

Technische Zeichnung

A = Luftanschluss E = Elektrischer Anschluss W = Wasseranschluss

# SCHIEßBAND SC260 – SC263

PRODUKTABLAGE IN JEDEM  
GEWÜNSCHTEN MUSTER

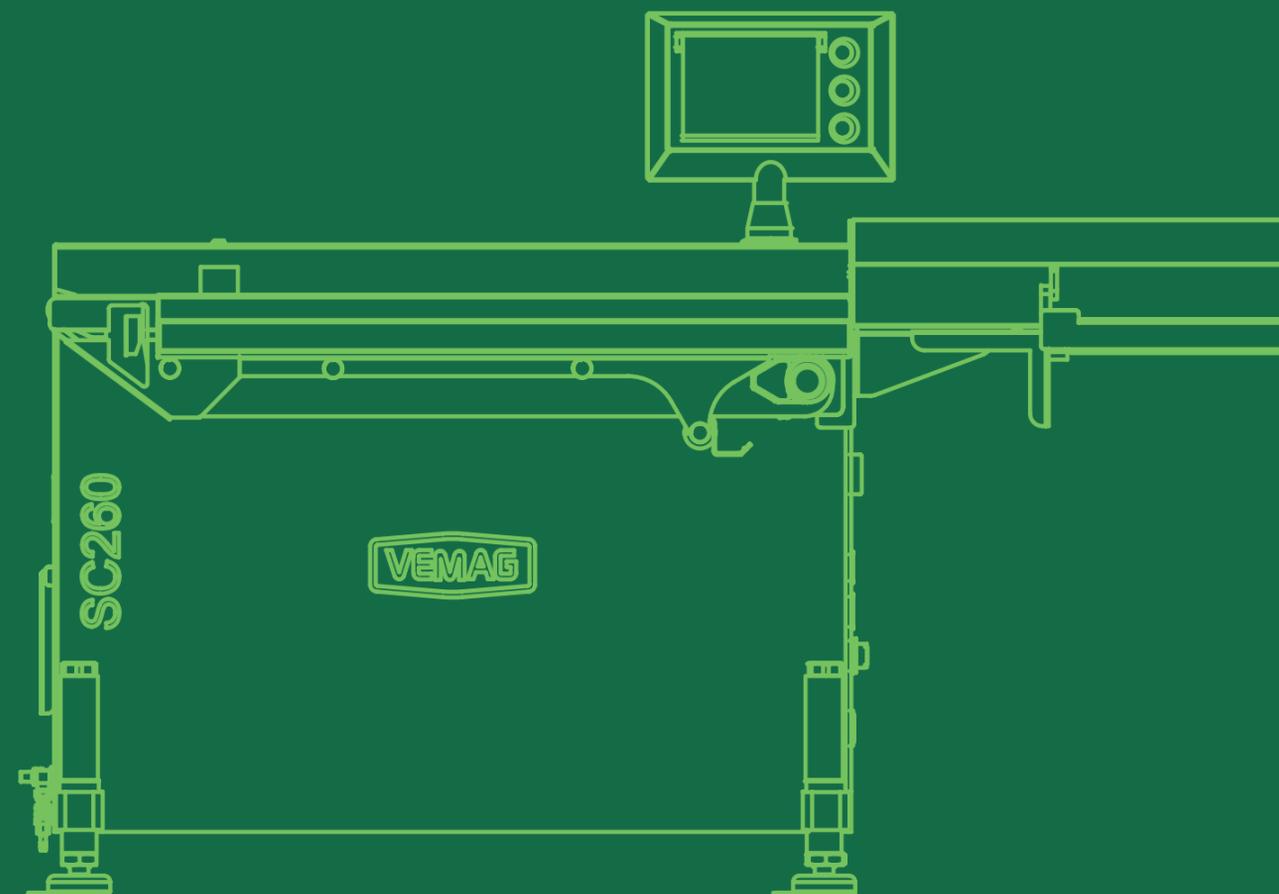
## DATENBLATT

### TECHNISCHE DATEN

#### Schießband SC260 – SC263

Bandbreite	250 mm
Verfahrweg der Rückzugskante SC260/261	630 mm
Verfahrweg der Rückzugskante SC262/263	1190 mm
Verteilgeschwindigkeit SC260/261*	Bis 42 Hübe/min. (z.B. 4 Portionen à 42 Hübe ergeben 168 Port./min.)
Verteilgeschwindigkeit SC262/263*	Bis 26 Hübe/min. (z.B. 4 Portionen à 26 Hübe ergeben 104 Port./min.)
Kombinierbar mit	Formmaschine FM250 MMP220/MMP223 Abschneidevorrichtung ASV811 VDD807 VDP230

\* Portionierleistung in Abhängigkeit von Gewicht, Ablagemuster und Abmessung des Produkts



# HÖCHSTE FLEXIBILITÄT FÜR DIE MEHRBAHNIGE VERARBEITUNG.

Die Schießbänder 260-263 sind die perfekte Ergänzung zu allen einbahnigen VEMAG-Produktionslinien

Sie betreiben komplexe Produktionslinien und möchten Ihre Produkte mehrbahnig verteilen? Sie möchten Ihren Frosster, Kühler oder Ofen effizient ausnutzen? Sie backen Ihre Waren in Formverbänden und benötigen eine optimale Lösung zum Einlegen Ihrer Produkte? Sie suchen eine flexible Lösung, die Sie für ihr gesamtes Produktprogramm einsetzen können?

Setzen Sie auf die Schießbänder SC260 - 263 von VEMAG und profitieren Sie von einer äußerst exakten Produktpositionierung und höchsten Übergabeleistungen.

## Vorteile auf einen Blick

- Hohe Übergabeleistungen
- Exakte Positionierung der Produkte
- Die flexible Lösung um Produkte aus einbahnigen Prozesslösungen mehrbahnig abzulegen
- Einfache Integration in VEMAG-Produktionslinien

## Einsatz

### Das Prinzip

- Einbahnige Portionierung
- Mehrbahnige Abführung
- Gleichbleibende Ablagemuster
- Mit den Schießbändern lassen sich Pizzateiglinge, Protein- und Fruchteriegel oder Kekse sowie weitere Produkte problemlos transportieren
- Die ideale Ergänzung zum VDD807, VDP230 und MMP223 sowie zu allen VEMAG Abschneidevorrichtungen

### Ihr Vorteil

- Effiziente Produktion dank hoher Übergabeleistung
- Absolut präzises Ablegen der Produkte für den Folgeprozess
- Hoher Automatisierungsgrad

## Ausführung

### Das Prinzip

- Grundgestell aus Edelstahl
- Das Schießband ist einseitig am Grundgestell aufgehängt und wird über eine kompakte Getriebeeinheit angetrieben
- Der Antrieb der Rückzugskante erfolgt über eine Welle, die eine Linearbewegung ausführt

### Ihr Vorteil

- Ergonomisches Design
- Optimale Hygieneeigenschaften
- Intelligente Antriebslösung garantiert geringen Wartungsaufwand
- Kurze Rüstzeiten

## Handhabung

### Das Prinzip

- Integrierter Bildschirm
- Unterschiedlichste Ablagemuster durch einfachen Programmwechsel

### Ihr Vorteil

- Einfache direkte Bedienung aller Parameter
- Schnelle und einfache Formatwechsel
- Problemlose Reinigung mit Niederdruckgeräten
- Bessere Maschinenverfügbarkeit dank wartungsarmer Technik
- Langlebigkeit und Sicherheit für Ihre Investition



HPE mit MMP223, SC261 und Taktband