FLUIDOS DE CORTE

FLUIDES DE COUPE
METAL WORKING FLUIDS

elesa
ELECTROFILM ESPAÑOLA, S.A.

TB
TALADRINA MINERAL

Aceite emulsionable en agua (taladrina) para mecanizado de aceros y todo tipo de metales. Aporta buena lubricación, refrigeración y protección anticorrosiva y bactericida. Desmoldeante de hormigón.

TB ESPECIAL: *Blanco Lechoso con mayor estabilidad de emulsión y mayor resistencia a las aguas duras.*

TB ESPECIAL LD650-1: *Blanco lechoso permite trabajar con aguas de dureza hasta 50ºF*

TS
TALADRINA SEMISINTÉTICA

Fluido de corte semi-sintético emulsionable en agua con excelentes propiedades detergentes. Para todo tipo de operaciones de mecanizado de aceros, fundiciones, metales amarillos, aleaciones de cobre y aluminios de diferentes tipos. Exento de aminas secundarias y nitritos.

TV ESPECIAL
TALADRINA SINTÉTICA

Fluido sintético soluble en agua, para operaciones de mecanizado de severidad media-baja, rectificados y afilados. Óptima protección antiherrumbre y alta protección bacteriostática. Se utiliza en disolución acuosa, proporción según el tipo de trabajo a realizar. Exenta de nitritos, cloruros, fósforo, azufre y boro.Perfecta visibilidad de la pieza.

TRABAJOS A REALIZAR / TIPO PRODUCTO		FRESADO	ROSCADO	TALADRADO	BROCHADO	CORTE	ESCARIADO	RECTIFICADO	PUNZONADO	TROQUELADO	EMBUTICIÓN	PLEGADO	ESTIRADO	DESMOLDEO	FORJA ESTAMPACIÓN	ELECTROEROSIÓN	ESPESOR CHAPA (mm)
TB	EMULSIÓN BLANCA	★	★	★	★	★	★				★ ENCASTRADO						
TB ESPECIAL	ÍDEM H2O DURAS	★	★	★	★	★	★				★ ENCASTRADO						
TS	EMULSIÓN TRANSPARENTE	★	★	★	★	★	★				★ ENCASTRADO						
TV y TV ESPECIAL	EMULSIÓN TRANSPARENTE		★			★	★	★									

* Ver materiales a trabajar en cuadro de última página.

AE-INOX 9

Lubricante para mecanizado de metales férreos, especialmente Acero Inoxidable. Alto poder refrigerante.

Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***46***

COAL

Aceites puros para embutición, punzonado, troquelado y perfilado de chapa, corte y roscado en materiales ferrosos y no ferrosos, aluminio, cobre y sus aleaciones. Espesores de chapa superiores a 2,5 mm. Buen poder de refrigeración, buen acabado y protección de pieza y herramienta. Excelente protección a la corrosión. Fácil de aplicar y fácil de eliminar, incluso con agua.

COAL 18	COAL 46	COAL 68	COAL 220	COAL CPAL2	COAL CP-AL	COAL CP-AL 150
Viscosidad (cSt) a 40ºC						
20	***46***	***68***	***220***	***11***	***12***	***150***

DL - 3

Lubricante desarrollado para el corte de piedra dura en joyería (cuarzo). Buenas propiedades lubricantes. Alto punto de inflamación.

ELECTROCUT

Disolventes parafínicos de alta pureza, con alto punto de inflamación y baja volatilidad. Permiten un trabajo más limpio, visible y seguro. Corte-mecanizado de metales férricos y no férricos por electroerosión. Alta capacidad de refrigeración, rápida decantación de virutas y altos puntos de inflamación.

FCD

Fluido de Corte Universal de uso directo en toda clase de Servicios y Mecanización. Mecanizado de metales férreos: roscado, taladrado, fresado, entallado, troquelado,... Permite un acabado perfecto tanto en superficie como en profundidad. Recomendado por las Talladoras: MATRIX, MAAG, HURTH, TOS, FELLOWSNESTOR y MODUL. FCD-15 es evaporable y apto para micropulverización.

FCD	FCD - 15
Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***28***	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* ***15***

METALCUT P

Aceite de Corte fluido de uso directo para mecanizados muy severos y brochado. Especial para: fresado, roscados, taladrado profundo, tallado de engranajes, serrado en frío,... NO es apto para metales amarillos, cobre y sus aleaciones. Alta capacidad de refrigeración y elevada estabilidad química.

Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***18***

MULTILCUT L

Fluido de corte de uso directo para toda clase de servicios y mecanización. Metales férreos, aluminio, oro, cobre, bronce y latón. Roscados, taladrado, serrado en frío, torneado automático, fresado, cepillado, terrajado, decoletaje, laminado de roscas o estriado. Permite un acabado perfecto tanto en superficie como en profundidad

Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***19***

MULTILCUT P

Fluido de corte de uso directo para mecanizado severo. Fresado, roscados, taladrado, tallado, serrado en frío, torneado automático,... Apto para aluminio, oro, cobre, bronce y latón. Aceros duros de baja maquinabilidad. Formulado con aditivos extrema presión polares que anclan en los átomos metálicos.

Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***32***

MULTILCUT REC

Aceite de corte muy fluido de uso directo para operaciones de acabado. Bruñido, esmerilado, lapeado, afilado de discos de corte, rectificado y pulido de aceros.Trabajos a muy altas velocidades de mecanizado. Puede ser utilizado en mecanizado de aluminio, cobre, bronce y latón. Buena protección a la corrosión al acero, cobre y aluminio.

Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***6***

	TIPO PRODUCTO	FRESADO	ROSCADO	TALADRADO	BROCHADO	CORTE	ESCARIADO	RECTIFICADO	PUNZONADO	TROQUELADO	EMBUTICIÓN	PLEGADO	ESTIRADO	DESMOLDEO	FORJA ESTAMPACIÓN	ELECTROEROSIÓN	ESPESOR CHAPA (mm)
AE	ACEITE		★			★			★	★	★	★	★				2,5 espesor 50 profundo
AE-ALU	ACEITE EVAPORA								★	★	★	★					1,5
AE-INOX-9	ACEITE EVAPORA	★	★	★					★	★	★	★	★				2,5 espesor 10 profundo
AE-PLUS, AE-PLUS 600-SA, AE-PLUS 220	ACEITE	★	★		★	★			★	★	★	★	★				5 espesor 40 profundo
AE-1+DNI	ACEITE								★	★	★	★	★		★		4
COAL 25-34	ACEITE								★	★	★	★					0,5 espesor 6 profundo
COAL 18,...220	ACEITE		★			★			★	★	★	★	★				2,5
COAL CP-ALP2	ACEITE		★			★			★	★	★	★	★				2
DL-3	ACEITE EVAPORA					★		★									
ELECTROCUT 100, 140	DISOLVENTES															★	2
FCD	ACEITE	★	★	★	★	★	★		★	★		★	★				
FCD-15	ACEITE EVAPORA	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★					0,4 mm. acero inox.
METALCUT P	ACEITE	★	★	★	★												
MULTICUT L	ACEITE		★	★													
MULTICUT P	ACEITE	★	★	★	★												
MULTICUT REC	ACEITE							★									

* Ver materiales a trabajar en cuadro de última página.

AE

Aceite de embutición para aceros al carbono, acero dulce, aceros especiales, aluminio y sus aleaciones, cobre y sus aleaciones. Magníficos acabados superficiales, sin picaduras o ralladuras.

Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***80***

AE - ALU

Fluido lubricante y refrigerante para el corte de perfiles y embutición de aluminio. Total evaporación al final del trabajo y nula formación de residuos. ELESA AE-ALU LD714-7: se recomienda para estampación de piezas de aluminio.

AE - ALU	AE - ALU LD714-7
Viscosidad (cSt) a 70ºC: ***75***	*Viscosidad (cSt) a 70ºC:* ***75***

AE - PLUS

Aceites de embutición profunda. Facilitan las operaciones de deformación plástica de chapa en frío por golpe. Embutición profunda, estirado, prensado, troquelado, perforado. Permite dimensiones más precisas en los acabados y aumenta la vida útil de la matriz.

AE - PLUS	AE - PLUS 600 SA	AE - PLUS 220
Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***650***	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* ***500***	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* ***220***

AMP

Aceites evaporables minerales para el mecanizado, punzonado, embutición, plegado y troquelado de láminas de metales férricos y no férricos como aleaciones de cobre, aluminio, galvanizado, con espesor de hasta 0,4 mm. Excelentes propiedades mojantes que aseguran una buena película sobre el metal y adecuada refrigeración. Protege de la corrosión. Evita el proceso de limpieza.

AMP	AMP - XL
Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***1,32***	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* ***0,9***

COAL 25-34

Aceite especial embutición y mecanizado metales ferrosos y no ferrosos. Especial para cobre, aluminio y sus aleaciones. Excelente para el tallado de engranajes, roscado de piezas fundidas o estampadas, torneado, fresado, cepillado, etc.

Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***46***

DALU

Fluido de conformado, plegado, corte, troquelado y embutición de uso directo. Trabajos medios y pesados en frío de metales férreos, aluminio, oro, aceros duros y acero inoxidable. Mejores acabados, sin poros ni arrastre material-ralladura. Película resistente al cizallado.

DALU-220	DALU-1500
Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***220***	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* ***1000***

DAZA 1, 3, 6, 7

Fluido estampación y troquelado evaporable. Excelentes propiedades antidesgaste y protección a la corrosión. Aceite puro para estampación, punzonado y perfilado de chapa magnética. Espesor hasta 2,5 mm. DAZA 6 y 7 son libres de olor.

DAZA 1	DAZA 3	DAZA 6	DAZA 7
Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***5,0***	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* ***1,13***	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* ***5,0***	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* ***1,13***

MC

Aceite de encastrado de juntas de goma en casquillos de hierro zincado. Lubrica la junta y alarga su vida.

MULTILCUT BIO

Aceite de corte micro-pulverizable y Biodegradable. Trabajos con sistema de microlubricación, MQL (Mínima Cantidad de Lubricante). Fresado, roscados, taladrado, tallado, serrado, deformación y corte, sin arranque de viruta: deformado, embutición, estampado y troquelado. Acero, fundición y metales no férreos. No soluble en agua.

Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***32***

	TIPO PRODUCTO	FRESADO	ROSCADO	TALADRADO	BROCHADO	CORTE	ESCARIADO	RECTIFICADO	PUNZONADO	TROQUELADO	EMBUTICIÓN	PLEGADO	ESTIRADO	DESMOLDEO	FORJA ESTAMPACIÓN	ELECTROEROSIÓN	ESPESOR CHAPA (mm)
AE	ACEITE		★			★			★	★	★	★	★				2,5 espesor 50 profundo
AE-ALU	ACEITE EVAPORA								★	★	★	★					1,5
AMP-XL y AMP	ACEITE EVAPORA					★			★	★	★	★					0,5
COAL 25-34	ACEITE								★	★	★	★					0,5 espesor 6 profundo
DALU-220,1500	ACEITE					★			★	★	★	★	★				5
DAZA	ACEITE													★		★	
DAZA - ACU	FLUIDO ACUOSO													★			
DAZA 1,3,6,7	ACEITE EVAPORA					★	★	★	★	★	★	★		★			2,5
MC	ACEITE EVAPORA										★ ENCASTRADO						
MULTICUT BIO	ACEITE	★	★	★						★	★						

* Ver materiales a trabajar en cuadro de última página.

DAZA

Fluido desmoldante de Zamak. Protege de corrosión y es compatible con pinturas. Desmoldante y lubricante en la inyección de alumínio y zamak a alta presión. Alto punto de inflamación. ELESA DAZA ACU está formulada en base agua, por lo que no tiene ningún riesgo de inflamación.

Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***5***

DESCOFORM

Serie de productos Desencofrantes que facilitan la separación del hormigón fraguado de los encofrados (de madera o metálicos) y útiles de la construcción, así como de mezclas asfálticas/bituminosas.

DESCOFORM	DESCOFORM DIRA	DESCOFORM DIRM	DESCOFORM DMB
Viscosidad (cSt) a 40ºC: **22**	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* **5**	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* **5**	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* **17**

DG - 19

Suspensión de grafito altamente estable. Lubricante para desmolde de forja y extrusión de aluminio en caliente que no produce humos. **elesa® DG-19 - Variedad-2** es aplicable al forjado de acero inoxidable. Favorece el desprendimiento de pieza-troquel, evita el desgaste de troqueles, no produce humos y es de fácil aplicación.

DG -19	19 Variedad 2
LIQUIDO	*PASTA*

FSA

Desmolde en conformado de plástico, gomas y elastómeros en general. Antiproyecciones en soldadura. Disponible en aerosol. **elesa® FSA PULVERIZABLE** es una variante para uso directo pulverizado. Cumplen las normas: FDA 21CFR 178.35 70 y NSF-H1.

Ref. 488

Producto de desmolde de piedra sintética, especial para moldes de caucho. **Elesa REF. 488-D** es una variante lista para el uso.

16 - CR

Fluido lubricante grafitado, desmoldeante. Suspensión de Grafito coloidal de alta estabilidad. Permite un trabajo con buenos resultados y ausencia de humos. Diseñado para el desmolde de vidrio, estampación de latón y desmolde de forja en caliente. Cubre el molde con una capa protectora, untuosa y humectante.

Viscosidad (cSt) a 40ºC: ***46***

18

Fluidos lubricantes sintéticos de alta temperatura que no dejan residuos de tipo lodos o barnices, contienen grafito coloidal purísimo, con un amplio espectro de aplicación. Sus principales aplicaciones son en forja y estampación, cómo lubricante de elementos en ambientes de altas temperaturas y muy altas cargas, cojinetes lisos, cadenas, pernos, aros de horno de Clinker, etc. Cumple la norma: MIL-G-17745 (NORB).

18F	18B	18BB
Viscosidad (cSt) a 40ºC: **>70**	*Viscosidad (cSt) a 40ºC:* **>320**	*Pasta fluida*

27

Suspensión altamente estable de grafito que permite el desmolde de muy diferentes materiales: vidrio, forja, estampación en caliente de acero y latón. Proporciona superficies más limpias, regulares y sin piel de naranja. Grasa Fluida.

TIPO PRODUCTO		FRESADO	ROSCADO	TALADRADO	BROCHADO	CORTE	ESCARIADO	RECTIFICADO	PUNZONADO	TROQUELADO	EMBUTICIÓN	PLEGADO	ESTIRADO	DESMOLDEO	FORJA ESTAMPACIÓN	ELECTROEROSIÓN	ESPESOR CHAPA (mm)
DAZA	ACEITE													★		★	
DAZA - ACU	ACEITE EVAPORABLE													★			
DAZA - 3	ACEITE					★	★	★	★	★	★	★		★			
DG -19, DG - 19 VARIEDAD - 2	ACEITE EVAPORABLE										★			★	★		
DG - 19 PULVERIZABLE	ACEITE										★						
REF. 488	ACEITE													★			
16 - CR	ACEITE+GRAFITO													★	★		2,5 espesor 50 profundo
18	ACEITE													★	★		
27	GRASA+GRAFITO													★	★		4

* Ver materiales a trabajar en cuadro de última página.

DQI-1

Biodesengrasante acuoso. Limpieza de superficies metálicas ,máquinas y tanques. Protección temporal de la superficie ante la corrosión.

DQI-9

Barniz líquido para recubrimiento de piezas mecanizadas, de gran rapidez de secado y que hermetiza cualquier tipo de material, protegiéndole sin atacarle, por ser de carácter neutro. Es de gran dureza, pues plastifica como un P.V.C., teniendo la ventaja de poder ser arrancado cuando sea preciso sin mayor dificultad.

EM 21

Aceite de extrema presión para transmisiones mecánicas por engranajes. Formulado para soportar cargas pesadas y de choque como las que se dan en los engranajes cilíndricos, cónicos, helicoidales, tornillo sinfín, ... Protección antioxidante, anticorrosión y antiespumante. Apto para mecanismos con bronce.
U.S. Steel 224;AGMA 9005.E02 (EP);DIN 51.517 part. 3 (CLP-46 a 680);DAVID BROWN S1.53.101 (E);Viscosidad según ISO 3448 y DIN 51519;Clasificación ISO L-CKC (46 a 680);CINCINNATI MILACRON P47 y P50.

HM *

Aceites minerales muy refinados con elevado porcentaje de aditivos Antioxidante, Antidesgaste, Antiherrumbre y Antiespumantes.
AFNOR NFE 48603-HM;DIN 51524 partes 2 y 3 (HLP);CINCINNATY MILACRON P-68, 69, 70;DENISON HF-2 y HF-0; VICKERS M-2952-S (que incluye: M-2950-S sistemas hidráulicos móviles e I-286-S sistemas Hidráulicos industriales)

HV & HR *

Desarrollados para uso en sistemas hidráulicos y circuitos con sistemas hidrostáticos. Alta protección antidesgaste. Su bajo punto de congelación facilita el trabajo en invierno.
AFNOR NFE 48603-HM y HR; ISO 11158 HM y HR;DIN 51524 partes 1, 2 y 3 (HLP y HVLP);CINCINNATY LAMB-MILACRON P-68, 69 , 70;DENISON HF-2, HF-1 y HF-0;VICKERS M-2952-S (que incluye: M-2950-S sistemas hidráulicos móviles e I-286-S3 sistemas Hidráulicos industriales);ISO/TR 3498 categoría ISO-L HM: Homologado por GRUPO DANOBAT para ISO 32 a 150;ISO/TR 3498 categoría ISO-L FD : Homologado por GRUPO DANOBAT para ISO 2 a 22.

HV-EXTRA *

Mandos hidráulicos y sistemas hidrostáticos. Sistemas hidráulicos donde se exija una baja variación de la viscosidad con la temperatura y las altas presiones.
AFNOR NFE 48603-HV;DIN 51524 partes 2 y 3 (HVLP);CINCINNATY MILACRON P-68, 69 , 70;DENISON HF-2 y HF-0;VICKERS M-2952-S (que incluye : M-2950-S sistemas hidráulicos móviles e I-286-S sistemas hidráulicos industriales).

HLPD *

Aceite Hidráulico de base ultra refinada, desarrollado para uso en sistemas hidráulicos y circuitos con sistemas hidrostáticos. Sistemas donde pueda haber riesgo de contaminación con agua, taladrinas, fluidos de refrigeración o agentes contaminantes y depósitos. Tiene una alta capacidad detergente y dispersante lo que hace que no separe el agua, sino que la incorpore. Especialmente recomendado para máquinas herramientas.
DIN 51524 Part. 2 (tipo HLP);DIN 51517 Part. 3 (CLP);MAN N-698-HLPD

HIDRAULIC HFC (Biodegradable)

Aceite hidráulico resistente al fuego. Resistencia a la corrosión y estabilidad química. No tóxico y biodegradable. Aplicable en equipos de alta presión en las industrias del acero y de extrusión de aluminio o de plásticos.

HIDRAULIC HFDU (Biodegradable)

Aceite hidráulico resistente al fuego. Alta resistencia a la corrosión y estabilidad química. No tóxico y biodegradable. Aplicable en equipos de alta presión en las industrias del acero y de extrusión de aluminio o de plásticos. Tipo HFDU. Libre de mantenimiento.

PASTA LAVAMANOS

Desengrasante en forma de pasta, muy eficaz para la limpieza de manos, especial para eliminar grasas, tintas, carbones y lodos.

REFRACTÓ-METRO

Permite el control de la concentración de la emulsión de las taladrinas y de anticongelantes, pudiendo así ajustar la dosificación del aceite necesaria para el trabajo que se está realizando.

SW *

Aceite anti Stick-slip, para engrase de guías y correderas en Máquinas herramientas. EP, adhesividad y excelente lubricidad. También aplicable en circuitos hidráulicos y sistemas de engranajes pesados.

SUPERPLUS COMPLEX TECH

Grasa complex de litio de Extrema Presión. Alta resistencia a la oxidación y excelente protección de los mecanismos. Para usos industriales y automoción.

7011-SBR

Grasa para mecanismos que trabajan en condiciones extremas de velocidad y temperatura, llegando incluso a soportar -60ºC. Especial para cabezales de fresadoras. Factor de velocidad: 1.000.000

*** Homologados por el GRUPO DANOBAT**

MATERIALES A TRABAJAR

elesa
ELECTROFILM ESPAÑOLA, S.A.

PRODUCTO	ACERO	ACERO INOX	COBRE (Cu)	ALEACIÓN (Cu)	ALUMINIO (Al)	ALEACIÓN (Al)	ZINC (Zn)	ALEACIÓN (Zn)	LATÓN	METAL FÉRRICO	METAL NO FÉRRICO	GALVANIZADO	ZAMAK Fundición Inyectada	HORMIGÓN	METACRILATO	PIEDRA	VIDRIO	VIS 40ºC CST
AE	★		★	★	★	★			★	★	★							85
AE-1+DNI	★	★	★	★						★	★							
AE-ALU					★	★												53,1 (20ºC)
AE-INOX-9	★	★								★								30
AE-PLUS, AE-PLUS 600 SA, AE-PLUS 220	★																	650,220, 150, 600
AMP-XL y AMP	★		★	★	★	★			★	★	★	★						1
COAL 25-34	★		★	★	★	★	★	★		★	★							46
COAL 18,...220	★		★	★	★	★	★	★	★	★	★ ORO	★						18,...220
COAL CP-ALP2	★		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★						22, 11
DALU	★				★	★			★	★	★	★	★					220, 1500
DAZA					★	★	★	★					★					5
DAZA - 3	★		★	★	★	★			★	★	★							1,1
DAZA-1,3,6,7					★	★	★	★					★					5
DG - 19, DG - 19 VARIEDAD - 2	★	★	★	★	★	★			★								★	Pasta
DG - 19 PULVERIZABLE	★	★	★	★	★	★			★								★	Fluido
DL - 3																★ SIMPREDOSA	★	5
FCD	★	★			★	★				★	★ ORO							28
FCD - 15	★	★			★	★				★	★ ORO							15
MC	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★						2
TB y TB - ESPECIAL	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★		★				–
TV	★	★										★			★		★	–
TV - ESPECIAL	★	★	★	★	★	★			★	★	★	★			★		★	–
TS	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★			★			–
16 - CR	★	★							★								★	46
18	★	★							★								★	80
27	★	★							★								★	NLGI-1
REF. 488																★		
DALU-220, 1500	★	★			★	★	★	★		★	★ ORO	★						200, 1000
ELECTROCUT	★									★	★							2,5
METALCUT-P	★	★			★	★	★	★	★	★								18
MULTICUT-P	★	★	★	★	★	★			★									32
MULTICUT-L	★	★	★	★	★	★			★	★	★ ORO							19
MULTICUT-REC	★	★	★	★	★	★			★	★	★							6
MULTICUT-BIO	★										★							32

Distribuidor

ELECTROFILM ESPAÑOLA, S.A.
Ctra. Puente de Arganda a Chinchón, km.2
28500 Arganda del Rey (Madrid)

+34 918 719 360 • +34 902 123 453
electrofilm@elesalubricantes.com
www.elesalubricantes.com

ELESA se reserva el derecho de cambiar el formato, etiquetado e imagen del envasado de los productos aquí expuestos.