4 m ³	700 mm	390 kg	○	○	○
0,48 m ³	800 mm	470 kg	○	○	○
0,56 m ³	900 mm	475 kg	○	○	□
0,64 m ³	1.000 mm	505 kg	○	□	□
0,72 m ³	1.100 mm	560 kg	□	△	△
0,8 m ³	1.200 mm	620 kg	△	–	–

Por favor, consulten a su distribuidor para la correcta selección de cazos y accesorios según la aplicación. Las opciones que se indican aquí se dan solamente como guía y se basan en condiciones de trabajo estándar.

- Material con densidad máxima de 1,8 t/m³
- Material con densidad máxima de 1,5 t/m³
- △ Material con densidad máxima de 1,2 t/m³
- No corresponde

Dispone de una gama completa de piezas Komatsu de desgaste

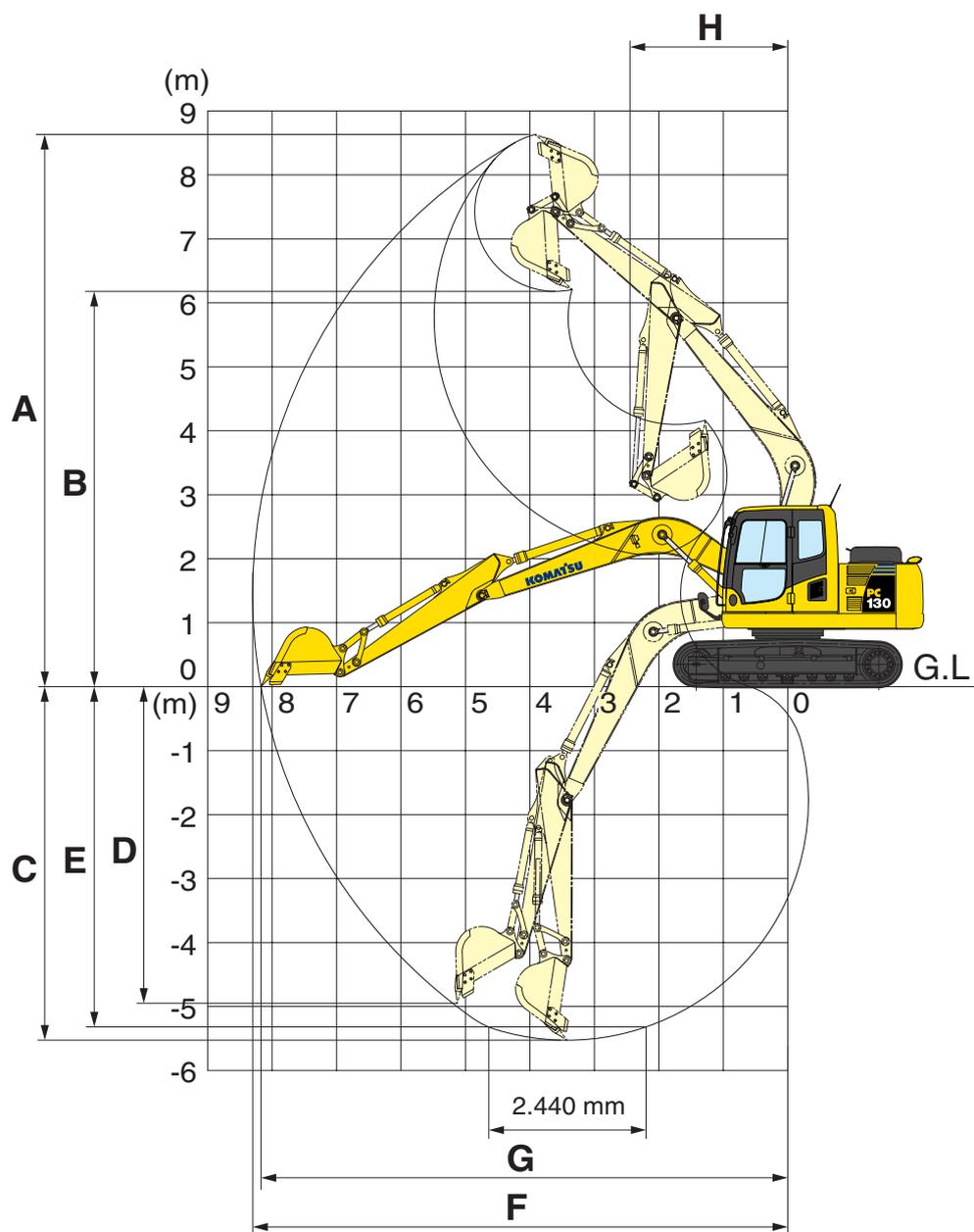
Se ofrece una amplia gama de accesorios. Por favor, consulten a su distribuidor para detalles de la gama completa.



FUERZA EN EL CAZO Y EL BRAZO			
Longitud del balancín	2.100 mm	2.500 mm	3.000 mm
Fuerza arranque en el cazo	8.800 kgf	8.800 kgf	8.800 kgf
Fuerza arranque en el cazo en modo PowerMax	9.500 kgf	9.500 kgf	9.500 kgf
Fuerza de excavación en el balancín	7.200 kgf	6.300 kgf	5.700 kgf
Fuerza de excavación en el balancín en modo PowerMax	7.900 kgf	6.900 kgf	6.200 kgf

ALCANCE DEL EQUIPO DE TRABAJO

PLUMA DE 1 PIEZA

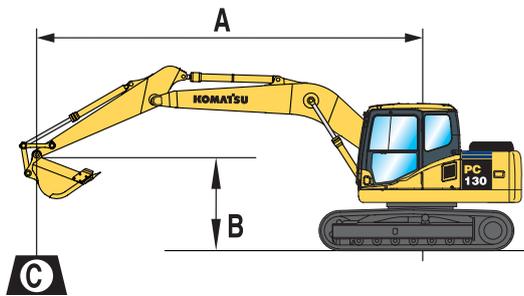


ALCANCE DEL EQUIPO DE TRABAJO		PLUMA DE 1 PIEZA		
	Longitud del balancín	2.100 mm	2.500 mm	3.000 mm
A	Altura máxima de excavación	8.390 mm	8.650 mm	8.930 mm
B	Altura máxima de descarga	5.935 mm	6.210 mm	6.615 mm
C	Profundidad máxima de excavación	5.125 mm	5.520 mm	5.955 mm
D	Profundidad máxima de excavación en pared vertical	4.570 mm	4.980 mm	5.365 mm
E	Profundidad máx. de excavación con recorrido de 2.440 mm	4.870 mm	5.320 mm	5.775 mm
F	Alcance máximo de excavación	7.930 mm	8.290 mm	8.720 mm
G	Alcance máximo al nivel del suelo	7.795 mm	8.170 mm	8.595 mm
H	Radio mínimo de giro	2.410 mm	2.450 mm	2.610 mm

CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

PC130-8

PLUMA DE 1 PIEZA



A – Alcance desde el centro de giro

B – Altura al cazo

C – Capacidad de elevación, con cuchara (469 kg), fijación (120 kg) y cilindro (83 kg)

Sin el cazo, la articulación o el cilindro, la capacidad de elevación aumenta en los respectivos pesos

Con tejas de 700 mm

– Capacidad nominal frontal

– Capacidad nominal lateral

– Capacidad nominal en alcance máximo

Longitud del balancín	A			7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	

Con tejas de 700 mm 469 kg	A			7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
6,0 m	kg	*2.400	*2.400					*3.400	*3.400				
4,5 m	kg	*2.250	2.000			2.950	2.200	*3.550	*3.550				
3,0 m	kg	*2.250	1.700			2.950	2.150	*4.350	3.450	*6.000	*6.000		
1,5 m	kg	2.200	1.550			2.850	2.050	4.550	3.250	*8.550	6.000		
0,0 m	kg	2.250	1.600			2.750	2.000	4.250	3.050	*7.400	5.650		
-1,5 m	kg	2.550	1.800			2.750	1.950	4.150	3.000	8.750	5.600	*4.750	*4.750
-3,0 m	kg	3.300	2.350					4.300	3.000	*7.550	5.750	*8.800	*8.800
-4,5 m	kg												

Con tejas de 700 mm 469 kg	A			7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
6,0 m	kg	*1.950	*1.950										
4,5 m	kg	*1.800	1.700			3.000	2.250	*3.150	*3.150				
3,0 m	kg	*1.850	1.550	2.250	1.650	2.950	2.200	*3.950	3.550	*5.200	*5.200		
1,5 m	kg	*1.950	1.450	2.200	1.600	2.850	2.100	4.550	3.300	*7.900	6.150		
0,0 m	kg	2.050	1.450	2.150	1.550	2.750	2.000	4.250	3.000	*8.050	5.700		
-1,5 m	kg	2.250	1.600			2.700	1.950	4.250	3.000	8.700	5.600	*4.700	*4.700
-3,0 m	kg	2.850	2.050					4.250	2.950	*8.050	5.700	*7.850	*7.850
-4,5 m	kg	*3.600	3.200							*5.450	*5.450		

Con tejas de 700 mm 369 kg	A			7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
6,0 m	kg	*1.550	*1.550			*2.200	2.250						
4,5 m	kg	*1.450	1.450	*1.950	1.650	*2.750	2.250						
3,0 m	kg	*1.450	1.350	2.200	1.650	2.950	2.200	*3.450	*3.450				
1,5 m	kg	*1.550	1.250	2.150	1.550	2.800	2.050	*4.550	3.300	*6.800	6.250		
0,0 m	kg	*1.750	1.250	2.100	1.500	2.700	1.950	4.300	3.050	8.800	5.650		
-1,5 m	kg	1.950	1.350	2.050	1.450	2.650	1.850	4.050	2.900	8.550	5.450	*4.100	*4.100
-3,0 m	kg	2.350	1.650			2.600	1.850	4.050	2.900	*8.450	5.500	*6.650	*6.650
-4,5 m	kg	*3.400	2.450					*4.200	3.000	*6.500	5.650	*10.350	*10.350

* Capacidad de carga limitada por la capacidad hidráulica, no por riesgo de vuelco.

Capacidad nominal según normas SAE J1097.

En la capacidad nominal no se rebasa el 87% de la capacidad hidráulica, ni el 75% de la carga de vuelco.

EXCAVADORA HIDRÁULICA

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Komatsu SAA4D95LE-5, motor diesel de inyección directa "common rail", turboalimentado, de 68,4 kW, cumple con las normas EU Stage IIIA
- Filtro de aire con elemento doble con indicador de suciedad y autoevacuador de polvo
- Purgador automático de la línea de combustible
- Llave de parada del motor
- Alternador 24 V/60 A
- Baterías 2 ×12 V/92 Ah
- Motor de arranque 24 V/4,5 kW
- Sistema Load Sensing de centro cerrado tipo electrónico (E-CLSS) HydrauMind
- Sistema de control electrónico de motor y bombas (PEMC)
- KOMTRAX™ sistema de seguimiento Komatsu
- Monitor a color compatible con video multifuncional con sistema de monitorización de gestión del equipo (EMMS) y guía de eficacia
- Selección entre 5 modos de trabajo: Modo Potencia, Economy, Martillo, Implemento, Elevación
- Contrapeso estándar
- Función PowerMax
- Función autodesaceleración
- Sistema de calentamiento del motor automático
- Sistema de prevención de sobrecalentamiento del motor
- Dial control combustible
- Palancas ajustables PPC con 3 botones y control proporcional deslizante para brazo, pluma, cazo y giro (adecuado para implementos ROTOTILT)
- Transmisión hidrostática de 2 velocidades y automática. Mandos finales tipo planetario y frenos hidráulicos
- SpaceCab™ de seguridad reforzada; Cabina de gran presurización y sellada herméticamente con sistema de montaje hiperviscoso y con ventanas de cristal de seguridad tintado, gran techo solar con parasol, ventana delantera tipo "tirón" con dispositivo de cierre, ventana inferior extraíble, limpiaparabrisas de ventana delantera con función intermitente, persiana enrollada para el sol, encendedor, cenicero, estante para equipaje, esterilla de suelo
- Caja para frío/calor
- Huevo portabebidas y portarevistas
- Asiento calefactado con suspensión neumática con reposabrazos con altura ajustable y cinturón de seguridad retractable
- Manual de operación y mantenimiento
- Tapa de combustible y portezuelas con cerraduras
- Bomba de trasiego con desconexión automática
- Protección de la parte inferior del carro
- Toma extra de 12 V
- Avisador de sobrecarga
- Válvulas de seguridad en la pluma
- Climatizador automático
- Barandillas grandes y espejos retrovisores
- Radio
- Claxon
- Caja de herramientas y piezas de repuesto para el primer servicio
- Colores y adhesivos estándar
- Tejas de triple garra de 500 mm
- Un servicio hidráulico adicional (bidireccional)
- Luces: 2 en la superestructura giratoria y 1 en la pluma
- Circuitos hidráulicos para enganche rápido
- Sistema de cámara para visibilidad trasera

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Tejas de triple garra de 600 mm; 700 mm
- Tejas road-liner (goma) de 500 mm
- Pluma de 1 pieza
- Balancín de 2,1 m; 2,5 m; 3,0 m
- Protección OPG superior
- Protección OPG frontal
- Puntos de servicio
- Luces de trabajo adicionales, incluyendo luces del techo de la cabina, luz derecha de la pluma, luz trasera de contrapeso y rotativo
- Visera antilluvia (sin OPG)
- Cazos Komatsu
- Válvula de seguridad para el balancín
- Martillos hidráulicos Komatsu

Call the experts



Ctra. M-300 Km. 29,1 (Antigua N-II)
28802 Alcalá de Henares, Madrid
Tel: +34 91 887 26 00 - Fax: +34 91 883 63 05
<http://www.kesa.es>

KOMATSU

**Komatsu Europe
International NV**

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

USSS13600 02/2008

Materials and specifications are subject to change without notice.

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.