



RAMCOENERGY

GREEN SAVINGS

Tecnología solar comercial e industrial.

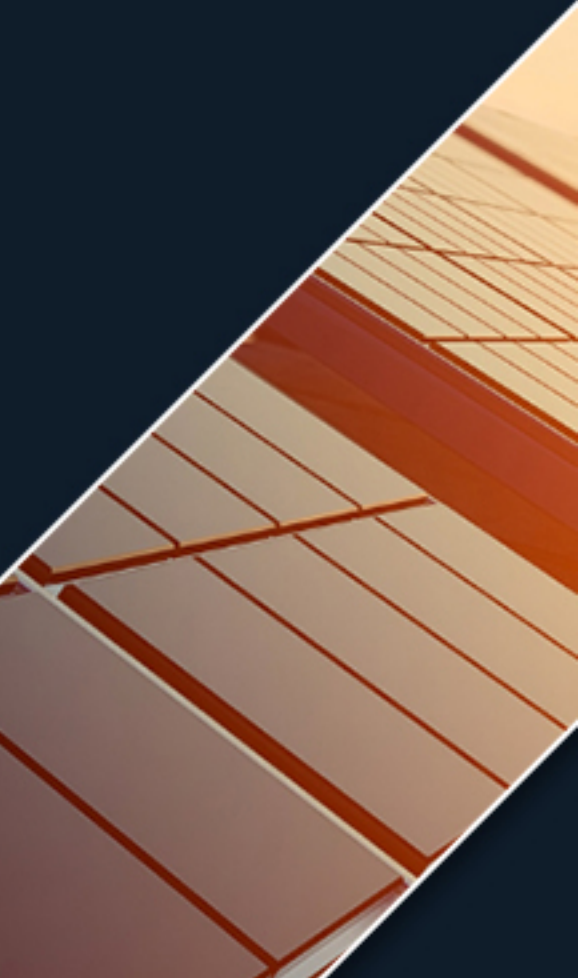




¿QUIÉNES SOMOS?

Somos una empresa que ofrece **soluciones integrales**, diseñando, integrando y financiando sistemas de paneles fotovoltaicos.

Nuestro objetivo es generar ahorros y dar mayor autonomía al consumidor.





NUESTROS SERVICIOS



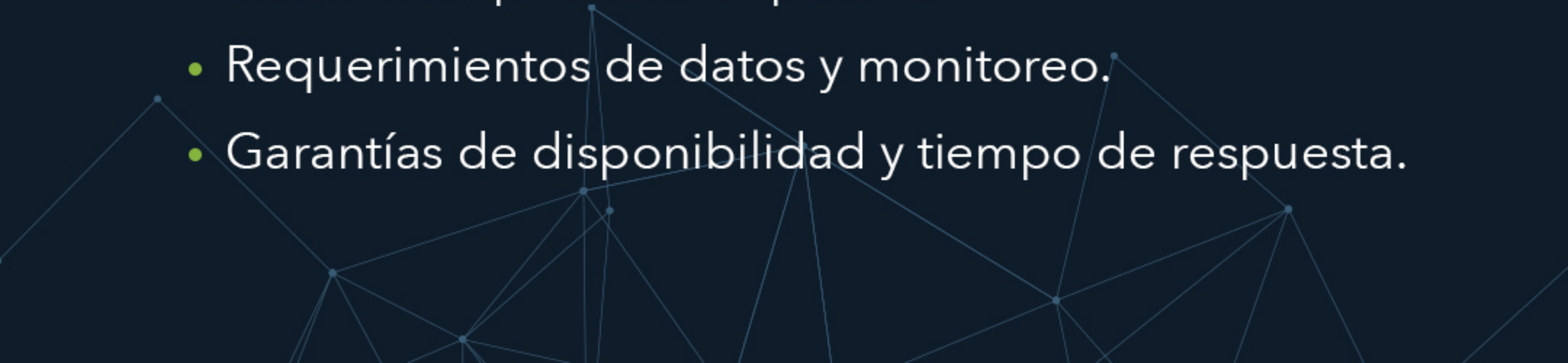
POTENCIA DISTRIBUIDA

PARA SECTOR DOMESTICO, COMERCIAL E INDUSTRIAL:

- Estudios de factibilidad de potencial solar y eólico (micro-siting).
- Selección de equipo e instalación de estaciones anemométricas.
- Gestión y Análisis de Datos.
- Gestión de Trámites y Permisos. (Semarnat, CRE, CFE, Protección Civil)
- Análisis Financiero y Asesoría.



O&M

- Operación de la planta eléctrica.
 - Mantenimiento de la planta eléctrica.
 - Gestión de partes de repuesto.
 - Requerimientos de datos y monitoreo.
 - Garantías de disponibilidad y tiempo de respuesta.
- 



CONSULTORÍA ENERGÉTICA

- Recopilación y análisis de situación actual.
- Corrección del Factor de Potencia.
- Control de Demanda Máxima.
- Aire acondicionado.
- Refrigeración.
- Automatización de Procesos.
- Análisis de procesos para convertirlos en procesos de ecología.
- Cambio de equipo acorde a las necesidades desde el punto de vista sustentable y de productividad.
- Mantenimiento preventivo y correctivo de generador eléctrico.





EVOLUCIONAMOS CONTIGO.

¿CÓMO FUNCIONA?



CAPTACIÓN

Los paneles absorben la luz del sol y la convierten en Energía.



GENERACIÓN

La corriente eléctrica es convertida a corriente alterna mediante un Inversor.



AUTOCONSUMO

El inmueble consume durante el día La energía generada por los paneles. Si hubiere excedente se manda a la red de CFE



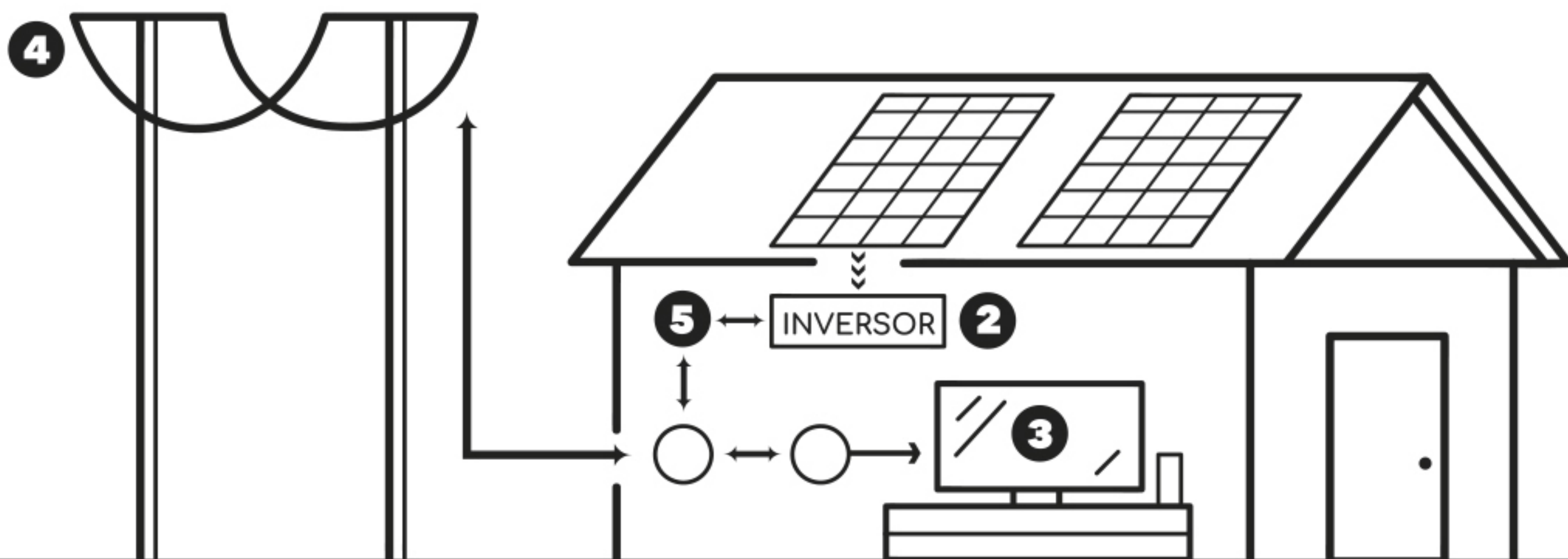
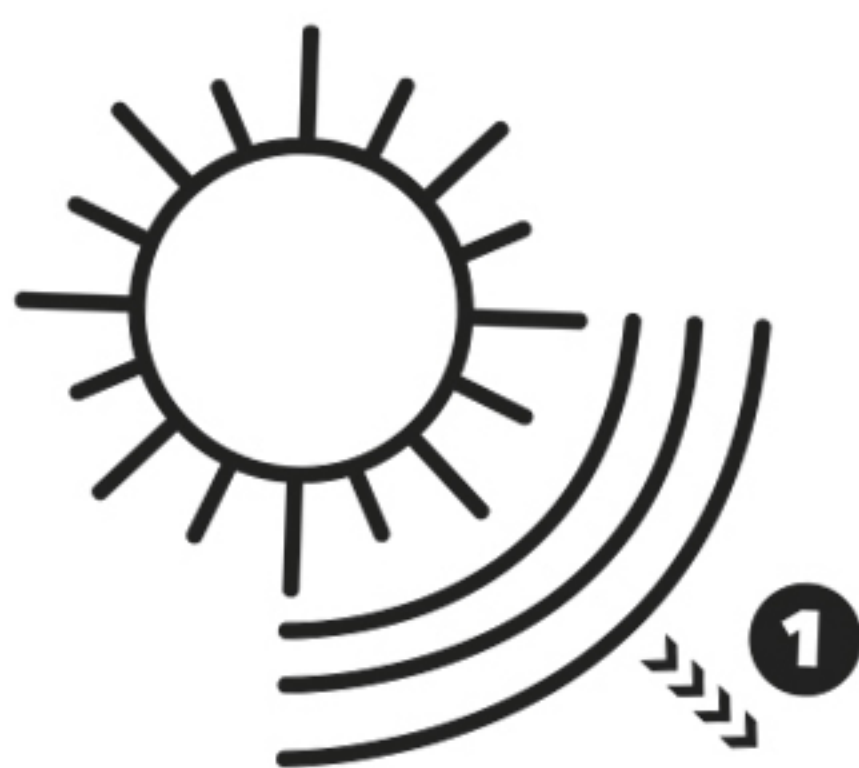
CONSUMO

Durante las horas sin sol o si la energía generada por los paneles no es suficiente, se consume de la red CFE.



MEDICIÓN

Un medidor bidireccional mide la energía consumida e inyectada a la CFE.





NUESTRO PROCESO

6. POSTVENTA

Brindamos servicio de mantenimiento y monitoreo.

1. RECIBO DE LUZ

Estudiamos tus consumos y trabajamos una propuesta.

5. ACTIVACIÓN

Se enciende sistema y comienzas a ahorrar.



2. LEVANTAMIENTO

Verificamos el espacio de instalación para el proyecto.

4. INSTALACIÓN

Una vez aceptada la cotización se procede a la instalación.

3. PERSONALIZACIÓN

Creamos un producto a la medida ajustándonos a tus necesidades.




VENTAJAS DE LA ENERGIA SOLAR

- Proporciona **ahorros e independencia** energética durante décadas.
- Se puede alimentar un vehículo eléctrico.
- Sistema de almacenamiento de baterías a fin de guardar la energía no utilizada para los **días grises***.



*Un día nublado los paneles solares pueden producir entre un 10 % y un 15 % de su rendimiento típico de los días soleados.



SOCIOS COMERCIALES



solaredge

Trinasolar

 **UNIRAC**

SUNPOWER[®]





GARANTÍA DE PANELES
25 AÑOS

// Tenemos absoluta confianza en la capacidad de nuestros paneles para proporcionar más energía, fiabilidad y ahorro a lo largo del tiempo, respaldada por extensas pruebas de terceros y datos de campo de nuestros paneles instalados. //

www.ramcoenergy.com