

TEKNİK ÖZELLİKLER



- X Eksen: 1 Adet 1.5 kW Servo Motor (Delta)
- Y Eksen: 2 Adet 1.5 kW Redüktörlü Servo Motor (Delta)
- Z Eksen: 1 Adet 1.0 kW Frenli Servo Motor
- Hareket Eksen (Lineer):
- X ve Y ekseninde Hiwin 30'luk,
- Z ekseninde 30'luk ray ve kramayer (çelik taşlanmış)
- Spindle Motor: 9 kW Hiteco marka takım değiştirmeli motor
- Kesim Motor Devri: 24.000 devir
- Kontrol: Endüstriyel kontrol (elektrik ve elektronik panosu)
- Kontrol Ünitesi: Yeni nesil kontrol yazılımı, EtherCAT'li haberleşme
- Stop & Switch: Tüm eksenlerde acil stop butonu vardır
- Tabla: Alüminyum tabla
- Şase: Çelik konstrüksiyon, lazer kesim ve plazma
- Hassasiyet: Gerçek Borweg ray sistemi hassasiyeti
- Vakum: Bölgesel selenoid kontrollü vana (250 m³ kuru tip)
- Takım Değiştirme: 12 adet köprü altı takım değiştirme
- Otomatik Boşaltma ve Süpürme: Dahil
- Otomatik Z Probe Takım Boyu Ölçme: Dahil
- Dayama Pistonu: Mevcut
- Otomatik Yağlama Ünitesi: Dahil
- Toz Emici: Pnömatik körüklü toz emme aparatı
- Servo Motor: Var
- Net Ağırlık: 4500 kg