

# Bescheinigung

nach DIN 6701 über den Nachweis  
der Eignung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen

Dem Unternehmen **GB Bach Produktions GmbH**  
wird für den Betrieb am Standort **Oswald-Redlich-Straße 5**  
**A-1210 Wien**

bescheinigt, dass er geeignet ist, klebtechnische Prozesse gemäß DIN 6701-2:2015 in folgenden Geltungsbereichen auszuführen:

## Prozessplanung von Klebungen Klasse A2 Fertigung von Klebungen Klasse A2

Geltungsbereich

Hauptfunktion der Klebverbindungen: F, D, S

Vorbehandlungsverfahren: -

Fertigungsverfahren: SO, TK, HU

Prüfverfahren: DT

Mechanisierungsgrad: M

verantwortliche Klebaufsichtsperson: Herr Marek Kostek, geb. am 26.04.1977, EAS

Vertreter: Herr Gerhard Zibar geb. am 18.08.1972, EAB

Bemerkungen: Diese Bescheinigung ist nur gültig in Verbindung mit dem aktuellen Eintrag im Online-Register. Weitere Bemerkungen siehe Rückseite.

Bescheinigung Nr.: TC-K/6701/A2/F4-2/2022/238

Gültigkeit: 07. November 2022 - 13. Juni 2025

ausgestellt am: 14. Juni 2022

geändert am: 07. November 2022



Dipl.-Ing. Thomas Richter, Leiter der Anerkannten Stelle

---

## Bemerkungen

Klassifizierte Klebungen dürfen nur in folgenden Bereichen hergestellt werden:

- Montagehalle 1. OG (nach Freigabe durch eine KAP).
- Klebungen der Klasse A2 sind vor Fertigungsbeginn gegenüber der Anerkannten Stelle meldepflichtig.

## Allgemeine Bestimmungen

Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

## Änderungen während des Gültigkeitszeitraums der Bescheinigung

Bei Änderung der Anschrift des Unternehmens, Klasse der Bescheinigung, Klebaufsichtspersonen und bei einer beabsichtigten Änderung oder Ergänzung der „Hauptfunktion der Klebverbindung“ ist die Anerkannte Stelle unverzüglich zu informieren. Nach Prüfung der Sachlage durch die Anerkannte Stelle ist die Bescheinigung zu ändern.

Bei Änderungen oder Ergänzungen zentraler Prozesse oder in den Geltungsbereichsgruppen „Vorbehandlungsverfahren“, „Fertigungsverfahren“, „Prüfverfahren“, „Mechanisierungsgrad“ ist die Anerkannte Stelle zu informieren. Die Anerkannte Stelle entscheidet, die Änderungen vor Ort zu überprüfen und die Bescheinigung ggf. zu ändern.

## Widerruf der Bescheinigung

Die Aufsichtsbehörde oder der Aussteller dieser Bescheinigung kann die „Bescheinigung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen“ widerrufen, wenn:

- 1) schwerwiegende Mängel in der bedingungsgemäßen Ausführung von Klebarbeiten nach dieser Norm bestehen,
- 2) schwerwiegende Mängel in der Klebaufsicht (außer Klasse A3) entsprechend dieser Norm bestehen,
- 3) keine anerkannte Klebaufsicht (außer Klasse A3) mehr vorhanden ist,
- 4) keine gültigen Qualifikationsnachweise des klebtechnischen Personals nach dieser Norm vorliegen,
- 5) andere Voraussetzungen nach dieser Norm nicht mehr erfüllt sind,
- 6) die Geltungsdauer abgelaufen ist,
- 7) der Anwenderbetrieb auf die Bescheinigung verzichtet.

Die Kenntnisnahme des Widerrufs ist vom Unternehmen gegenüber der Anerkannten Stelle schriftlich zu bestätigen. Die Aufsichtsbehörde ist durch die Anerkannte Stelle zu benachrichtigen.

## Verteiler

1. Antragsteller (Original)
2. EBA (Kopie)
3. Anerkannte Stelle (Kopie)

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird in dieser Bescheinigung ausschließlich die männliche Form verwendet. Diese Entscheidung beruht auf rein sprachökonomischen Gesichtspunkten und stellt keine wie immer geartete Wertung dar.

# Bescheinigung

nach DIN 6701 über den Nachweis der Eignung zum Kleben von  
Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen



Akkreditierte Konformitätsbewertungsstelle nach  
DIN EN ISO/IEC 17065  
(DAkkS D-ZE-20105-01-00)

Dem Unternehmen

**GB BACH Produktions GmbH**

wird für den Betrieb mit Standort

**Oswald-Redlich-Straße 5  
1210 Wien  
Österreich**

bescheinigt, dass er nach DIN 6701 für den folgenden Geltungsbereich zugelassen ist

**Klasse A2**

Prozessplanung  
Fertigung

**Hauptfunktion:**

F, D, S

**Vorbehandlungsverfahren:**

-

**Fertigungsverfahren:**

SO, TK, HU

**Prüfverfahren:**

DT

**Mechanisierungsgrad:**

M

(Nach Codetabelle A-Z-Sammlung)

**Verantwortliche Klebaufsichtsperson:** Herr Marek Kostek, 26.04.1977 / EAS

**Vertreter:** Herr Gerhard Zibar, 18.08.1972 / EAB

**Auditor 1:** Herr Thomas Richter

**Zertifizierer:** Herr Julian Band

**Aussteller:** Herr Thomas Richter

**Bemerkungen:**

Klassifizierte Klebungen dürfen nur in folgenden Bereichen hergestellt werden:  
Montagehalle 1. OG (nach Freigabe durch eine KAP)  
Klebungen der Klasse A2 sind vor Fertigungsbeginn gegenüber der Aner-  
kannten Stelle meldepflichtig.

**Bescheinigung Nr.:**

TC-K/6701/A2/F4-2/2022/238

**Gültig ab:**

07.11.2022

**Gültig bis:**

13.06.2025

**Ausgestellt am:**

14.06.2022

**Geändert am:**

07.11.2022

## **Allgemeine Bestimmungen**

Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

### **Änderungen während des Gültigkeitszeitraums der Bescheinigung**

Bei Änderung der Anschrift des Unternehmens, Klasse der Bescheinigung, Klebaufsichtspersonen und bei einer beabsichtigten Änderung oder Ergänzung der „Hauptfunktion der Klebverbindung“ ist die Anerkannte Stelle unverzüglich zu informieren. Nach Prüfung der Sachlage durch die Anerkannte Stelle ist die Bescheinigung zu ändern.

Bei Änderungen oder Ergänzungen zentraler Prozesse oder in den Geltungsbereichsgruppen „Vorbehandlungsverfahren“, „Fertigungsverfahren“, „Prüfverfahren“, „Mechanisierungsgrad“ ist die Anerkannte Stelle zu informieren. Die Anerkannte Stelle entscheidet, die Änderungen vor Ort zu überprüfen und die Bescheinigung ggf. zu ändern.

### **Widerruf der Bescheinigung**

Die Aufsichtsbehörde oder der Aussteller dieser Bescheinigung kann die „Bescheinigung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen“ widerrufen, wenn:

1. schwerwiegende Mängel in der bedingungsgemäßen Ausführung von Klebarbeiten nach dieser Norm bestehen,
2. schwerwiegende Mängel in der Klebaufsicht entsprechend dieser Norm bestehen,
3. keine anerkannte Klebaufsicht mehr vorhanden ist,
4. keine gültigen Qualifikationsnachweise des klebtechnischen Personals nach dieser Norm vorliegen,
5. andere Voraussetzungen nach dieser Norm nicht mehr erfüllt sind,
6. die Geltungsdauer abgelaufen ist,
7. der Anwenderbetrieb auf die Bescheinigung verzichtet.

Die Kenntnisnahme des Widerrufs ist vom Unternehmen gegenüber der Anerkannten Stelle schriftlich zu bestätigen. Die Aufsichtsbehörde ist durch die Anerkannte Stelle zu benachrichtigen.

### **Verteiler**

1. Antragsteller (Original)
2. EBA (Kopie)
3. Akte (Kopie)

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird in dieser Bescheinigung ausschließlich die männliche Form verwendet. Diese Entscheidung beruht auf rein sprachökonomischen Gesichtspunkten und stellt keine wie immer geartete Wertung dar.