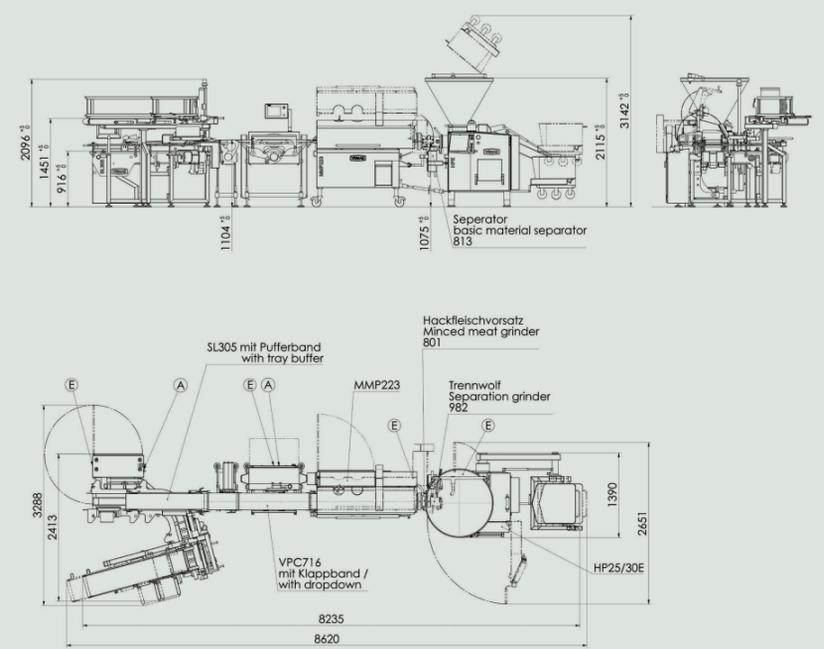


PROCESS CHECK 716

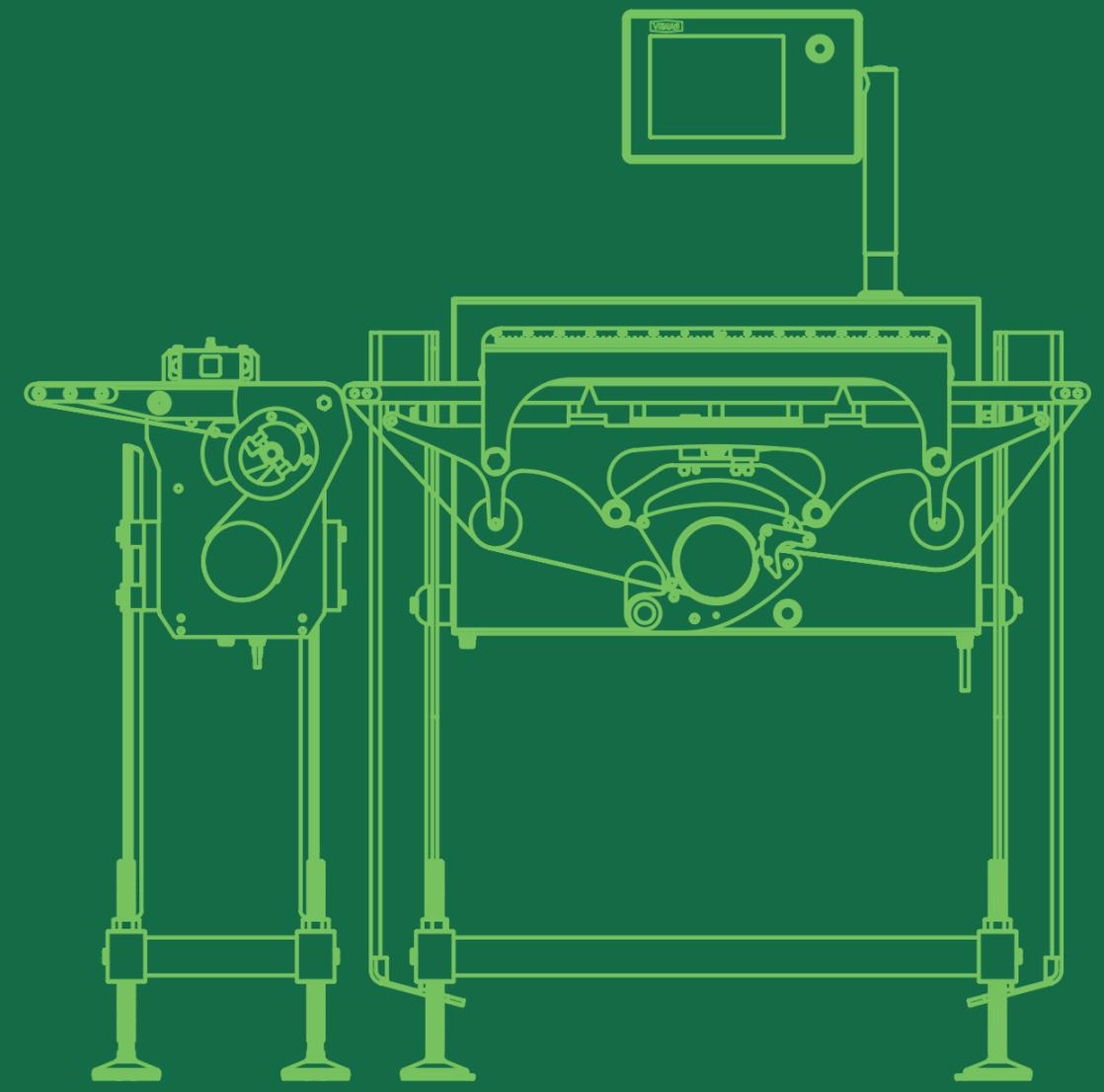
CHECK WEIGHER FÜR HACKFLEISCH- UND FORMLINIEN

DATENBLATT



Technische Zeichnung

TECHNISCHE DATEN	
Process Check 716	
Gewicht	325 kg



© VEMAG 2019 – Technische Änderungen vorbehalten. DE 08/19

OPTIMALE GEWICHTSKONTROLLE – BEDINGUNGSLOS!

Verlässliche Portioniergenauigkeit in jeder Arbeitsumgebung

Hundert Prozent ist gerade gut genug! Ihre Kunden verlassen sich auf Sie: Jedes Ihrer Produkte erfüllt die erwarteten Kundenanforderungen, insbesondere in punkto Mindestgewicht. Daher setzen Sie auf automatisierte Linien und intelligente Regeltechnik bei der Verarbeitung Ihrer hochwertigen Naturprodukte: Rohstoffe, die natürlichen Schwankungen unterliegen können.

Der VEMAG Process Check VPC716 eignet sich für Hackfleischprodukte und Formlinien aller Art und hilft Ihnen auf verlässliche Art und Weise bei der Einhaltung der EU-Richtlinie zu Fertigverpackungen. Das Durchlaufwägesystem mit Tendenzregelung misst jedes Ihrer Produkte, regelt Ihren Vakuumfüller nach und garantiert somit kontinuierlich perfekte Gewichte, auch wenn der Rohstoff Schwankungen aufweist.

Bei starken Abweichungen außerhalb der akzeptierten Toleranz, wirft ein angeschlossenes Auswurfband die fehlerhaften Portionen automatisch aus.

VEMAG Process Check VPC716: Damit sich Ihre Kunden auf Sie verlassen können.

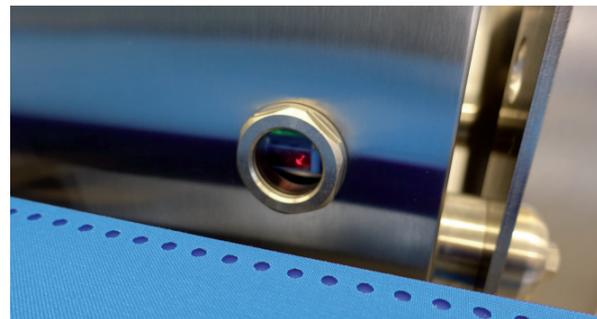
Vorteile auf einen Blick

- Garantierte Gewichtsgenauigkeit – keine Fehlprodukte im Verkauf
- Reduzierung des Give-Aways, Einsparung von Verpackungsmaterial
- Verringerung von Ausfallzeiten durch patentierte Zwangsbelüftung im Gehäuse
- Produktionsübersicht mittels einfacher und schneller Datenübertragung auf jede gängige Produktionsbegleitsoftware oder einen USB-Stick
- Robuste Ausführung, für schwere Einsatzbedingungen
- Geringe Wartungskosten durch wenig Verschleißteile
- Leichte Reinigung

Wägezelle

Das Prinzip

- Schnelles und genaues Wiegen von Produkten im Produktionsprozess
- Gewichte erfassen und abspeichern, im synchronisierten System
- Automatische und kontinuierliche Nachregelung des VEMAG Vakuumfüllers



Wägezelle

Ihr Vorteil

- Reduzierung des Give-Aways durch intelligente Steuerung der angeschlossenen Füllmaschine
- Konstant perfekte Gewichte: Keine Fehlprodukte gelangen in den Verkauf
- Flexibel einsetzbar auf Grund einfach verstellbarer Arbeitshöhe
- Effizient in der Reinigung: alle Teile verbleiben dabei an der Maschine
- Unempfindlich gegen produktionsbedingte Erschütterungen dank robuster Bauweise
- Einfach zu transportieren
- Lange Lebensdauer der Schleifbänder durch präzise Bandführung
- Das spezielle Wiegetisch-Design ermöglicht es, auch kleinste Produkte sicher zu transportieren

Bedienerpanel

Das Prinzip

- Steuerung der Waage
- Anzeige der aktuellen Wiegedaten
- Aufzeichnen der Produktionsdaten
- Erstellen und Speichern von Programmen
- Meldung bei Störungen
- Möglichkeit, Report Layouts individuell zu gestalten

Ihr Vorteil

- Einfache und intuitive Bedienung
- Schnelle Behebung von Ausfallzeiten
- Unkomplizierte Fehlerbehebung mittels Bedienerführung
- Produktionsdokumentation und -übersicht dank einfacher Datenübertragung per Kabelverbindung oder USB-Stick



Bedienerpanel

Automatisches Ausschleusen durch Drop-Down Systematik oder T-Pusher

Das Prinzip

- Zuverlässiges Erkennen von Produkten mit fehlerhaften Gewichten
- Effizientes Ausschleusen ohne Produktionsunterbrechung oder Leistungseinbuße



Drop-Down Systematik

Ihr Vorteil

- Ausschleus-Prinzip wählbar
- Produktionssicherheit: kein Risiko, fehlerhafte Produkte in den Verkauf zu bringen
- Absolut zuverlässige Detektion und Beseitigung der fehlerhaften Portionen
- Bei Drop-Down Systematik zusätzlich: Einsparung von Verpackungsmaterial durch weniger Ausschuss

Optionen

- Links oder Rechtslauf Version
- Windschutz für eine sichere Verwiegung, auch an ungünstigen Standorten wie zum Beispiel unter einem Lüfter
- U-Form Band für geklippte Produkte
- Zweibahnige Version möglich



VPC716