

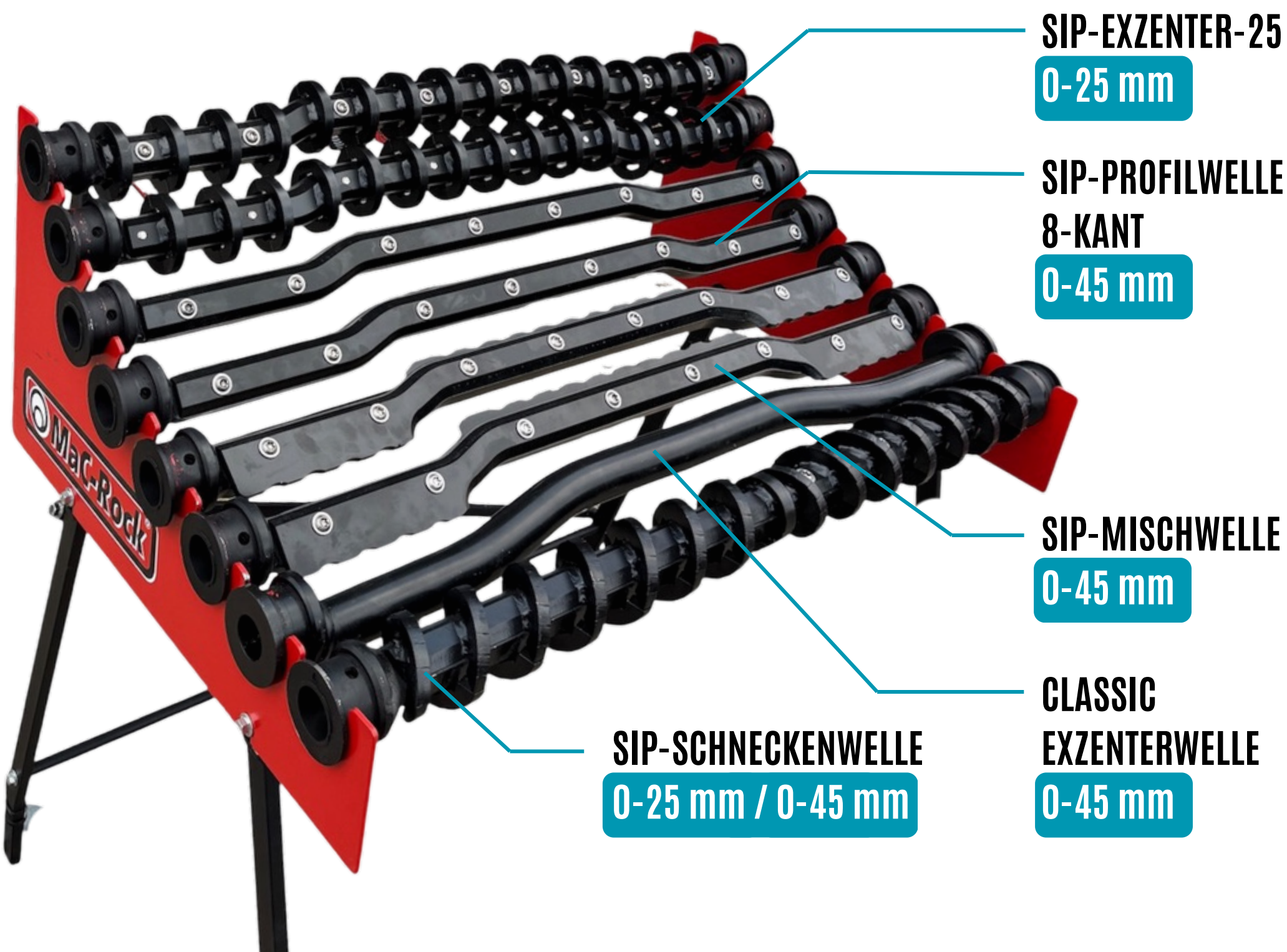
5 Wellen.

2 ANTRIEBSARTEN.

**1 ZIEL DIE OPTIMALE LÖSUNG
FÜR JEDEN EINSATZ.**



DESIGN **FOR** FUNCTION



SIP-EXZENTER-25
0-25 mm

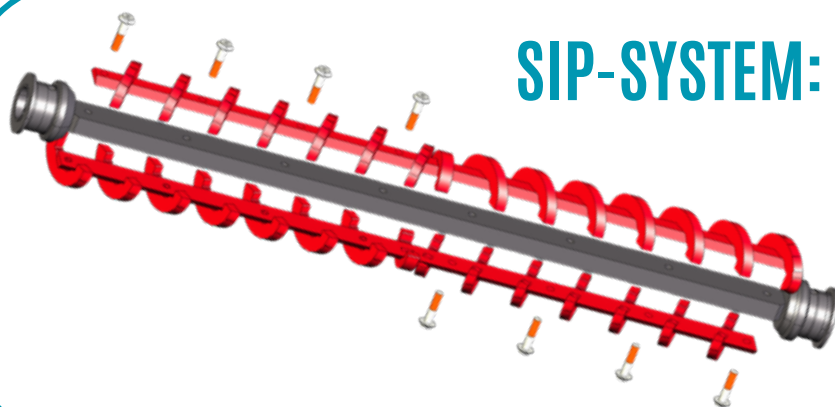
SIP-PROFILWELLE
8-KANT
0-45 mm

SIP-MISCHWELLE
0-45 mm

SIP-SCHNECKENWELLE
0-25 mm / 0-45 mm

CLASSIC
EXZENTERWELLE
0-45 mm

SIP-SYSTEM: SERVICE IN PLACE



✓ Maximale Wartungsfreundlichkeit

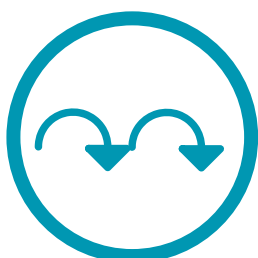
✓ Maximale Anpassungsfähigkeit

ALLE 5 WELLEN IN ZWEI ANTRIEBSARTEN VERFÜGBAR

GLEICHLAUF



- ✓ Für trockene bis leicht bindige Böden
- ✓ Schonender Materialfluss
- ✓ Weniger aggressiver Siebprozess
- ✓ Für hohen Fremdkörper Anteil



GEGENLAUF



- ✓ Für bindige Böden
- ✓ Aktiver Materialeinzug
- ✓ Aggressiver Siebprozess
- ✓ Für geringen Fremdkörperanteil

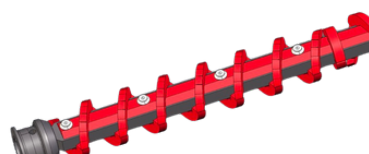
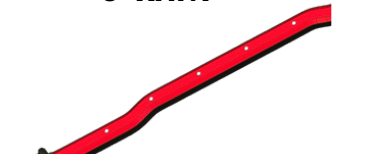
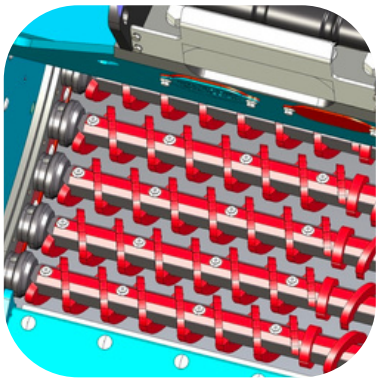
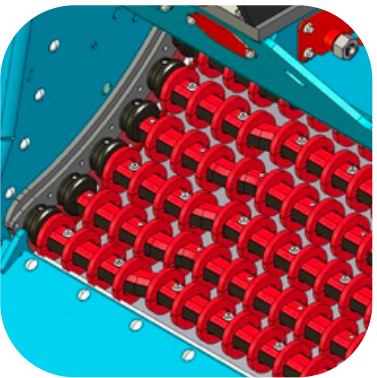


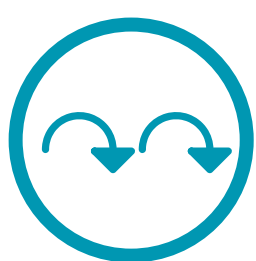
DESIGN **FOR** FUNCTION

5 Wellen. 2 ANTRIEBSARTEN. 1 ZIEL DIE OPTIMALE LÖSUNG FÜR JEDEN EINSATZ.



DESIGN **FOR** FUNCTION

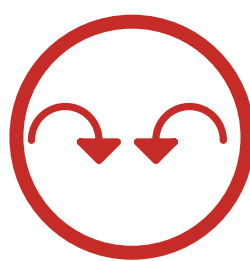
1 CLASSIC EXZENTERWELLE	2 SIP- SCHNECKENWELLE	3 SIP- MISCHWELLE	4 SIP- EXZENTERWELLE 0-25	5 SIP- PROFILWELLE 8-KANT
				
				
Der robuste Allrounder für nahezu alle Anwendungen	Für feine und definierte Absiebung	Zum Mischen, Auflockern und Kalken von Böden	Die modulare SIP-Lösung für 0-25mm	Die modulare SIP-Lösung für 0-45mm
0-45 mm	0-25 mm / 0-45 mm	0-45 mm	0-25 mm	0-45mm



GLEICHLAUF



- ✓ Für trockene bis leicht bindige Böden
- ✓ Schonender Materialfluss
- ✓ Weniger aggressiver Siebprozess
- ✓ Für hohen Fremdkörper Anteil



GEGENLAUF



- ✓ Für bindige Böden
- ✓ Aktiver Materialeinzug
- ✓ Aggressiver Siebprozess
- ✓ Für geringen Fremdkörper Anteil

MaC-Rock AUSWAHLGUIDE

In 4 Schritten zur optimalen Siebwelle und Antriebsart

1 Welche Aufgabe soll erfüllt werden?

- **Sieben**
→ Weiter zu Schritt 2
- **Mischen / Auflockern / Kalken**
→ SIP-Mischwelle (Schritt 3)

2 Welche Siebkennlinie wird benötigt?

- **0-45 mm**
→ Classic Exzenterwelle
→ SIP-Profilwelle 8-Kant (modulare Lösung)
- **0-25 mm**
→ SIP- Schneckenwelle (Umschaltbar 0-25 / 0-45mm)
→ SIP-Exzenterwelle 0-25 (modulare Lösung)

3 Wie ist das Material beschaffen?

- **Trocken bis leicht bindig**
→ Gleichlauf
 - **Bindig bis stark bindig**
→ Gegenlauf
- EIGENSCHAFTEN:
- Schonender Materialfluss
 - Weniger aggressiver Siebprozess
 - Weniger Bruchkorn
 - Aktiver Materialeinzug
 - Ideal für Lehm und Klei
 - Mehr Bruchkorn

4 Wie hoch ist der Fremdkörperanteil?

- **Viele Fremdkörper**
→ Gleichlauf
 - **Wenige Fremdkörper**
→ Gegenlauf
- EIGENSCHAFTEN:
- Schonend
 - Weniger Bruchkorn
 - Weniger Verschleiß
 - Aggressiver Materialeinzug
 - Verarbeitet Lehm und Klei
 - Mehr Bruchkorn
 - Mehr Verschleiß



DESIGN **FOR** FUNCTION