

Comparación de Versiones BobCAD CAM

Nuevas funciones

| Interfaz y CAD | V28 | V29 | V30 | V31 | V32 | V33 | V34 |
|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Ventana de Selección | | | x | x | x | x | x |
| Licencia Flotante | | | x | x | x | x | x |
| Extensión Extruida | | | x | x | x | x | x |
| Corte Extruido | | | x | x | x | x | x |
| División | | | x | x | x | x | x |
| Cubierta | | | x | x | x | x | x |
| Estampado | | | x | x | x | x | x |
| Nueva Interfaz | | | | x | x | x | x |
| Plantillas de Mecanizado | | | | | x | x | x |
| Plantillas por Operación | | | | | x | x | x |
| Optimización del Administrador CAD | | | | | x | x | x |
| Resumen CAM | | | | | x | x | x |
| Alineación Automática de Piezas | | | | | | x | x |
| Diseño de Taladros Automático | | | | | | x | x |
| Perspectivas Aplicadas al USC Activo | | | | | | x | x |
| Palpado | | | | | | x | x |
| Integración con MachiningCloud | | | | | | x | x |
| Comportamiento del Administrador CAM | | | | | | | x |
| Activar y Desactivar Trayectorias | | | | | | | x |
| Nuevo Administrador CAM | | | | | | | x |
| Nuevo Formato .bbcdx (para trabajar multi plataformas) | | | | | | | x |
| Generar Código tipo .APT | | | | | | | x |
| Buscar en el Código G | | | | | | | x |
| Fuente de Código G | | | | | | | x |
| Opciones de diferentes tipos de refrigerantes | | | | | | | x |
| Copiar y Pegar con Geometría | | | | | | | x |
| Control de Visibilidad en Simulación Rápida | | | | | | | x |
| Guardar Estado del Administrador CAM | | | | | | | x |
| Agregar Notas en el Administrador CAM | | | | | | | x |
| Mantener Selección Previa del Administrador CAM | | | | | | | x |
| Puntos de Selección desde Sólido | | | | | | | x |
| Activar y Desactivar conectar al Punto de Selección más cercano | | | | | | | x |
| Proyectar Curvas en Curvas | | | | | | | x |
| Definir la Dirección de Proyección de Curvas a Superficies | | | | | | | x |
| Nueva Casilla de Diámetro en las funciones de Arcos | | | | | | | x |
| Nuevo Administrador de Capas con Grupos | | | | | | | x |
| Chaffán 3D en base a Longitud | | | | | | | x |
| Siluetas de todo tipo de sólidos hasta STLs | | | | | | | x |
| Administrador de Selección | | | | | | | x |
| Extraer Iso Curva | | | | | | | x |
| Extender Iso Curvas | | | | | | | x |
| Taladro | V28 | V29 | V30 | V31 | V32 | V33 | V34 |
| Taladrado | x | x | x | x | x | x | x |
| Taladrado de Centro | x | x | x | x | x | x | x |
| Taladro Profundidad Total | x | x | x | x | x | x | x |
| Taladro tipo Peck | x | x | x | x | x | x | x |
| Roscado | x | x | x | x | x | x | x |
| Librería de Roscas | x | x | x | x | x | x | x |
| Rosca Ensanchada | x | x | x | x | x | x | x |

| V28 VS V34 | V29 VS V34 | V30 VS V34 | V31 VS V34 | V32 VS V34 | V33 VS V34 |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 143 | 138 | 108 | 84 | 52 | 38 |

| | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Escariado | x | x | x | x | x | x | x |
| Mandrinado | x | x | x | x | x | x | x |
| Fresado en el Taladro | x | x | x | x | x | x | x |
| Taladrado de Diferentes Tamaños | x | x | x | x | x | x | x |
| Taladrado de Diferentes Profundidades | | x | x | x | x | x | x |
| Seleccionar Taladros desde Superficies | | x | x | x | x | x | x |
| Control de Orden de Taladrado | | | x | x | x | x | x |
| Peck en Ensanchado, Mandrinado y Escariado | | | | | | x | x |
| Reconocimiento Automático de Taladros y sus Propiedades | | | | | | x | x |
| Reconocimiento Automático de Roscas y sus Propiedades | | | | | | x | x |
| Definición de Temporizado en Ciclos desde el CAM | | | | | | | x |
| Definición de Dirección en Todos los Taladros | | | | | | | x |
| Fresado 2 Ejes | V28 | V29 | V30 | V31 | V32 | V33 | V34 |
| Refrentado | x | x | x | x | x | x | x |
| Perfilado | x | x | x | x | x | x | x |
| Perfilado en Rampa | x | x | x | x | x | x | x |
| Desbaste Lateral | x | x | x | x | x | x | x |
| Vaciado tipo Compensación | x | x | x | x | x | x | x |
| Vaciado tipo Zig Zag | x | x | x | x | x | x | x |
| Vaciado Avanzado (Vaciado Abierto) | x | x | x | x | x | x | x |
| Vaciado Adaptable | x | x | x | x | x | x | x |
| Grabado | x | x | x | x | x | x | x |
| Roscado Interpolado | x | x | x | x | x | x | x |
| Chañán | x | x | x | x | x | x | x |
| Desbaste de Inmersión | x | x | x | x | x | x | x |
| Vaciado de Restos | x | x | x | x | x | x | x |
| Redondeamiento de Esquinas | x | x | x | x | x | x | x |
| Pestañas | | x | x | x | x | x | x |
| Roscado Interpolado con Ángulo | | | x | x | x | x | x |
| Entradas tipo Helicoidal | | | x | x | x | x | x |
| Desbaste de Chañán | | | x | x | x | x | x |
| Entrada de Peck | | | x | x | x | x | x |
| Minimizar Retracciones | | | x | x | x | x | x |
| Extender Trazo de Herramientas | | | x | x | x | x | x |
| Refrentado Adaptable | | | x | x | x | x | x |
| Selección de Geometría Dinámica | | | x | x | x | x | x |
| Herramienta tipo Cuchilla | | | | x | x | x | x |
| Velocidades Avanzadas | | | | x | x | x | x |
| Desbaste Paralelo Avanzado | | | | x | x | x | x |
| Desbaste Compensación Avanzado | | | | x | x | x | x |
| Desbaste Transicional Avanzado | | | | x | x | x | x |
| Avance Basado en el Volumen del Material | | | | x | x | x | x |
| Control de Avance para Reducción de Rebaba | | | | x | x | x | x |
| Traslapo y Extensión Adaptable | | | | x | x | x | x |
| Refrentado Automático con Base en el Material | | | | | x | x | x |
| Mnimizar Retracciones | | | | | x | x | x |
| Perfilado Lateral por Paso | | | | | | x | x |
| Perfilado Lateral en ZigZag | | | | | | x | x |
| Desaceleración Gradual en las Esquinas | | | | | | x | x |
| Cambiar Dirección del Husillo | | | | | | | x |
| Administrador de Planos de Trabajo | | | | | | | x |
| Detectar Áreas abiertas desde Sólidos y Superficies | | | | | | | x |
| Fresado 3 Ejes | V28 | V29 | V30 | V31 | V32 | V33 | V34 |
| 3 AXIS Wire Frame | x | x | x | x | x | x | x |

| | | | | | | | |
|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Z Level Rough | x | x | x | x | x | x | x |
| Z Level Finish | x | x | x | x | x | x | x |
| Slice Planar | x | x | x | x | x | x | x |
| Slice Spiral | x | x | x | x | x | x | x |
| Slice Radial | x | x | x | x | x | x | x |
| Plunge Rough | x | x | x | x | x | x | x |
| Template Strategy | x | x | x | x | x | x | x |
| Rest Roughing | x | x | x | x | x | x | x |
| Operation Stock | x | x | x | x | x | x | x |
| Sobremedida Lateral y de Fondo | | x | x | x | x | x | x |
| Seleccionar Inicio y Final | | | x | x | x | x | x |
| Retracción Rápida entre Espacios Largos | | | x | x | x | x | x |
| Compensación de Límites | | | x | x | x | x | x |
| Punto Final e Inicial definido por usuario | | | x | x | x | x | x |
| Revisión de Colisiones | | | x | x | x | x | x |
| Desbaste de Restos en base a STL | | | x | x | x | x | x |
| Selección de Geometría Dinámica | | | x | x | x | x | x |
| Revisión de Colisiones con Base en el Porta Herramientas | | | x | x | x | x | x |
| Entradas Verticales para el Desbaste Adaptable | | | x | x | x | x | x |
| Entrada tipo Peck | | | x | x | x | x | x |
| Corte Interno | | | x | x | x | x | x |
| Desbaste Transicional Avanzado | | | | x | x | x | x |
| Extensión de Trazo en el Desbaste Avanzado | | | | x | x | x | x |
| Velocidades Avanzadas | | | | x | x | x | x |
| Convertir Movimiento Rápido en Corte | | | | x | x | x | x |
| Definir el Avance del Enlace | | | | x | x | x | x |
| Velocidad de Avance Abasado en el Volumen | | | | x | x | x | x |
| Control de Avance para Reducción de Rebaba | | | | x | x | x | x |
| Expandir área de Desbaste de Restos | | | | x | x | x | x |
| Modificación de Punto de Inicio | | | | x | x | x | x |
| Control de Velocidad en Movimientos Rápidos | | | | x | x | x | x |
| Acabado en el Eje Z Paso Según Inclinación | | | | | x | x | x |
| Pasos Intermedios por Espesor | | | | | x | x | x |
| Sobremedida Avanzadas | | | | | x | x | x |
| Reconocimiento de Mordazas (Revisión de Colisiones) | | | | | x | x | x |
| Simulación de Mordazas (Prevención de Colisiones) | | | | | x | x | x |
| Secuencia de Planos de Trabajo | | | | | x | x | x |
| Aplicación de Herramientas Tipo Barril | | | | | | x | x |
| Múltiples Puntos de Entrada | | | | | | x | x |
| Optimización del Cálculo de Trazo de Herramienta | | | | | | | x |
| Fresado 3 Ejes Premium | V28 | V29 | V30 | V31 | V32 | V33 | V34 |
| Cortes a lo Largo de la Curva | | | | | x | x | x |
| Cortes Paralelos | | | | | x | x | x |
| Trazo entre dos Cuvas | | | | | x | x | x |
| Paralelo a Múltiples Curvas | | | | | x | x | x |
| Proyectar a Superficie | | | | | x | x | x |
| Trazo entre dos Superficies | | | | | x | x | x |
| Paralelo a Superficie | | | | | x | x | x |
| Corte Guiado por Superficie | | | | | x | x | x |
| Simetría de Trazo de Herramienta | | | | | x | x | x |
| Corte Guiado por Superficies (Utiliza Superficies Múltiples) | | | | | x | x | x |
| Salida Reversa a la Línea Ortogonal | | | | | x | x | x |
| Entrada de Arco Automática | | | | | x | x | x |
| Suavisado del Eje de la Herramienta | | | | | x | x | x |

| | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Revisión de Colisiones Dinámica | | | | | x | x | x |
| Extender Trazo basado en Material | | | | | x | x | x |
| Mecanizado Swarf Basado en Guía Principal | | | | | x | x | x |
| Generación de Planos Transformados | | | | | x | x | x |
| Localización de Origen | | | | | x | x | x |
| Trazos de Herramienta Combinados | | | | | | x | x |
| Pulir las Esquinas con Filo Automáticamente | | | | | | | x |
| Multi Ejes | V28 | V29 | V30 | V31 | V32 | V33 | V34 |
| Indexado | x | x | x | x | x | x | x |
| Grupo de Desarrollo | x | x | x | x | x | x | x |
| Indexado de 3+2 | x | x | x | x | x | x | x |
| Perfilado Multi Eje | x | x | x | x | x | x | x |
| Desbaste Multi Eje | x | x | x | x | x | x | x |
| Mecanizado Swarf | x | x | x | x | x | x | x |
| Parámetros de Post Multi Eje | x | x | x | x | x | x | x |
| Adaptar a Material | | x | x | x | x | x | x |
| Revisión de Colisiones | | | x | x | x | x | x |
| Paso Adaptable | | | x | x | x | x | x |
| Administrador de Selección | | | x | x | x | x | x |
| Utilizar Parámetro de Post de la Máquina | | | | x | x | x | x |
| Utilizar Planos Transformados | | | | x | x | x | x |
| Velocidades Avanzadas | | | | x | x | x | x |
| Convertir Movimiento Rápido en Corte | | | | x | x | x | x |
| Control de Velocidad en Entrada y Salida | | | | x | x | x | x |
| Desbaste Automático de Piso | | | | | x | x | x |
| Acabado Automático de Pared | | | | | x | x | x |
| Torneado desde de 4 y 5 Ejes | | | | | | | x |
| 3+2 Automático utilizando las estrategias de 3 Ejes Pro | | | | | | | x |
| Acabado de Piso Multi Eje | | | | | | | x |
| Acabado de Pared Multi Eje | | | | | | | x |
| 5 Eje Premium | | | | | | | V34 |
| Mecanizado Tubular (Port Machining) | | | | | | | x |
| Mecanizado Multi Aspás (para propelas y turbinas) | | | | | | | x |
| Desbaste 3+2 Automático (Indexa Automáticamente en 4 y 5 Ejes) | | | | | | | x |