

Ficha técnica ATP Welding 889 SP

ATP Welding 889 SP, es una soldadura de electrodo revestido (MMA), especialmente diseñada para complejos trabajos de mantenimiento, donde no es necesario precalentar el hierro fundido.

Permite soldar todos los grados de hierro fundido e incluso hierro fundido con acero, siendo una aleación de alta maquinabilidad.

VENTAJAS:

Tiene un arco que limpia y quema todos los contaminantes y óxidos en y alrededor del área de soldadura inmediata al arco. El poderoso arco, cava en el metal sólido y deposita metal fundido en preparación al segundo o repetidos pases de soldadura.

Ofrece un arco limpio que elimina la formación de burbujas y poros. La reducida tasa de transferencia de metal resultante de la varilla bimetálica, ayuda a precalentar el metal base para prevenir la migración de carbono y la formación de martensita en y alrededor de la Zona Afectada Térmicamente (TAZ) mejorando enormemente su capacidad para ser maquinada.



CARACTERÍSTICAS

1. Aleación de centro mejorado, mayor proporción de molibdeno y una capa extra de cobre,
2. Aleación Fe-Ni contribuye a las propiedades mecánicas,
3. El metal depositado es resistente a fracturas, es maquinable y sin porosidad,
4. La limpieza es recomendable pero no indispensable para realizar la soldadura,
5. La posición para soldar no es una limitante.

PROPIEDADES MECÁNICAS

- Resistencia a la tensión 84,000 PSI
- Limite elástico > 330 N/mm²
- Elongación (l=5d) %20
- Dureza Brinell 170-200

El alambre y los electrodos ATP Welding 889 SP son fabricados bajo los estrictos controles de calidad, cumpliendo con las normas y requisitos de la AWS (American Welding Society).

APLICACIONES

- Para soldaduras de unión de hierro fundido gris, nodular, maleable, etc.
- Para soldaduras en frío
- Para la unión de hierro fundido con acero
- Para soldaduras de mantenimiento y de partes de maquinaria como:
carcazas, tapas de bombas, chancadores, motores eléctricos, monoblocks, masas, maquinaria pesada, dientes de engrane, impulsores de bombas etc.

MEDIDAS Y AMPERAJES

<u>Diámetro</u>	<u>mm</u>	<u>Amperaje</u>
3/16	4.76	110-160
5/32	3.96	90-130
1/8	3.17	80-110
3/32	2.38	50-90

