

FICHA TECNICA

DLCP45

DISCO LAMINADO FLAP CERAMICA PREMIUM LONG LIFE



TIPO
29

Especificaciones Técnicas

Elaborado con lija de respaldo con poliéster de más grueso calibre para soportar el esfuerzo de la alta remoción de éste grano.

Se recomienda trabajarlo en máquinas de alta potencia para mayor eficiencia.

Disco diseñado para trabajar sin vibración lo cual permite trabajar con seguridad y comodidad al operador. Las nuevas normas ANSI y OSHA establecen que los discos no deben vibrar al uso para no causar daños al operador.

*Para uso en esmeriladora angular



Ventajas

-Mayor avance en trabajo con menor esfuerzo del operador.

Industria



Seguridad



Aplicación



1.- DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Medida: 115 MM X 22.2 MM (4 ½" X 7/8") T29 Granos Disponibles: 40, 60.

2.- CONSTITUCION DE LA LIJA

Lija con abrasivo cerámico y respaldo poliéster (Y) recomendado principalmente para trabajos para desbaste de metales donde la remoción y el avance sea importante, con extra larga vida del disco, por su alto costo conviene evaluar la operación con otros tipos de formulaciones en base de zirconio y en procesos de terminado, porque debido a la dureza del material puede no ser satisfactorio el terminado, sin embargo en trabajos para desbaste enérgico es muy recomendable la industria pesada y de alto volumen de producción continua, están cambiando hacia este tipo de producto en sus operaciones.

3.- APLICACION

Para el desbaste y acabado de piezas metálicas incluido acero inoxidable, metales no ferrosos y algunos materiales de piedras naturales. El disco de 4 ½" se trabaja en máquinas angulares de velocidad máxima de 13,300 RPM. Se recomienda antes de trabajar iniciar la operación probando unos minutos al vacío, siempre con la guarda de protección colocada en dirección del operador y teniendo cuidado de no orientar la máquina hacia donde trabajan otros operadores. Se recomienda trabajar para desbaste en un ángulo de 20 a 25 grados con lo que trabajaremos en el borde del disco, obteniendo con esto un mayor avance y para los terminados se puede abatir este ángulo unos 10 grados para que el disco tenga un mayor contacto con la pieza y la velocidad del trabajo sea mayor.

4.- SEGURIDAD

Es necesario y por ningún motivo operara sin lentes de seguridad, mascarilla, tapones auditivos, guantes de carnaza, careta y asegurarse de utilizar la guarda de seguridad de la máquina angular. Es necesario que utilice el operador una mascarilla contra gases ya que contiene resinas, fenoles y fibra de vidrio siendo muy irritante a las mucosas y a la piel. También es necesario interrumpir la operación cuando haya una vibración excesiva en el trabajo de desbaste principalmente ya que la vibración permanente es causa de problemas neurológicos.

5.- ALMACENAMIENTO

Se recomienda almacenar en su empaque para evitar que polvos de partículas contaminen o se adhieran al disco. Apilar en sus cajas en lugares secos y lejos de fuentes de calor o sustancias evitando también el contacto con agua y solventes. No es un producto que se conozca sea reactivo de alguna sustancia inflamable, pero es mejor almacenarlo con artículos de su género como discos abrasivos, herramientas de corte, etc.

6.- CERTIFICACIONES

Contamos con las certificaciones ISO, FEPA, OSA del fabricante de la lija, del pegamento y del respaldo los cuáles podemos enviar por separado si lo requiere.

ESPECIFICACIONES

Diámetro Exterior	Diámetro Exterior	Grano	RPM	 Código
4 1/2"	7/8"	40	13,300	DLCP40
4 1/2"	7/8"	60	13,300	DLCP60
4 1/2"	7/8"	80	13,300	DLCP80
4 1/2"	7/8"	120	13,300	DLCP120

POWERMENT[®]
Sinergia Comercial



www.powerment.com.mx



33 2904 9940



Contacto E-mail: acarrillo@powerment.com.mx