

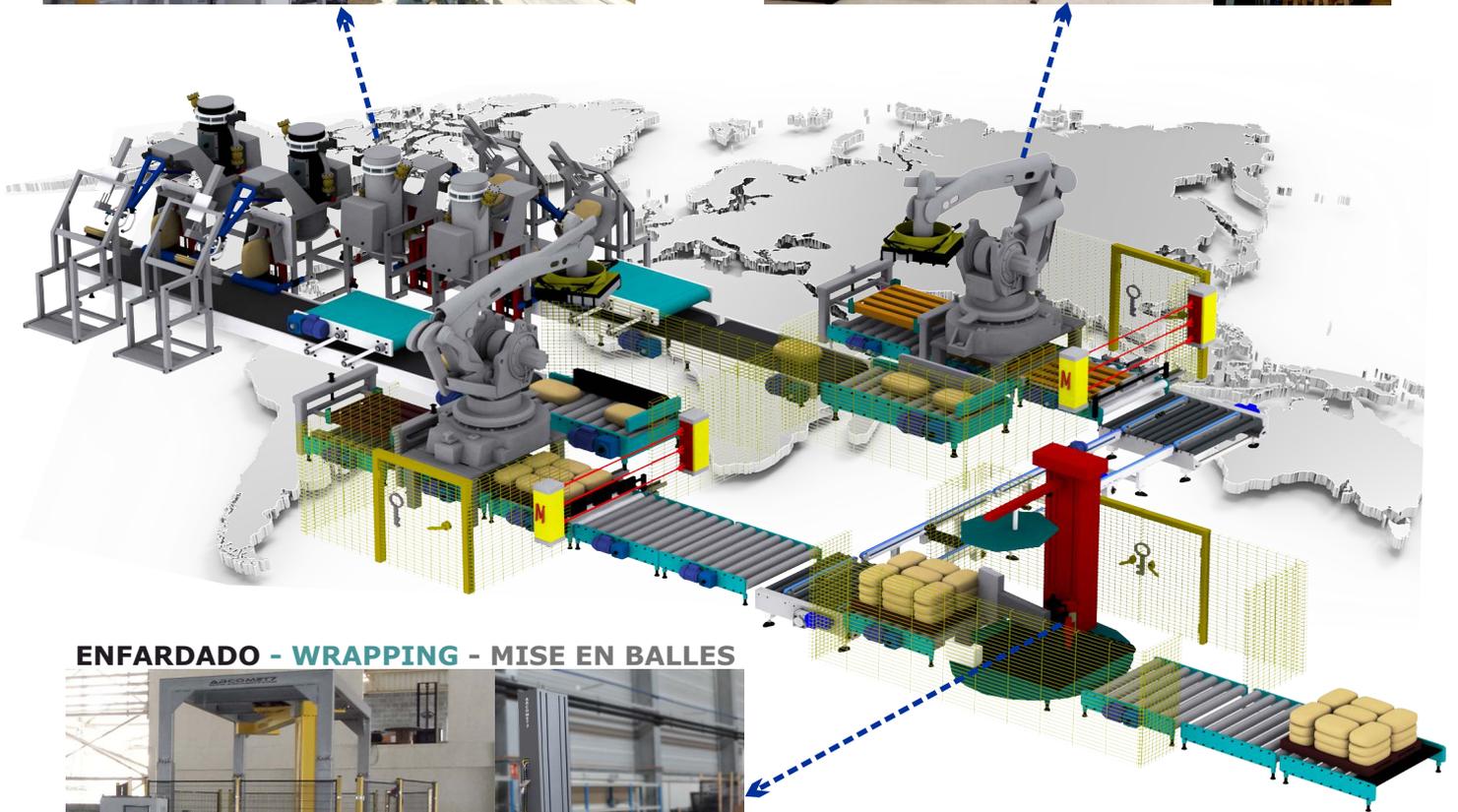
ARCOMET7

PACKAGING

ENSACADO - BAGGING - ENSACHAGE



PALETIZADO - PALLETIZERS - PALETTISATION



ENFARDADO - WRAPPING - MISE EN BALLES



Soluciones completas para diversos sectores / Total solutions for different industries / Solution complet pour divers secteurs





ENSACADORAS NEUMÁTICAS "EN" SACO HASTA 50KG

- MORTEROS, CEMENTOS, CALES (ENM)
- YESO, PINTURAS, REFRACTARIOS (ENY)
- HARINA, SÉMOLA (ENH)

"EN" PNEUMATIC SACKING MACHINES, SACKS UP TO 50KG

- MORTAR CEMENT, CONCRETE, LIME (ENM)
- PLASTER, PAINT, REFRACTORY (ENY)
- FLOUR, SEMOLINE (ENH)



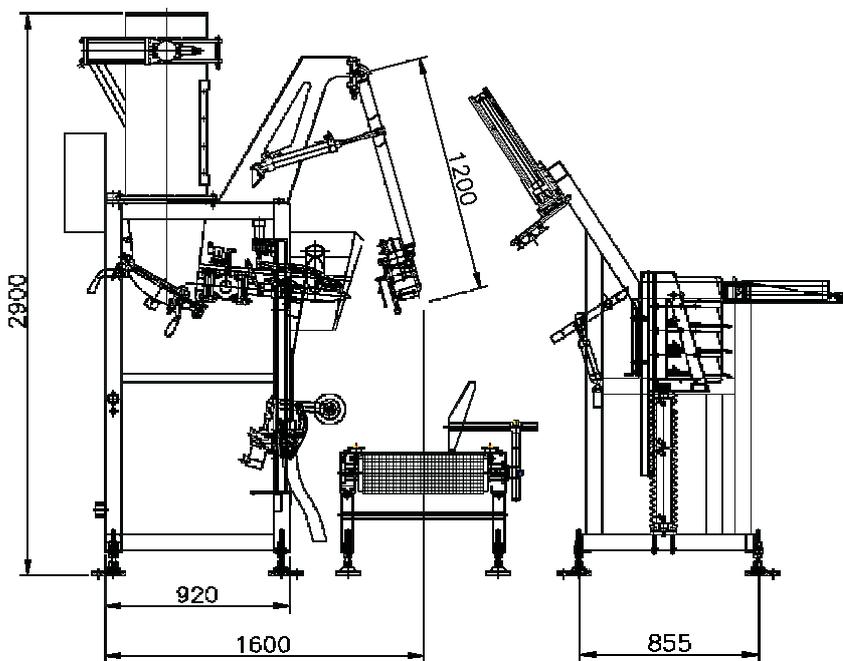
- ❑ Máquinas diseñadas para el llenado de sacos de válvula con productos pulverulentos o de baja granulometría.
- ❑ Sectores de aplicación:
 - Mortero, cemento, yesos, cales, pinturas...
 - Harinas, sémolas.
 - Micronizado, refractario.
 - Productos pulverulentos en general.
- ❑ Control máquina con equipo AE-9220P. EN
- ❑ Llenado de sacos por fluidificación mediante soplante de aire comprimido.
- ❑ Bajo mantenimiento por la ausencia de elementos mecánicos de impulsión de producto.
- ❑ Producción media en base a densidad y tipo de producto.
- ❑ Funcionamiento semiautomático o automático.



- ❑ Machines designed for the filling of valve-bags with dust-like or low-granulometry products.
- ❑ Application sectors:
 - Mortar cement, concrete, plaster, lime, paint...
 - Flours, semolina
 - Refractory.
 - Dust-like products in general.
- ❑ Machine Control with equipment AE-9220P. EN
- ❑ Bags filled through fluidification by means of compressed air blow.
- ❑ Low maintenance due to the lack of product impulsion mechanical elements.
- ❑ Average production according to product type and product density.
- ❑ Semiautomatic or automatic function.

ENSACADORA NEUMÁTICA SERIE EN

DIMENSIONES / DIMENSIONS	Alto / Height: 2.900mm	Ancho / Wide: 900mm	Profundidad / Depth: 1600mm
PESO DE LA MÁQUINA / PACKER WEIGHT	En vacío / Vacuum: 490Kg		
PRODUCCIÓN / PRODUCTION	Para saco válvula de 25 Kg, en base a densidad producto de 0,6 Kg/l a 1,6 Kg/l: de 200 a 400 Sacos/hora	For 25 Kg valve bag, according product density from 0,6 Kg/l to 1,6 Kg/l: from 200 to 400 Bags/hour	
CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS CONSTRUCTIVE CHARACTERISTICS	- Soporte chasis. - Cámara de Fluidificación. - Filtro de material textil. - Válvulas de Fluidificación. - Boquilla de ensaque. - Soplante de baja presión y alto caudal. - Armario eléctrico con equipo de control AE-9220P.EN	- Chassis suport. - Fluidification tube. - Textile material filter. - Fluidification valves. - Sacking nozzle. - Low pressure, high caudal blower. - Cabinet with electric control equipment AE-9220P.EN	
VERSIÓN ENH (HARINAS / SÉMOLAS) ENH VERSION (SEMOLINE / FLOUR)	Dimensiones especiales de la Cámara de Fluidificación.	Special dimensions of fluidification tube.	
VERSIÓN ENY (YESOS / CALES) ENH VERSION (PLASTER / QUICKLIME)	- Para yesos, cales. - Con actuadores y Programa propios.	- For plaster, quicklime. - Includes own program and actuators.	



DISPOSITIVOS ADAPTABLES

<input type="checkbox"/> BCV50-04	BRAZO COLOCADOR SACO VÁLVULA - Brazo articulado de accionamiento neumático. - Pinza de sujeción de saco. - Atril de acero, con bandeja para 40 / 60 sacos.
<input type="checkbox"/> AATR50-04	ALMACÉN DE SACOS - Atril y Almacén están preparados para ajustarse en la instalación el uno al otro. - Capacidad aprox. 160 Sacos distribuidos en 4 estaciones. - Regulable para cualquier tamaño de saco hasta 50kg. - Recargable en cualquier instante del proceso.

ADAPTABLE DEVICES

<input type="checkbox"/> BCV50-04	VALVE BAG ASSEMBLY ARM - Pneumatic actuation articulated arm. - Bag-holder peg. - Bags tray, with depot for 40 / 60 bags.
<input type="checkbox"/> AATR50-04	BAGS TRAY - Both tray and depot are ready to adjust each other during installation process.. - Approx capacity 160 bags distributed in 4 stages. - Adjustable for every bag mesure up to 50kg. - Refillable while every time during the process.



EQUIPO DE CONTROL AE-9220P.EN

El equipo AE-9220P.EN está diseñado para control total de la máquina con software bagger ENM.

Dispone de:

- Pantalla táctil a color de 4,3" panorámica.
- Acceso a configuración protegido por password.
- Visualización de alarmas.
- Peso en saco.
- Número de Sacos/día.
- Control de hasta 10 productos.
- Producción turno / día / mes / año.

CONTROL EQUIPMENT AE-9220P.EN

Equipment AE-9220P.EN it is designed for total machine control with software bagger ENM.

Features:

- Color touch screen of 4.3 " wide.
- Access to password-protected configuration.
- Visualization of alarms.
- Weight in Saco.
- Number of Bags/day.
- Control of up to 10 products.
- Production shift / day / month / year.



**ENSACADORA PESADA PREVIA EAPA-50
SACO HASTA 50KG
MANUAL OPEN BAG PACKER EAPA-50
SACK UNTIL 50KG**



- ❑ Máquinas diseñadas para el llenado de sacos abiertos.
- ❑ Sectores de aplicación:
 - Áridos / Gravas.
 - Fertilizantes, Granulados.
- ❑ Tolva / Báscula de pesada previa suspendida de tres células de carga.
- ❑ Pesaje electrónico digital.
- ❑ Llenado de sacos por gravedad a través de alimentador de cinta.
- ❑ Altura de boca de ensaque ajustable bajo demanda.
- ❑ Producción media en base a densidad de producto, de 0,6 Kg/litro a 1,6 Kg/litro.
- ❑ Funcionamiento manual.



COMPLEMENTOS ENSACADORA



PACKER COMPLEMENTS

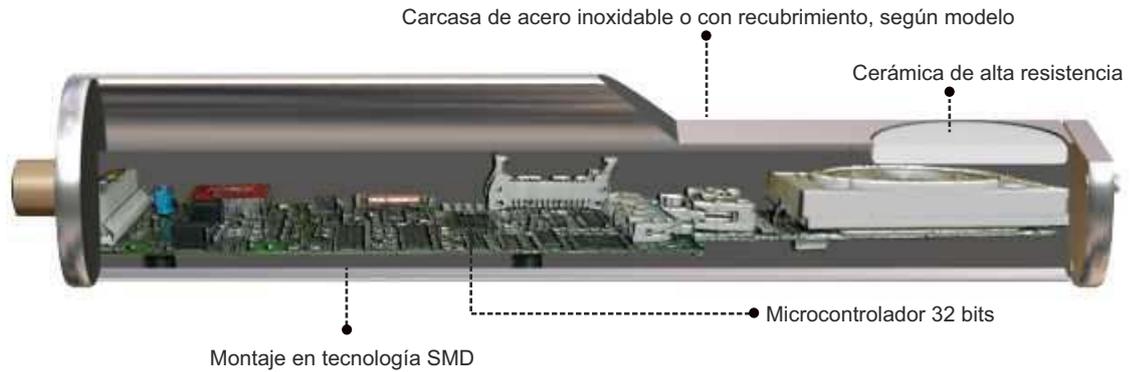
	SELLADORA SACOS MET73960210	TOLVA ALIMENTACIÓN MET73960610	CINTA ALIMENTADORA MET73960438	CINTA SALIDA SACOS MET73960423
	SACK SEALANT MET73960210	SUPPLY HOPPER MET73960610	SUPPLY CONVEYOR BELT MET73960438	OUTPUT CONVEYOR BELT MET73960423



- ❑ Machines designed for the filling of open bags.
- ❑ Sector application:
 - Dry / Gravel.
 - Fertilizers, Granulated products.
- ❑ 3-load cell suspended hopper / weighing system.
- ❑ Digital electronic weighing
- ❑ Gravity filling of bags through belt supplier.
- ❑ Height regulation of filling mouth on demand.
- ❑ Average production according to product density, from 0,6 Kg/l to 1,6 Kg/l.
- ❑ Manual function.



2 x Salida analógica 0-4/20mA
Comunicación CAN y RS-485



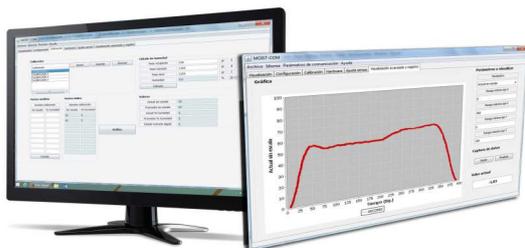
Sensor para la medición de humedad en arenas, basado en sistemas de emisión por **microondas**, realiza la lectura en el flujo del material de forma continua durante la dosificación. El medidor detecta las variaciones en los niveles de humedad permitiendo la automatización y corrección de Arenas / Agua en los procesos de hormigón

- Modelo **HUMIARC-X**, carcasa de acero inoxidable.
- Modelo **HUMIARC-P**, carcasa con recubrimiento de poliuretano, que garantiza un mayor grado de protección y antidesgaste.

CARACTERÍSTICAS

- Lectura no afectada por cambios de temperatura.
- Rendimiento eficiente sin la necesidad de realizar calibraciones, salvo cuando se vaya a utilizar con materiales distintos.
- Los datos de calibración se almacenan dentro del sensor para mejorar el control de calidad y autonomía.

SOFTWARE DE CONFIGURACIÓN Y AJUSTE | MOISTCOM



- Calibración, ajuste y diagnóstico de hasta 16 sensores
- Calibración multipunto sencilla para obtener una alta precisión
- Permite registrar lecturas para su análisis
- Copias de seguridad y restauración de parámetros

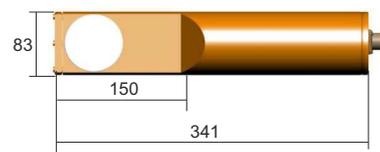
COLOCACIÓN: DEPÓSITOS, SILOS, TOLVAS Y CINTAS TRANSPORTADORAS



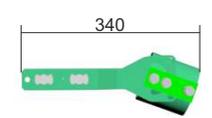
DATOS TÉCNICOS

Tensión de alimentación	18-36VDC.
Potencia	3W Máximo.
Rango de Humedad	De 2% hasta saturación del material.
Penetración	65-100mm. Aprox. Dependiendo del material.
Comunicaciones digitales	Puerto RS-485 y puerto CAN optoacoplados.
Salidas analógicas	2 Salidas 0/4-20mA 16bits configurables.
Entradas de control	1 entrada digital optoacoplada de promediado.
Tª funcionamiento	De 0 a 50 °C

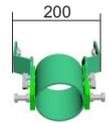
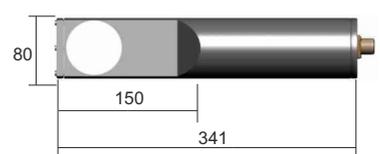
A03506605 | HUMIARC-P



SOPORTE HUMIARC



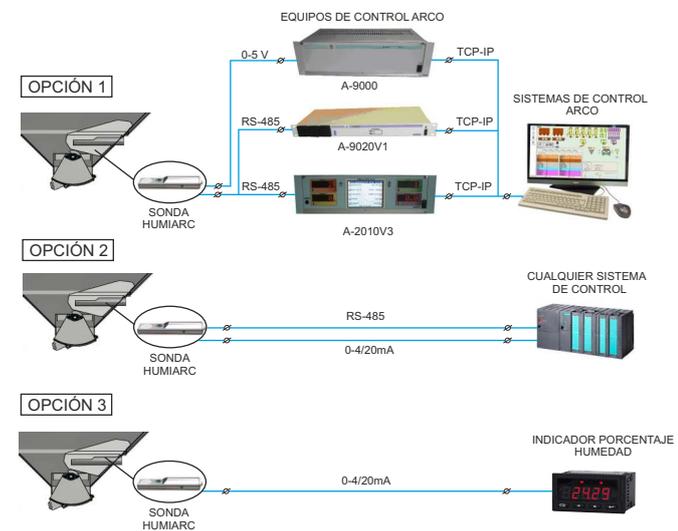
A03506604 | HUMIARC-X



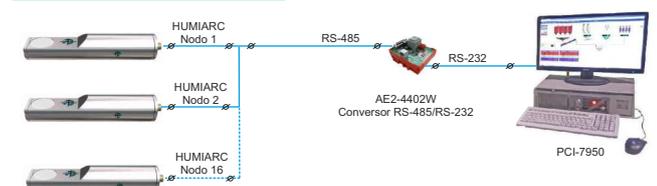
PRODUCTOS Y ACCESORIOS

CODIGO	DESCRIPCION	MODELO	
A03506604	Medidor humedad HUMIARC-X V3	AE-9712	
A03506605	Medidor humedad HUMIARC-P V3	AE-9713	
AS0501002101	Software de calibración/ajuste	MOISTCOM	
A03580101	Soporte externo para tolva		
AE03503258	Latiguillo de conexión de 4m	L-9712-3	
AE203509010	Convertidor RS-232/RS485-RS422 Montaje Carril	AE2-4402	
AE203704013	Fuente de alimentación 230VAC/24VDC 5A	AE2-4510-5	
AE203509527	Indicador 0-20mA / 0-10V	AE2-7201	
AE203509528	Indicador 0-20mA / 0-10V + SAL. ANA. Y RS-485	AE2-7201.A	

CONEXIONADO SISTEMAS DE CONTROL

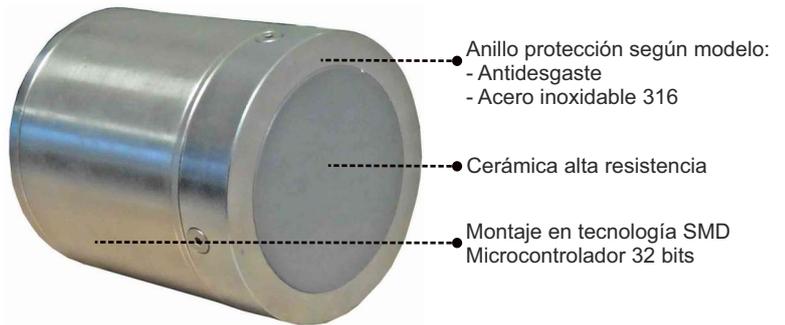
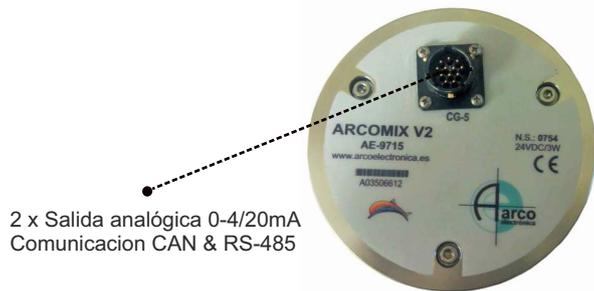


CONEXIONADO PC



COMPLEMENTOS





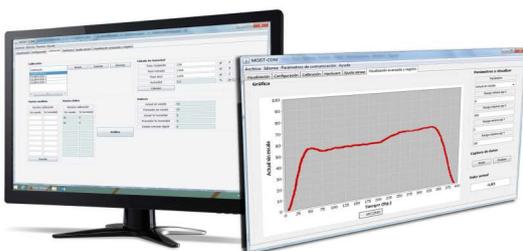
Sensor robusto para la medición de humedad basado en sistema **microondas** realiza la lectura continua, permitiendo dar una respuesta rápida a todo cambio que se produzca en el contenido de humedad. Incluida la determinación de homogeneidad.

- Modelo **ARCOMIX-M** con anillo antidesgaste para medición humedad en hormigón y agregados. La sonda permite que de forma automática se mantenga la cantidad de agua requerida para obtener un hormigón de gran calidad.
- Modelo **ARCOMIX-X** con anillo de acero inoxidable (316) para medición en flujos de sólidos a granel. Apto para industria alimentaria, fertilizantes, biomasa y productos derivados.

CARACTERÍSTICAS

- Lectura no afectada por temperatura.
- Rendimiento eficiente sin la necesidad de realizar calibraciones, salvo cuando se vaya a utilizar en materiales distintos.
- Fácil instalación con soporte ajustable en mezcladora, cintas transportadoras, salidas de descarga, sistema de secado y canales.

SOFTWARE DE CONFIGURACIÓN Y AJUSTE | MOISTCOM



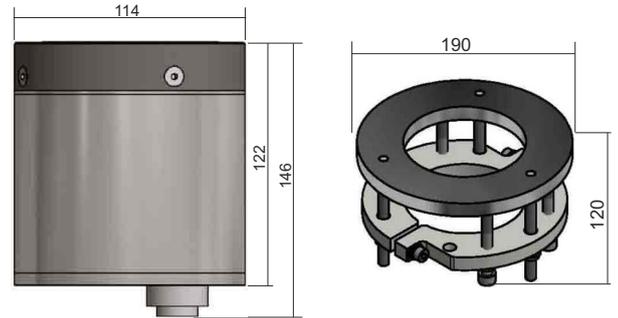
- Calibración, ajuste y diagnóstico de hasta 16 sensores
- Calibración multipunto sencilla para obtener una alta precisión
- Permite registrar lecturas para su análisis
- Copias de seguridad y restauración de parámetros

COLOCACIÓN: MEZCLADORAS, CINTAS TRANSPORTADORAS, SALIDAS DE DESCARGA Y CANALES



DATOS TÉCNICOS

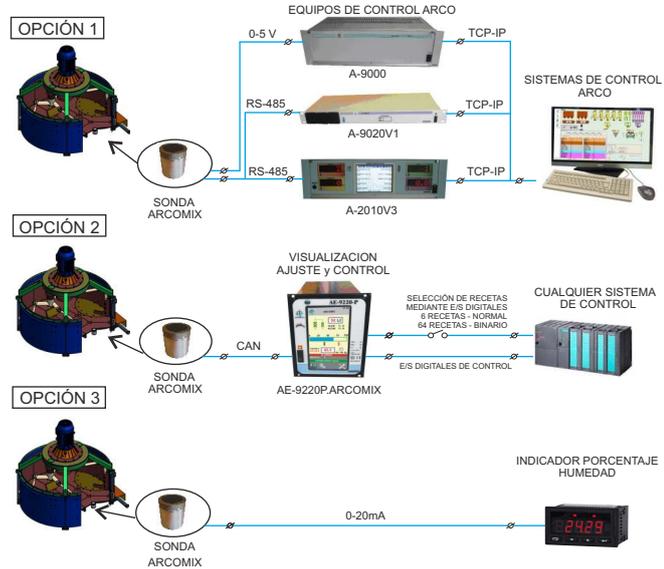
Tensión de alimentación	18-36VDC.
Potencia	3W Máximo
Rango de Humedad	De 2% hasta saturación.
Penetración	65-100mm. Aprox. Dependiendo del material
Comunicaciones digitales	Puerto RS-485 y puerto CAN optoacoplados.
Salida analógica	2 Salidas 0/4-20mA 16bits configurables.
Entradas de control	1 entrada digital optoacoplada de promediado
Tª funcionamiento	De 0 a 50 °C



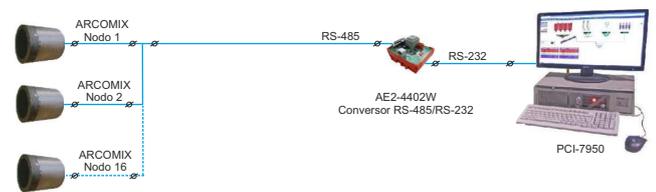
PRODUCTOS Y ACCESORIOS

CODIGO	DESCRIPCION	MODELO	
A03506612	Medidor humedad ARCOMIX-M V2	AE-9715	
A03506613	Medidor humedad ARCOMIX-X V2	AE-9716	
AS0501002101	Software de calibración/ajuste	MOISTCOM	
A03580108 A03580109	Placa fijación para soldar a mezcladora Soporte de sujeción ajustable		
A03580115 A03580116	Kit sustitución cerámica ARCOMIX-M Kit sustitución cerámica ARCOMIX-X		
AE03503258	Latiguillo de conexión de 4m	L-9712-3	
AE203509010	Convertidor RS-232/RS485-RS422 Montaje Carril	AE2-4402	
AE203704013	Fuente de alimentación 230VAC/24VDC 5A	AE2-4510-5	
AE203509528	Indicador 0-20mA / 0-10V + SAL. ANA. + RS-485	AE2-7201.A	
AE203508520	Equipo control agua producción de hormigón	AE-9220P. ARCOMIX	

CONEXIONADO SISTEMAS DE CONTROL



CONEXIONADO PC



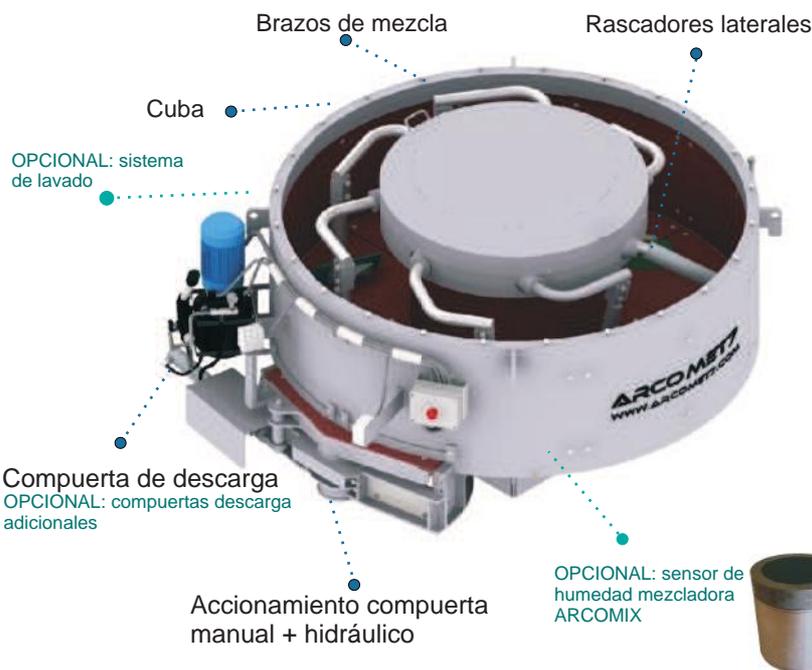
COMPLEMENTOS



Mezcladora de eje vertical ideal para aplicaciones generales y vidrio, rango de modelos de 0,5 a 3,5 metros cúbicos por ciclo.

Consta de un rotor con brazos articulados y un sistema de muelles que hacen que ante un obstáculo de material el brazo se adapte a este evitando posibles roturas. La posición de los brazos esta preparada para cubrir toda la zona de mezcla. El diseño de las palas y brazos garantiza un mezclado tridimensional de gran calidad.

Tiempo de mezcla corto y alta eficiencia en mezclas complejas. Homogeneidad en toda la geometría evitando puntos muertos o zonas de bajo movimiento en la cuba.



Debido a su robustez y versatilidad esta mezcladora permite una amplia aplicación en el sector de Obra Pública:



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Rascadores laterales exteriores e interiores que mantienen el material en la zona de mezclado.
- ✓ Tiempo de mezcla 2-5 min según tipo de mezcla.
- ✓ Forros interiores antidesgaste de 10 mm de aleación de acero, con dureza 400 HB.
- ✓ Palas de fundición Ni_Hard superior, para mínimo desgaste.
- ✓ Compuertas de descarga hidráulicas, posibilidad de 2 o 3 compuertas según modelo.
- ✓ Dimensionado grupo motriz para 37 / 45 Kw por cada m³.

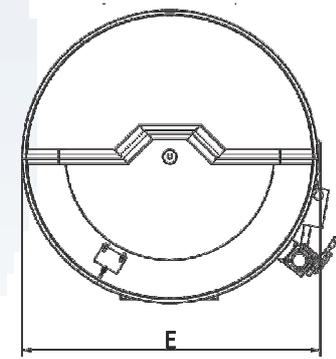
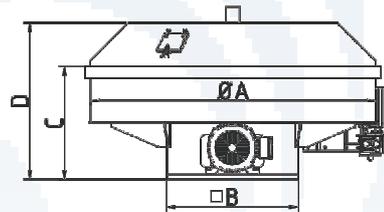


Variedad de modelos según preferencias de capacidad, dimensiones o granulometría.

MODELOS		750	1125	1500	2250	3000	4500	5250
HORMIGÓN POR CICLO	T/h	0,5	0,75	1	1,5	2	3	3,5
CAPACIDAD	Lt	750	1125	1500	2250	3000	4500	5250
BRAZOS MEZCLA	Nº	5	6	6	8	10	13	15
FUERZA MOTRIZ	Kw	22	30	37	55	75	110	132
PESO MEZCLADORA	Kg	2500	3500	4600	7300	9000	11400	12500
ACCIONAMIENTO COMPUERTAS		MANUAL + HIDRÁULICO						2,2 KW
GRANULOMETRIA	Mm	De 0 a 30 mm 0 a 20 - 80% max. 20 a 30 - 20% max.			De 0 a 80 mm 0 a 30 - 80% max. 30 a 50 - 10% max. 50 a 80 - 10% max.			

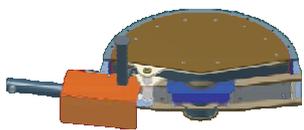


MODELOS	MEDIDAS mm				
	A	B	C	D	E
MVA1125/1500	2200	1000	1110	1460	2230
MV750	2110	1000	950	1265	2210
MV1125	2410	1100	1050	1500	2520
MV1500	2410	1100	1150	1600	2520
MV2250	2882	1300	1300	1750	3163
MV3000	3250	1500	1300	1800	3441
MV4500	3720	1600	1600	2100	4070
Mv5250	4130	1800	1600	2155	4250



COMPLEMENTOS

COMPUERTAS DE DESCARGA ADICIONALES



Posibilidad de mas compuertas según modelos. Hasta tres compuertas.

SOFTWARE CONTROL ARCO GOLD TWO



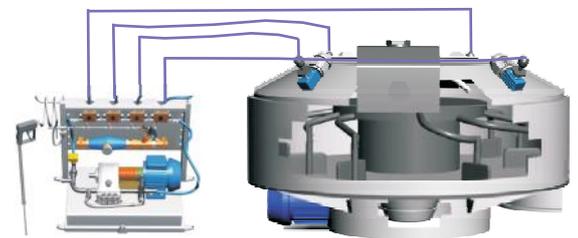
Software para gestión y comunicación plantas de hormigón. Permite controlar los procesos tanto en planta como a distancia.

ARMARIO ELÉCTRICO



Armario eléctrico con enclavamientos de seguridad para el control total de la mezcladora.

SISTEMA DE LAVADO CON CABEZALES ROTATIVOS



Sistema de lavado de alta presión para mezcladoras garantiza una limpieza eficiente y reducción de costes de mantenimiento y en el proceso de limpieza:

- Automática ciclo a ciclo mediante cabezales rotativos.
- Manual mediante lanza.



Ensacadora continua FFS | ECF



Llenado y sellado de sacos de plástico a partir de bobina plana.

Form bags of plastic coil, filling with product and sealing it.

Remplissage et scellage des sacs en plastique à partir de bobines plates.

Modelo Bisaco: llenado de sacos de doble departamento independiente.

Model Bisac: Filling bags with 2 independent compartments.

Modèle Bisaco: remplissage de sacs à double département indépendants.



Ensacadora neumática | ENM



Llenado por fluidificación de sacos de papel tipo válvula con productos en polvo.

Filling by fluidification valve types bags with dusty products.

Remplissage par fluidification du sac de papier type sac a valve avec des produits en poudre.



Sistema de llenado big bag

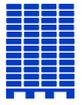


Sistemas para el llenado automático de sacos tipo big bag con 4 asas.

Automatic big bag filling system for bags with 4 loops.

Système pour remplissage automatique du sac type big bag avec 4 poignées.





Líneas completas de paletizado



Líneas completas de paletizado por robot automáticas. Diferentes tipos de pinzas para: sacos, botes, cajas, garrafas, etc.

Complete automatic palletizing line by robotic arm. Different types of grips for: bags, jars, boxes, bottles, etc.



Ligne complet de paletization par robot automatique. Diferents type de pince pour: sacs, boîtes, carafes, etc.



Enfardado



Enfardadoras automáticas y semiautomáticas.

Automatic and semi automatic wrapping machines.

Banderoleuse automatique et semiautomatique.



Sistemas de pesaje

Equipos electrónicos de pesaje altas prestaciones.

High precision electronic weighing systems.

Equipes électronique de pesage-grand precision.



Certificaciones
Certifications
Certifications





Software Arco Central Packaging



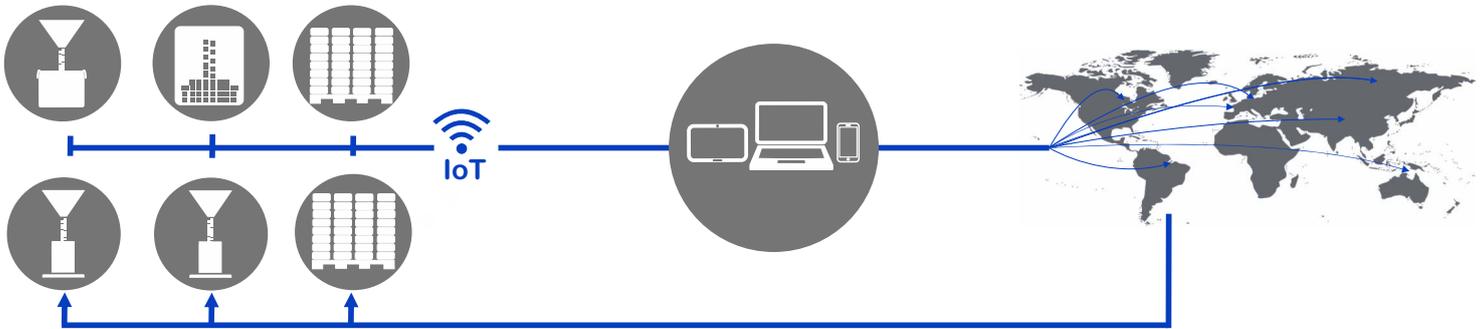
Industria inteligente
Intelligent industry
Industrie intelligente



Control y visualización de líneas completas de ensacado, paletizado y enfardado.
Desarrollado bajo los estándares de la industria 4.0 para conseguir la optimización del proceso.

Control and display of bagging lines, robot and wrapping machines.
Developed under industry standards 4.0 to achieve optimization of processes.

Contrôle et visualisation de lignes complètes d'ensachage, de palettisation et de mise en balles.
Développé selon les normes de l'industrie 4.0 pour optimiser les processus.



ARCOMET7

