



Cargadores y descargadores **TRANSFER**

CARGADOR TRANSFER

Recoge y deposita directamente el pan en masa sobre la piedra refractaria del horno STATIC-REFRAC, pudiendo dar servicio a varios hornos.

El cargador está formado por una estructura de acero que soporta los pisos de carga, fabricados totalmente en acero inoxidable.

Los pisos van recubiertos con una lona de tela antiadherente con tensores regulables.

Todos los movimientos de carga y descarga se realizan de forma automática mediante motores-reductores con variadores de velocidad que permiten desplazar y parar el cargador suavemente mediante las rampas de aceleración y desaceleración. Sistema automático de ajuste al piso del horno y al armario de carga y descarga, o a la estación de fijación de carros, que no precisa regulación. Accionamiento con un único mando.

• Cargador TRANSFER CONTROL

Cargador de carga total con posibilidad de carga y descarga programables en profundidad. Desplazamiento lateral motorizado y programado, y movimiento de carga y descarga automático con variadores de velocidad.

• Cargador TRANSFER VARIO (sólo para los modelos SR-8, SR-10, SR-12)

Cargador de carga total con posibilidad de carga y descarga independiente por pisos. Desplazamiento lateral manual. Movimiento de carga y descarga automático con variadores de velocidad.

OPCIONES CARGADORES AUTOMÁTICOS TRANSFER

• Programación con pantalla táctil.

Cuadro de maniobra con autómatas que permite programar todos los movimientos del cargador mediante una pantalla táctil y su posicionamiento mediante encóder.

Opción necesaria para instalaciones a partir de 4 puntos de parada. Opción únicamente para cargadores TRANSFER CONTROL.

• Sistema de volteo de piezas (patentado).

Para la elaboración de panes que requieran su volteo al hornear, se ha diseñado un mecanismo de descarga con posibilidad de volteo automático de las piezas. Una solución que aporta nuevos factores de calidad y comodidad, unidos a un importante ahorro de tiempo y mano de obra especializada.

Con este sistema el horno puede tener un máximo de 8 pisos. Opción únicamente para cargadores TRANSFER CONTROL.

ESTACIÓN DE FIJACIÓN DE CARROS

Estructura donde se fijan carros de carga y descarga hasta completar la capacidad de una hornada. En estos carros se disponen los tableros en los que se ha entablado el pan en masa.

El menor tamaño de los carros de carga y descarga permite un fácil manejo de los mismos. De este modo pueden ser usados a lo largo de todo el proceso de fabricación, desde el entablado, pasando por la fermentación, hasta la carga del horno y su descarga.

Una vez fijados los carros en la estación de fijación, el cargador recoge solamente las piezas de masa para introducir las en el horno sobre la piedra refractaria.

Una vez cocido el pan, el cargador lo vuelve a depositar sobre los carros, que a continuación, se retiran de la estación de fijación para seguir su proceso hacia la clasificación del producto, o hacia la ultra congelación.

En este último caso, los tableros pueden ser sustituidos por bandejas de aluminio para que el cargador deposite el pan directamente sobre ellas.

ARMARIO DE CARGA / DESCARGA

Armario móvil con capacidad para una hornada completa.

Puede ser retirado de su posición para facilitar las tareas de llenado-vaciado con las piezas de masa dispuestas en los mismos tableros donde han fermentado.

Una vez situado el armario de carga-descarga en su andaje, el cargador recoge solamente el pan en masa para introducirlo en el horno, directamente sobre la piedra refractaria.

Después de su cocción, el cargador puede volver a depositar el pan sobre los tableros del armario de carga-descarga, y este puede retirarse de su posición.



DESCARGADOR TRANSFER-OUT

Módulo de descarga equipado con tapices móviles en cada piso para transferir, rápida y eficientemente, el pan cocido que recibe del cargador TRANSFER, hacia el operario o una cinta transportadora.

• Descargador TRANSFER-OUT SIMPLE

A través de un pulsador, descarga todos los pisos, mediante unos tapices móviles, acercando las piezas de pan al operario para su retirada manual.

• Descargador TRANSFER-OUT DINÁMICO

Descarga piso a piso mediante pulsadores, acercando las piezas de pan al operario para su retirada manual. Disponible un sistema de tolva-guía para el llenado de cestos.

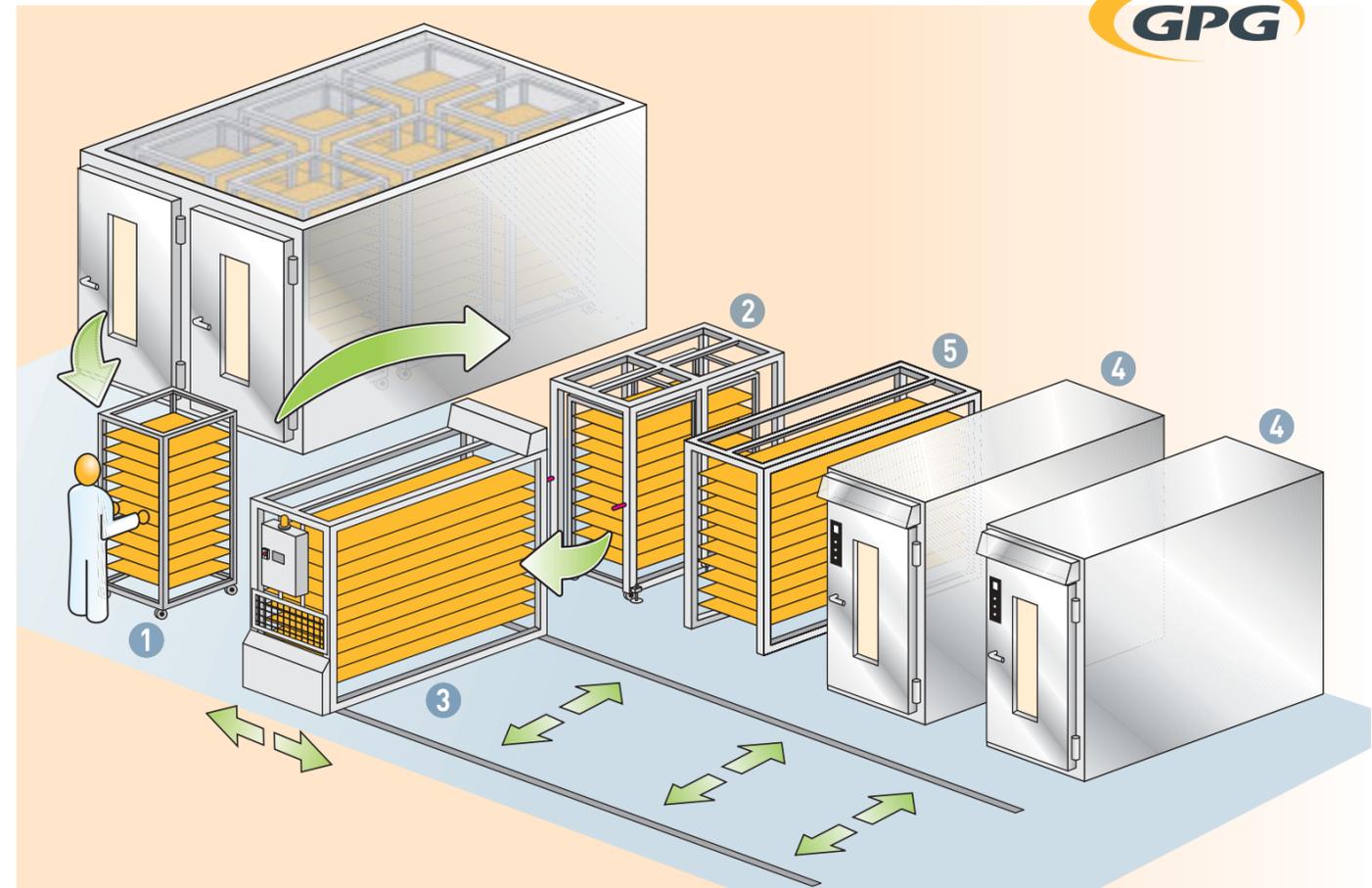
El operario acciona los tapices de cada piso mediante pulsadores independientes, de forma que puede seleccionar el piso a vaciar.

• Descargador TRANSFER-OUT AUTOMÁTICO

Descarga en un ciclo automático piso a piso, sobre una cinta de salida basculante, el pan cocido, depositado por el cargador TRANSFER, para descargarlo a su vez, sobre una cinta o sistema de transporte que lo dirige hacia las zonas de expedición, envasado o congelación.



Pantalla táctil



Sistema volteo de piezas

Fase previa con armario de carga y descarga. Llenado del armario con las porciones de masa, mediante los mismos tableros en los que ha fermentado, y colocación del mismo en posición de trabajo (2).

Fase previa con estación de fijación de carros. Introducción de los carros (1) con las porciones de masa provenientes de la cámara fermentación, en la estación de carga y descarga (2).

- A. El cargador (3) se sitúa frontalmente al armario o estación (2), y recoge las porciones de masa.
- B. El cargador (3) se desplaza lateralmente, se sitúa frente al horno elegido (4), e introduce las porciones de masa en su interior. Inicio de la cocción.
- C. Fin de la cocción. Desplazamiento del cargador (3) frente al horno (4), y recogida de las piezas cocidas de su interior.
- D. Desplazamiento del cargador (3) frente al armario o estación (2), o hasta el descargador (5), y descarga de las piezas cocidas.



Armario de carga / descarga



Estación fijación carro



Descargador TRANSFER-OUT DINÁMICO