

Cómo descargar un post procesador

En este tutorial veremos el procedimiento para descargar un Post-procesador.

Paso 1

Ingrese a nuestro portal de ClasesCADCAM: https://clasescadcam.com/

Paso 2

En la parte inferior de la página busque la opción **POST PROCESADORES** o ingrese a este link: <u>https://clasescadcam.com/post-procesadores</u>

Paso 3

En la opción **Descarga de Post Procesadores**, encontrará una contraseña temporal para ingresar, cópiela y realice clic en el botón **Página de Post Procesadores**.

Descarga de Post Procesadores

En esta página podrá descargar el post procesador que necesita para su fresa, torno, plasma, láser, water jet o EDM.

La contraseña para poder ingresar es: KHD47N

PÁGINA DE POST PROCESADORES

Paso 4

Ingrese la contraseña que copió previamente y haga clic en el botón ENTER.



PostProcessors Protected Area

To view this restricted area, please enter the password you have been provided with.

Paso 5

Seleccione su tipo de máquina del listado que le aparece dando un clic sobre el nombre.

PostProcessors V30-V33 V4-V8		
Laser	12-22-2020 23:47	2 MB
Lathe	12-22-2020 23:47	8.11 MB
Mill-Router	12-22-2020 23:49	19.89 MB
Plasma	12-22-2020 23:50	4.25 MB
Waterjet	12-22-2020 23:50	2.52 MB
Wire EDM	12-22-2020 23:51	4.4 MB

Paso 6

Seleccione el control de su máquina del listado que le aparece dando un clic sobre el nombre.

BobCAD-CAM

TUTORIALES

PostProcessors V30-V33 V4-V8 Las	er	
ACS	12-22-2020 23:46	89 KB
Amada	01-14-2021 17:57	89.67 KB
Balleigh	12-22-2020 23:46	88.54 KB
Bosch	12-22-2020 23:48	88.75 KB
Cincinnati	12-22-2020 23:48	88:71 KB
Fanuo	12-22-2020 23:46	534.42 KB
Koike	12-22-2020 23:47	\$8.88 KB
Lasag	12-22-2020 23:47	89.32 KB
Mazak	12-22-2020 23:47	355;13.KB
Mitsubishi	12-22-2020 23:47	267.5 KB
Resonations	12-22-2020 23:47	89.29 KB
Techno Techno	12-22-2020 23:47	89:43 KB

Paso 7

Seleccione la referencia de su control o una similar para realizar pruebas en su máquina.



PostProcessors V30-V33 V4-V8 → Laser → Fanuc				
Fanuc_160iL_Laser.exe	12-22-2020 23:48	88.95 KB		
Fanuc_18L_Laser.exe	12-22-2020 23:46	89.62 KB		
Fanuc_18L_VTC_Laser.exe	12-22-2020 23:46	89.59 KB		
Fanuc_16_LB_Laser.exe	12-22-2020 23:46	88.76 KB		
Fanuc_FS160I_LB_Laser.exe	12-22-2020 23:46	88.63 KB		
Fanuc_FS_0L_Laser.exe	12-22-2020 23:47	88.88 KB		

Paso 8

Luego de dar clic en la referencia de su control, el navegador iniciará el proceso de descarga y le mostrará una ventana emergente preguntándole si desea guardar el archivo. Haga clic en el botón **Save File.**

Opening Fanuc_16M.exe	×
You have chosen to open:	
Fanuc_16M.exe	
which is: exe File (89.3 KB) from: https://www.softwarecadcam.com	
Would vou like to save this file?	
Save File Cancel	

Paso 9

Si le aparece esta ventana de advertencia de Windows, haga clic en **"Más información** o **More info**" y realice un clic en **"Ejecutar de todas formas** o **Run anyway**".

BobCAD-CAM

TUTORIALES



Paso 10

En la ventana de instalación del post procesador, haga clic en el botón I Agree.

lease read the following information on the post	t processor:	
This program installs the Machine and Post Proce BobCAD-CAM software output programs in the o	essor files that are required to have correct format for this Controller.	the

Paso 11

Seleccione la versión para la cual está descargando el post procesador y haga clic en el botón Install.





Paso 12

Cuando se complete la instalación, haga clic en el botón Close.

🚏 Fanuc_16M Setup		-		X
BobCAD-CAM 🍽	Installation Complete			
	Setup was completed successfully.			
Completed				
BobCAD-CAM		- 1		
	< Back	Jose	Can	08

Paso 13

Abra BobCAD-CAM, haga clic derecho en el Menú CAM Predeterminado y clic en Ajustes Actuales.



Administrador CAM	₽ ×	BobCAD1
ha 🐜 🗞 🛸 🛸		
CAM Predete	rminado	
	Nuevo Proyecto	
	Proyecto desde Plantilla	
	Ajustes Actuales	
	Condiciones de Corte	
	Definición de Operaciones predeterminadas	
	Librería de Herramientas	
	Sostenedor de Herramientas de Fresa	
	Librería de Adaptadores	
	Tabla de Roscas	
	Libreria de Materiales	
	Base de Datos	

Paso 14

En la ventana de **Ajustes Actuales,** haga clic en **Generar Código G** y en la opción **Definir Post Procesador** haga clic en el botón **Seleccionar.**



S Máquina	Generar Código G						
S Parametros de Máq	Definir Post Procesador						
Senerar Código G	Seleccionar C\BobCAD-CAM Data\BobCAD-CAM V33(Posts\Mill/Fanuc_16M BCPst						
- III Generación de Codi	Origen de PostProcesador						
	Seleccionar C\BobCAD-CAM Data(BobCAD-CAM V33)AC\M//						
	Extensión de Archivo de NC	nc]				
	Programa		Absoluto/Incremental				
	Número	100	Ajustado por Codigo G	Absoluto	Incremental		
	Números de Secuencia						
	Número de Inicio	1	# Incremento de	Secuencia 1			
	Numan da Subsconsentas						
	Subprogramas en Codigo G		Operacion de Sub-Proc	zama			
	# Origen de Subprograma 10		# incremento de S	# Incremento de Subprograma			
	Manejo de Rápidos de Máguina						
	Origen del sistema de indice	duuto					
	Unigen del sistema de indice de uso Máquina Dogleg movimiento rápido						
	Generar Arcos en programa NC de	e 4to Eje					
	Permitir Arcos para 4Eje						
	Comentarios Automáticos en Codigo G						
	Comentarios Automáticos en Codigo G						
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							

Paso 15

Seleccione el post procesador que descargó previamente y haga clic en el botón **Abrir.** Todos los postprocesadores se guardan en la siguiente dirección: C:\BobCAD-CAM Data\BobCAD-CAM V33\Posts.

New York					H • D •
Deserved of T	Netwood P	Date modified.	for	1.4	
Autors of					
A.L.	all fadar, Permat, 1, DEM	A(21)/0278 #21 PM	0021100	20.40	
	- Tatar, Formet, 2	HEY CY2525 BLD AM	00251100	10.49	
and a set of the set o	all Fager JC/CM, Plasma	401427555 815 WW	SCHUT FOR	27.68	
Y12Marpapery	-43 Fagor_BDSSM_ATC	10/15/2020 8222 AM	acadu na	25.63	
Ventas	 Fagor JR255AV_NOADE 	10/10/2020 0.20 AM	BOPSTICE	29.68	
Institut Court File	A Fager_BOILM	10/17/2526-832 AM	8CP51.1/w	18.48	
	all fank_SM	TO TO JUST BAILAM	BONT No.	33.43	
NeOne :	- Tanusi_DIM_3x_3MI	10/11/2528 B 12 AW	#OSTINe	28.49	
to K	43 Famuel, Shil, Au, Mill, A	30/15/2528E8.22 AM	8CP511/ie	22.4.0	
TO Objects	- Fame, SM, Ac, MIL, B	PROTECTION RECEASE	RONT File	10.03	 And greenerse possibilities
and conjunct	- Fanor, DM	5/8/2020 4:13 494	9025110e	27.43	
Develop	Tanie 14 Laws	71/12/2019 8-8E PM	80251138	28.68	
Documents	nil Fanue_SEM	MAYING DOM BAILAN	\$1751 Per	21.62	
Diverticads	all famol_27_3x_Mit	10/15/2020 8:22 AM	acest rise	29.68	
Mart	R Famul, 1005, Laver	10/15/2528.822 AM	80251 File	24.48	
Proves .	all famue_PSNOE_L3_Lawer	10/11/2019 645 PM	INTER THE	12.58	
Videos	- Prov. Waterlet, Pro	75/15/26/08/22 AM	#CPCI III9	21.48	
Acer (C)	A CHELDOMENSAIC	WAY 11 B 1929 / F 10	8(25)11e	20.10	
New Manager (D.)	all clic, sile, MA, MR	8/12/00000.2001.PMF	8CP51198	29.49	
******	-I Hain USIC 250	93/12/25/25 3.19 PM	00251118	57.83	
anaok -	all Hand, Jur, Mill	100/15/2020 0.27 AM	8025779#	30.83	



Paso 16

Haga clic en el botón OK o Aceptar.

yuttes Actuares							
E Máguiná	🗉 Generar Código G						
Parametros de Malo	Defex Post Processilie						
E Generar Código G	Selectorial CholoGAD CAM DatabacAD CAM V33PostdMMFana_sMADCPa						
 au Generación de Cog- 	Origen de Poal Processador.						
	Selectional C (SHACAD CAM Devide-SCAD CAM V35NCW0)						
	Estamoión de Archivo de NC						
	Pogana		Absoluti/horsmental				
	Adamana	100	Ayustado por Codige G	Abaciuta Inco	enersé		
	Nimeros de Secuencia						
	fairment de Inicio		#Romments de	Sacuencia 1			
	Nomero de Subprogramas						
	Divitorogramas en Codigo G		Operation de Bult-Prop	ana .			
	# Origen de Subprograma	10	#Incremento de Su	bpogana 1			
	UNicar plane banaformada		Manejo de Rápidos de Má	quine			
	Origen del sintema de indice de une						
	General Accos en programa NC de Ho Eje						
	Parmiti Aicos para 40ja						
	Conventarios Automáticos un Codigo G						
	Comentarios Automáticos en C	Codigo G					
· ·							
				OK	Carcel		