



## FT AGUARRAS NATURAL DE PINO

### Embalaje

Tambor plástico o metálico	185 Kg
Contenedor Plástico	950 Kg
Pipa Ac. Inoxidable	Capacidad por definir

### Propiedades Fisicoquímicas

Aspecto	Líquido transparente, incoloro
Olor	Característico, cítrico
Punto de fusión	- 55 °C
Punto de ebullición	150 °C
Punto de inflamación	33 °C

### Principales Usos

Formulación de productos de limpieza y desinfectantes

### COMPOSICIÓN SEGÚN ORIGEN DE LA RESINA

RESINA DE PINO MICHOACANO	-Ata Pineno.....8a84%
(PSEUDOSTROBUS & PINUS TEOCOTE)	- Beta Pineno..... 22 a 16 %



CALLE CARACUARO NO.79.  
COL. VALLE QUIETO  
MORELIA MICH. C.P 58066

(55) 1399 – 8325

rosinsales@rosintrade.com.mx



## FT AGUARRAS NATURAL DE PINO

### LÍMITES DE EXPLOSIVIDAD

Inferior	0.8 % (v)
Superior	6 % (v)
Presión de vapor (20 °C)	5hPa
Densidad relativa (20 °C)	0,86 g/cm <sup>3</sup>
Solubilidad de agua (20 °C)	Insoluble
Solubilidad en otros	Soluble en alcohol y éter
Temperatura de auto inflamación	255 °C
COV	100% peso. Hidrocarburos Terpénicos

### ALMACENAMIENTO

Mantener en lugar fresco y seco, en recipientes bien cerrado al abrigo de la luz. Superado los 24 meses es necesario controlar la calidad del producto antes de usar.

**ESTE PRODUCTO AL SER DE ORIGEN NATURAL, PUEDE VERSE ALTERADO EN FUNCIÓN DE LAS CONDICIONES NATURALES A LAS QUE SE HAYA VISTO SOMETIDAS.**



CALLE CARACUARO NO.79.  
COL. VALLE QUIETO  
MORELIA MICH. C.P 58066

(55) 1399 – 8325

✉ [rosinsales@rosintrade.com.mx](mailto:rosinsales@rosintrade.com.mx)