

BARNIZ UV BAJA VISCOSIDAD

103-

DESCRIPCIÓN

Nuestro producto Barniz UV Baja Viscosidad está diseñado como recubrimiento de alto desempeño y brillo para ser utilizado en barnizadora de rodillos. Por sus altas prestaciones, anclaje y resistencia al roce, es un producto ideal para ofrecer una alta durabilidad y un excelente acabado. Ideal para amplio rango de sustratos.

CARACTERÍSTICAS

- Alto brillo
- Excelente resistencia al roce
- Alta adherencia
- Resistencia al doblez

PROPIEDADES Y PARÁMETROS DE CALIDAD

Propiedad	Método	Estándar	Propiedades de aplicación
Viscosidad	Zahn #2 (25°C)	90 – 400 cP	Barnizado: Flexo
Curado UV	Radiación UV	Seco al tacto	Procesamiento: 70-90 mJ/cm2
Doblez	Pliegue Sustrato	Uniforme sin ruptura	Consumo: 4 – 6 g/m2

SUSTRATOS RECOMENDADOS

El producto es recomendado para usar sobre los siguientes sustratos:

Papel	X	Propalcote	X	Cartón	X
BOPP Brillante/Mate		Papel térmico		Esmaltado	X
PVC	X	PE		Papel Químico	
Polipropileno	X	PS		Hojalata	

RECOMENDACIONES

- Hay que asegurar que el producto sea expuesto a la cantidad de radiación UV necesaria.
- Siempre se deben realizar pruebas en máquina antes de una impresión en línea, para verificar que se adapte a los requerimientos propios del proceso o si se requiere una solución más específica.
- Este producto de naturaleza UV no es apto para contacto directo con alimentos.
- Se recomienda verificar previamente que el impreso no contenga tintas fanales.

- El curado depende de la eficiencia, tiempo de vida y limpieza de las lámparas, velocidad de máquina y distancia de la unidad UV al sustrato.
- El sustrato debe tener la suficiente tensión superficial para permitir anclaje (mínimo 38 dynas/cm²)
- Producto listo para usar y no requiere el uso de aditivos ni solventes especiales. El uso de productos que aumenten el rendimiento del producto se debe hacer bajo la responsabilidad del cliente y exime de toda responsabilidad a PRINTUM S.A.S. por la inadecuada manipulación de estos.
- Evitar sustratos demasiados porosos, pues estos acarrearán problemas de curado UV, problemas sensoriales y de resistencia al roce, así como un pobre deslizamiento y baja intensidad.
- Se debe evitar exponer el producto fresco a fuentes de luz directa o luz halógena por períodos prolongados, porque pueden generarse problemas de curado por la radiación visible que estos emiten.
- Prueba de adherencia con cintas con mucho adhesivo es agresiva para el barniz y no se recomienda dado que no es una prueba fiable a menos que se utilicen cintas recomendadas por normas técnicas.
- Almacenar en un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)
- El producto que no vaya a ser utilizado debe ser almacenado en recipiente cerrado en todo momento, evitando que se exponga a fuentes de radiación por tiempo prolongado.

NORMAS DE SEGURIDAD

- Para la manipulación del producto es necesaria la utilización de los elementos de protección personal tales como guantes de nitrilo, gafas de seguridad, protección respiratoria y delantal.
- Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto.
- Véase Hoja de Seguridad del Producto.

REFERENCIAS

- 103-01-020: 165 CP
- 103-03-020: 350 CP ALTA RESISTENCIA AL ROCE
- 103-08-020: 120 CP B.O
- 103-12-020: 90 CP

NOTA

Los datos indicados en esta ficha técnica deben ser utilizados como valores guía y no como especificaciones. Esta ficha técnica incluye todas las especificaciones de calidad planteadas por PRINTUM SAS. Realizar pruebas siempre antes de una impresión en línea.