

TEKNİK ÖZELLİKLER



- X Eksen: 1 Adet 1.5 Kw Servo Motor
- Y Eksen: 2 Adet 1.5 Kw Redüktörlü Servo Motor
- Z Eksen: 1 Adet 1.0 Kw Frenli Servo Motor
- Hareket Eksen (Lineer):
- X ve Y ekseninde Hiwin 30'luk,
- Z ekseninde 30'luk ray ve kramayer (çelik taşlanmış)
- Spindle Motor: 9.5 Kw Takım Değiştirmeli Motor
- Kesim Motor Devri: 24.000 Devir
- Kontrol: Endüstriyel Kontrol (Elektrik ve Elektronik Panosu)
- Kontrol Ünitesi: Yeni Nesil Kontrol Yazılımı, Ethercat'li Haberleşme
- Stop & Switch: Tüm eksenlerde acil stop butonu vardır
- Tabla: Alüminyum Tabla
- Şase: Çelik Konstrüksiyon, Lazer Kesim ve Plazma
- Hassasiyet: Gerçek Borweg Ray Sistemi Hassasiyeti
- Vakum: Bölgesel Selenoid Kontrollü Vana (250 m³ Kuru Tip)
- Takım Değiştirme: 12 Adet Köprü Altı Takım Değiştirici
- Otomatik Boşaltma ve Süpürme: Dahil
- Otomatik Z Probe Takım Boyu Ölçme: Dahil
- Dayama Pistonu: Mevcut
- Otomatik Yağlama Ünitesi: Dahil
- Toz Emici: Pnömatik Körüklü Toz Emme Aparatı
- Servo Motor: Var
- Net Ağırlık: 3500 Kg