

PRIMA
(Español)



poyatos

PRIMA L



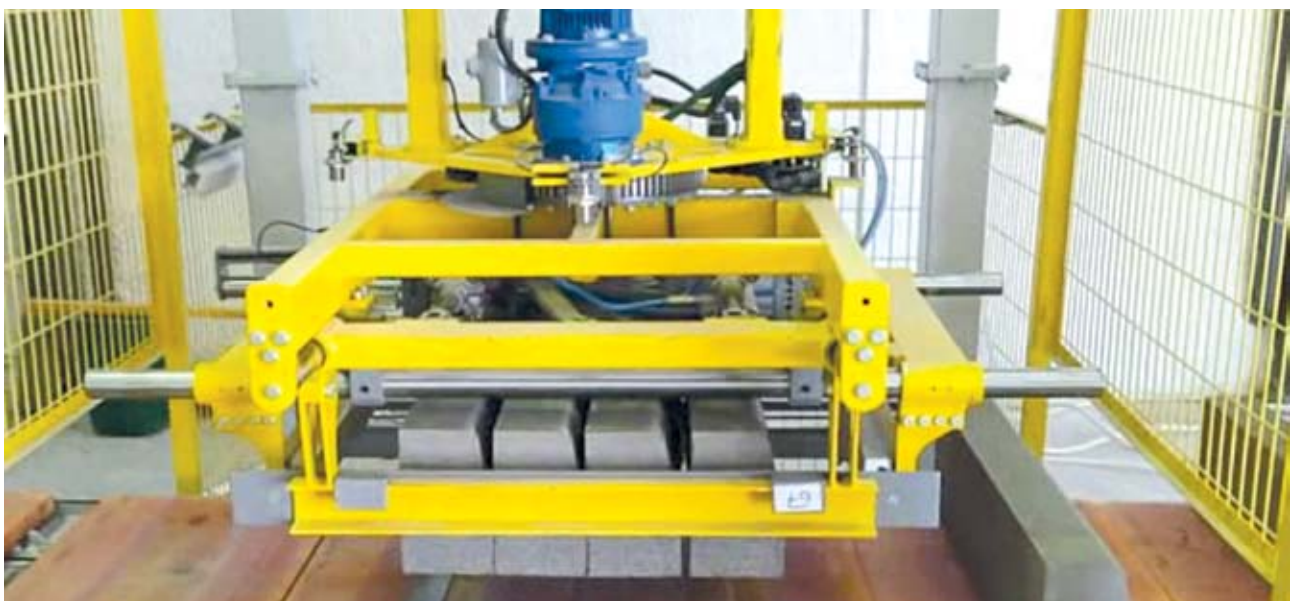
Detalle de pinza neumática para paletizado manual.



La **PRIMA - L** es la misma prensa PRIMA pero con una mayor automatización, añadiendo un conjunto ascensor-descensor que facilita el proceso de traslado de las bandejas para el curado de los productos y una pinza manual o paletizador automático para la paletización final de las piezas.

Al depender menos del factor humano, se dinamiza la producción y se incrementa la productividad de la instalación.

Detalle de paletizador automático



PRIMA



Este es un modelo económico para emprendedores de países en desarrollo con un proyecto de hacer productos de hormigón de calidad a nivel industrial o para fabricación de piezas especiales.

Se trata de prensas fijas con una capacidad de producción importante, siendo además robustas y muy fáciles de manejar y de mantener.

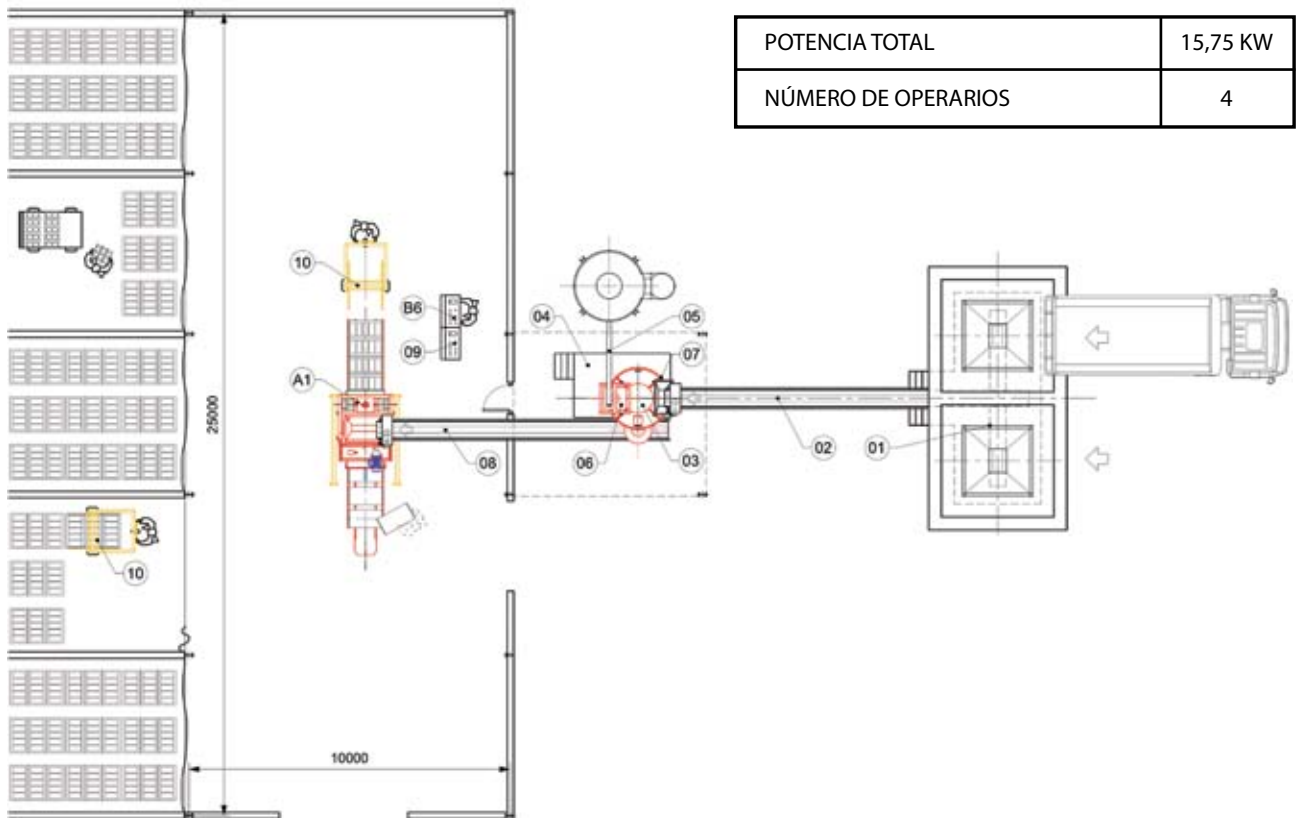


Tanto la producción del hormigón como la fabricación son procesos automáticos.

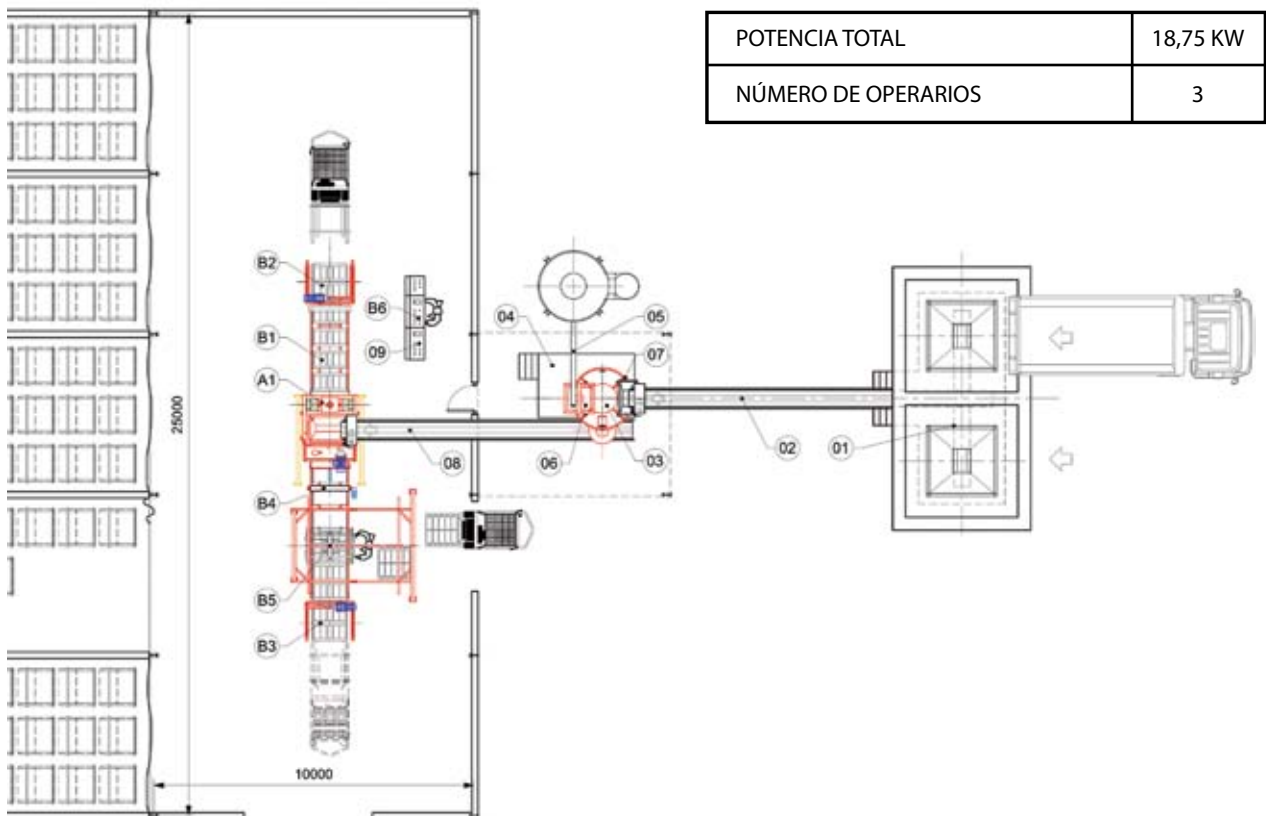
Una vez vibradas las piezas sobre bandejas de madera o metálicas, éstas son retiradas por un operario con un carrito para transportarlas al área de curado. Con posterioridad, las piezas serán paletizadas manualmente.



PRIMA



PRIMA L



A1	Prensa vibrocompresora modelo PRIMA.
B1	Transportador e inyector de bandejas.
B2	Cepillo para limpieza de rebabas.
B3	Ascensor 4 alturas - doble bandeja.
B4	Descensor 4 alturas - doble bandeja.
B5	Volteador de bandejas con cepillo.
B6	Lubricador de bandejas.
B7	Paletizador manual (opcional paletizador automático).
B8	Pupitre de mandos.
01	Grupo de dosificación.
02	Cinta elevadora de áridos.
03	Mezcladora modelo MF-500 turbo.
04	Castillete soporte de la mezcladora.
05	Transportador sinfin para cemento.
06	Báscula para pesaje de cemento.
07	Dosificación de agua temporizada.
08	Cinta elevadora de hormigón.
09	Pupitre de mandos.
10	Carro para extracción de bandejas.

Datos Técnicos:

- *Dimensión de bandejas:* 1080 x (560 ó 680) mm.
- *Superficie útil de trabajo:* 1020 x (520 ó 640) mm.
- *Altura de productos:* de 50 a 250 mm.
- *Tiempo de ciclo:* 18 - 25 segundos.
- *Producción media de bloques en una hora:* 1100 bloques 20x15x40 cm.
- *Producción media de adoquines en una hora:* 64 - 72 m².
- *Superficie mínima:* 700 m².
- Pupitre de mandos con autómatas programables (PLC) con terminal de variables y memorización de datos y producción.

Vibración:

- Una sola mesa vibradora.
- Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento).
- Fuerza máxima: 47,6 kN.
- Potencia: 7,5 kW.

Grupo hidráulico:

- Equipo de refrigeración por agua.
- Potencia: 11 kW.



PRIMA / PRIMA L

