

APILADOR ELÉCTRICO PEATONAL DE TRABAJO LIGERO

www.maxforklift.com

PS12 / PS15

1.200 - 1.500 kg

VERSIÓN ESTÁNDAR

VERSIÓN STRADDLE



Ágil y eficiente: la nueva opción para apilado

La serie compacta de apiladores peatonales está disponible en los modelos PS12-A2SL, PS15-A2SL y PS15-A2SLK, todos con batería de litio de 60 Ah como estándar. Su diseño prioriza la simplicidad, la seguridad, la estabilidad y la eficiencia, especialmente para manejo ligero de materiales, preparación de pedidos y operaciones de apilado. El cuerpo compacto permite desplazarse con flexibilidad por pasillos estrechos y entrar o salir fácilmente de elevadores. En almacenes con espacios reducidos o áreas que requieren giros frecuentes, ofrecen excelente maniobrabilidad para operaciones eficientes de carga y descarga.

Timón inteligente multifuncional

Alerta de recarga

Elevación y descenso

Código de falla

Reversa de emergencia
Control avance/retroceso
Bocina
Nivel de batería

Cargador incorporado



Mástiles estables y duraderos

- Acero de canal C+H estándar
- Diseño de doble cadena



Horquillas de alta resistencia fabricadas en acero de 40 mm de espesor



Straddle leg(mm)

Patas straddle (mm)

Dimensión interior: 970 1110 1250

Dimensión exterior: 1170 1310 1450

Patas straddle de acero ajustables

Simplicidad

- Timón de montaje bajo, fácil de dirigir
- Cuerpo compacto para control preciso en espacios estrechos
- Mayor autonomía con batería de litio 24 V/60 Ah; opción 24 V/100 Ah
- Carga sencilla mediante cargador incorporado
- Modo de velocidad tortuga
- Desplazamiento vertical en pasillos estrechos

Seguridad

- Baja distancia al suelo
- El timón mantiene una distancia segura respecto al operador
- Protección completa del mástil
- Sistema amortiguador de descenso de horquillas
- Válvulas antiexplosión
- Protección contra bajo voltaje de batería
- Desconexión automática durante la carga
- Velocidad limitada con mástil elevado más de 500 mm

Estabilidad

- Prueba de estabilidad superada
- Límite de velocidad con horquillas elevadas a 500 mm o más
- Centro de gravedad bajo

Eficiencia

- Control proporcional de elevación y descenso
- Timón centralizado para operación con una mano
- Radio de giro reducido

Facilidad de servicio

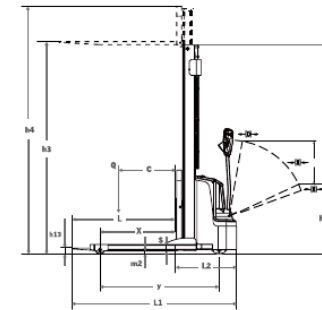
- Sistema eléctrico sencillo
- Bajo costo de servicio posventa
- Diagnóstico rápido y sencillo de fallas
- Liberación del freno para mantenimiento

PS12/PS15

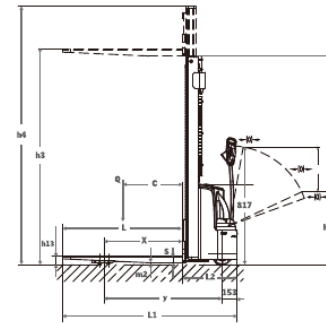
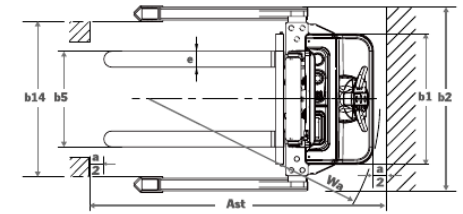
PS12 / PS15 - ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	PS15-A2SLK	PS12-A2SL	PS15-A2SL
Fabricante	HYM	HYM	HYM
Accionamiento	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
Tipo de operador	Peatonal	Peatonal	Peatonal
Capacidad nominal Q (kg)	1500	1200	1500
Centro de carga c (mm)	600	600	500
Distancia de carga x (mm)	768	800	800
Distancia entre ejes y (mm)	1218	1210	1210
Peso de servicio (kg)	618,6	553	554,4
Neumáticos	PU	PU	PU
Altura mástil bajado h1 (mm)	1770	1730	1730
Altura elevación h3 (mm)	2500	2500	2500
Altura mástil extendido h4 (mm)	3020	2935	2935
Altura timón min./máx. h14 (mm)	910/1290	910/1270	910/1270
Longitud total l1 (mm)	1698	1730	1730
Longitud cara horquillas l2 (mm)	628	580	580
Ancho total chasis b1 (mm)	820	820	820
Ancho exterior straddle b2 (mm)	1150/1290/1430	N/A	N/A
Ancho interior straddle b14 (mm)	970/1110/1250	N/A	N/A
Dimensiones horquillas s/e/l (mm)	40x100x1070	70x160x1150	70x160x1150
Separación horquillas b5 (mm)	200-795	560	560
Radio de giro Wa (mm)	1455	1425	1425
Velocidad marcha cargado/sin carga (km/h)	4/4,5	4/4,5	4/4,5
Velocidad elevación cargado/sin carga (mm/s)	101/185	123/230	102/190
Velocidad descenso cargado/sin carga (mm/s)	208/137	278/164	200/135
Pendiente máx. cargado/sin carga (%)	5/10	5/10	5/10
Freno de servicio	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
Motor tracción S2 60 min (kW)	0,75	0,75	0,75
Motor elevación S3 15% (kW)	2,5	2,5	2,5
Batería voltaje/capacidad	24 V / 60 Ah	24 V / 60 Ah	24 V / 60 Ah
Peso batería (kg)	14	14	14
Consumo energético (kWh)	0,42	0,4	0,42
Control de tracción	DC	DC	DC
Nivel sonoro dB(A)	<75	<75	<75

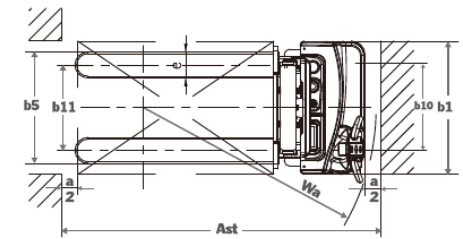
DIAGRAMA DE DIMENSIONES



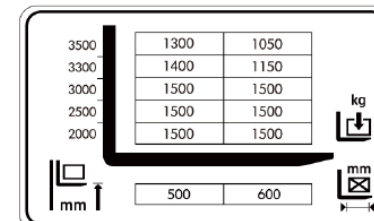
PS15-A2SLK



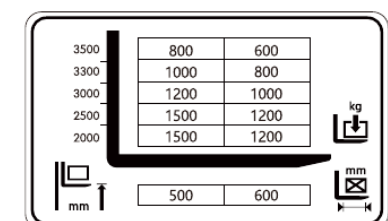
PS12/15-A2SL



PS15-A2SLK



PS12/15-A2SL



Mástil dúplex - alturas disponibles (mm)

PS12/15-A2SL	Altura elevación h3	2000	2500	3000	3300	3500
	Altura máx. horquilla h3+h13	2085	2585	3085	3385	3585
	Mástil bajado h1	1480	1730	1980	2130	2230
	Mástil extendido h4	2435	2935	3435	3735	3935
PS15-A2SLK	Altura elevación h3	2000	2500	3000	3300	3500
	Mástil bajado h1	1520	1770	2020	2170	2270
	Mástil extendido h4	2520	3020	3520	3820	4020

PS15-A2SLK

PS15-A2SLK

ESPECIFICACIÓN ESTÁNDAR

- Sistema 24 V con motor de escobillas
- Interruptor con llave
- Dirección mecánica
- Freno electromagnético
- Velocidad proporcional en elevación/descenso
- Mando proporcional lateral derecho
- Rueda motriz de poliuretano
- Ruedas de carga tándem de poliuretano
- Horquillas: 560 x 1150 mm
- Protección del mástil con malla metálica
- Batería de litio 24 V / 60 Ah
- Cargador incorporado
- Compartimiento blanco Maximal para batería de litio

ESPECIFICACIÓN OPCIONAL

- Certificación CE/UKCA
- Acceso con contraseña / tarjeta / huella digital
- Mandos proporcionales a ambos lados
- Horquillas: 680 x 1150 mm
- Protección del mástil con placa PC
- Control remoto
- Batería de litio 24 V / 100 Ah
- Batería plomo-ácido libre de mantenimiento 24 V / 71 Ah
- Batería plomo-ácido libre de mantenimiento 24 V / 89 Ah
- Compartimiento rojo Maximal para batería plomo-ácido

PS12/15-A2SL

ESPECIFICACIÓN ESTÁNDAR

- Sistema 24 V con motor de escobillas
- Interruptor con llave
- Dirección mecánica
- Freno electromagnético
- Velocidad proporcional en elevación/descenso
- Mando proporcional lateral derecho
- Rueda motriz de poliuretano
- Ruedas de carga tándem de poliuretano
- Longitud de horquillas: 1070 mm
- Separación de horquillas: 200-795 mm
- Carro de horquillas: ISO 2A 800
- Protección del mástil con malla metálica
- Batería de litio 24 V / 60 Ah
- Cargador incorporado
- Compartimiento blanco Maximal para batería de litio

ESPECIFICACIÓN OPCIONAL

- Certificación CE/UKCA
- Acceso con contraseña / tarjeta / huella digital
- Mandos proporcionales a ambos lados
- Horquillas: 680 x 1150 mm
- Protección del mástil con placa PC
- Control remoto
- Batería de litio 24 V / 100 Ah
- Batería plomo-ácido libre de mantenimiento 24 V / 71 Ah
- Batería plomo-ácido libre de mantenimiento 24 V / 89 Ah
- Longitud de horquillas: 1150 / 1220 mm
- Compartimiento rojo Maximal para batería plomo-ácido



No.1 Jinxin Road, Fuyang, Hangzhou, China

Sales Hotline 86-571-28037691

E-mail info@maxforklift.com

Las especificaciones publicadas en este catálogo están sujetas a cambios sin previo aviso. El equipamiento estándar puede variar respecto a esta lista. Para más información, consulte a su distribuidor local.

