

SYNCRO
(Español)



poyatos

SYNCRO L / SYNCRO U



La prensa modelo SYNCRO trabaja con bandeja de madera o metálica con un largo que va desde 1200 mm. a 1400 mm. y un ancho que va desde 600 mm. hasta 900 mm.

La SYNCRO es una prensa fija y automática, robusta de fácil manejo y mantenimiento mínimo; pero con una capacidad de producción importante y un sistema de vibración sincronizada accionada por un motor de 15kW alimentado por convertidor de frecuencia.



El circuito de la instalación puede ir con configuración en línea o en U, con un conjunto de ascensor y descensor de 5 alturas que agiliza el traslado de las bandejas a los secaderos mediante una carretilla. Con respecto al paletizado, puede llevar un paletizador neumático o automático electrónico.

En todas sus opciones la prensa puede complementarse con equipo para fabricar productos con doble capa.



Detalle de pinza neumática para paletizado manual.

DATOS TÉCNICOS

Dimensión de bandejas:
(1200 - 1400) x (600 - 900).

Superficie útil de trabajo:
(1160 - 1300) x (520 - 840).

Altura de productos: 50 - 300.

Tiempo de ciclo: 16 - 18 segundos.

Número de trabajadores: 2 - 3.

Producción media de bloques en una hora:
1500 bloques 20 x 15 x 40.

Producción media de adoquines en una hora:
100 m².

Superficie mínima: 1.000 m².

Pupitre de mandos con autómata programable (PLC) con terminal de variables y memorización de datos y producción.

Como opción se puede poner un terminal con PC y pantalla táctil para memorización de datos (cantidad de bandejas fabricadas, paleta, pérdidas de tiempos en esperas, consumo de áridos, cemento, agua, etc..) y sinóptico total de funcionamiento y averías.

VIBRACIÓN:

Una sola mesa vibradora.

Engrase en baño continuo de aceite (mínimo mantenimiento).

Fuerza máxima: 71,5 kN.

Potencia: 15 kW - 18,5 kW.

GRUPO HIDRÁULICO:

Equipo de refrigeración por agua.

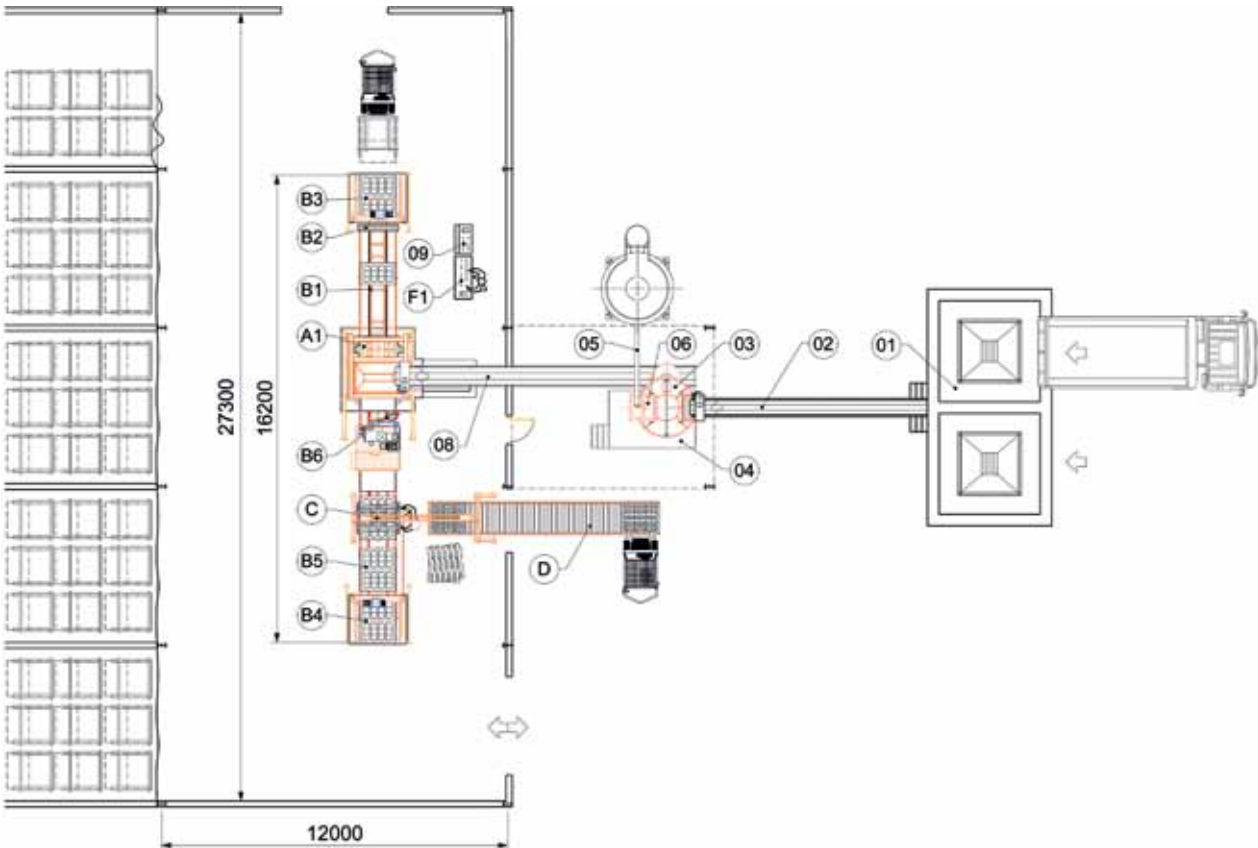
Potencia: 22 kW.



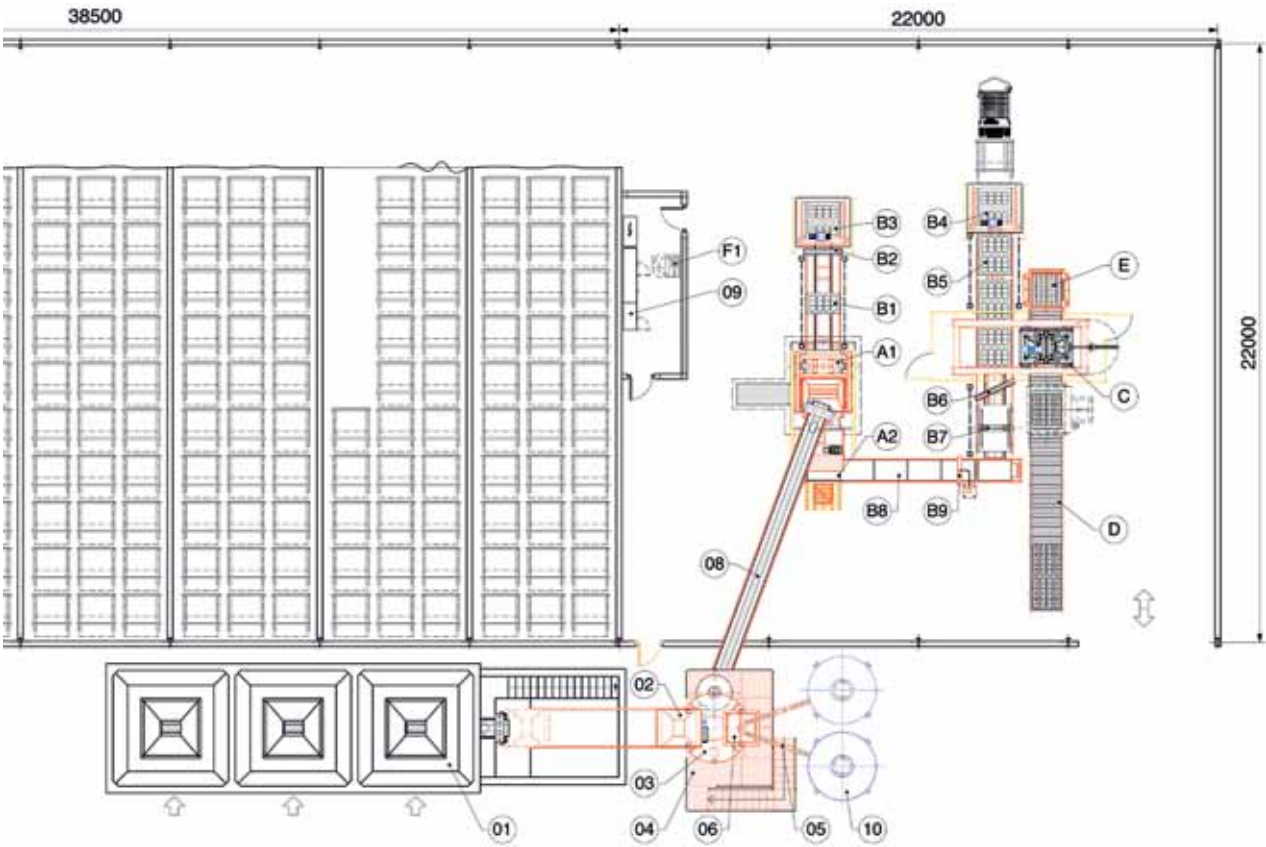
Detalle de paletizador automático electrónico.



CONFIGURACIÓN EN LÍNEA: SYNCRO L



CONFIGURACIÓN EN U: SYNCRO U



A1 Prensa vibrocompresora modelo SYNCRO.

A2 Almacén inyector de bandejas.

B1 Transportador de bandejas, prensa - ascensor.

B2 Cepillo limpiador.

B3 Ascensor 5 alturas de doble bandeja.

B4 Descensor de 5 alturas de doble bandeja.

B5 Transportador doble de bandejas.

B6 Cepillo para la limpieza de bandejas.

B7 Volteador de bandejas.

B8 Inyector de retorno.

B9 Lubricador de bandejas.

C Paletizador automático.

D Camino de rodillos.

E Almacén de palet.

F1 Pupitre de mandos.

01 Grupo de dosificación.

02 Juego completo de skip / cinta elevadora.

03 Mezcladora modelo MF-1125 Turbo / MF-750 Turbo.

04 Castillete soporte de la mezcladora.

05 Transportador sinfín para cemento.

06 Tolva báscula de cemento.

07 Dosificación de agua.

08 Cinta de hormigón.

09 Pupitre de mandos.



El circuito en U permite añadir puestos de volteo y lubricación de bandejas.

SYNCRO L / SYNCRO U



POYATOS