

EP中力
搬运绿色，提升未来

1.5吨电动搬运车

EPT15-EZ



安全保障

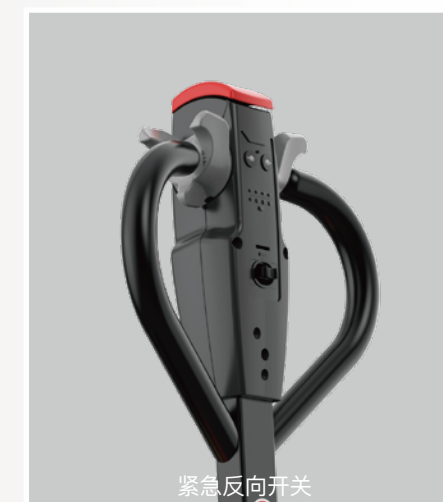
- 1 电机反转再生系统：电机反转再生制动，制动更安全。
- 2 明确的操作顺序，防止车辆意外触发。
- 3 三挡操作位置，有效制动。
- 4 大扭矩失电制动器，防止重载溜坡。
- 5 灵敏便捷反向开关，防止操作被挤。
- 6 全金属驱动保护罩，满足CE使用要求。

操作舒适

- 1 线性加速器，满足不同速度人群操作舒适度，提升操作舒适性。
- 2 手柄头线性回弹，减小操作力更加符合人体设计。
- 3 急停中置，方便应急情况紧急断电。
- 4 三档手柄操作位置，方便紧急停车。
- 5 宽驱动轮，增加地面接触面积，提高行驶质感。

维护便捷

- 1 主线预留诊断口方便读取系统信息。
- 2 外架式驱动电缆走线，避免轴头穿线。
- 3 便捷的驱动连接方式，取消多重固定螺栓。
- 4 液压站与油缸集成，避免油管穿越车架。
- 5 快拆锂电池，把手自动落锁，无需反复拆装。



高效灵活

- 1 大功率电机：750W直流有刷驱动电机，动力强劲。
- 2 快拆电池：可快速更换24V20AH锂电池，满足长续航需求。
- 3 轻量化车身：降低车辆自身能耗。
- 4 锂电量身打造，结构紧凑，体积小，操作灵活。
- 5 标配直立行走，适用小空间作业。
- 6 转弯半径小：整车体积更小，底盘更低，转弯半径更小，适合在狭小的空间作业。



大功率电机



转弯半径小



快拆电池



轻量化车身



直立行走

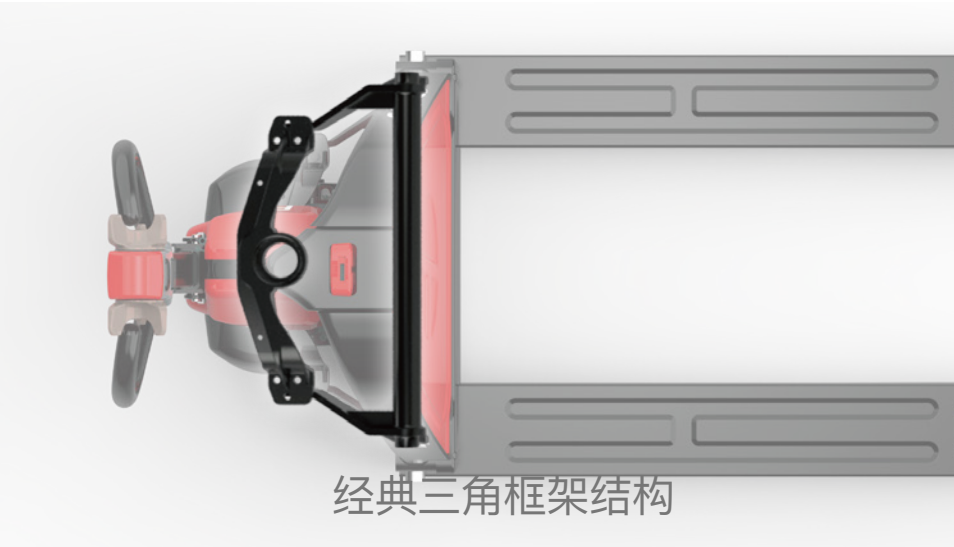
可靠耐用



成熟动力单元：EP自研久经考验的卧式变速箱，质量可靠。



简约设计，没有复杂的覆盖件装饰，精简至极致。



经典三角框架结构



液压式起升限位结构



使用场景示意图



全金属车身，皮实耐造。



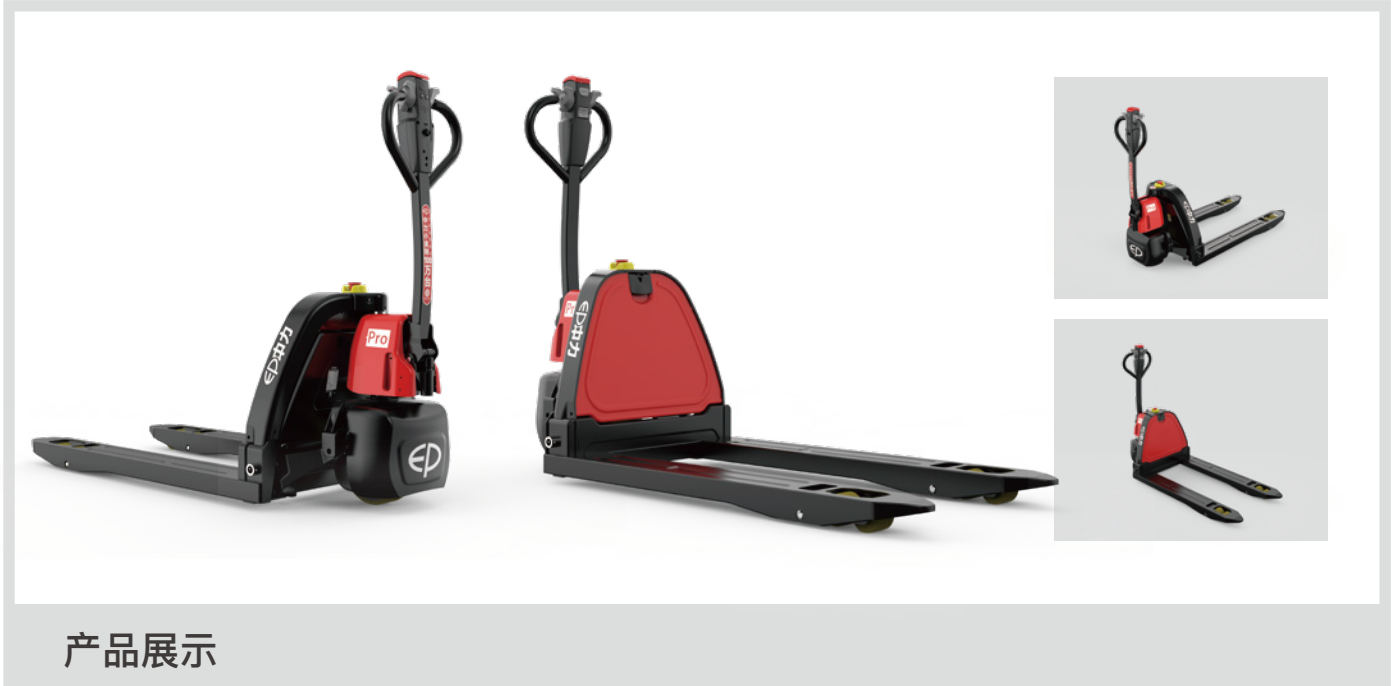
手柄机械回位，降低故障点。



经典三角框架结构，稳定可靠。



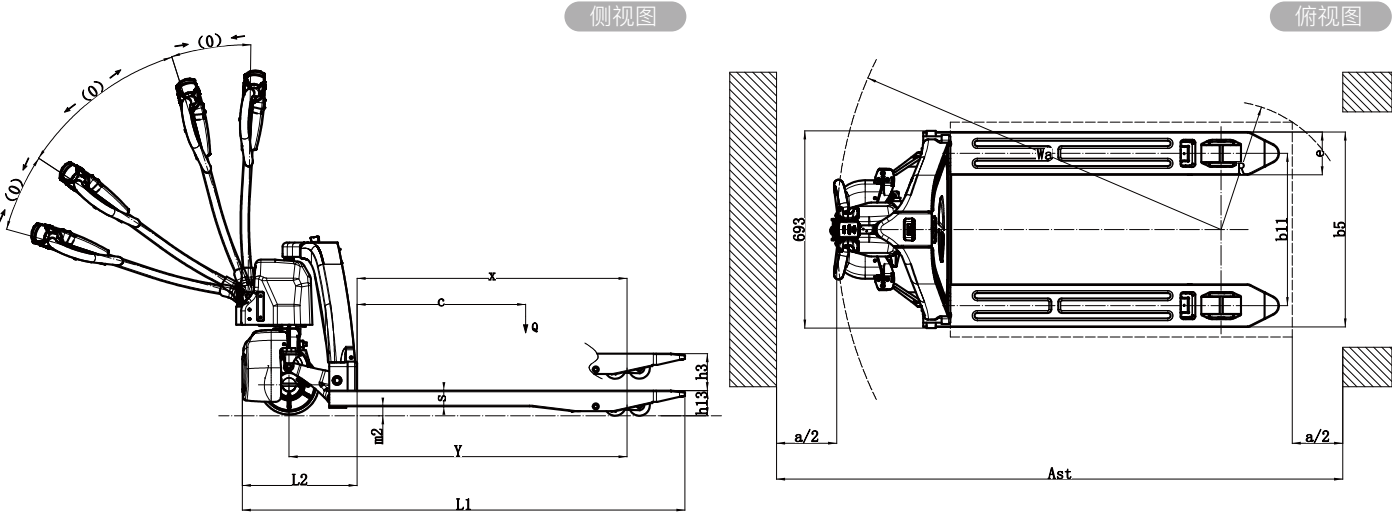
液压式起升限位结构，减少电器元件并增加了系统可靠性。



产品展示

特征	1.1	品牌			中力
	1.2	型号			EPT15-EZ(pro)
	1.3	动力形式			电动
	1.4	操作方式			步行式
	1.5	载荷	Q	kg	1500
	1.6	载荷中心距	c	mm	600
	1.8	承载长度	x	mm	950
重量	1.9	轴距	y	mm	1180
	2.1	自重		kg	113
	2.2	轴载, 满载前/后		kg	478/1135
轮胎/底盘	2.3	轴载, 空载前/后		kg	85/28
	3.1	轮胎类型, 驱动轮/承载轮			聚氨酯
	3.2	前轮(直径×宽度)			Φ210×70
	3.3	后轮(直径×宽度)			Φ80×60(Φ74×88)
	3.4	平衡轮尺寸		mm	Φ74×30 选配
	3.5	驱动轮, 平衡轮/承载轮数量(x=驱动轮)		mm	1x /4 (1x /2)
	3.6.1	驱动轮距	b ₁₀	mm	—
尺寸	3.7.1	承载轮距	b ₁₁	mm	535/410
	4.4	起升高度	h ₃	mm	105
	4.9	行驶操作位置的手柄杆最小/最大高度	h ₁₄	mm	750/1190
	4.15	货叉下降后高度	h ₁₃	mm	82
	4.19	整车长度 (含拖钩)	l ₁	mm	1550
	4.20	到货叉垂直面的长度	l ₂	mm	400
	4.21	整车宽度	b ₁ /b ₂	mm	695/590
	4.22	货叉尺寸	s×e×l	mm	55/150/1150
	4.25	货叉外宽	b ₅	mm	685/560
	4.32	轴距中心处离地间隙	m ₂	mm	25
	4.34.1	直角堆垛通道宽度(托盘为 1000长×1200宽)	Ast	mm	2160
	4.34.2	直角堆垛通道宽度(托盘为800宽×1200长)	Ast	mm	2025
性能参数	4.35	转弯半径	Wa	mm	1360
	5.1	行驶速度, 满载/空载		km/h	4/4.5
	5.2	起升速度, 满载/空载		m/s	0.017/0.023
	5.3	下降速度, 满载/空载		m/s	0.035/0.053
	5.8	最大爬坡度, 满载/空载		%	6/16
电动机	5.10	行驶制动			电磁
	6.1	驱动电机额定功率S2 60分钟		kW	0.75
	6.2	起升电机额定功率S3 15%		kW	0.5
	6.4	电瓶电压/标称容量		V/Ah	24/20
	6.5	电瓶重量		kg	5
	6.6	能耗值, 依据DIN EN16796		kWh/h	0.124
	6.7	转运量, 依据VDI 2198		t/h	58.5
其他数据	6.8	转运效率, 依据VDI 2198		t/kWh	471.77
	8.1	驱动单元类型			直流
	10.5	转向类型			机械
	10.7	噪音等级S		dB(A)	74

以上内容为产品介绍，所示图表可能含非标配置，若有外观、技术参数或配置的改进，我们会尽量及时更新资料，但在个别情况之下这些资料仍有可能与最新情况有所不同，请下载前联系业务经理进行确认。



序号	选配项目	EPT15-EZ
1.1	货叉规格	●1150*685○1150*560○900*560○1000*560○1220*560○1350*560 ○1500*560○900*685○1000*685○1220*685○1350*685○1500*685
1.3	货叉最低高度	82
1.6	驱动罩离地	●离地55mm
2.1	承载轮类型	●双轮○单轮
2.2	承载轮材质	●聚氨酯
2.3	驱动轮材质	●聚氨酯
2.7	电瓶容量	●20AH×1
2.8	充电器	●24V-5A外置充电机
2.9	电量表	●非计时
2.16	手柄头类型	●双手小手柄头
3.3	万向轮	●无○有且不可定制
3.12	蜂鸣器	●有且不可定制
3.16	手柄直立行走	●有且不可定制
4.8	驱动总成	●小驱动○大驱动

注： ●标配 ○选配 -此项不符合该产品