



NORSENI

¡Con más de 22 años de experiencia en el mercado!

Ventas, servicio, refacciones, diseño y automatización de sistemas de aplicación de adhesivo Hot-Melt.

APLICADOR DE ADHESIVO HOT-MELT

EQUIPO *perfectMelt* SE

Sistemas de aplicación de Adhesivo Norseni

Innovador y atractivo diseño con una robusta y estable estructura de acero.

■ NUEVO DISEÑO



Nuevo sistema electrónico

Medidor de tiempo ajustable

Arandela de control seguro

Pantalla touch a color

Interfaz intuitiva

Bomba de pistón 14 : 1



Volumenes 4/8 litros



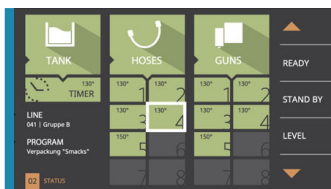
Hasta 4 conexiones de manguera



Sensores RTD, PT100, Ni120 FeCu



Hasta 8 entradas de pistolas



PANEL TOUCH DE 4.3" TOTALMENTE INTUITIVO

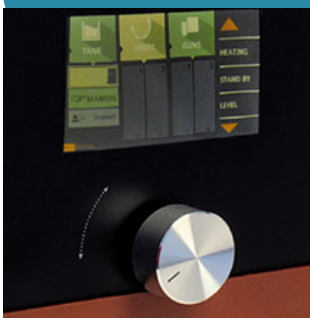
Se puede hacer una configuración completa desde el menú principal sin necesidad de usar el manual.

Resistente a las manchas y el polvo.

Con panel de control de fácil acceso y manejo simple con todas las funciones necesarias.

FUSOR CONFIABLE DE BAJO COSTO Y MANTENIMIENTO ECONÓMICO.

Características



Único disco de control
(Rueda de seguridad)

- Control de hasta 4 salidas de pistolas y mangueras.
- Tanque con recubrimiento de teflón.
- Abertura del depósito extra grande con el marco de protección de sobrellenado.
- Bomba de pistón 14: 1, con interruptor eléctrico en la cubierta, rápida y silenciosa.
- Electrónica estándar: Visualización de la temperatura, canales, función de exploración, función de paro (disminución de la temperatura), protección de sobrecalentamiento, protección de la liberación de la bomba cuando la temperatura es muy baja.
- Max. 3 salidas digitales para la integración en su PLC: listo, alarma y demasiado bajos.

Equipamiento opcional



Conexión WLAN



Control vía APP
(IPAD)



Controlador de nivel
de pegamento

- Rendimiento** 3.5-5 kg-min
hasta 3m vertical
- Distancia** hasta 15m horizontal
- Conexión de aire** 6-10 bar
- Consumo de aire** 50-60 l/kg
- Consumo de aire** por 8bar: 360 l/min

POWERFILL ALIMENTADOR AUTOMÁTICO DE ADHESIVO



Especificaciones Técnicas

Volumen del tanque	4/8litros
Dimensiones	524 x587 x 332 mm
Velocidad de fusión	4/8 litros/hora
Flujo de pegamento	30 litros/hora
Bomba	14:1 bomba de pistón
Rango de presión de bomba	0.5 -4.5 bar
Conectores	4 canales
Temperatura circundante	5° C - 45° C
Rango de temperatura	45° C - 195°C
Sensor de temperatura	Ni120/NTC/PT100/FeCu
Exceso de temperatura (paro)	Termostato de hardware Software ajustable
Voltage de operación	L/N/PE 230 V o 3L/N/PE400V
Potencia de conexión de la unidad	2.200W
Potencia de conexión externa	8.000W



Guadalajara, Jal.
Av. Mariano Otero No. 5071
Col. La Calma, Sector Juárez
C.P. 45070 Guadalajara, Jal.
Tel.: 01(33) 36-31-37-12,
Fax: 01(33) 36-33-25-93
guadalajara@norseni.com.mx

Matriz México, D.F.
Gral. Sóstenes Rocha No. 12
Col. Magdalena Mixhuca
C.P. 15860, México, D.F.
Tel. 01 (55) 57-68-43-40 con 5 líneas
Fax: 01 (55) 55-52-25-95
ventas@norseni.com.mx

Monterrey, N.L.
C. San Santiago N° 1202
Col. Balcones de Santo Domingo
San Nicolás de los Garza, N.L.
C.P. 66446
Tel./Fax: 01(81) 83-83-90-00
monterrey@norseni.com.mx

NORSENI S.A. DE C.V.

