

Encapsuladora 1200CZD

Máquina llenadora de cápsulas
automática Modelo 1200CZD



Tabla de contenidos



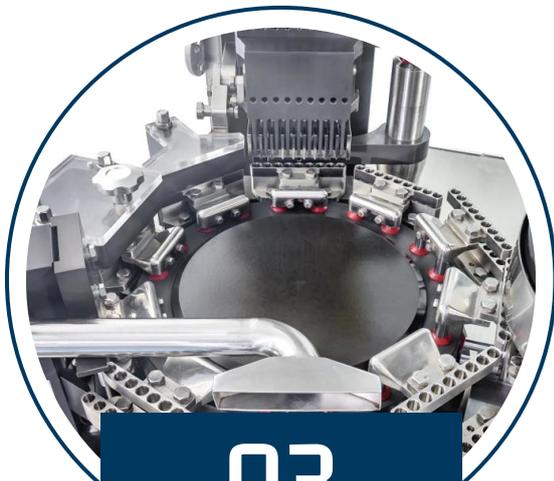
01

Descripción



02

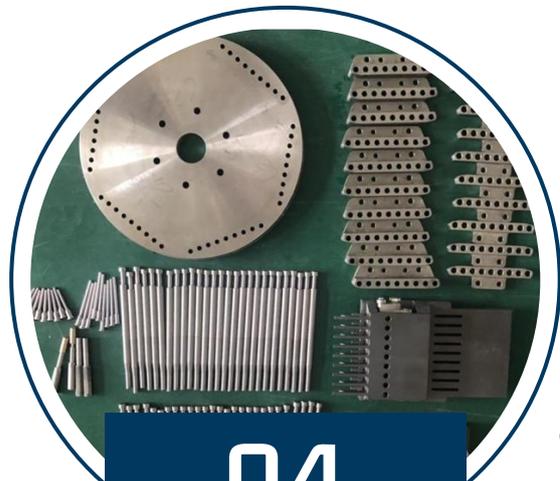
Parámetros
Técnicos



03

Cápsulas

Tamaño de cápsulas
soportados por este modelo



04

Componentes

Componentes de la máquina,
origen y marca

Descripción

El modelo 1200CZD posee una productividad óptima de hasta 1200 cápsulas por minuto, con un funcionamiento de bajo mantenimiento, un tiempo de inactividad mínimo y una producción general confiable.

La dosificación de polvo utiliza la tecnología de apisonamiento de 5 etapas para una mayor precisión.

Las cápsulas de la tolva se introducen en el dispositivo de orientación a lo largo de una guía vertical.

Luego se transfieren a celdas especiales en el rotor. Aquí se separa la cápsula, después de lo cual la parte inferior llega a la posición de llenado.

Después de llenar la parte inferior con el material, en las siguientes posiciones se rechazan las cápsulas no separadas y las partes inferiores llenas se unen con las partes superiores, se cuentan y se llevan a la caja receptora.

El diseño del equipo cumple totalmente con los requisitos de las especificaciones CGMP y FDA.

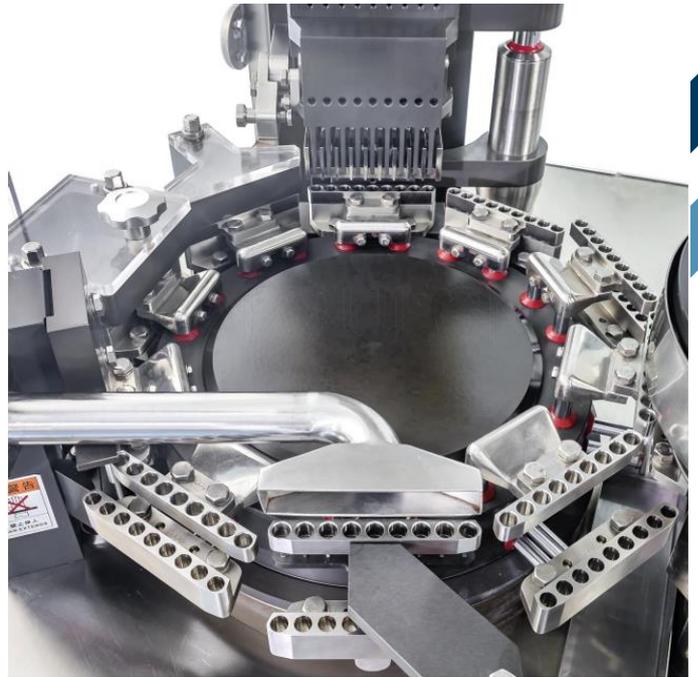
Principio de funcionamiento

1200CZD se puede utilizar para encapsular polvo, gránulos y gránulos en dosis predeterminadas.

La máquina se divide en componentes superiores e inferiores. Los componentes inferiores son componentes mecánicos y eléctricos que impulsan el proceso de llenado de la cápsula, que consta de piezas como motor, bomba de vacío, correas de transmisión, embrague de seguridad, compresor de aire, etc.

El llenado de las cápsulas se lleva a cabo en el segmento superior de la máquina que consta de componentes como tolva de cápsulas, tolva de polvo, 10 estaciones sobre una placa giratoria, conjunto de estación de llenado y otros componentes como parte del proceso de llenado.

Imágenes referenciales



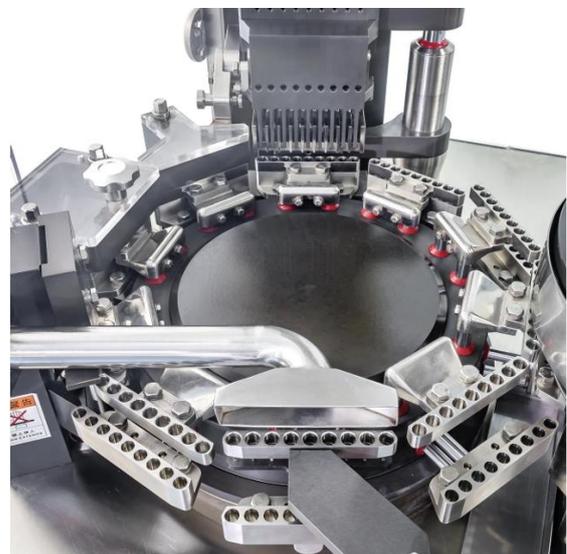
Características

El diseño de tipo dividido del mecanismo de carga de cápsulas y la estructura patentada completamente cerrada evitan que las cápsulas caigan incorrectamente en la sala de transmisión de cápsulas y garantizan que funcionen sin problemas.



El mecanismo de llenado de polvo patentado incluye varias técnicas patentadas como el depósito de polvo irregular de múltiples superficies, el alimentador en ángulo lateral, etc., lo que hace que el polvo se distribuya uniformemente dentro de la sala de almacenamiento de polvo, fluya correcta y suavemente hacia las cápsulas y logre un extremadamente preciso proceso de llenado de cápsulas.

El mecanismo de llenado de polvo patentado incluye varias técnicas patentadas como el depósito de polvo irregular de múltiples superficies, el alimentador en ángulo lateral, etc., lo que hace que el polvo se distribuya uniformemente dentro de la sala de almacenamiento de polvo, fluya correcta y suavemente hacia las cápsulas y logre un extremadamente preciso proceso de llenado de cápsulas.



Parámetros técnicos



Modelo Equipo	1200CZD
Capacidad Máxima	72000 Cápsulas/Hora
Tamaños soportados	000# ~ 5# y cápsulas de seguridad
No. de orificios del molde	9
Dimensiones del equipo	980*980*2100mm
Peso Neto	1000KG
Poder	380 / 220V 50 / 60Hz 12kw
Ruido	<70dB

Componentes

N°	Nombre	Cant	Modelo	Fabricante	Nota
1	Alta precisión Unidad de índice de leva	1	8DT-10150-L1- S1 1S	Taiwan Tanzi Joint- venture	
2	Alta precisión Unidad de índice de leva	1	8DF-06120-L1- S2 1R	Taiwan Tanzi Joint- venture	
3	Monitor Principal	1	R37DRS90M4/ 2W	German SEW	1.6kw 220Δ/380Y 1380/136r/mi n
4	Bomba aspiradora	1	YX3-90L-2	Joint- venture	2.2KW 2875r/min
5	LCD (pantalla táctil)	1	SMART 700 IE	German Siemens	
6	PLC	1	S7-200 CPU ST20	German Siemens	
7	Transductor	1	SINAMICS V20	German Siemens	1.5KW
8	Relé	4	RXM2LB2BD	France Schneider	
9	Interruptor automático	1	GV2- PM08C/2.5-4A	France Schneider	
10	Interruptor automático	2	GV2- PM20C/13-1 8A	France Schneider	
11	Contacto electromagnético de CA	1	LC1E18 10	France Schneider	
12	Contacto electromagnético de CA	1	LC1E09 10	France Schneider	
13	Contacto electromagnético de CA	1	LC1E40	France Schneider	
14	disyuntor de circuito de aire	1	OSMC32N1C16	France Schneider	
15	interruptor de alimentación	1	ABL2REM2402 0 H	France Schneider	
16	Sensor de polvo	1	E2K-C25ME1	Japan OMRON	
17	Sensor de cápsula	1	E3D3-D12	Japan OMRON	

Gracias

Tienes alguna pregunta?

comercial@czcorporate.com.py

+595 994666606

www.czftpy.com

