



刀座型錄 Tool Holder



*The new
Revolution*



Contents

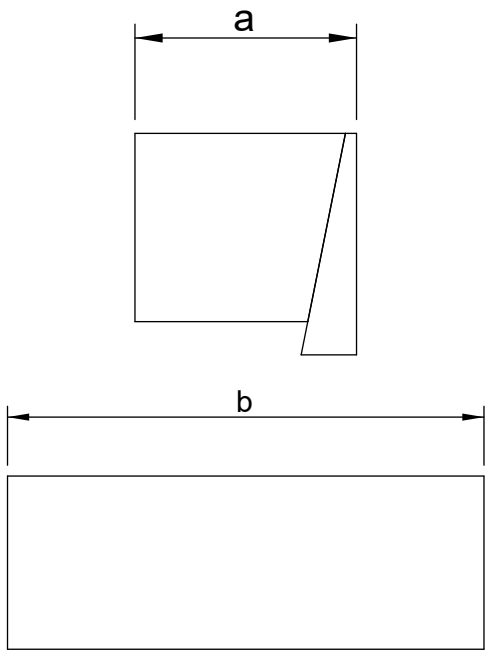
槽型刀盤固定刀座- - - 02
Static Tool holder

VDI 刀座 - - - - - 04
VDI Tool holder

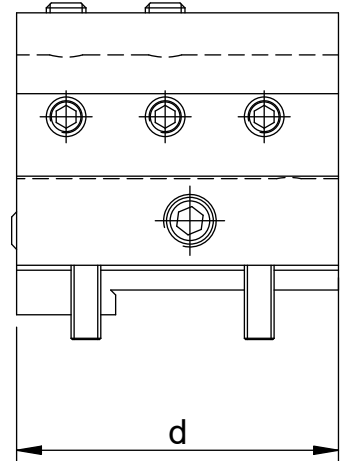
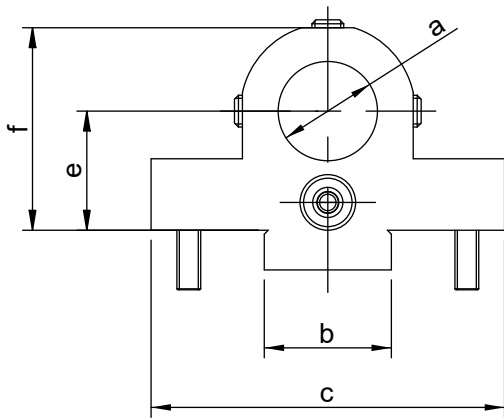
BMT 刀座 - - - - - 07
BMT Tool holder

特殊刀座 - - - - - 11
Special Tool holder

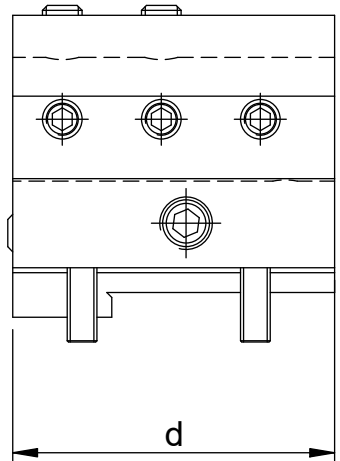
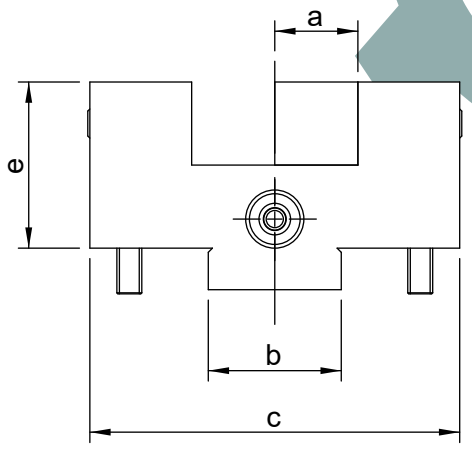




外徑刀上下壓板
clamping element

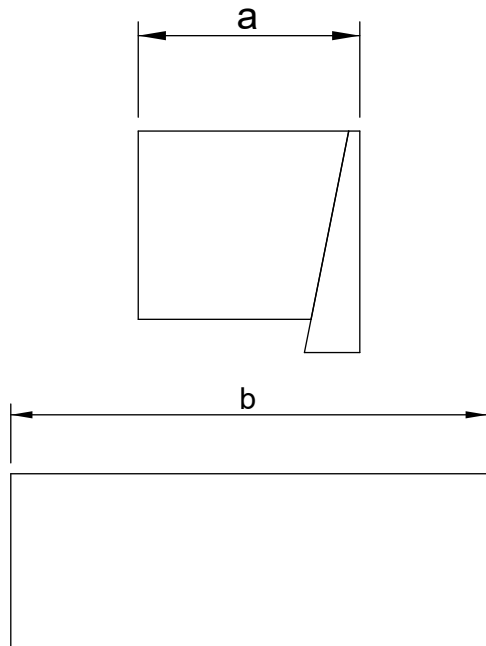


搪孔刀座
Boring bar tool holder

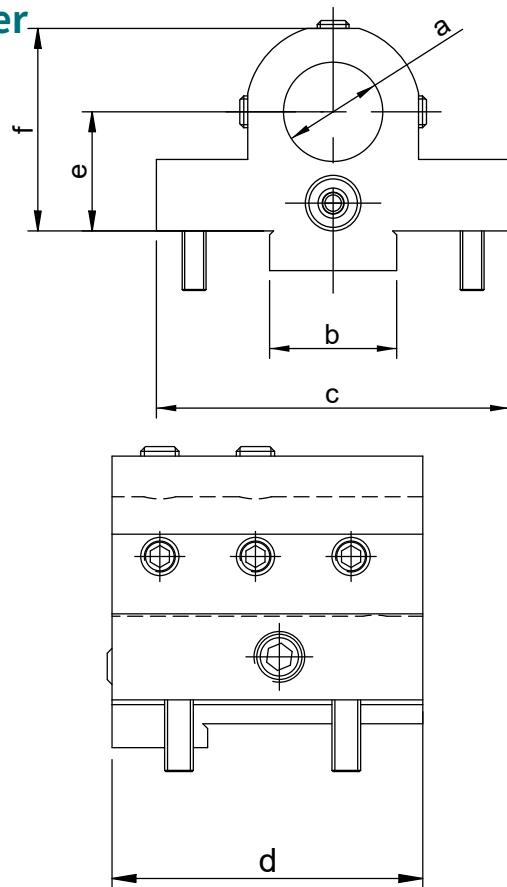


端面刀座
Facing tool holder

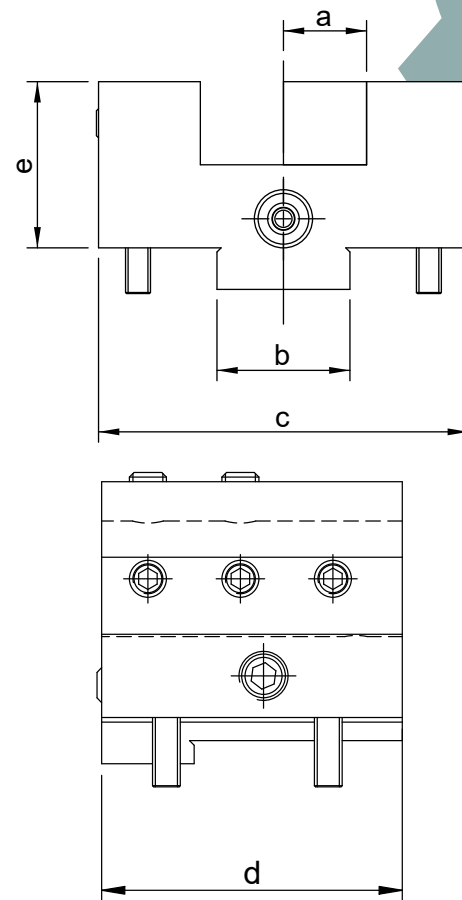
刀盤規格 Specs of tool disc	刀座品號 Part ID of tool holder	品名 Description of Goods	尺寸 (mm) dimensions					
			a	b	c	d	e	f
標準刀盤組/公制/Tool disc 440.212/SW220/8T/W3/25BAR/T65	508102005	搪孔刀座組/H25.065.089.02/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	25	32	89	65	30	51
	508102028	搪孔刀座組/H25.065.089.02/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	25	32	89	65	30	51
	508101017	端面刀座組/F20.065.089.02/外出水 Facing tool holder/coolant supply external	20	32	89	65	40	-
	41103001-01	上壓板/公制/P055.020.00 clamping element (upper)	20	55	-	-	-	-
	41103002-01	下壓板/公制/P055.020.01 clamping element (lower)						
標準刀盤組/公制/Tool disc 40.212/SW220/8T/W9/25BAR/T65	508102005	搪孔刀座組/H25.065.089.02/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	25	32	89	65	30	51
	508102028	搪孔刀座組/H25.065.089.02/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	25	32	89	65	30	51
	508101017	端面刀座組/F20.065.089.02/外出水 Facing tool holder/coolant supply external	20	32	89	65	40	-
	41103001-01	上壓板/公制/P055.020.00 clamping element (upper)	20	55	-	-	-	-
	41103002-01	下壓板/公制/P055.020.01 clamping element (lower)						
標準刀盤組/公制/Tool disc 440.216/SW270/8T/W3/25BAR/T85	508101018	端面刀座組/F25.085.100.3/外出水 Facing tool holder/coolant supply external	25	30	100	85	55	-
	508102038	搪孔刀座組/H32.085.100.3/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	32	30	100	85	40	75
	508102037	搪孔刀座組/H32.085.100.3/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	32	30	100	85	40	75
	508102026	搪孔刀座組/H40.085.100.3/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	40	30	100	85	40	75
	508102010	搪孔刀座組/H40.085.100.3/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	40	30	100	85	40	75
	41103010-01	上壓板/公英制共用/P070.025.00 clamping element (upper)	25	70	-	-	-	-
	41103011-01	下壓板/公制/P070.025.01 clamping element (lower)						
標準刀盤組/公制/Tool disc 440.216/SW316/12T/W9/25BAR/T80	508102009	搪孔刀座組/H40.080.084.3/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external)	40	30	84	80	35	70
	508102076	搪孔刀座組/H40.080.084.3/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	40	30	84	80	35	70
	508102030	搪孔刀座/H32.080.084.3/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	32	30	84	80	30	56
	508102031	搪孔刀座/H32.080.084.3/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	32	30	84	80	30	56
	508102014	搪孔刀座組/H25.080.084.3/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	25	30	84	80	30	56
	508102024	搪孔刀座組/H25.080.084.3/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	25	30	84	80	30	56
	508101023	端面刀座組/F20.080.084.3/50BAR Facing tool holder	20	30	84	80	45	-
	41103005-01	上壓板/公制/P060.020.00 Clamping element (upper)	20	60	-	-	-	-
	41103009-01	下壓板/公英制共用/P060.020.01 Clamping element (lower)						



外徑刀上下壓板
clamping element



搪孔刀座
Boring bar tool holder



端面刀座
Facing tool holder

刀盤規格 Specs of tool disc	刀座品號 Part ID of tool holder	品名 Description of Goods	尺寸 (mm) dimensions					
			a	b	c	d	e	f
標準刀盤組/公制/Tool disc 440.216/SW330/8T/W3/25BAR/T85	508102010	搪孔刀座組/H40.085.100.3/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	40	30	100	85	40	75
	508102026	搪孔刀座組/H40.085.100.3/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	40	30	100	85	40	75
	508102037	搪孔刀座組/H32.085.100.3/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	32	30	100	85	40	75
	508102038	搪孔刀座組/H32.085.100.3/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	32	30	100	85	40	75
	508101018	端面刀座組/F25.085.100.3/外出水 Facing tool holder/coolant supply external	25	30	100	85	55	-
	41103010-01	上壓板/公英制共用/P070.025.00 clamping unit (upper)	25	70	-	-	-	-
	41103011-01	下壓板/公制/P070.025.01 clamping unit (lower)						
標準刀盤組/公制 /440.220/SW380/12T/W3/25BAR/T85	508102010	搪孔刀座組/H40.085.100.3/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	40	30	100	85	40	75
	508102026	搪孔刀座組/H40.085.100.3/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	40	30	100	85	40	75
	508101018	端面刀座組/F25.085.100.3/外出水	25	30	100	85	55	-
	41103010-01	上壓板/公英制共用/P070.025.00 clamping element (upper)	25	70	-	-	-	-
	41103011-01	下壓板/公制/P070.025.01 clamping element (lower)						
標準刀盤組/公制/Tool disc 440.220/SW410/12T/W3/25BAR/T85	508102010	搪孔刀座組/H40.085.100.3/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	40	30	100	85	40	75
	508102026	搪孔刀座組/H40.085.100.3/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	40	30	100	85	40	75
	508101018	端面刀座組/F25.085.100.3/外出水 Facing tool holder/coolant supply external	25	30	100	85	55	-
	41103010-01	上壓板/公英制共用/P070.025.00 clamping element (upper)	25	70	-	-	-	-
	41103011-01	下壓板/公制/P070.025.01 clamping element (lower)						
標準刀盤組/公制/Tool disc 440.225/SW420/12T/W3/25BAR/T85	508102060	搪孔刀座組/H40.085.100.5/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	40	30	100	85	35	65
	508102062	搪孔刀座組/H40.085.100.5/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	40	30	100	85	35	65
	508101024	端面刀座組/F25.085.100.5/雙外出水 Facing tool holder/coolant supply external	25	30	100	85	55	-
	41103034	上壓板/公制/P090.025.00 clamping element (upper)	25	90	-	-	-	-
	41103014-01	下壓板/公制/P090.025.01 Clamping element (lower)						
標準刀盤組/公制/Tool disc 440.232/SW520/12T/W3/25BAR/T108	508102003	搪孔刀座組/H50.118.118.3/中心出水 Boring bar tool holder/coolant supply internal	50	21.9	118	118	40	84
	508102029	搪孔刀座組/H50.118.118.01/外出水 Boring bar tool holder/coolant supply external	50	21.9	118	118	40	84
	508101015	端面刀座組/F32.113.118.3/外出水 Facing tool holder/coolant supply external	32	21.9	118	113	60	-
	41103015-01	上壓板/公制/P110.032.00 Clamping element (upper)	32	110	-	-	-	-
	41103016-01	下壓板/公制/P110.032.01 Clamping element (lower)						

固定刀座

Static Tool holder

外徑刀座 Turning Tool holder



VDI	Shank	Specs
VDI25	16	B1-25X16
VDI30	20	B1-30X20
VDI40	25	B1-40X25
VDI50	32	B1-50X32
VDI60	32	B1-60X32

VDI	Shank	Specs
VDI25	16	B3-25X16
VDI30	20	B3-30X20
VDI40	25	B3-40X25
VDI50	32	B3-50X32
VDI60	32	B3-60X32

VDI	Shank	Specs
VDI25	16	B2-25X16
VDI30	20	B2-30X20
VDI40	25	B2-40X25
VDI50	32	B2-50X32
VDI60	32	B2-60X32

VDI	Shank	Specs
VDI25	16	B4-25X16
VDI30	20	B4-30X20
VDI40	25	B4-40X25
VDI50	32	B4-50X32
VDI60	32	B4-60X32

端面 / 外徑刀座 Facing / Turning Tool holder



VDI	Shank	Specs
VDI25	16	C1-25X16
VDI30	20	C1-30X20
VDI40	25	C1-40X25
VDI50	32	C1-50X32
VDI60	32	C1-60X32

VDI	Shank	Specs
VDI25	16	C3-25X16
VDI30	20	C3-30X20
VDI40	25	C3-40X25
VDI50	32	C3-50X32
VDI60	32	C3-60X32

VDI	Shank	Specs
VDI25	16	C2-25X16
VDI30	20	C2-30X20
VDI40	25	C2-40X25
VDI50	32	C2-50X32
VDI60	32	C2-60X32

VDI	Shank	Specs
VDI25	16	C4-25X16
VDI30	20	C4-30X20
VDI40	25	C4-40X25
VDI50	32	C4-50X32
VDI60	32	C4-60X32

內孔刀座 Boring bar Tool holder



VDI	孔徑 Ø(mm)	Specs	
		coolant supply (external)	coolant supply (internal)
VDI25	25	E2-25X25	E1-25X25
VDI30	32	E2-30X32	E1-30X32
VDI40	40	E2-40X40	E1-40X40
VDI50	50	E2-50X50	E1-50X50
VDI60	60	E2-60X50	E1-60X50

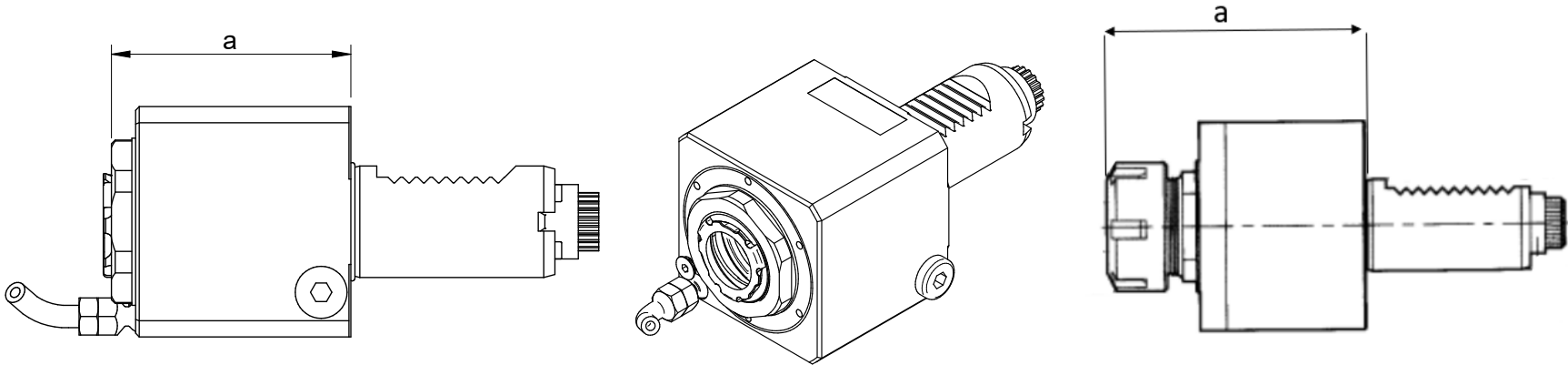
VDI	孔徑 Ø(mm)	NH(mm)	Specs coolant supply(internal)
VDI30	32	85	T1-3032-85L
VDI30	32	100	T1-3032-100L
VDI40	40	100	T1-4040-100L
VDI50	50	100	T1-5050-100L

動力刀座

Driven Tool holder

0° 動力刀座

Straight driven Tool holder



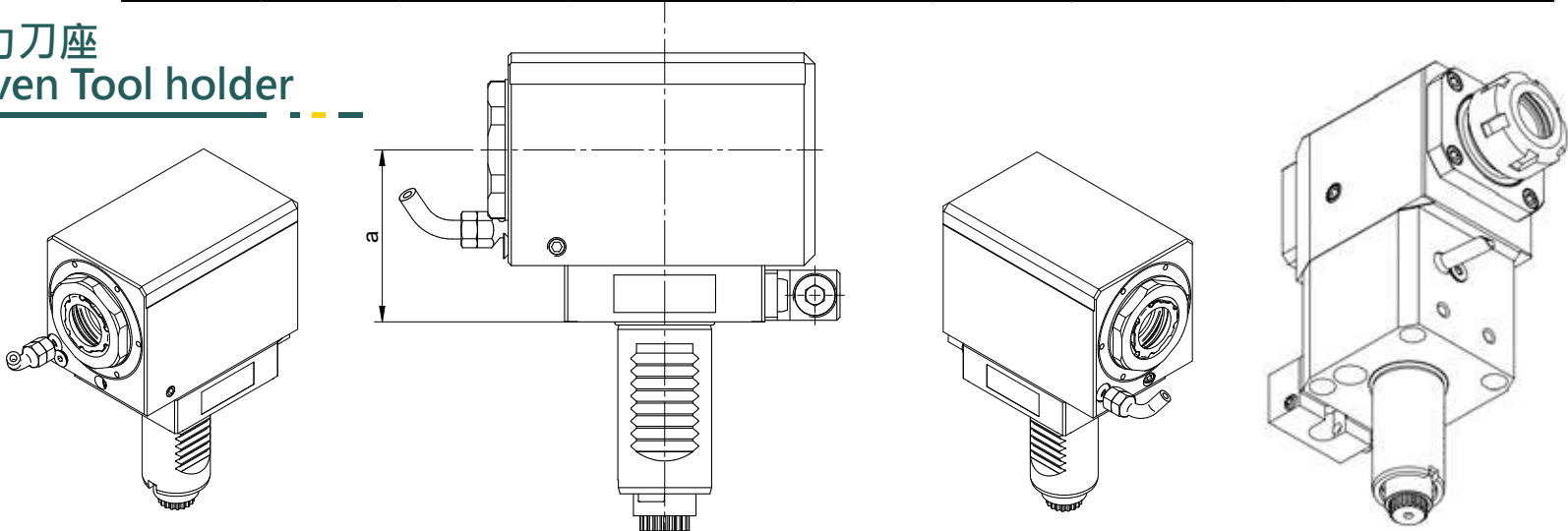
內牙款式 - Internal Nut type

外牙款式 - External Nut type

Type	ER	a NL(mm)	coolant supply	speed (rpm)	gear ratio i=n1:n2	Nut type	Specs
VDI25	20	60	ext. 5~80BAR	8000	1	內牙 int.Nut	VDI25-5480-20
VDI30	25	64.5	ext. 5~80BAR	6000	1	內牙 int.Nut	VDI30-5480-25
	25	101	ext. 5~80BAR	6000	1	外牙 ext.Nut	VDI30-5480-25
VDI40	32	95	ext. 5~80BAR	6000	1	內牙 int.Nut	VDI40-5480-32
	32	109	ext. 5~80BAR	6000	1	外牙 ext.Nut	VDI40-5480-32
VDI50	40	122	ext. 5~80BAR	6000	1	外牙 ext.Nut	VDI50-5480-40
VDI60	50	142	ext. 5~80BAR	6000	1	外牙 ext.Nut	VDI60-5480-50

90° 動力刀座

90° driven Tool holder



右手-Right

內牙款式 - Internal Nut type

左手-Left

外牙款式 - External Nut type

Type	ER	a NH(mm)	coolant supply	speed (rpm)	gear ratio i=n1:n2	Nut type	Specs
VDI30	25	55	ext. 5~80BAR	7000	1	内牙/外牙 int/ext.Nut	VDI30-5480-25-55-R
		外牙 ext.Nut				VDI30-5480-25-85-R	
						VDI30-5480-25-85-L	
VDI40	32	100	ext. 5~80BAR	6000	1	内牙/外牙 int/ext.Nut	VD40-5480-32-100-R
						内牙/外牙 int/ext.Nut	VD40-5480-32-100-L
VDI50	40	75	ext. 5~80BAR	5000	1	外牙 ext.Nut	VD40-5480-32-75-R
						外牙 ext.Nut	VD40-5480-32-75-L
VDI60	50	106	ext. 5~80BAR	5000	1	外牙 ext.Nut	VD60-5480-32-106-R
						外牙 ext.Nut	VD60-5480-32-106-L

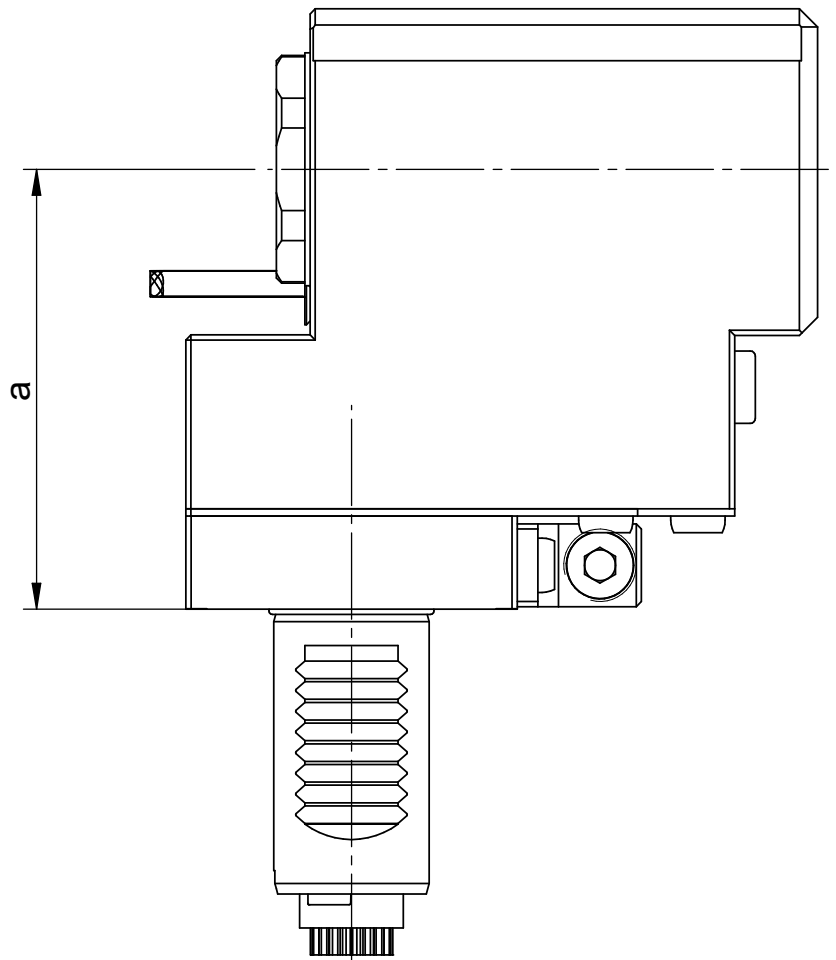
※ 另有中心出水(選配) ; 請洽營業單位

※ Optional : coolant supply internal

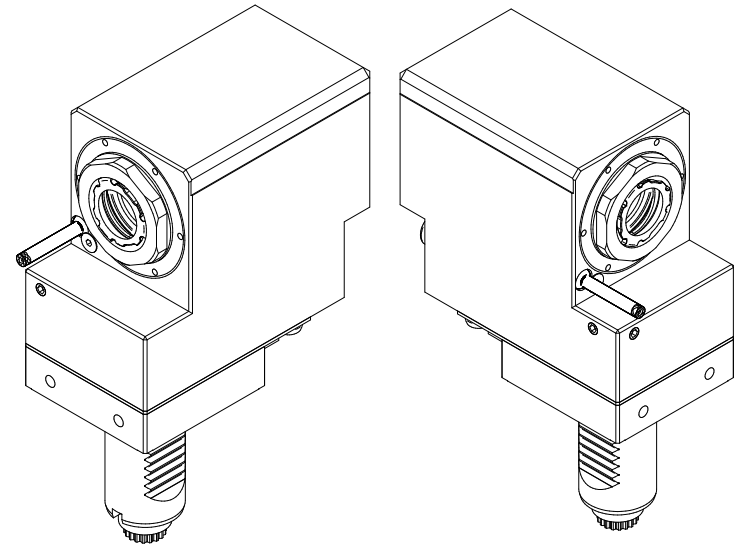
GPM | 05

後縮動力刀座

Off-set Driven Tool holder

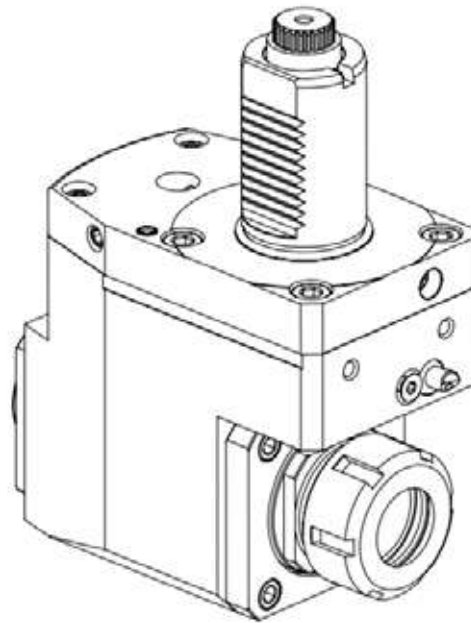


內牙款式 - Internal Nut type



右手-Right

左手-Left



外牙款式 - External Nut type

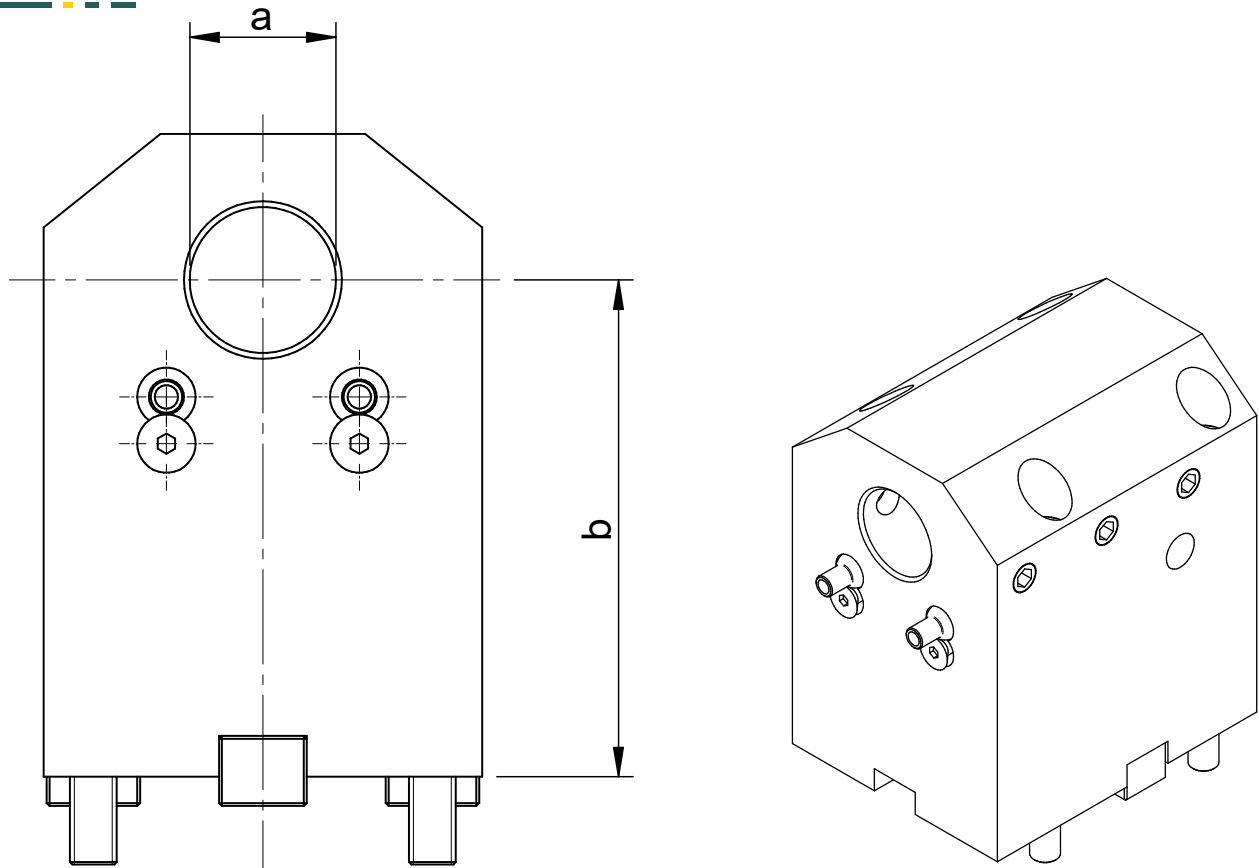
Type	ER	a NH(mm)	coolant supply	speed (rpm)	gear ratio i=n1:n2	Nut type	Specs
VDI25	20	75	ext. 5~80BAR	8000	1	內牙 int.Nut	VDI25-offset-5480-20-75-R
VDI30	25	85	ext. 5~80BAR	7000	1	內牙/外牙 int/ext.Nut	VDI30-offset-5480-25-85-R
						內牙/外牙 int/ext.Nut	VDI30-offset-5480-25-85-L
VDI40	32	100	ext. 5~80BAR	6000	1	內牙/外牙 int/ext.Nut	VDI40-offset-5480-32-100-R
						內牙/外牙 int/ext.Nut	VDI40-offset-5480-32-100-L
VDI50	40	90	ext. 5~80BAR	5000	1	外牙 ext.Nut	VDI50-offset-5480-32-90-R
						外牙 ext.Nut	VDI50-offset-5480-32-90-L

固定刀座

Static Tool holder

塘孔刀座

Boring bar Tool holder



Type	Specifications	a Ø(mm)	b NH(mm)
BMT45	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT45/B25-65	25	65
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT45/B32-65	32	65
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT45/B40-65	40	65
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT45/B25-85	25	85
BMT55	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT55/B25-70	25	70
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT55/B32-60	32	60
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT55/B32-70	32	70
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT55/B32-85	32	85
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT55/B32-110	32	110
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT55/B40-60	40	60
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT55/B40-70	40	70
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT55/B40-85	40	85
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT55/B40-90	40	90
BMT65	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT65/B40-72	40	72
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT65/B40-100	40	100
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT65/B40-115	40	115
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT65/B50-100	50	100
BMT75	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT75/B50-60	50	60
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT75/B50-90	50	90
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT75/B50-100	50	100
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT75/B50-110	50	110
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT75/B50-120	50	120
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT75/B50-125	50	125
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT75/B60-90	60	90
	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT75/B80-120	80	120
BMT85	塘孔刀座組Boring bar tool holder /BMT85/B100-110	100	110

※ 上述皆為標配：中心出水

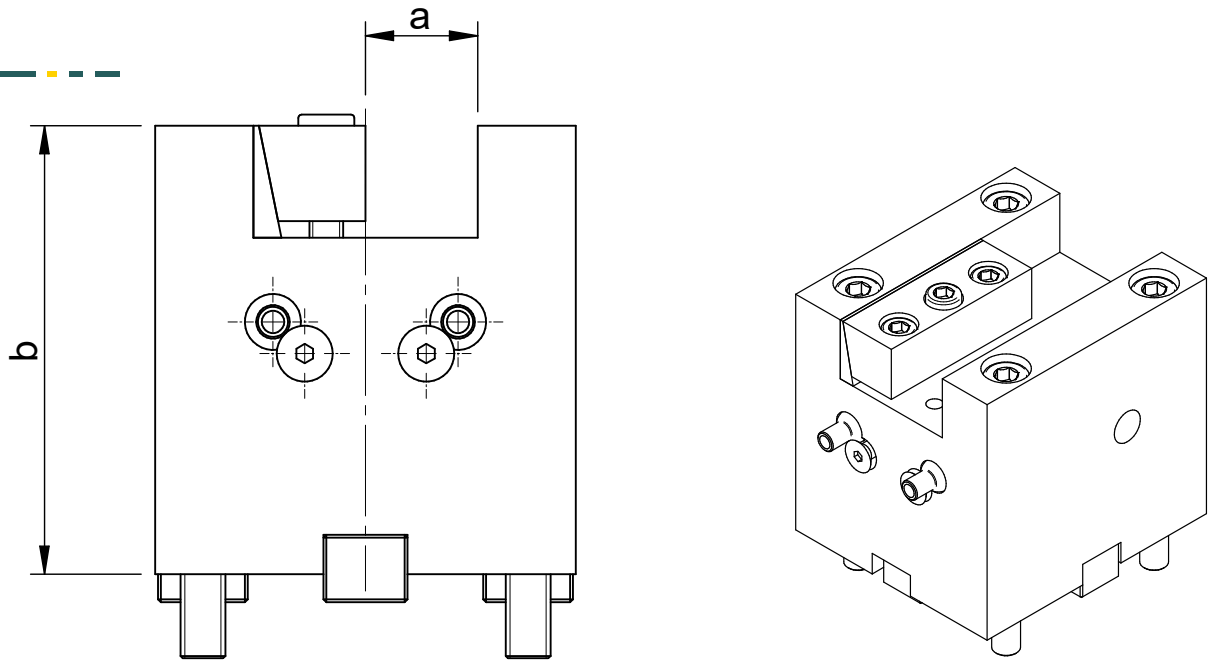
※ The above are standard：coolant supply internal

固定刀座

Static Tool holder

端面刀座

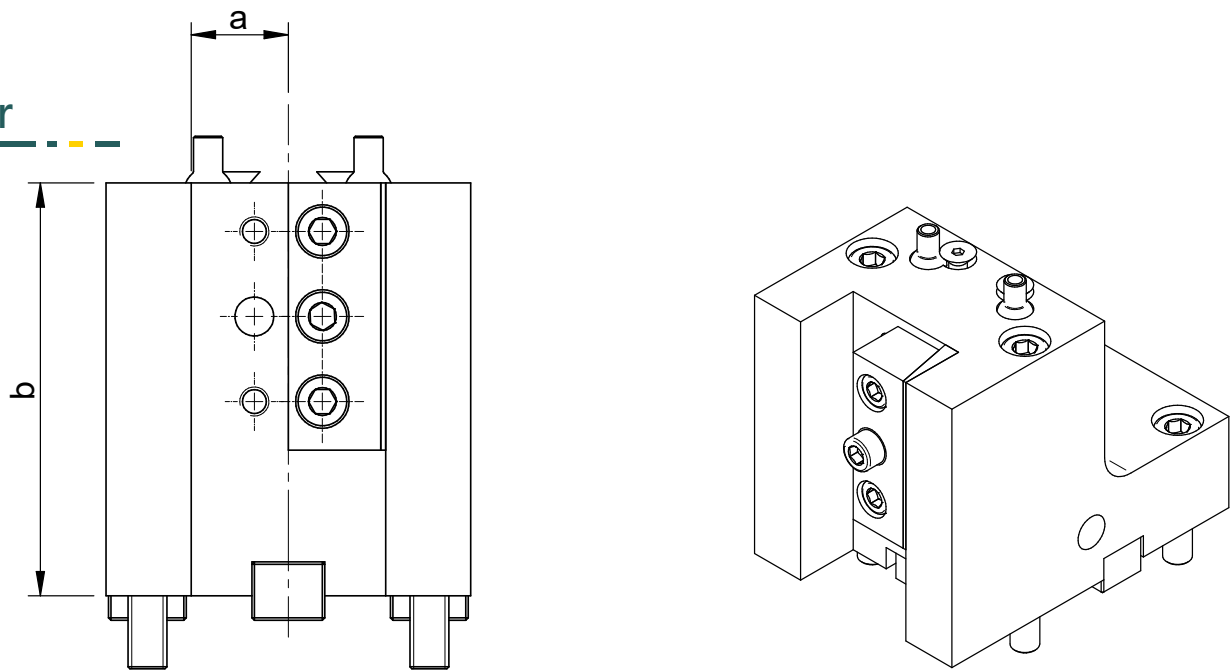
Facing Tool holder



Type	Specifications	a Shank(mm)	b Height(mm)
BMT45	端面刀座組Facing Tool holder /BMT45/F20-80	25	80
BMT55	端面刀座組Facing Tool holder /BMT55/F25-60	25	60
	端面刀座組Facing Tool holder /BMT55/F25-110	25	110
BMT65	端面刀座組Facing Tool holder /BMT65/F25-82.5	25	82.5
	端面刀座組Facing Tool holder /BMT65/F25-120	25	120
BMT75	端面刀座組Facing Tool holder /BMT75/F25-122	25	122
	端面刀座組Facing Tool holder /BMT75/F32-122	32	122
	端面刀座組Facing Tool holder /BMT75/F32-90	32	90
BMT85	端面刀座組Facing Tool holder /BMT85/F40-110	40	110

外徑刀座

Turning Tool holder

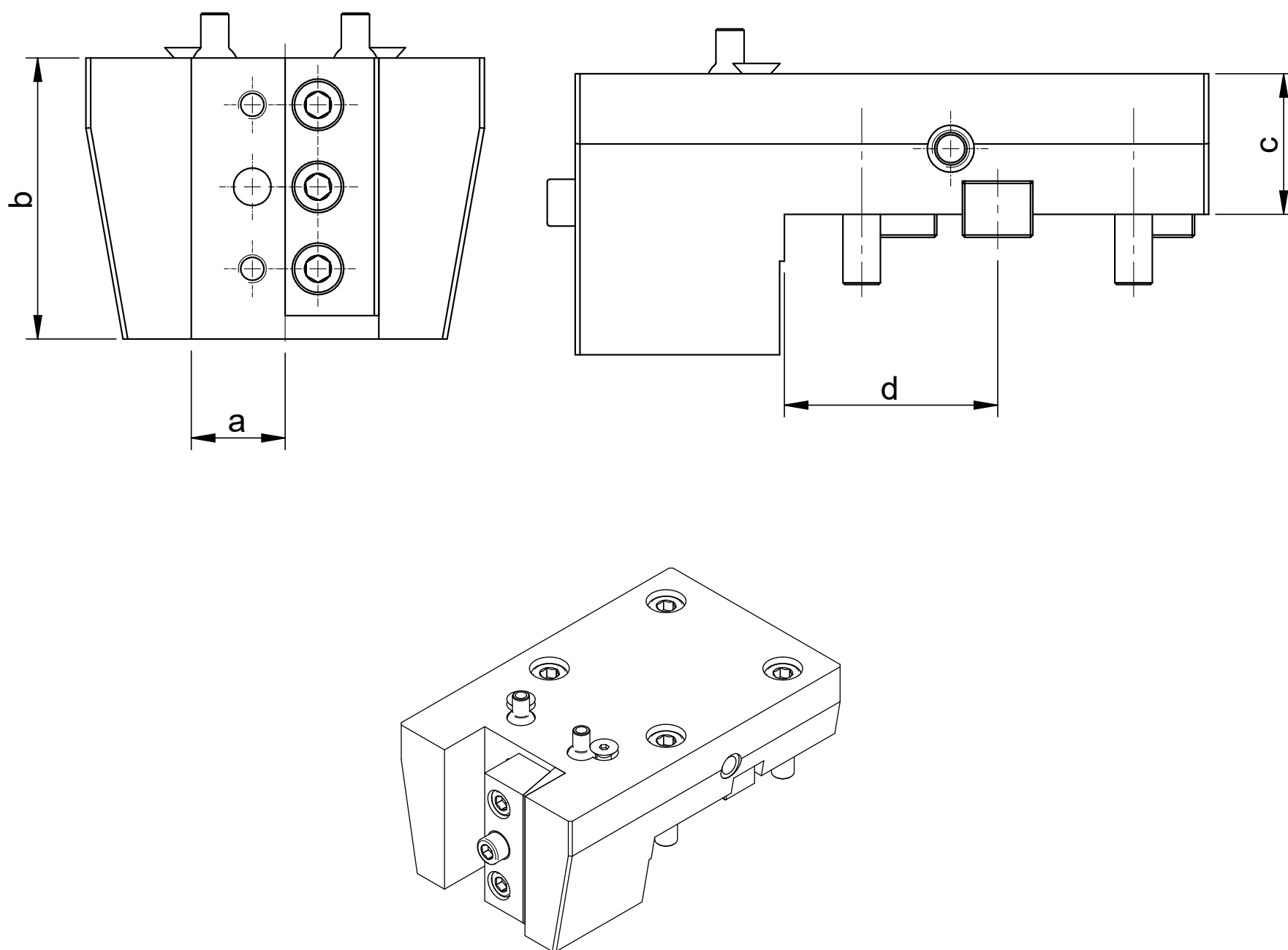


Type	Specifications	a Shank(mm)	b Height(mm)
BMT45	外徑刀座組Turning Tool holder /BMT45/C20-60	20	60
	外徑刀座組Turning Tool holder /BMT45/C20-85	20	85
	外徑刀座組Turning Tool holder /BMT45/C25-40	25	40
BMT55	外徑刀座組Turning Tool holder /BMT55/C20-80	20	80
	外徑刀座組Turning Tool holder /BMT55/C25-60	25	60
	外徑刀座組Turning Tool holder /BMT55/C25-80	25	80
BMT65	外徑刀座組Turning Tool holder /BMT65/C25-75	25	75
BMT75	外徑刀座組Turning Tool holder /BMT75/C25-100	25	100
	外徑刀座組Turning Tool holder /BMT75/C32-100	32	100
BMT85	外徑刀座組Turning Tool holder /BMT85/C40-90	40	90

固定刀座

Static Tool holder

外徑刀座
Turning Tool holder



Type	Specifications	a Shank(mm)	b Height(mm)	c Height(mm)	d Length(mm)
BMT45	外徑刀座組Turning Tool holder/BMT45/C20-30	20	60	30	45
BMT55	外徑刀座組Turning Tool holder/BMT55/C20-30	20	80	30	50.2
	外徑刀座組Turning Tool holder/BMT55/C25-30	25	80	30	50.2
BMT65	外徑刀座組Turning Tool holder/BMT65/C25-30	25	72	30	55.5
BMT75	外徑刀座組Turning Tool holder/BMT75/C32-40	32	90	40	56
	外徑刀座組Turning Tool holder/BMT75/C32-70	32	115	70	56.5

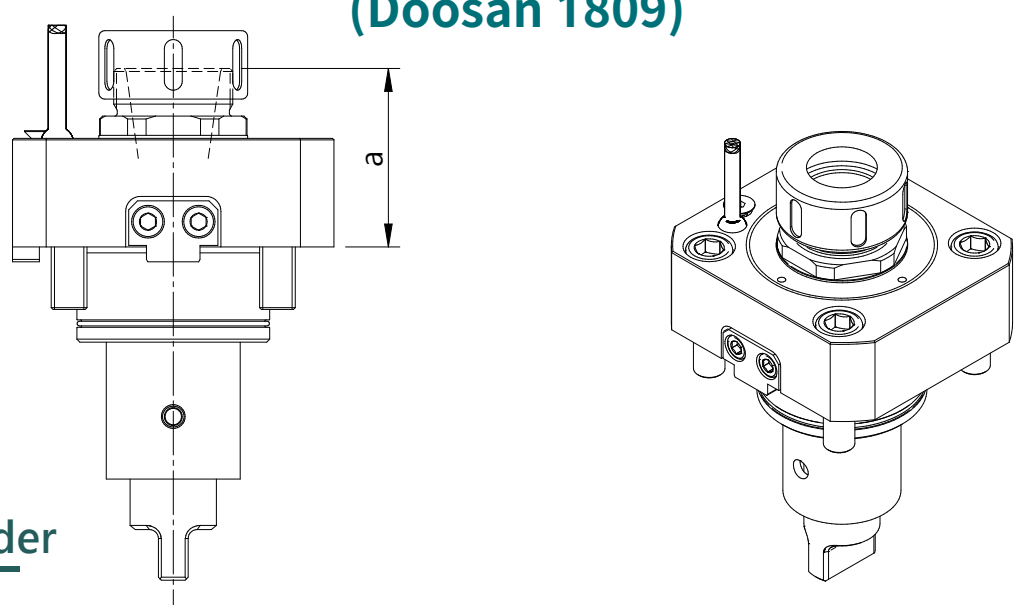
動力刀座

Driven Tool holder

(Doosan 1809)

0° 動力刀座

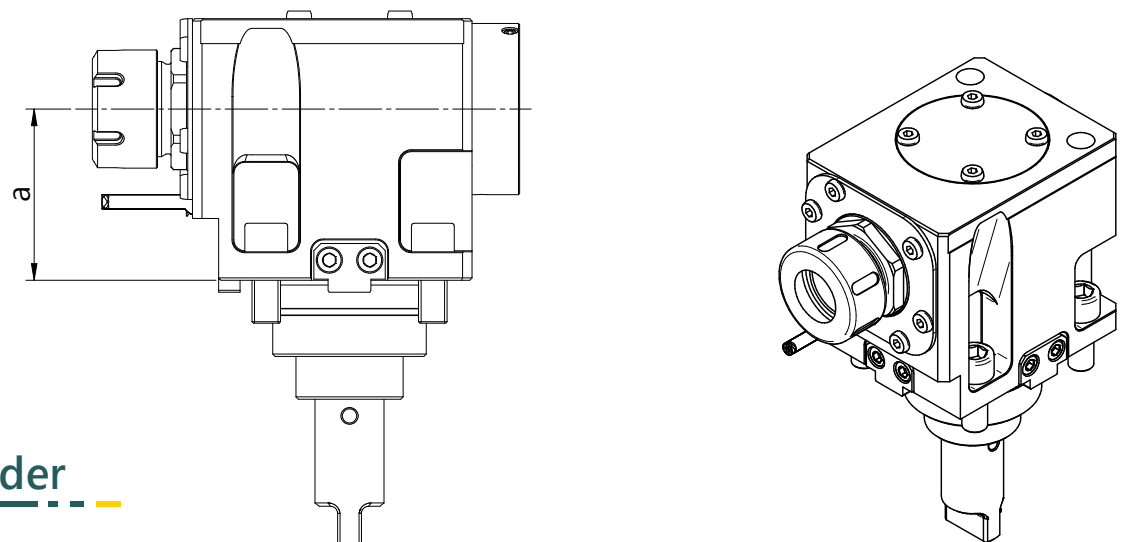
Straight driven Tool holder



Type	ER	a NL(mm)	coolant supply	speed (rpm)	gear ratio i=n1:n2	Specs
BMT45	25	51	ext. 5~80BAR	6000	1	BMT45-1809-25
	25	57	int. 5~80BAR	6000	1	BMT45-1809-25
BMT55	25	51	ext. 5~80BAR	6000	1	BMT55-1809-25
	25	51	int. 5~80BAR	6000	1	BMT55-1809-25
BMT65	32	60	ext. 5~80BAR	6000	1	BMT65-1809-32
	32	60	int. 5~80BAR	6000	1	BMT65-1809-32
BMT75	40	64.5	ext. 5~80BAR	5500	1	BMT75-1809-40
	40	64.5	int. 5~80BAR	5500	1	BMT75-1809-40
BMT85	50	102	ext. 5~80BAR	5000	1	BMT85-1809-50

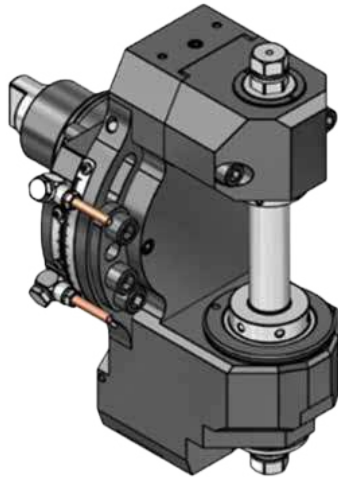
90° 動力刀座

90° driven Tool holder

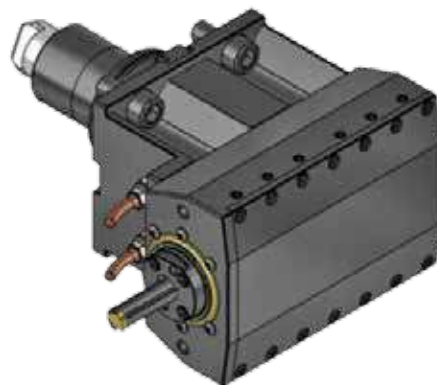


Type	ER	a NH(mm)	coolant supply	speed (rpm)	gear ratio i=n1:n2	Specs
BMT45	25	65	ext. 5~80BAR	6000	1	BMT45-1809-25-65
	25	65	ext. 5~80BAR	6000	1	BMT45-1809-25-65
	25	85	int. 5~80BAR	6000	1	BMT45-1809-25-85
BMT55	25	70	ext. 5~80BAR	6000	1	BMT55-1809-25-70
	25	70	ext. 5~80BAR	6000	1	BMT55-1809-25-70
	25	85	int. 5~80BAR	6000	1	BMT55-1809-25-85
BMT65	32	72	ext. 5~80BAR	6000	1	BMT65-1809-32-72
	32	72	int. 5~80BAR	6000	1	BMT65-1809-32-72
BMT75	40	60	ext. 5~80BAR	5500	1	BMT75-1809-40-60
	40	60	int. 5~80BAR	5500	1	BMT75-1809-40-60
BMT85	50	110	ext. 5~80BAR	5000	1	BMT85-1809-50-110

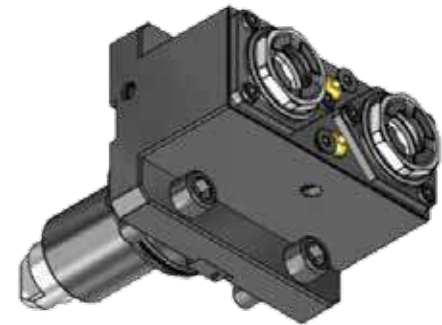
BMT滾齒動力刀座
Gear Hobbing unit



BMT插槽動力刀座
Broaching unit



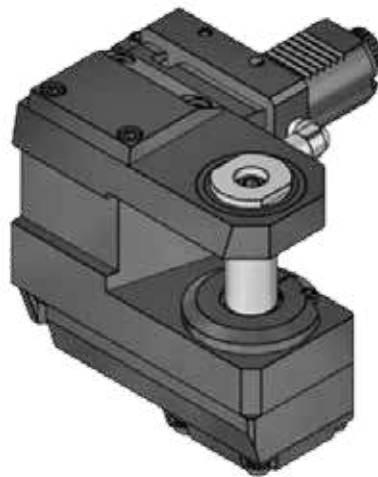
BMT軸向雙頭鑽銑動力刀座
Axial milling and drilling
driven tool holder double heads



BMT萬向動力刀座
Universal driven tool holder



VDI滾齒動力刀座
Gear Hobbing unit



雙搪孔刀座
Dual boring bar tool holder



提供各型式歐美及日系介面刀座
Various tool holder interfaces available

DIN5480



DIN5482



DIN1809



SPUR MT TOEM
(Baruffaldi)



Okuma



HASS



DOOSAN



MAZAK



MoriSeiki



Nakamura



※ 請洽營業單位
※ Contact with GPM sales team for more details



綜合機型系列刀座
Universal Machine
Tool Series Tool Holder

修訂 2025/04/16

We reserve the right to make technical modifications and project design changes without prior notice.

Contents.

01

DMG MORI

德馬吉森精機

02

MAZAK

馬扎克

03

Nakamura-Tome

中村留

04

Miyano

宮野

05

Tsugami

津上



DMG MORI



德馬吉森精機

01

DMG MORI

德馬吉森精機

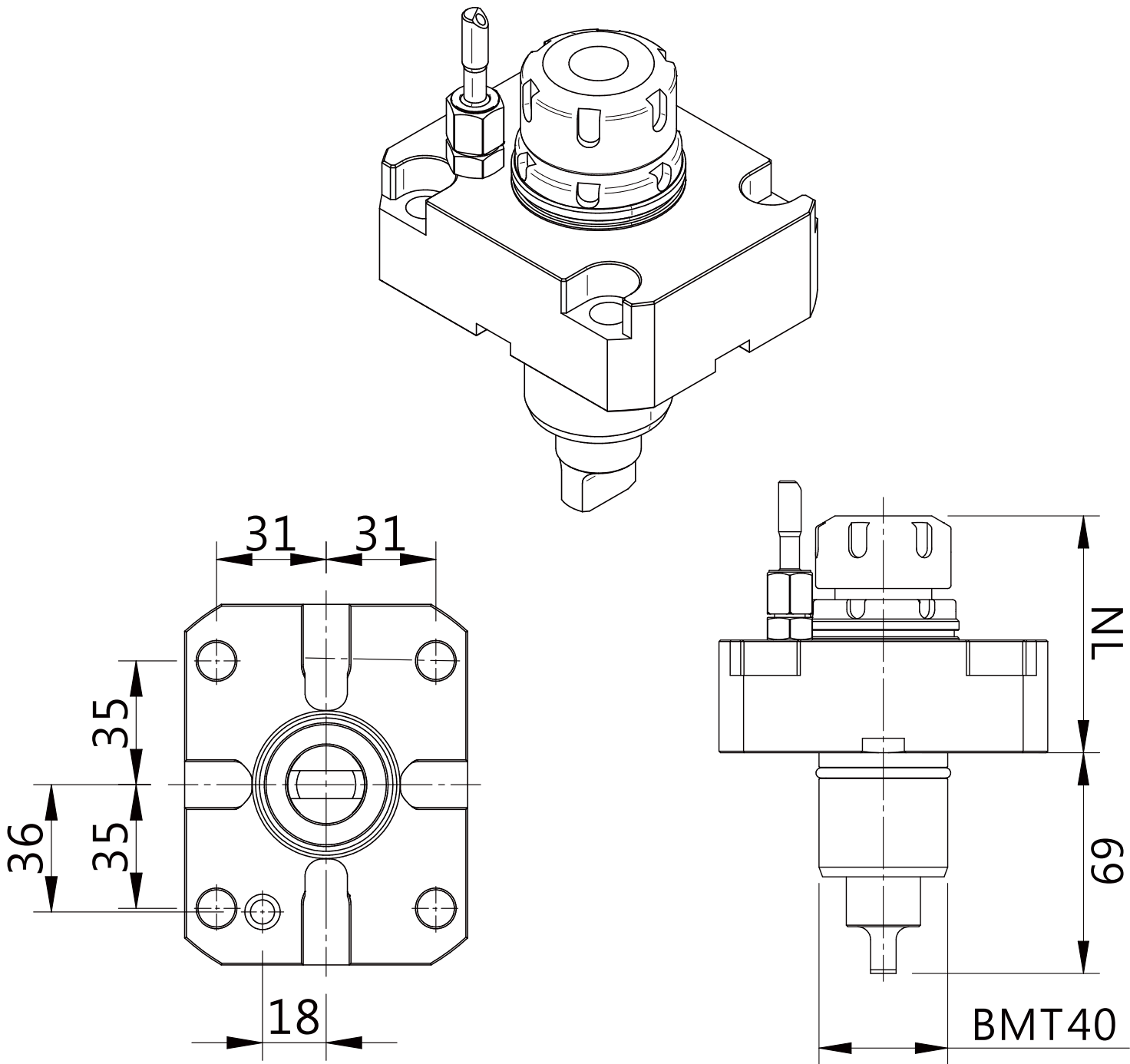
BMT 40

動力刀座

Driven Tool Holder

Brand	DMG MORI
Model	NZX1500-2000/ NZX2500;CLX450
Interface	BMT40 L=69

0° 動力刀座
0 Degree



單位(Unit) : mm

ER	NL	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	74.5	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	DMD-0002
ER25	74.5	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	DMD-xxxx
ER32	74.5	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	DMD-0009
ER32	74.5	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	DMD-xxxx
-	73	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	側銑 Side Milling	DMD-0014

DMG MORI

德馬吉森精機

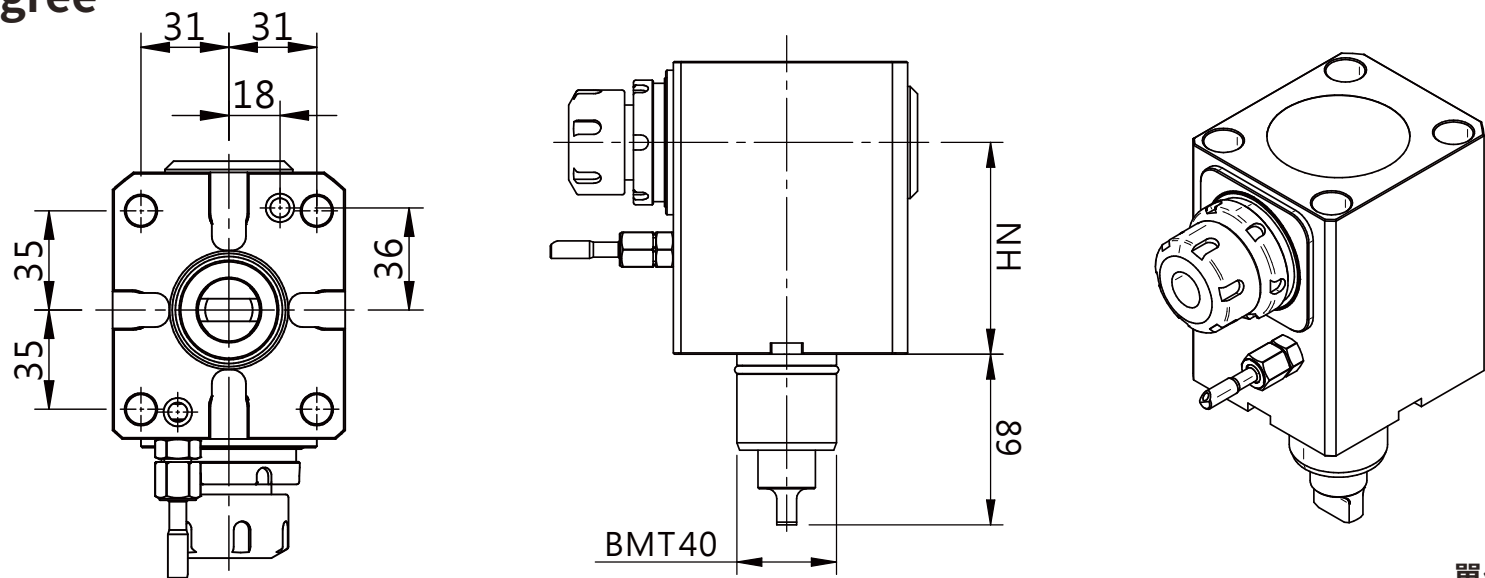
BMT 40

動力刀座

Driven Tool Holder

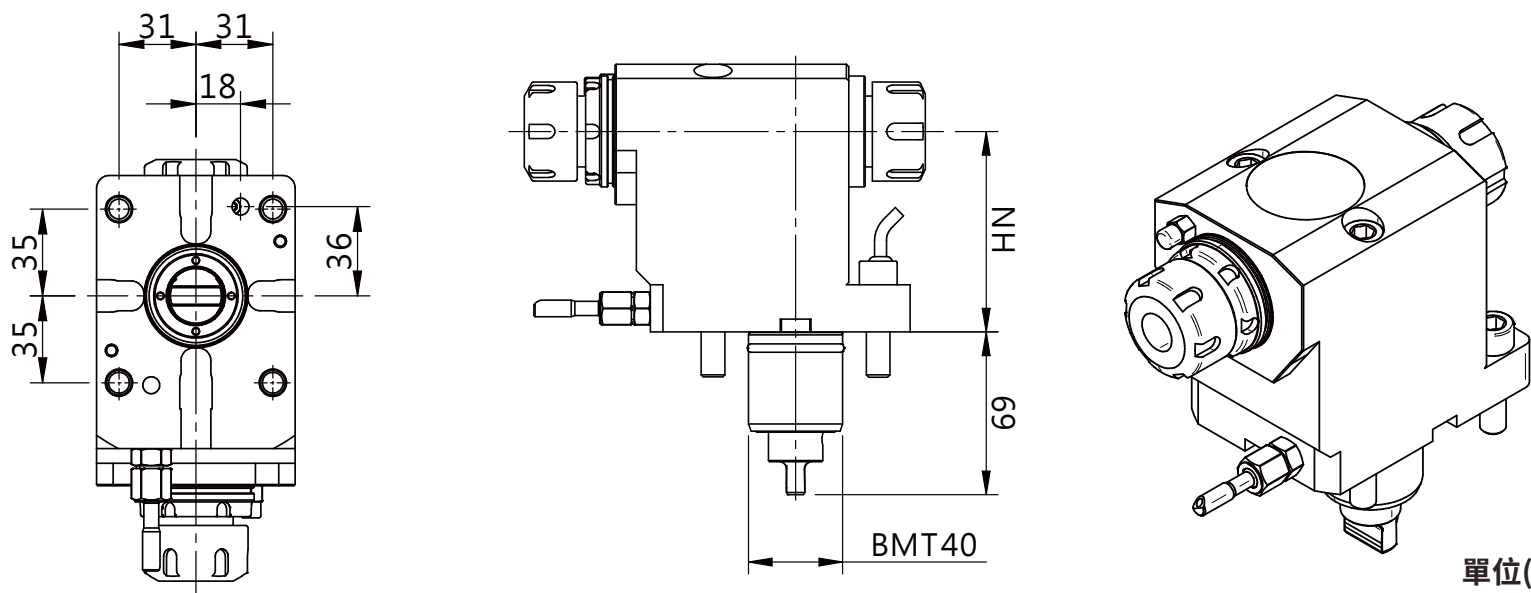
Brand	DMG MORI
Model	NZX1500-2000/ NZX2500;CLX450
Interface	BMT40 L=69

90° 動力刀座
90 Degree



單位(Unit) : mm

ER	NH	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	85	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	DMD-0003
ER25	85	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	DMD-xxxx
ER32	85	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	DMD-0001
ER32	85	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	DMD-xxxx



單位(Unit) : mm

ER	NH	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	85	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	雙頭 Dual Heads	DMD-0004

萬向 Universal

單位(Unit) : mm

ER	L	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER16	55.75	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	DMD-0015

DMG MORI

德馬吉森精機

BMT 40

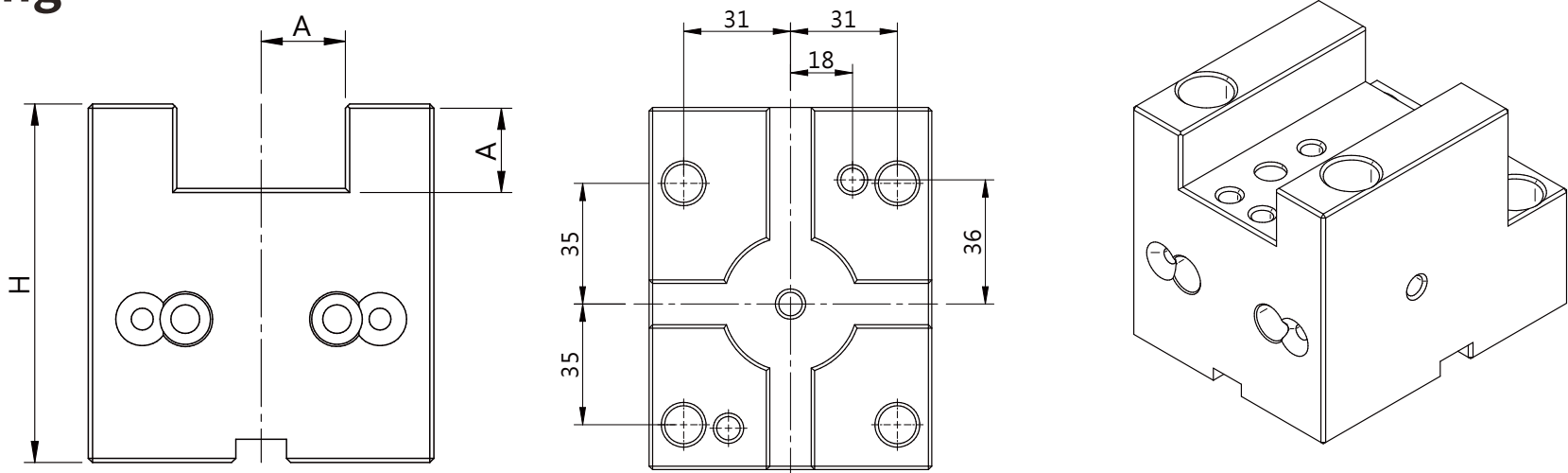
固定刀座

Static Tool Holder

Brand	DMG MORI
Model	NZX1500-2000/ NZX2500;CLX450
Interface	BMT40 L=69

端面(F)

Facing

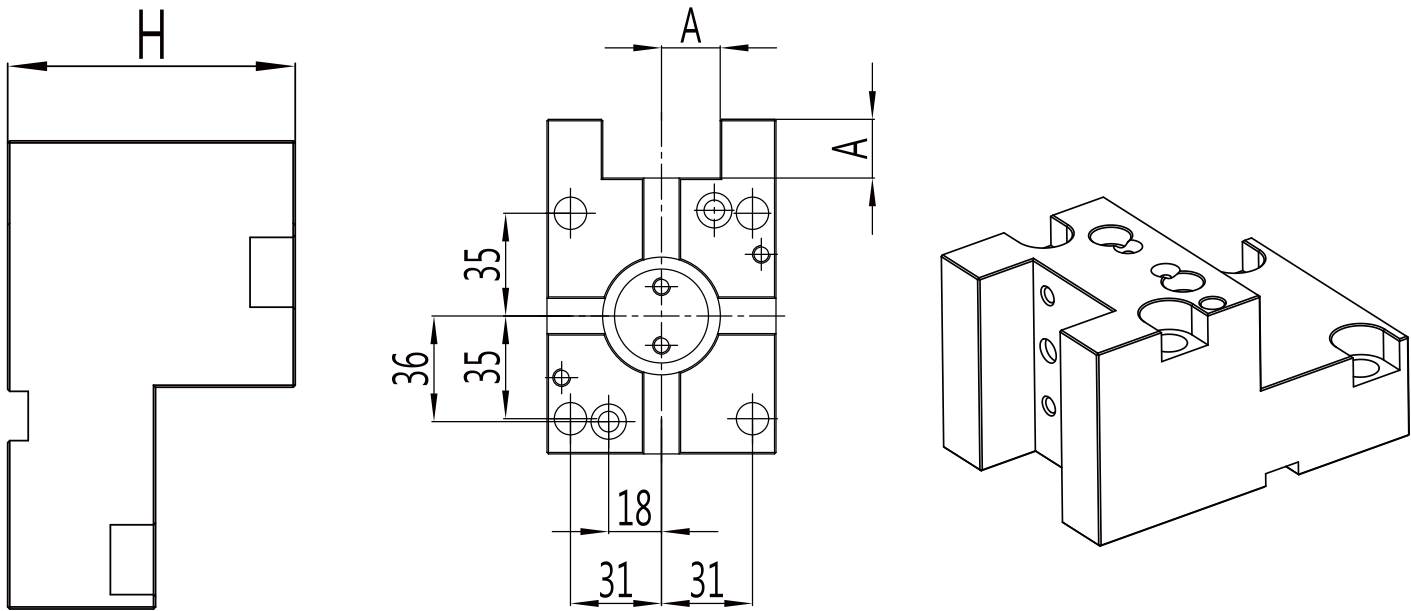


單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
20	85	-	-	DMS-0005
25	80	-	-	DMS-0001
25	85	-	-	DMS-0006

外徑(C)

Turning



單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
20	70	-	-	DMS-0013
20	70	-	雙頭 Dual Heads	DMS-0014
25	70	-	-	DMS-0002

DMG MORI

德馬吉森精機

BMT 40

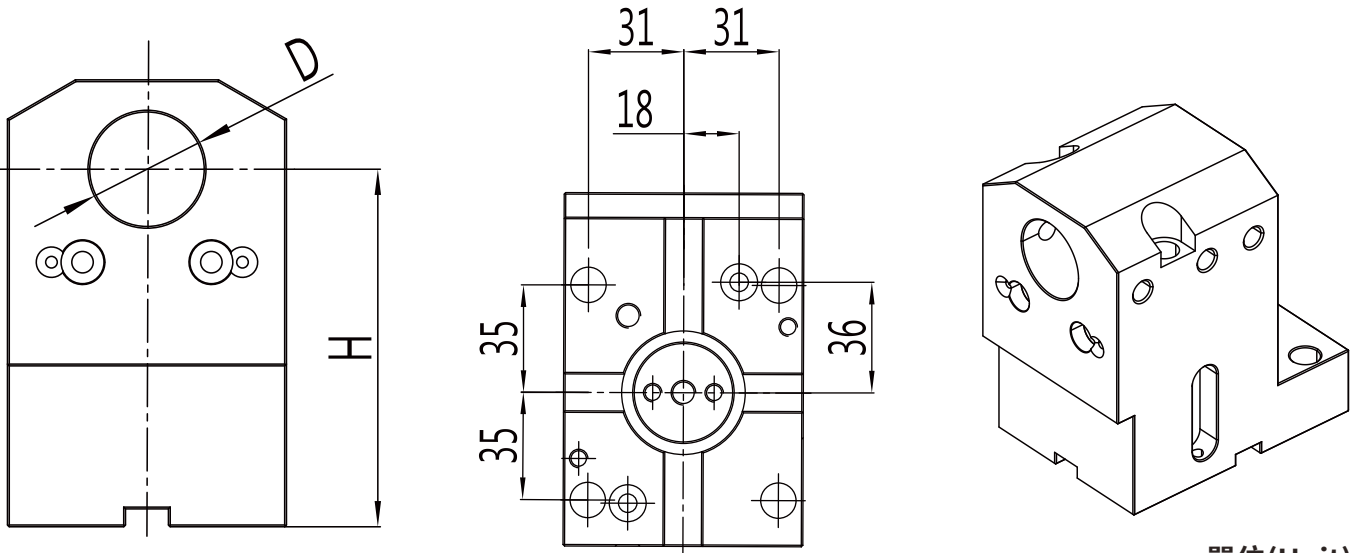
固定刀座

Static Tool Holder

Brand	DMG MORI
Model	NZX1500-2000/ NZX2500;CLX450
Interface	BMT40 L=69

內孔(B)

Boring Bar



單位(Unit)：mm

孔徑 Diameter (D)	NH (H)	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
32	100	中心出水 int	-	DMS-0003
32	100	外出水 ext	-	DMS-0004
32	100	外出水 ext	雙向 Dual Sides	DMS-0015
40	100	外出水 ext	-	DMS-xxxx
40	100	中心出水 int	-	DMS-0012

切斷(H)

Cut-off

單位(Unit)：mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
20	70	-	-	DMS-0008

※如需其他規格刀座或其他配件(測試棒、原點規)，請聯繫霄特業務團隊
※For other tool holder or accessory specs (e.g., test mandrel, origin gauge), please contact the GPM sales team.

DMG MORI

德馬吉森精機

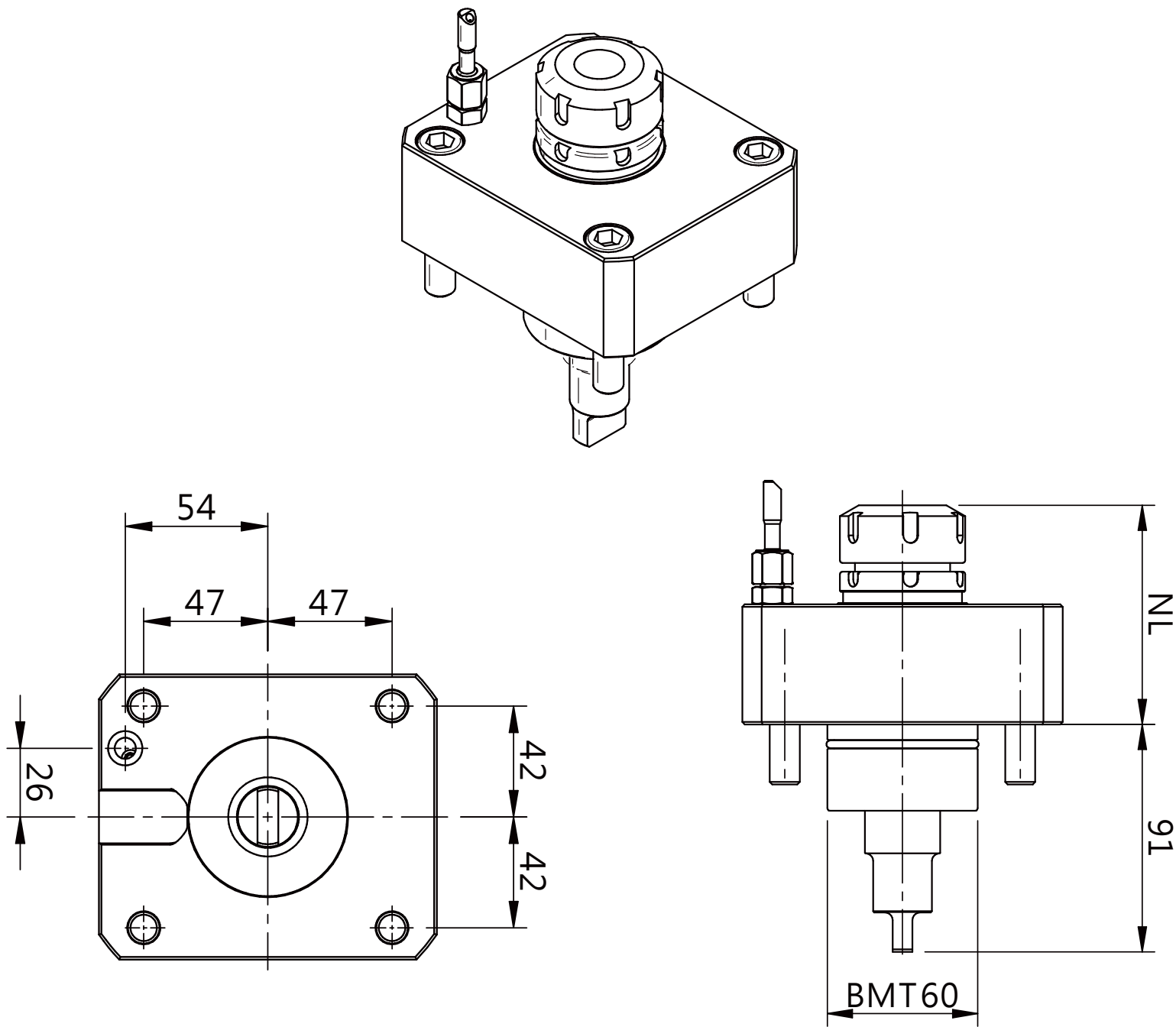
BMT 60

動力刀座

Driven Tool Holder

Brand	DMG MORI
Model	NL/NZ/NZX
Interface	BMT60 L=91

0° 動力刀座
0 Degree



單位(Unit) : mm

ER	NL	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER32	91	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	DMD-0007
ER32	91	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	DMD-xxxx
ER40	81.5	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	DMD-0006
ER40	81.5	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	DMD-xxxx
-	81.5	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	側銑 Side Milling Ø27	DMD-0012

DMG MORI

德馬吉森精機

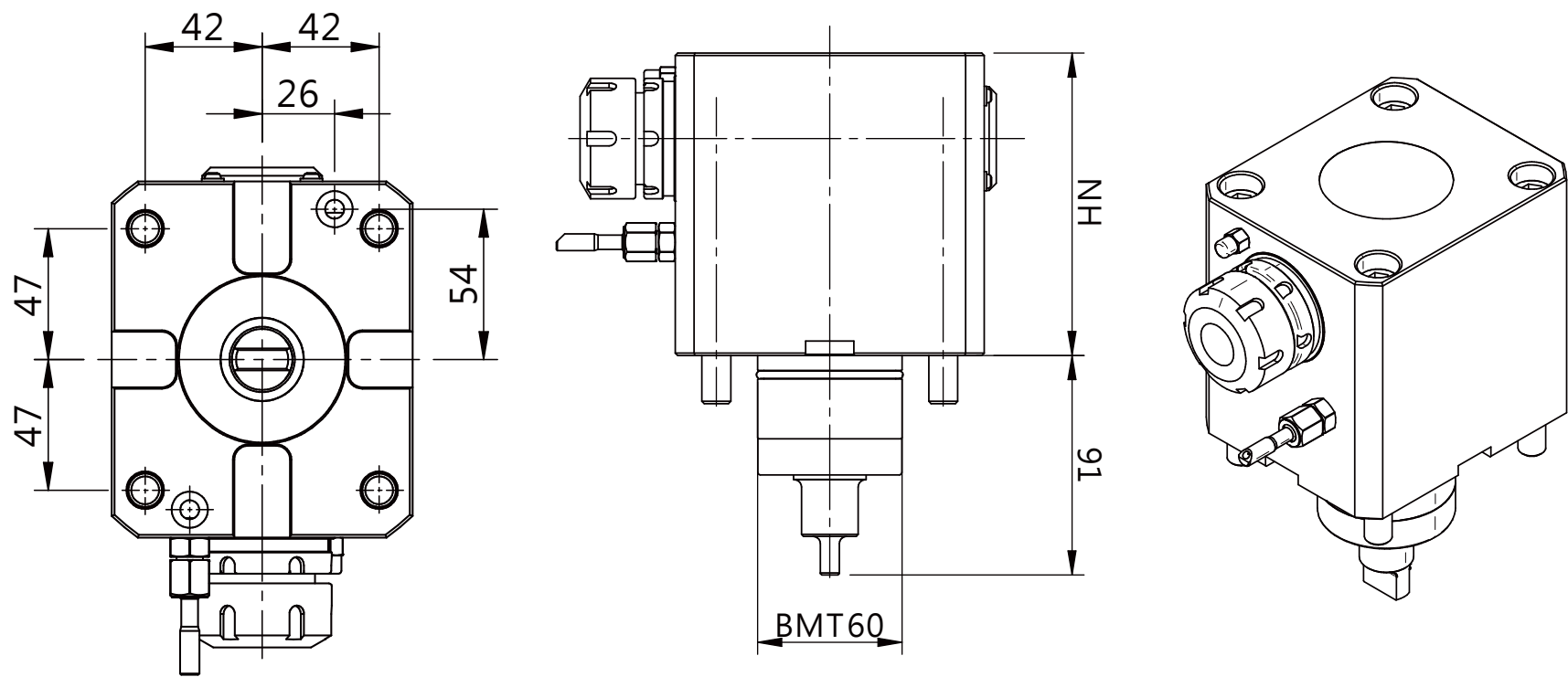
BMT 60

動力刀座

Driven Tool Holder

Brand	DMG MORI
Model	NL/NZ/NZX
Interface	BMT60 L=91

90° 動力刀座
90 Degree



單位(Unit) : mm

ER	NH	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER32	70	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	DMD-0008
ER32	70	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	DMD-xxxx
ER32	91	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	DMD-0010
ER32	90	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	DMD-xxxx
ER32	90	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	雙頭 Dual Heads	DMD-0011
ER40	90	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	DMD-0005
ER40	90	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	DMD-xxxx

萬向 Universal

單位(Unit) : mm

ER	L	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	88.75	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	DMD-0013

DMG MORI

德馬吉森精機

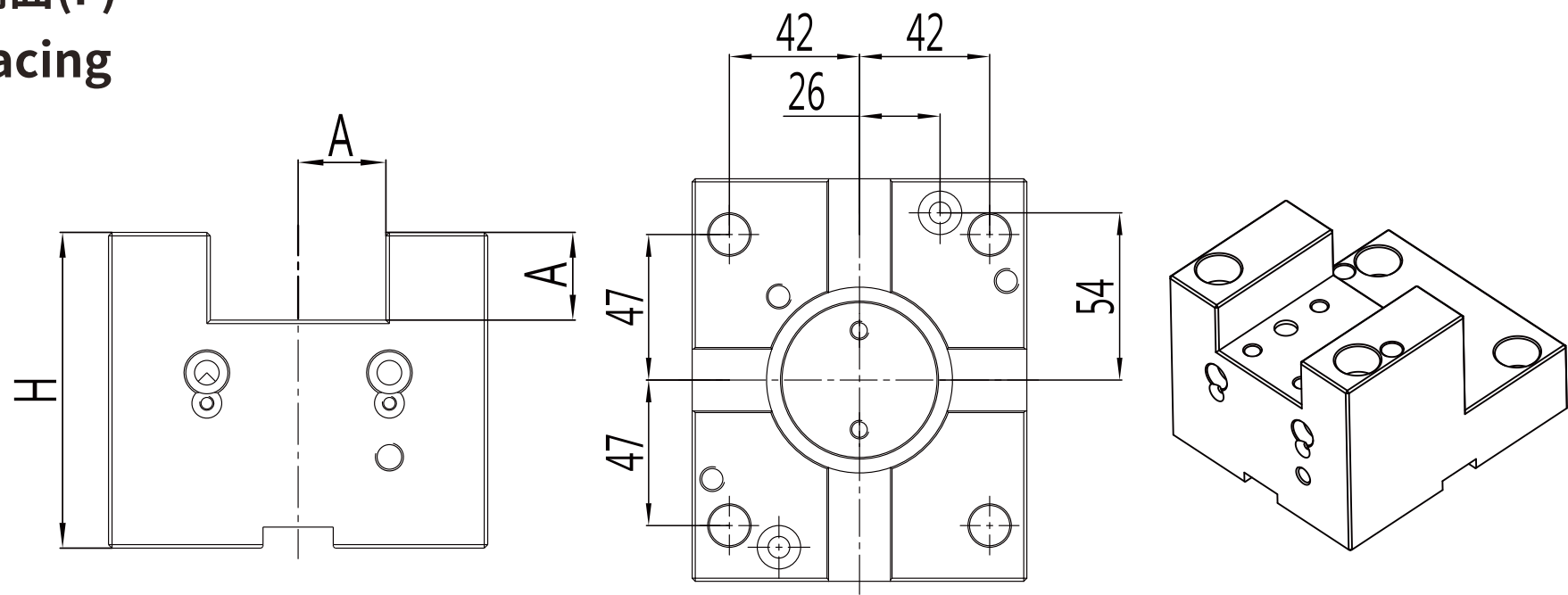
BMT 60

固定刀座

Static Tool Holder

Brand	DMG MORI
Model	NL/NZ/NZX
Interface	BMT60 L=91

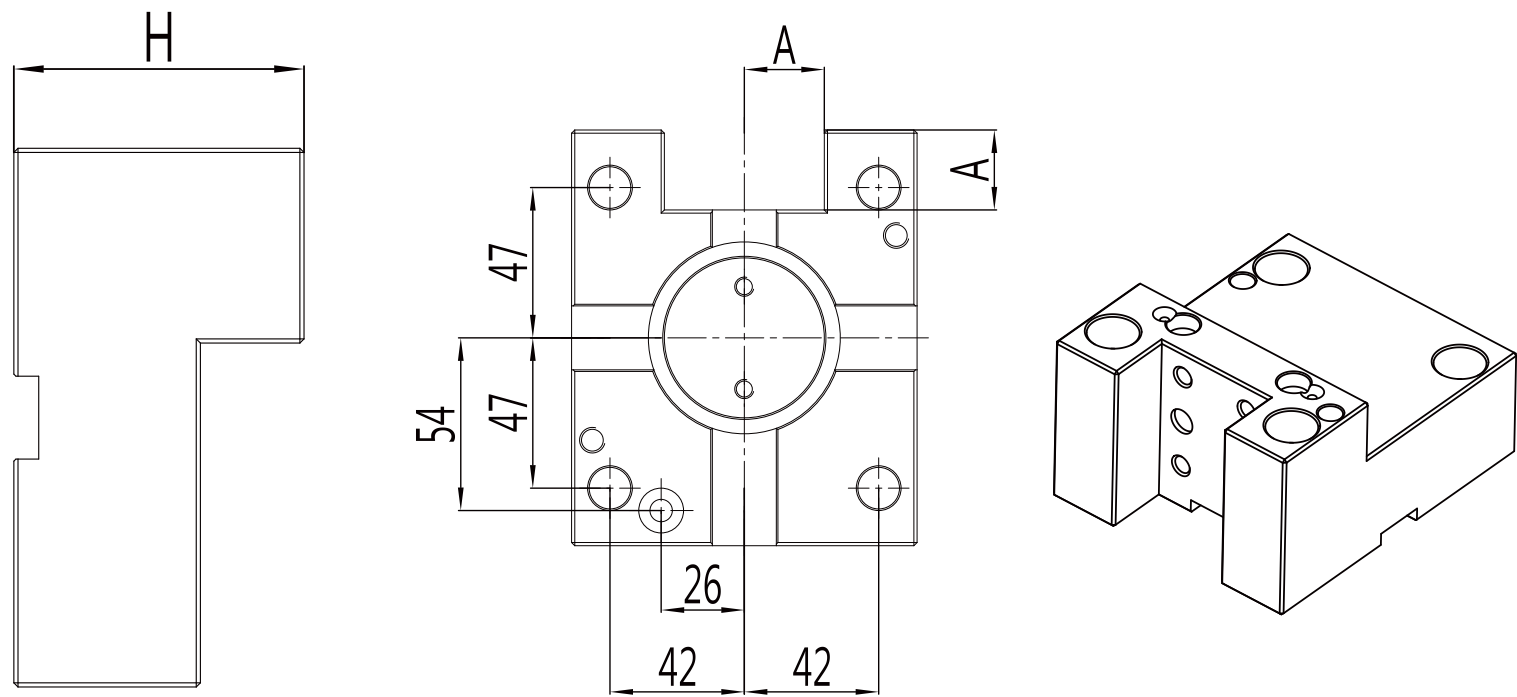
端面(F)
Facing



單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
25	90	-	-	DMS-0011

外徑(C)
Turning



單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
25	70	-	-	DMS-0016
25	70	-	雙頭 Dual Heads	DMS-0017

DMG MORI

德馬吉森精機

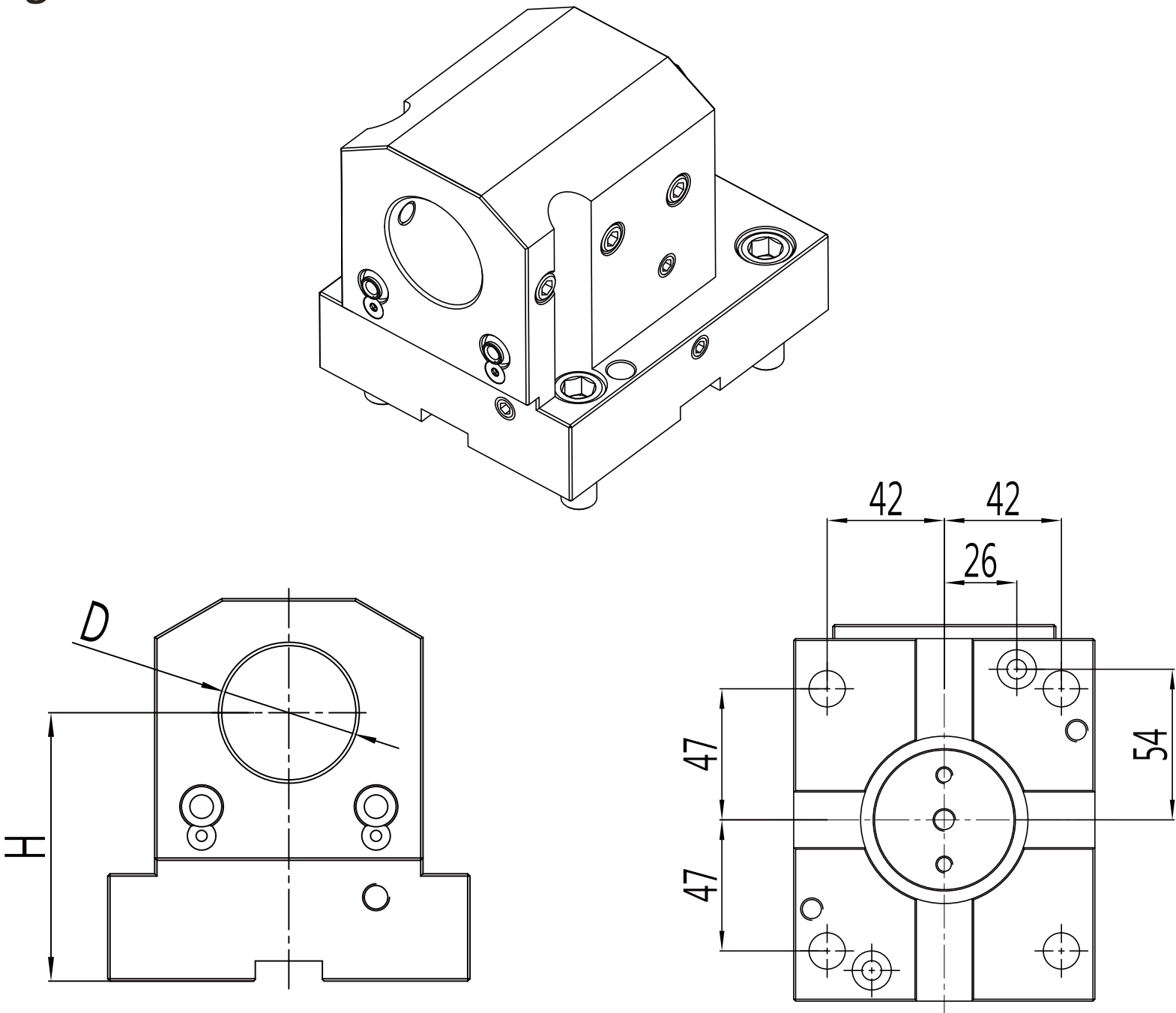
BMT 60

固定刀座

Static Tool Holder

Brand	DMG MORI
Model	NL/NZ/NZX
Interface	BMT60 L=91

內孔(B)
Boring Bar



單位(Unit) : mm

孔徑 Diameter (D)	NH (H)	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
40	80	外出水 ext	-	DMS-0018
40	80	中心出水 int	-	DMS-xxxx
40	80	外出水 ext	雙頭 Dual Heads	DMS-0019

※如需其他規格刀座或其他配件(測試棒、原點規),請聯繫霄特業務團隊
※For other tool holder or accessory specs (e.g., test mandrel, origin gauge), please contact the GPM sales team.



MAZAK



馬扎克

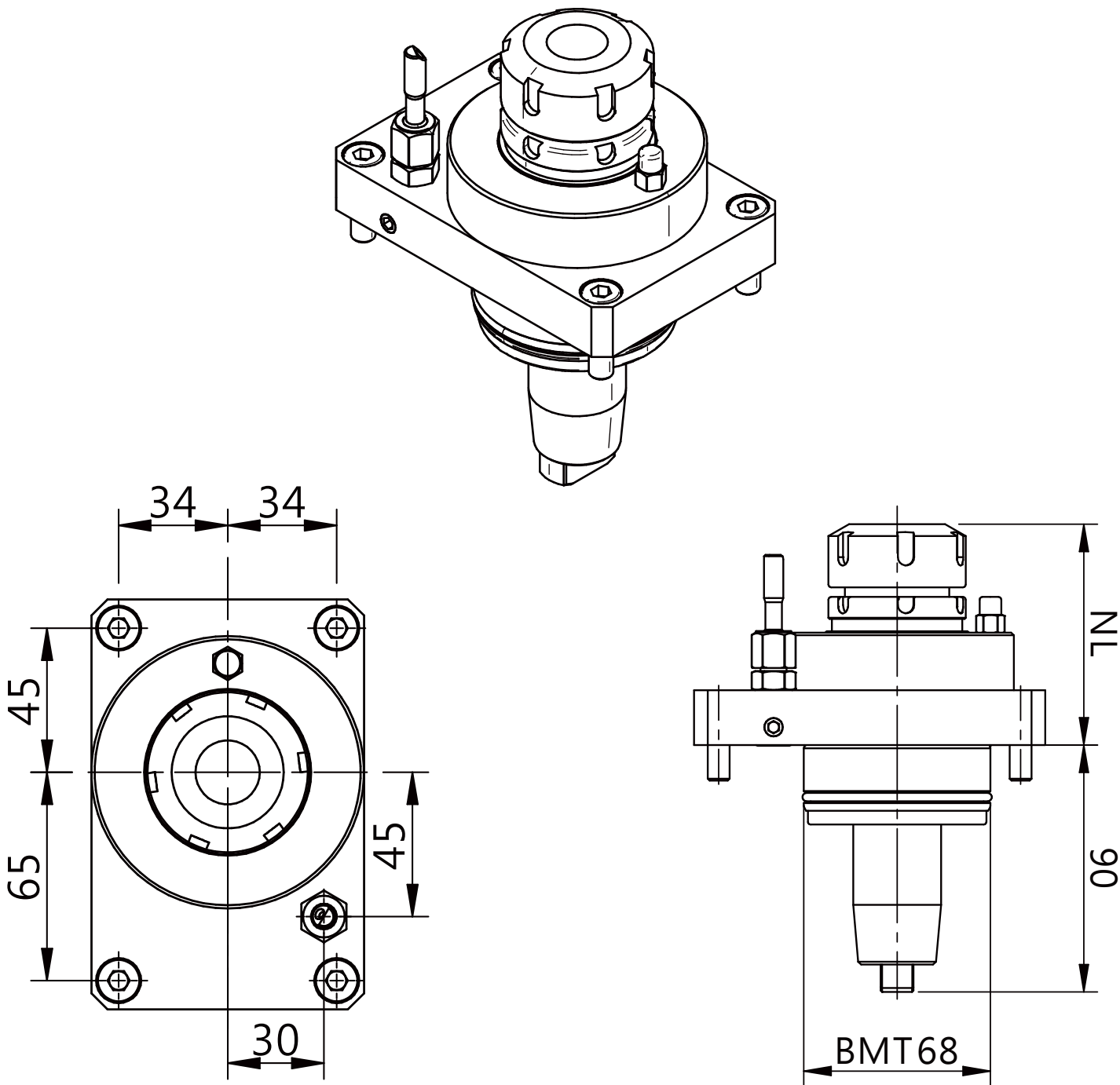
02

MAZAK
馬扎克
BMT 68

動力刀座
Driven Tool Holder

Brand	MAZAK
Model	QT/QTS 100MJMY/MS/MSY;QT/QTS 200-250, M/MY/MS/MSY;QT 200, 250 M/MY/MS/MSY(16D); QTC/QTU 100-350 M/MY/MS/MSY
interface	BMT68 L=90

0° 動力刀座
0 Degree



單位(Unit) : mm

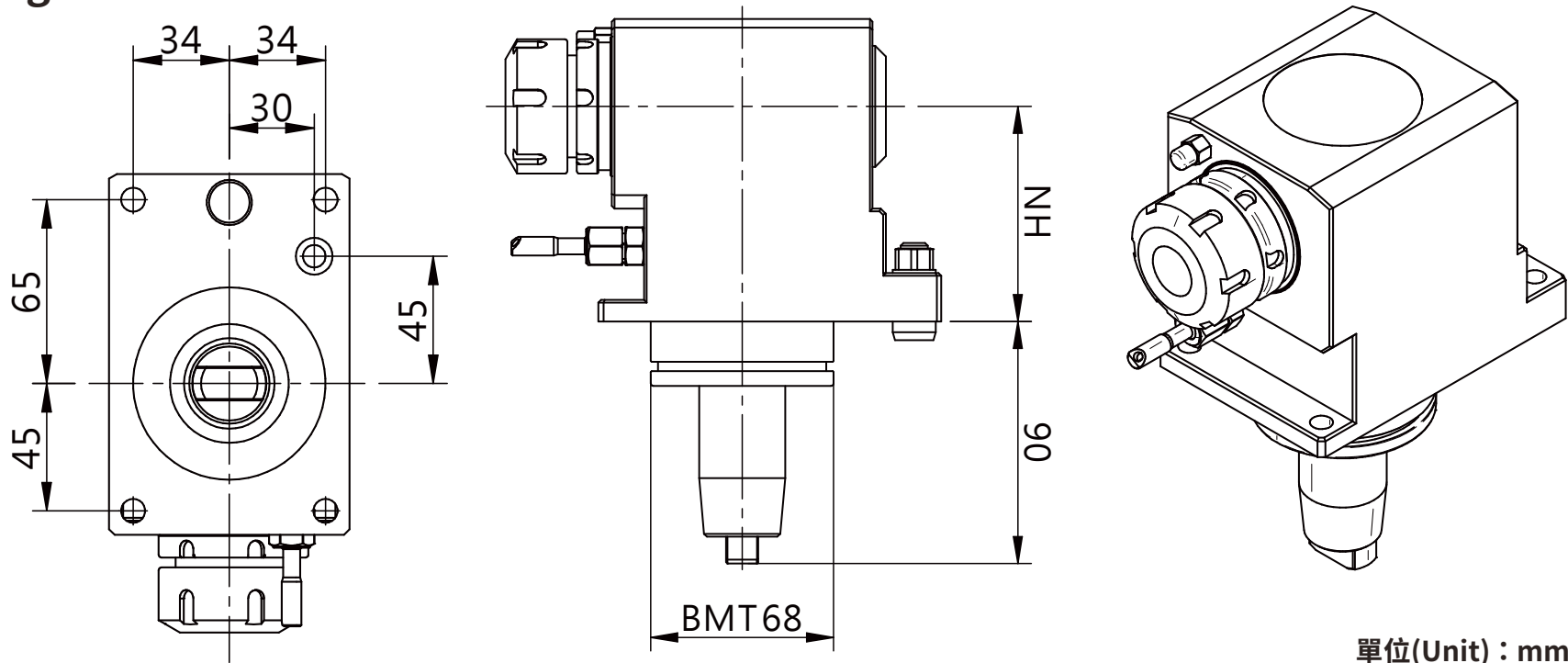
ER	NL	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	117.5	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	雙頭 Dual Heads 偏心 Offset (偏心距 distance=77mm)	MZD-0007
ER32	70	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	MZD-0001
ER32	70	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	MZD-xxxx
ER32	81.5	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	MZD-xxxx
ER32	81.5	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	MZD-0003

MAZAK
馬扎克
BMT 68

動力刀座
Driven Tool Holder

Brand	MAZAK
Model	QT/QTS 100MJMY/MS/MSY;QT/QTS 200-250, M/MY/MS/MSY;QT 200, 250 M/MY/MS/MSY(16D); QTC/QTU 100-350 M/MY/MS/MSY
interface	BMT68 L=90

90° 動力刀座
90 Degree



ER	NH	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	85	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	單向雙頭 One-way Dual Heads	MZD-0008
ER25	85	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	雙頭 Dual Heads	MZD-0012
ER25	100	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	多頭(4) Multi Heads(4)	MZD-0013
ER32	80	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	MZD-0002
ER32	80	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	MZD-0004
-	95	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	3000	-	刮齒 Skiving (刀具孔徑 Ø25.4)	MZD-0009

滾齒 Hobbing

ER	L	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
-	131	-	2:1 (減速 Reduction)	外出水 ext	3000	-	刀具孔徑 Ø13	MZD-0010

插齒/槽 Broaching

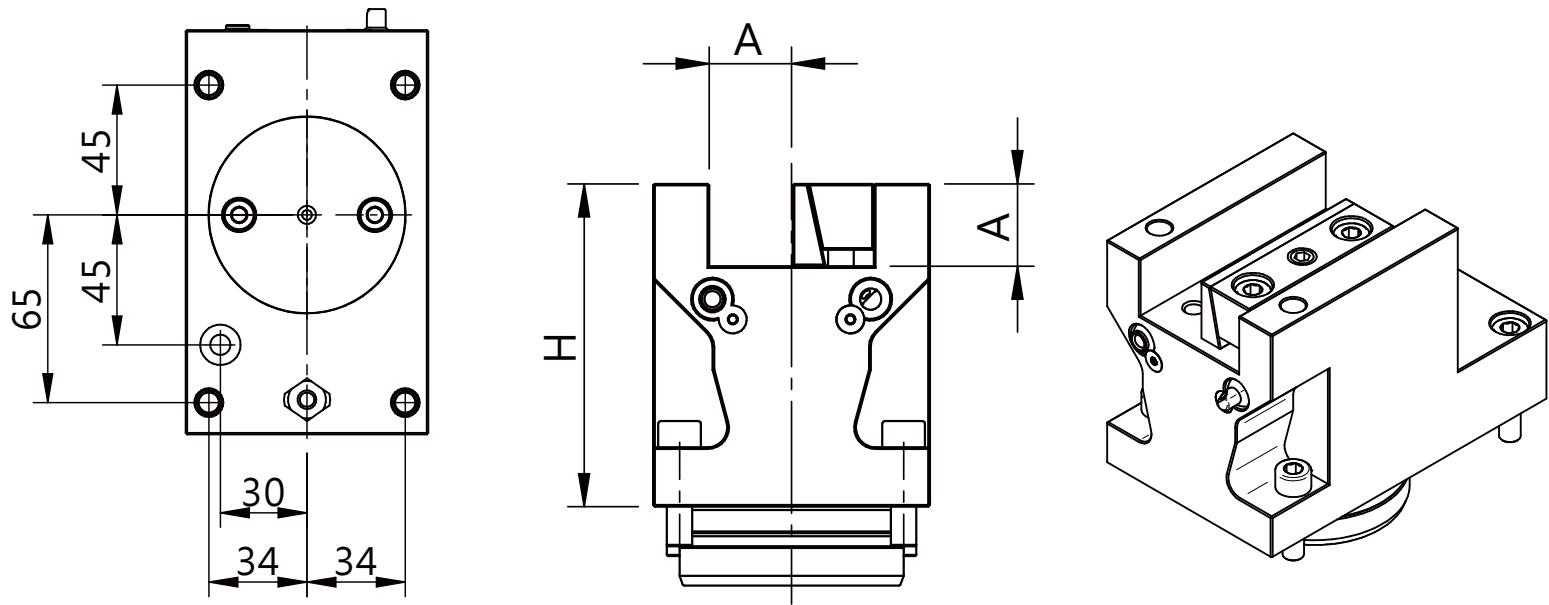
ER	L	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
-	-	-	1:1	外出水 ext	500	-	自動抬刀 Auto tool retraction 行程Stroke 35mm	MZD-0011

MAZAK
馬扎克
BMT 68

固定刀座
Static Tool holder

Brand	MAZAK
	QT/QTS 100MJMY/MS/MSY;QT/QTS 200-250, M/MY/MS/MSY;QT 200, 250 M/MY/MS/MSY(16D); QTC/QTU 100-350 M/MY/MS/MSY
	Model
interface	BMT68 L=90

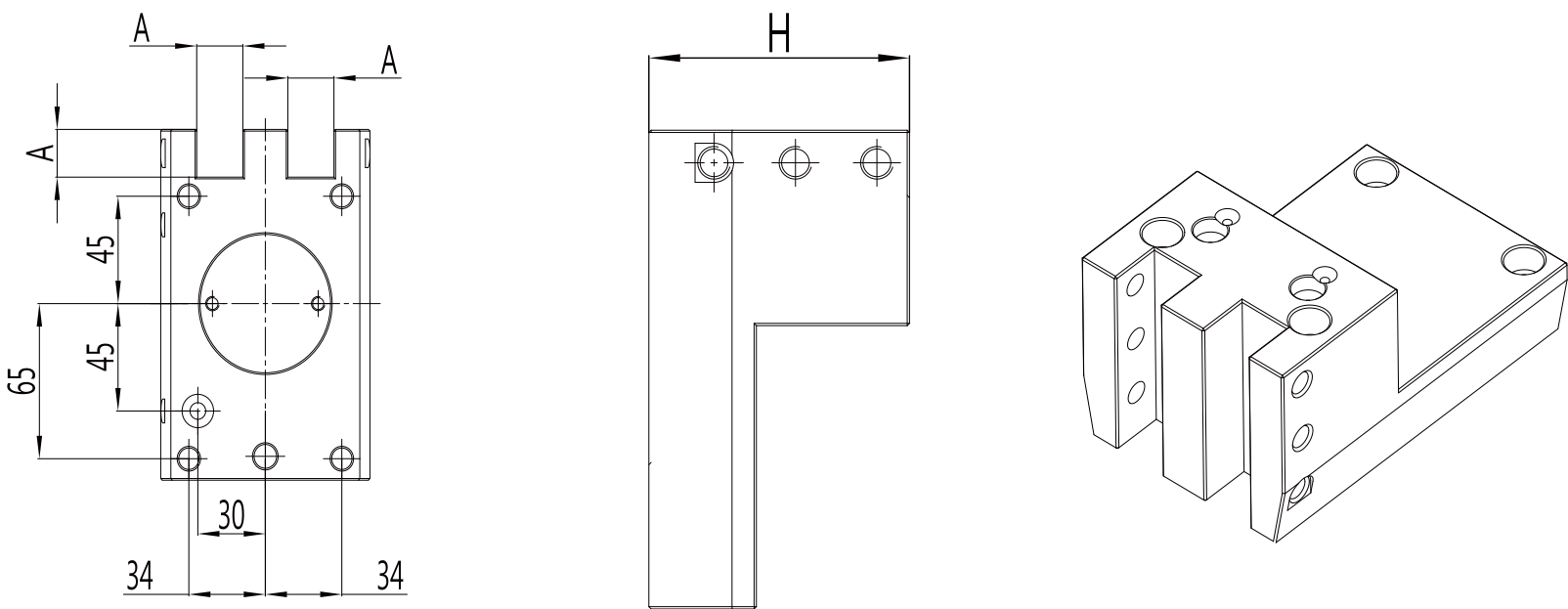
端面(F)
Facing



單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
25	98	-	-	MZS-0009

外徑(C)
Turning



單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
20	80	-	雙頭 Dual Heads	MZS-0001
20	80	-	雙向雙頭 Bi-Directional Dual Heads	MZS-0004
20	100	-	雙頭 Dual Heads 半分割(15°)Half Split	MZS-0005
20	100	-	半分割(15°) Half Split	MZS-0010
25	80	-	-	MZS-0011

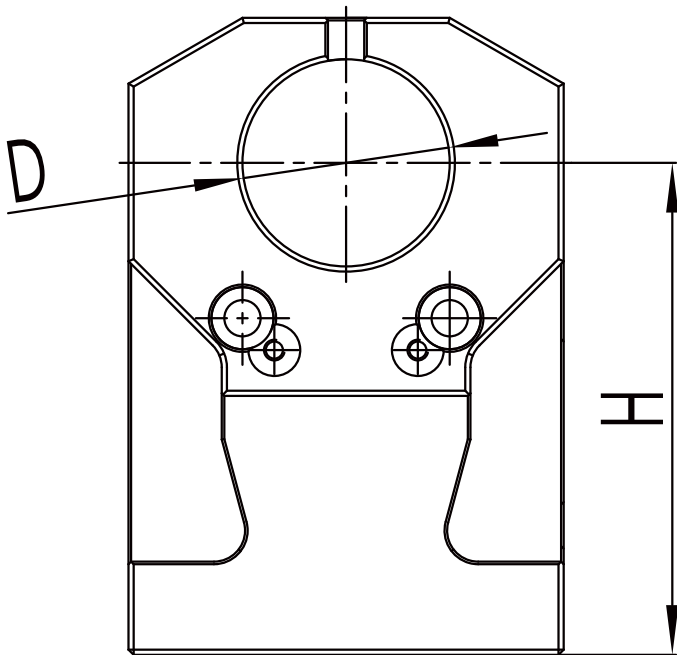
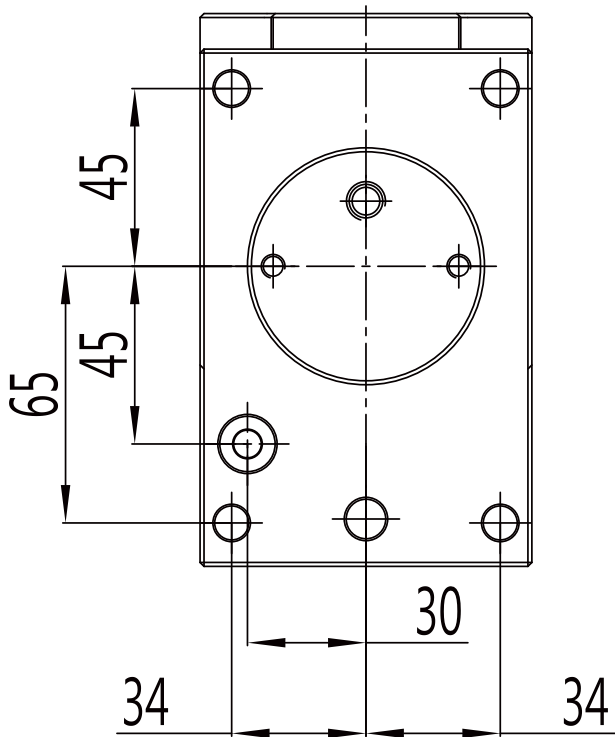
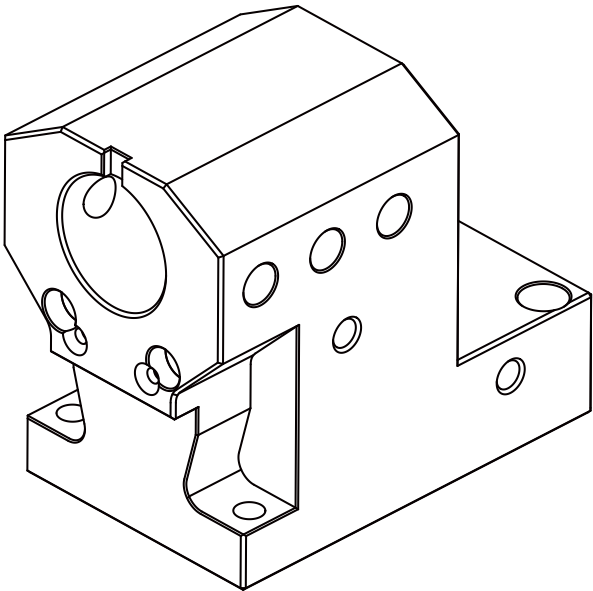
MAZAK
馬扎克
BMT 68

固定刀座
Static Tool holder

Brand	MAZAK
Model	QT/QTS 100MJMY/MS/MSY;QT/QTS 200-250, M/MY/MS/MSY;QT 200, 250 M/MY/MS/MSY(16D); QTC/QTU 100-350 M/MY/MS/MSY
interface	BMT68 L=90

內孔(B)
Boring Bar

MAZAK



單位(Unit) : mm

孔徑 Diameter (D)	NH	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
32	95	外出水 ext.	-	MZS-xxxx
32	95	中心出水 int.	-	MZS-0002
40	95	外出水 ext.	-	MZS-xxxx
40	95	中心出水 int.	-	MZS-0003

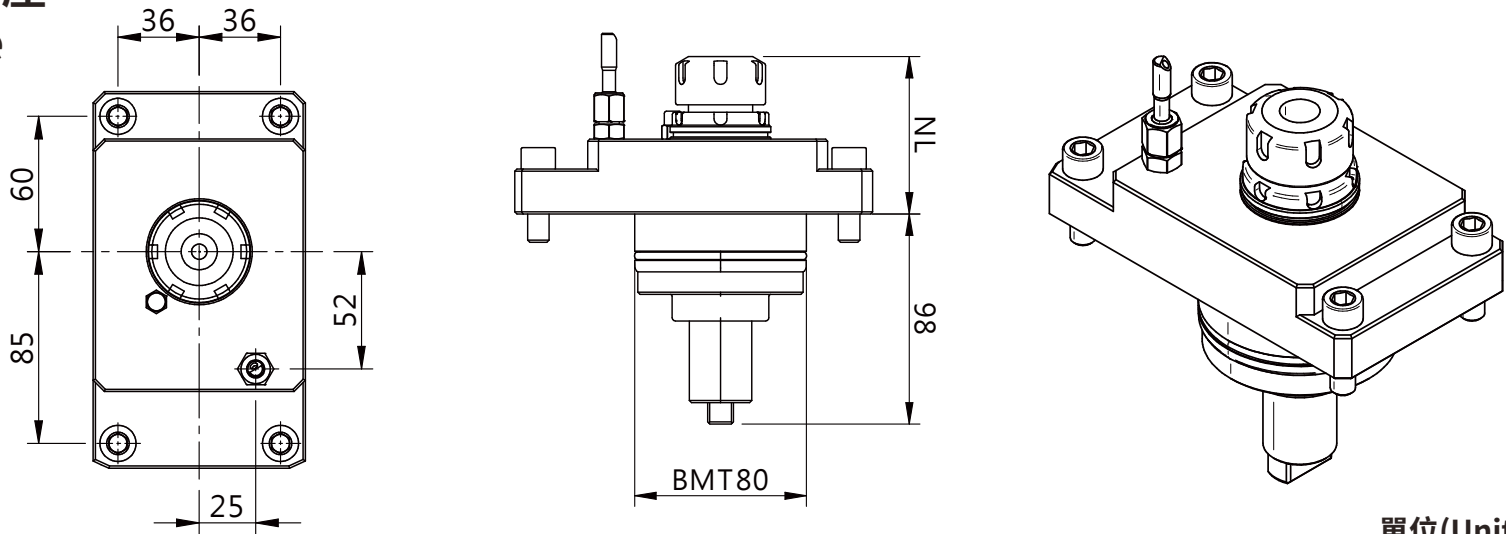
※如需其他規格刀座或其他配件(測試棒、原點規),請聯繫霄特業務團隊
※For other tool holder or accessory specs (e.g., test mandrel, origin gauge), please contact the GPM sales team.

MAZAK
馬扎克
BMT 68

動力刀座
Driven Tool Holder

Brand	MAZAK
Model	QT/OTS 300, 350 M/MY/MS/MSY
Interface	BMT80 L=98

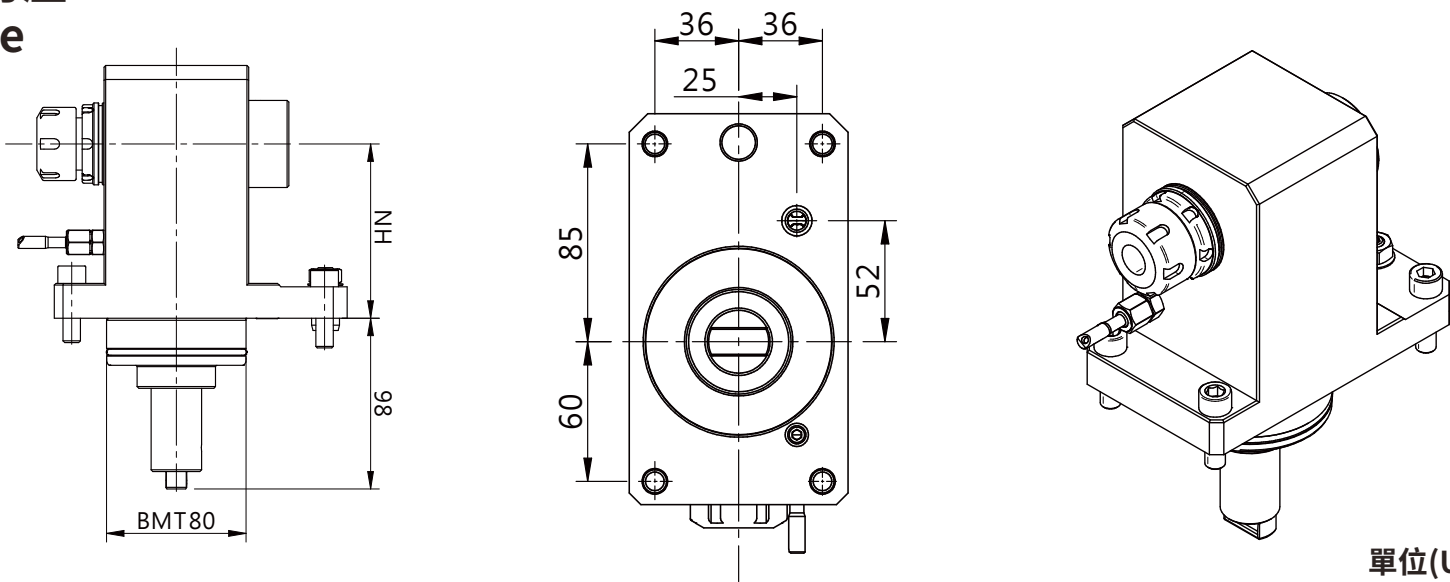
0° 動力刀座
0 Degree



單位(Unit) : mm

ER	NL	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	74.5	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	MZD-xxxx
ER25	74.5	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	MZD-0005
ER25	114.7	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	雙頭Dual Heads 中心距 PCD=72mm	MZD-0015

90° 動力刀座
90 Degree



單位(Unit) : mm

ER	NH	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Serial No.
ER25	100	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	MZD-xxxx
ER25	100	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	MZD-0006
ER32	114	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	雙頭Dual Heads	MZD-0017
ER40	100	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	MZD-xxxx
ER40	100	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	MZD-0014

MAZAK
馬扎克
BMT 68

動力刀座
Driven Tool Holder

Brand	MAZAK
Model	QT/OTS 300, 350 M/MY/MS/MSY
Interface	BMT80 L=98

萬向
Universal

單位(Unit) : mm

ER	L	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER32	72	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	MZD-0019

滾齒
Hobbing

單位(Unit) : mm

ER	L	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
-	161.75	-	2:1 (減速) (Reduction)	外出水 ext	3000	-	最大加工直徑 Max Dia ø225	MZD-0016

插齒/槽
Broaching

單位(Unit) : mm

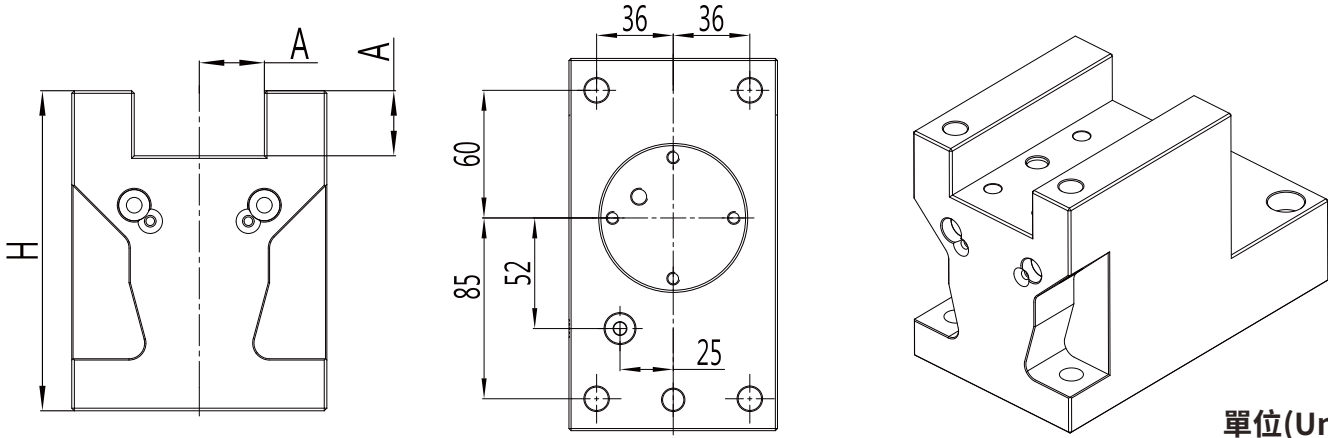
ER	L	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
-	100	-	1:1	外出水 ext	400	-	自動抬刀 Auto tool retraction 行程 Stroke 35mm	MZD-0018

MAZAK
馬扎克
BMT 68

固定刀座
Static Tool holder

Brand	MAZAK
Model	QT/OTS 300, 350 M/MY/MS/MSY
Interface	BMT80 L=98

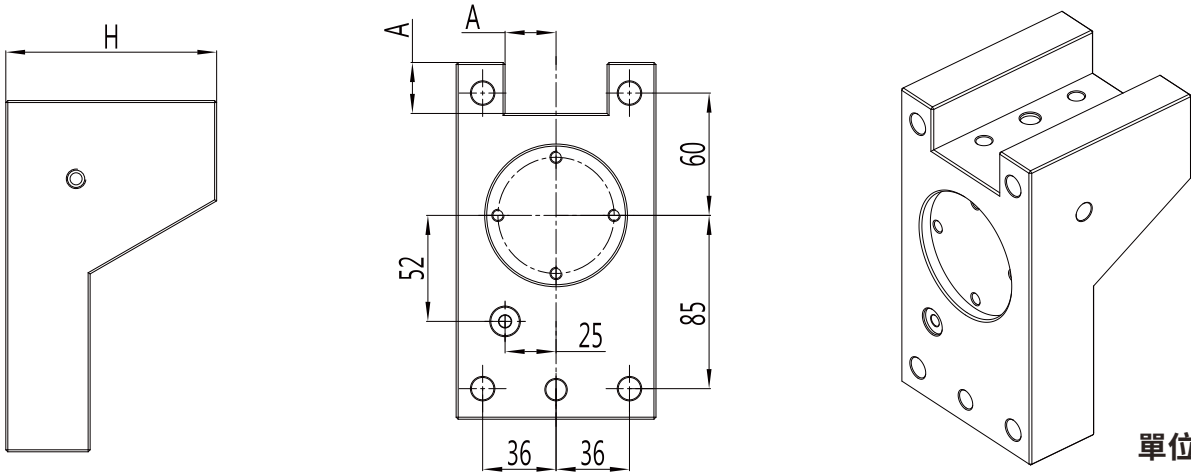
端面(F)
Facing



單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
25	123	-	-	MZS-0008

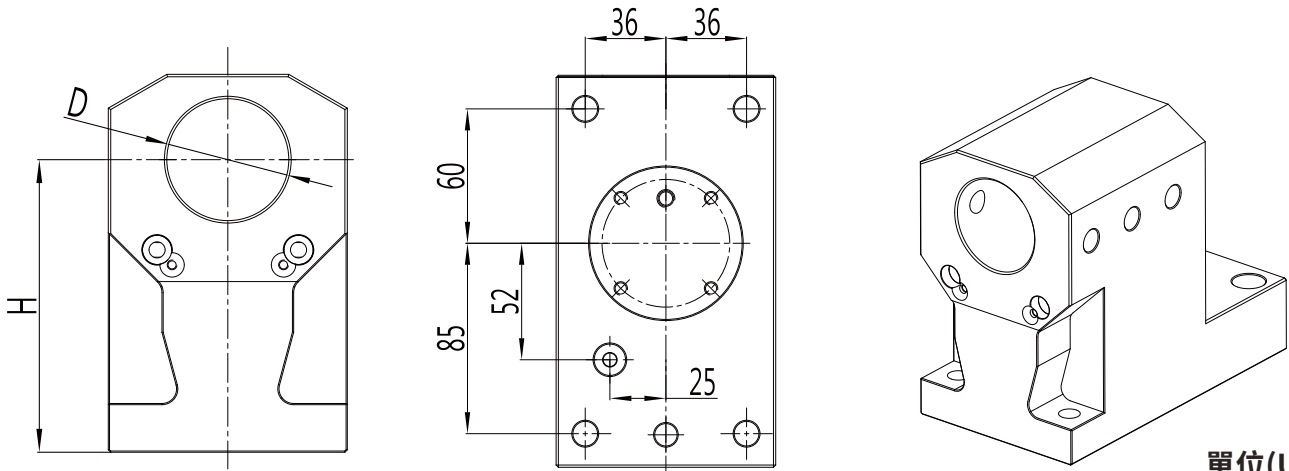
外徑(C)
Turning



單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
25	105	-	-	MZS-0007

內孔(B)
Boring Bar



單位(Unit) : mm

孔徑 Diameter (D)	NH (H)	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
50	120	外出水 ext	-	MZS-xxxx
50	120	中心出水 int	-	MZS-0006

※如需其他規格刀座或其他配件(測試棒、原點規),請聯繫霄特業務團隊
※For other tool holder or accessory specs (e.g., test mandrel, origin gauge),
please contact the GPM sales team.



Nakamura-Tome



中村留

03

Nakamura-Tome

中村留

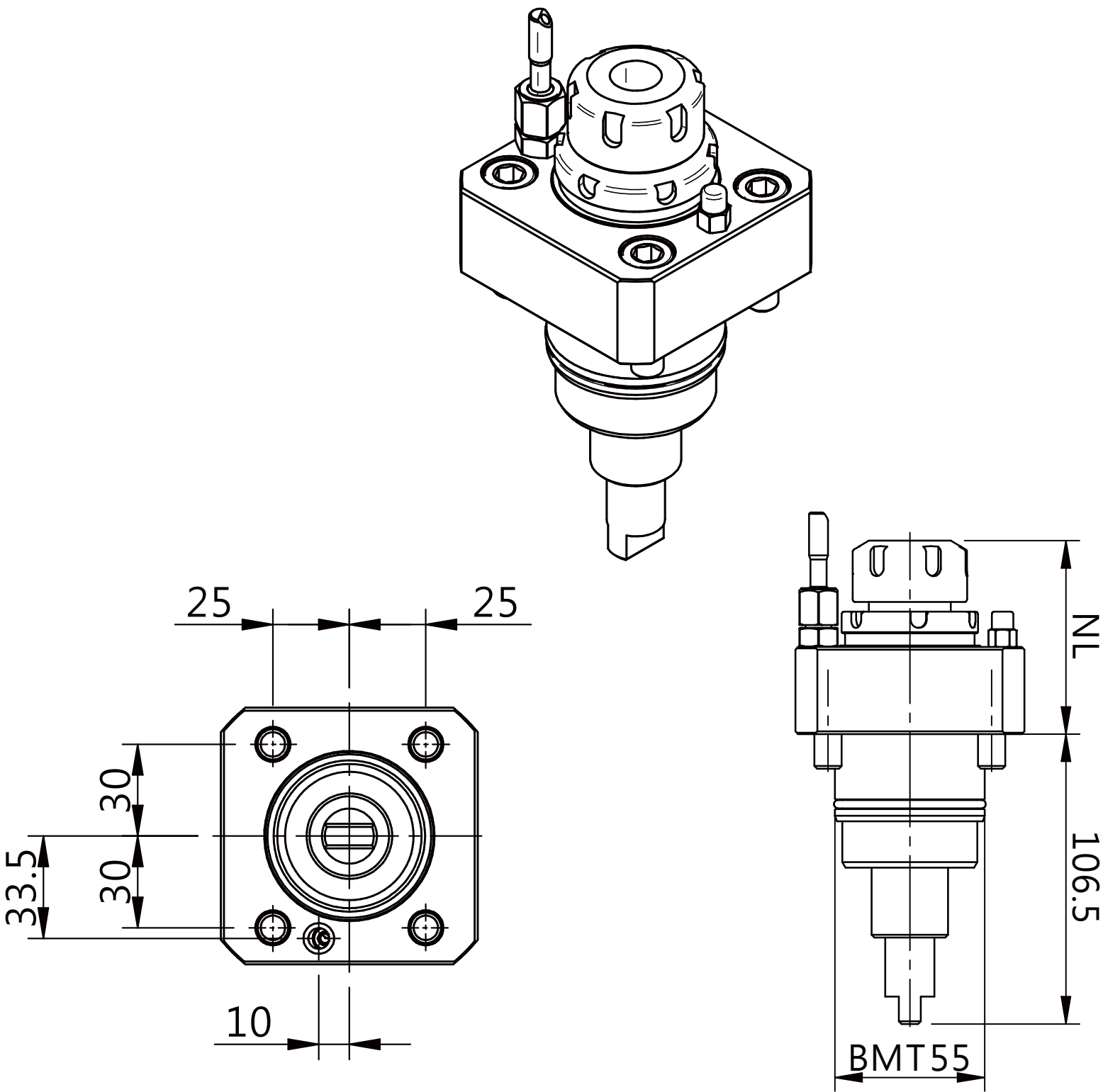
BMT 55

動力刀座
Driven Tool Holder

Brand	Nakamura-Tome
	NTY-150,250,WY-150, 250/SC-150/SC-200/ SC-250/WT-150, WT-150 II, WT-250 II/WT-250/ Super NTJ/Super NTM ³
	Interface
BMT55 L=106.5	

0° 動力刀座
0 Degree

Nakamura-Tome



單位(Unit) : mm

ER	NL	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	67.5	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	NKD-0002
ER32	67.5	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	NKD-xxxx
-	71	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	側銑 Side MillingØ22	NKD-0006

Nakamura-Tome

中村留

BMT 55

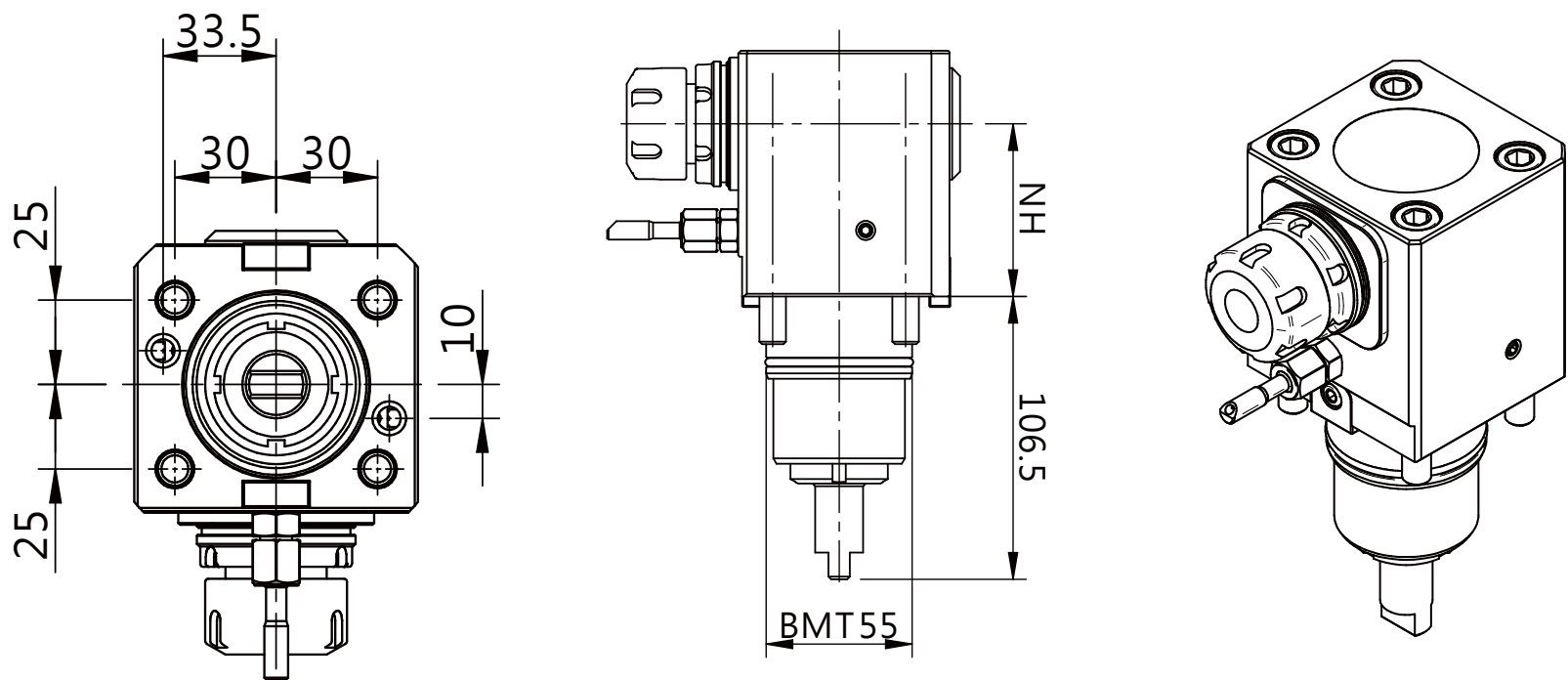
動力刀座

Driven Tool Holder

Brand	Nakamura-Tome
Model	NTY-150,250,WY-150, 250/SC-150/SC-200/ SC-250/WT-150, WT-150 II, WT-250 II/WT-250/ Super NTJ/Super NTM ³
Interface	BMT55 L=106.5

90° 動力刀座

90 Degree



單位(Unit) : mm

ER	NH	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	55	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	NKD-0001
ER25	55	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	NKD-xxxx
ER25	65	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	NKD-0004
ER25	65	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	75	-	NKD-xxxx
ER25	90	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	NKD-0003
ER25	90	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	NKD-xxxx

萬向 Universal

單位(Unit) : mm

ER	L	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER16	55.75	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	NKD-0007

Nakamura-Tome

中村留

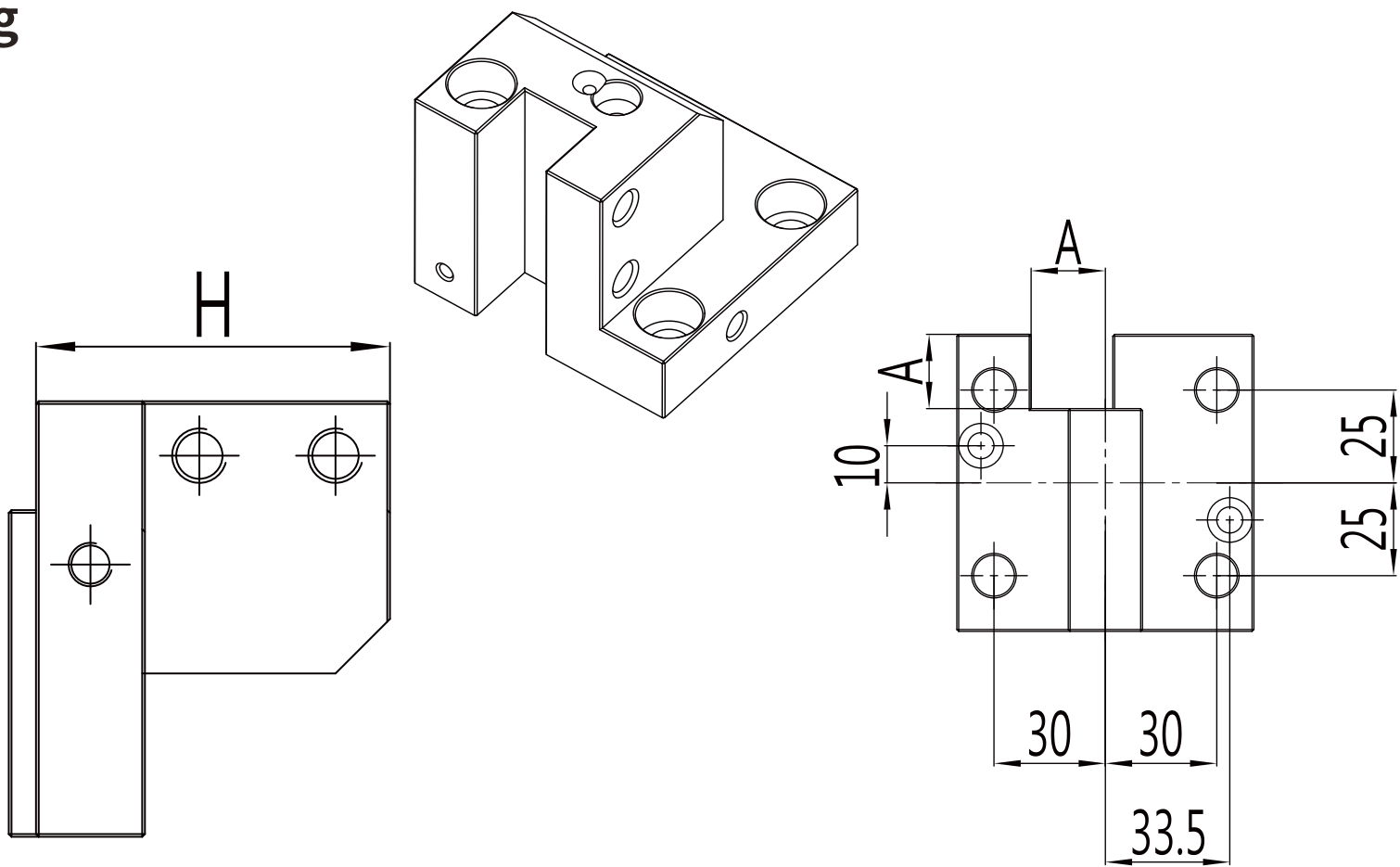
BMT 55

固定刀座

Static Tool holder

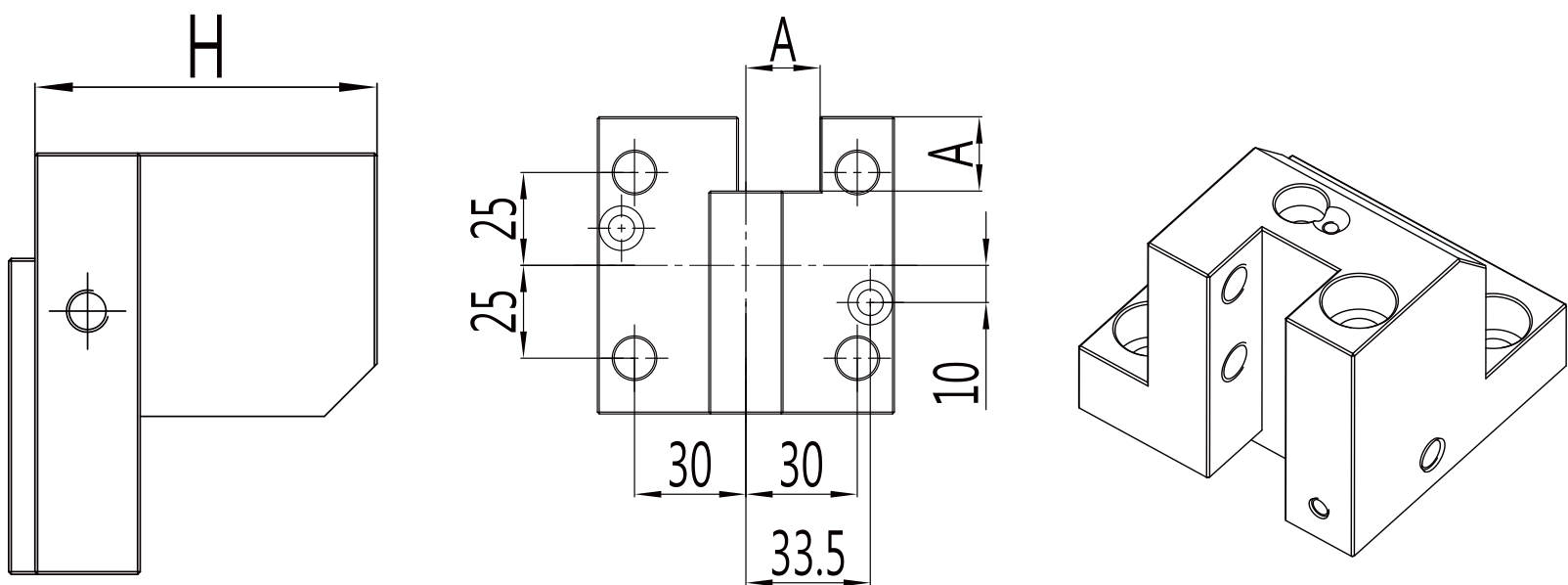
Brand	Nakamura-Tome
Model	NTY-150,250,WY-150, 250/SC-150/SC-200/ SC-250/WT-150, WT-150 II, WT-250 II/WT-250/ Super NTJ/Super NTM ³
Interface	BMT55 L=106.5

外徑(C)
Turning



單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
20	65	-	上 Upward	NKS-0002



單位(Unit) : mm

刀柄 Shank(A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
20	65	-	下 Downward	NKS-0005

Nakamura-Tome

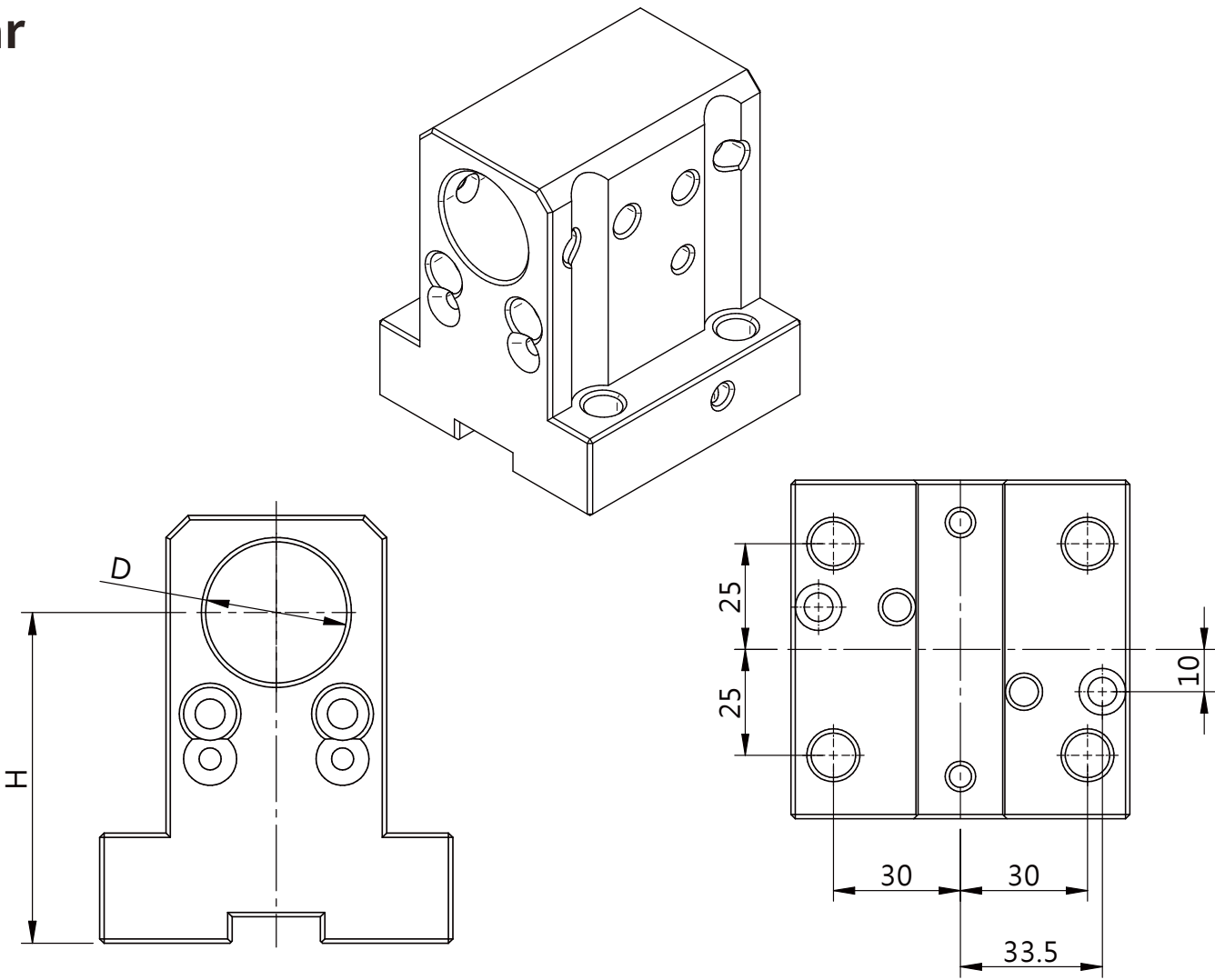
中村留

BMT 55

固定刀座
Static Tool holder

Brand	Nakamura-Tome
	NTY-150,250,WY-150, 250/SC-150/SC-200/ SC-250/WT-150, WT-150 II, WT-250 II/WT-250/ Super NTJ/Super NTM ³
Model	
Interface	BMT55 L=106.5

內孔(B)
Boring Bar



單位(Unit)：mm

孔徑 Diameter (D)	NH (H)	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
25	75	外出水 ext	-	NKS-0001
25	75	中心出水 int	-	NKS-xxxx
32	70	外出水 ext	-	NKS-0003
32	70	中心出水 int	-	NKS-xxxx

切斷(H) Cut-Off

單位(Unit)：mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
20	55	-	-	NKS-0004

※如需其他規格刀座或其他配件(測試棒、原點規),請聯繫霄特業務團隊
※For other tool holder or accessory specs (e.g., test mandrel, origin gauge), please contact the GPM sales team.



MIYANO

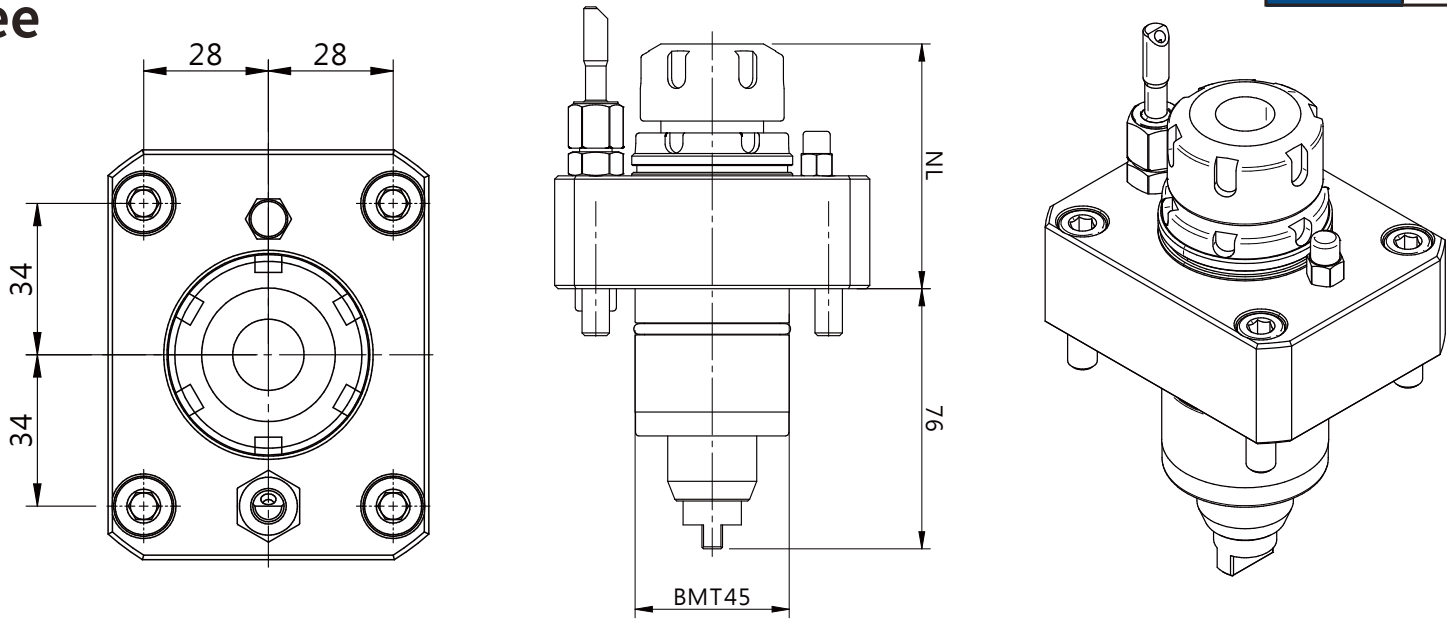


宮野

04

Brand	Miyano
	ABX-51,64 SY/TH2/TH3; BND/BNE/BNJ-34/42/
Model	51(2007.5後);
	BNJ-34,42,51 S/SY, BNX-42,51 SY/程泰 GLS-200M
Interface	BMT45 L=76

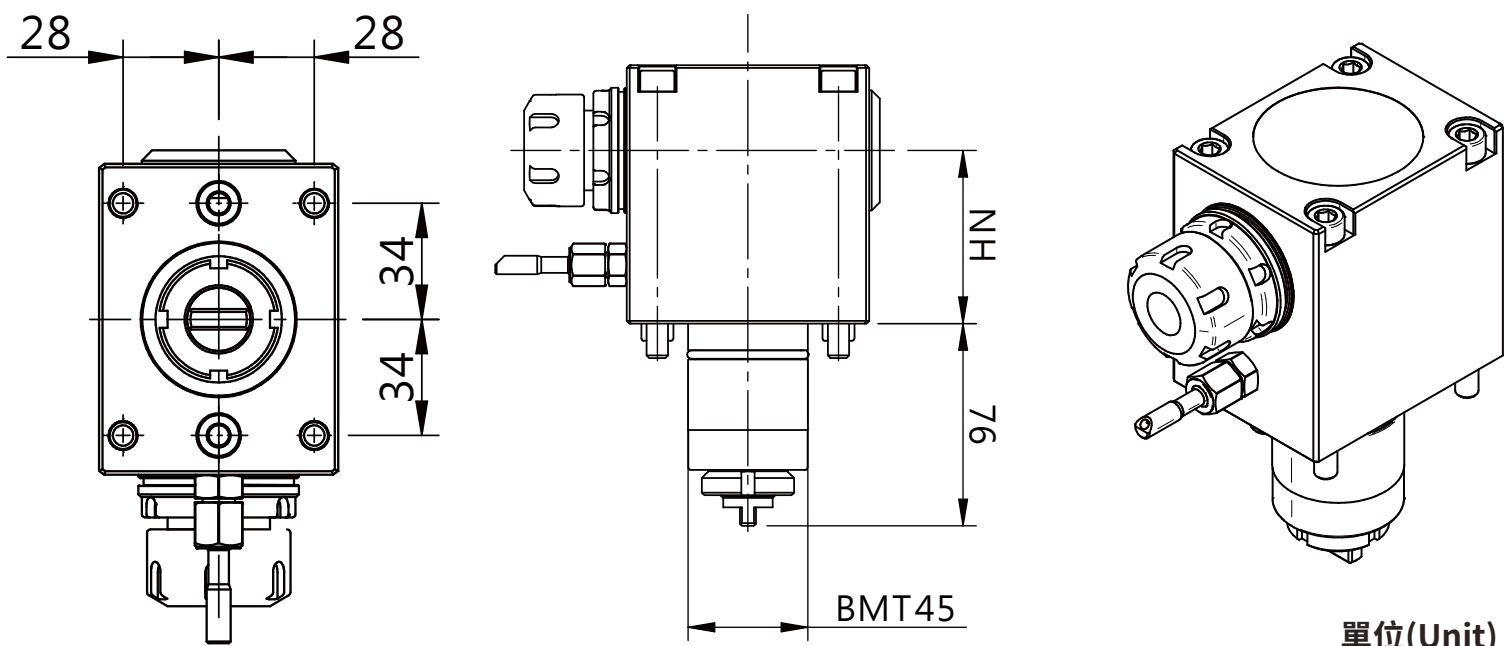
0° 動力刀座
0 Degree



單位(Unit) : mm

ER	NL	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	68	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	MYD-0001
ER25	68	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	MYD-xxxx

90° 動力刀座
90 Degree

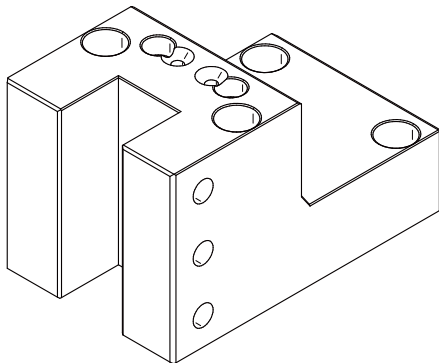
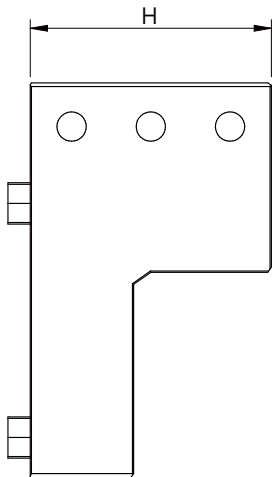
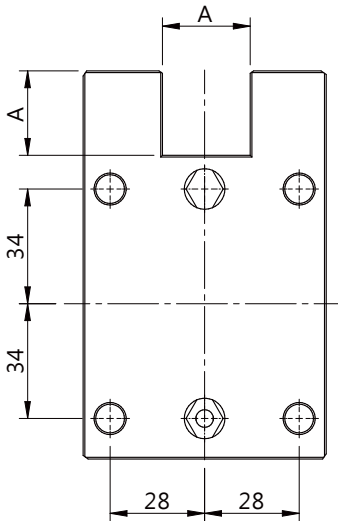


單位(Unit) : mm

ER	NL	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	65	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	MYD-0002
ER25	65	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	MYD-xxxx

BMT 45

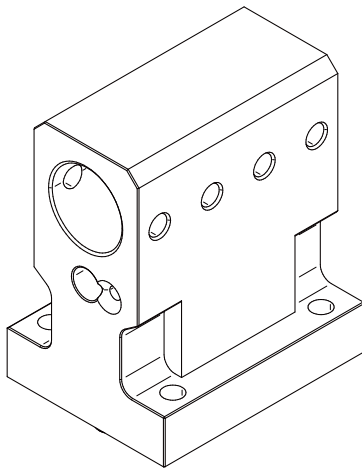
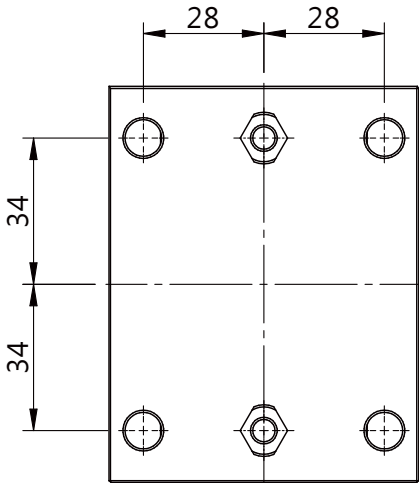
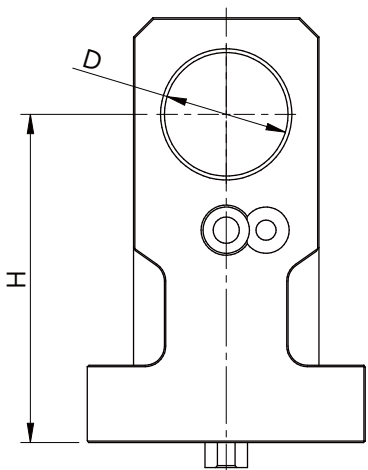
外徑(C)
Turning



單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
25	70	-	-	MYS-0002

內孔(B)
Boring Bar



單位(Unit) : mm

孔徑 Diameter (D)	NH (H)	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
32	85	外出水 ext	-	MYS-0001
32	85	中心出水 int	-	MYS-xxxx

切斷(H) Cut-off

單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
20	55	-	-	MYS-0003

※如需其他規格刀座或其他配件(測試棒、原點規),請聯繫霄特業務團隊
※For other tool holder or accessory specs (e.g., test mandrel, origin gauge), please contact the GPM sales team.



Tsugami



津上

05

Tsugami

津上

BMT 65

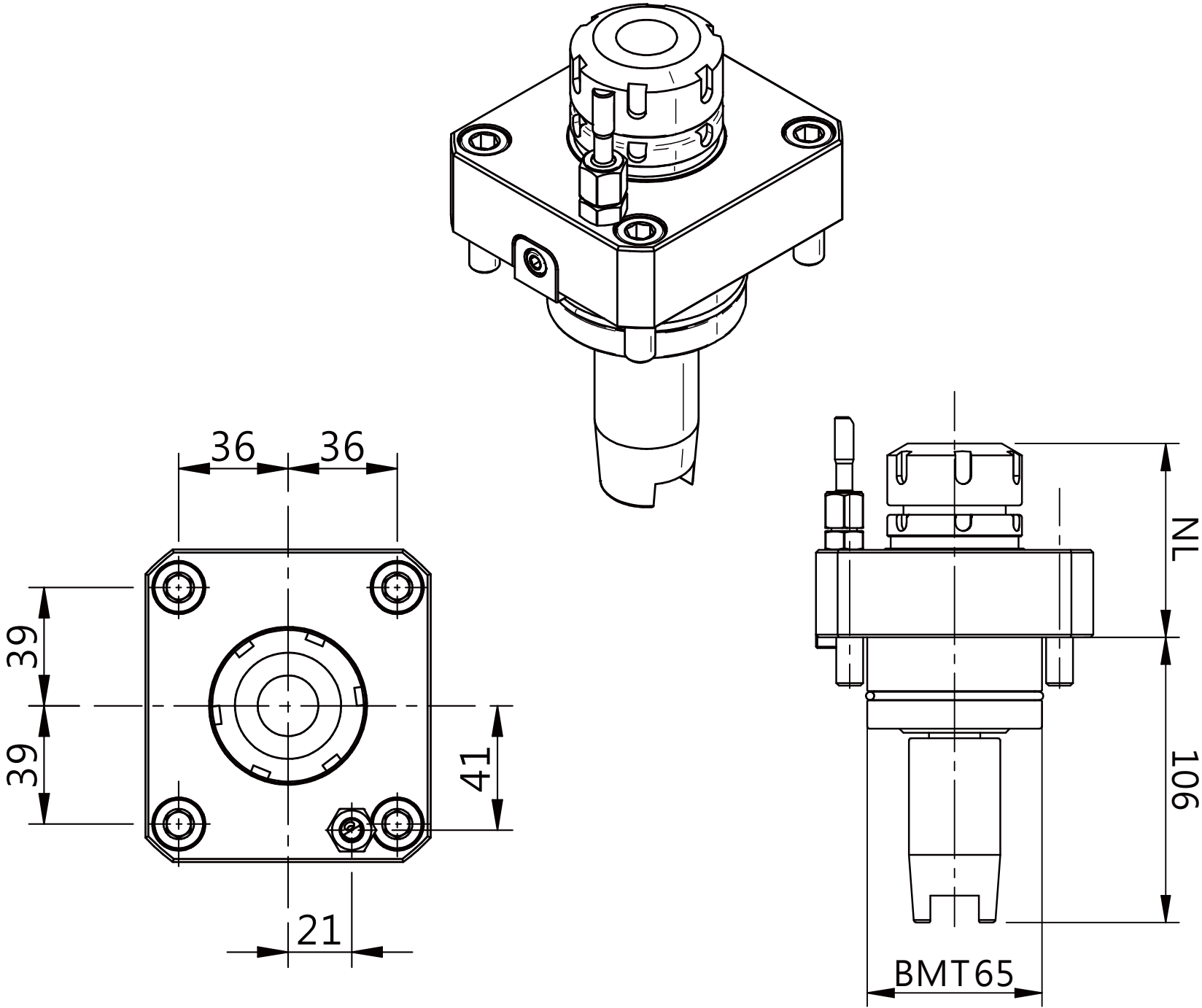
動力刀座

Driven Tool Holder

Brand	Tsugami
Model	M06D/DY/SD/SY; M08D/DY/SD/SY
Interface	BMT65 L=106

0° 動力刀座

0 Degree



單位(Unit) : mm

ER	NL	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER25	72	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	TGD-0006
ER25	72	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	TGD-xxxx
ER25	109.8	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	偏心 Offset	TGD-0001
ER32	72	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	TGD-0002
ER32	72	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	TGD-xxxx

Tsugami

津上

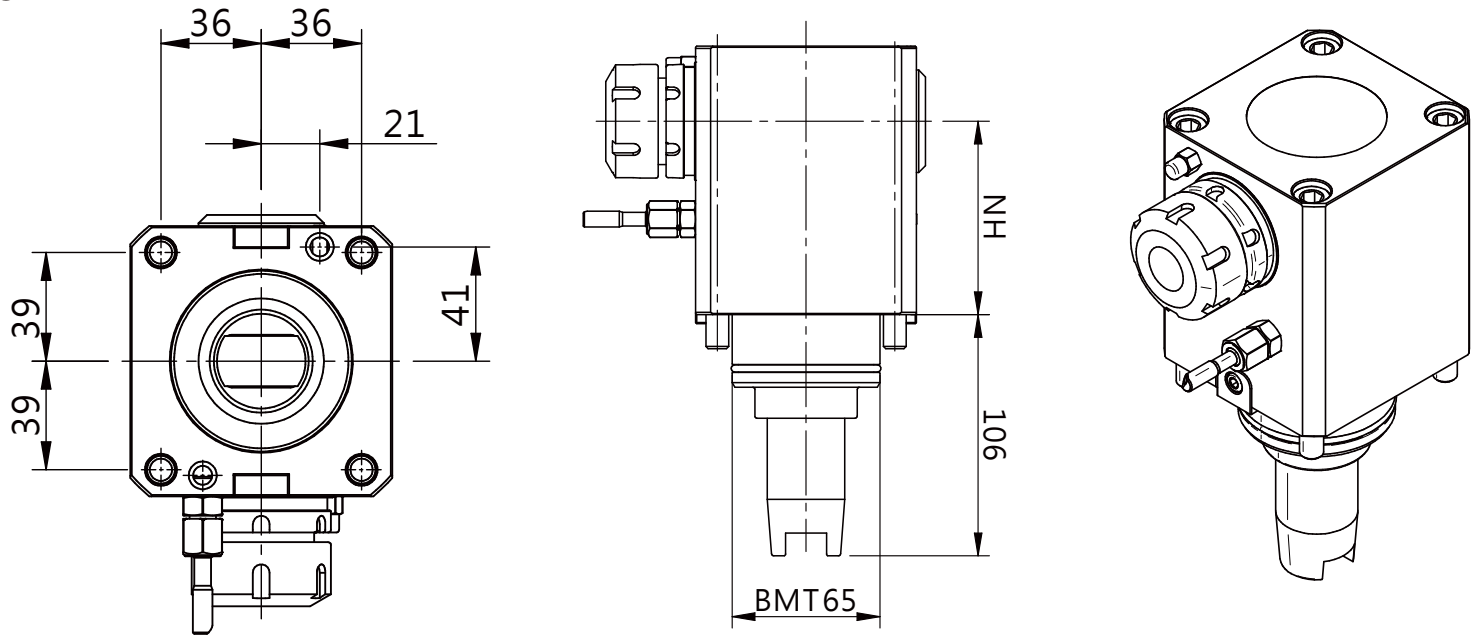
動力刀座

Driven Tool Holder

BMT 65

Brand	Tsugami
Model	M06D/DY/SD/SY; M08D/DY/SD/SY
Interface	BMT65 L=106

90° 動力刀座
90 Degree



單位(Unit) : mm

ER	NH	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER32	85	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	TGD-0003
ER32	85	外牙 ext nut	1:1	中心出水 int	6000	75	-	TGD-xxxx
左(L)ER32 右(R)ER25	85	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	雙頭 Dual Heads 左主軸:正轉;右主軸:反轉 Left Spindle:Clockwise; Right Spindle: Counterclockwise	TGD-0007

萬向 Universal

單位(Unit) : mm

ER	L	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
ER20	55.75	外牙 ext nut	1:1	外出水 ext	6000	-	-	TGD-0005

滾齒 Hobbing

單位(Unit) : mm

ER	L	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
-	-	-	1:1	外出水 ext	3000	-	最大加工直徑 Max Dia.=Ø225	TGD-0009

插齒/槽 Broaching

單位(Unit) : mm

ER	L	內/外牙 int/ext nut	齒比 Ratio	出水方式 Coolant Supply	轉速 rpm	出水壓力 bar	備註 Note	編碼 Coding No
-	-	-	1:1	外出水 ext	600	-	行程Stroke 35mm	TGD-0008

Tsugami

津上

BMT 65

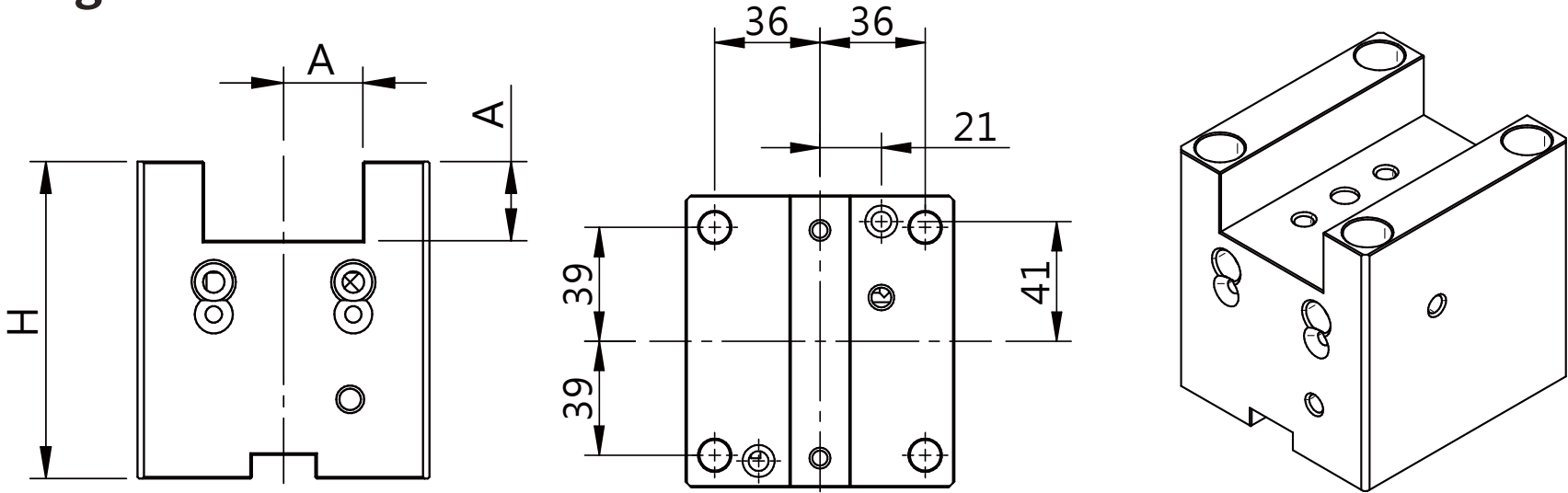
固定刀座

Static Tool holder

Brand	Tsugami
Model	M06D/DY/SD/SY; M08D/DY/SD/SY
Interface	BMT65 L=106

端面(F)

Facing

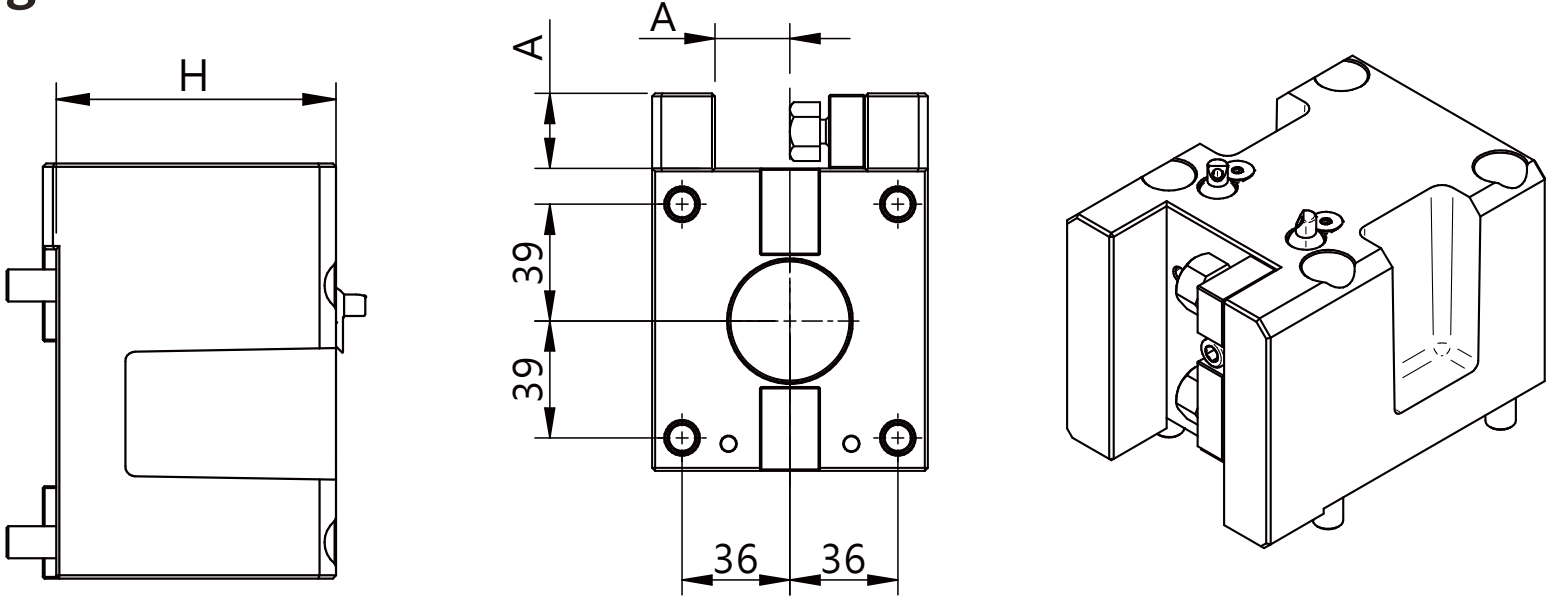


單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
25	75	-	-	TGS-0002
25	85	-	-	TGS-0005

外徑(C)

Turning



單位(Unit) : mm

刀柄 Shank (A)	H	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
20	70	-	多頭 Multi Heads	TGS-0006
25	85	-	-	TGS-0008
25	85	-	雙頭 Dual Heads	TGS-0007

Tsugami

津上

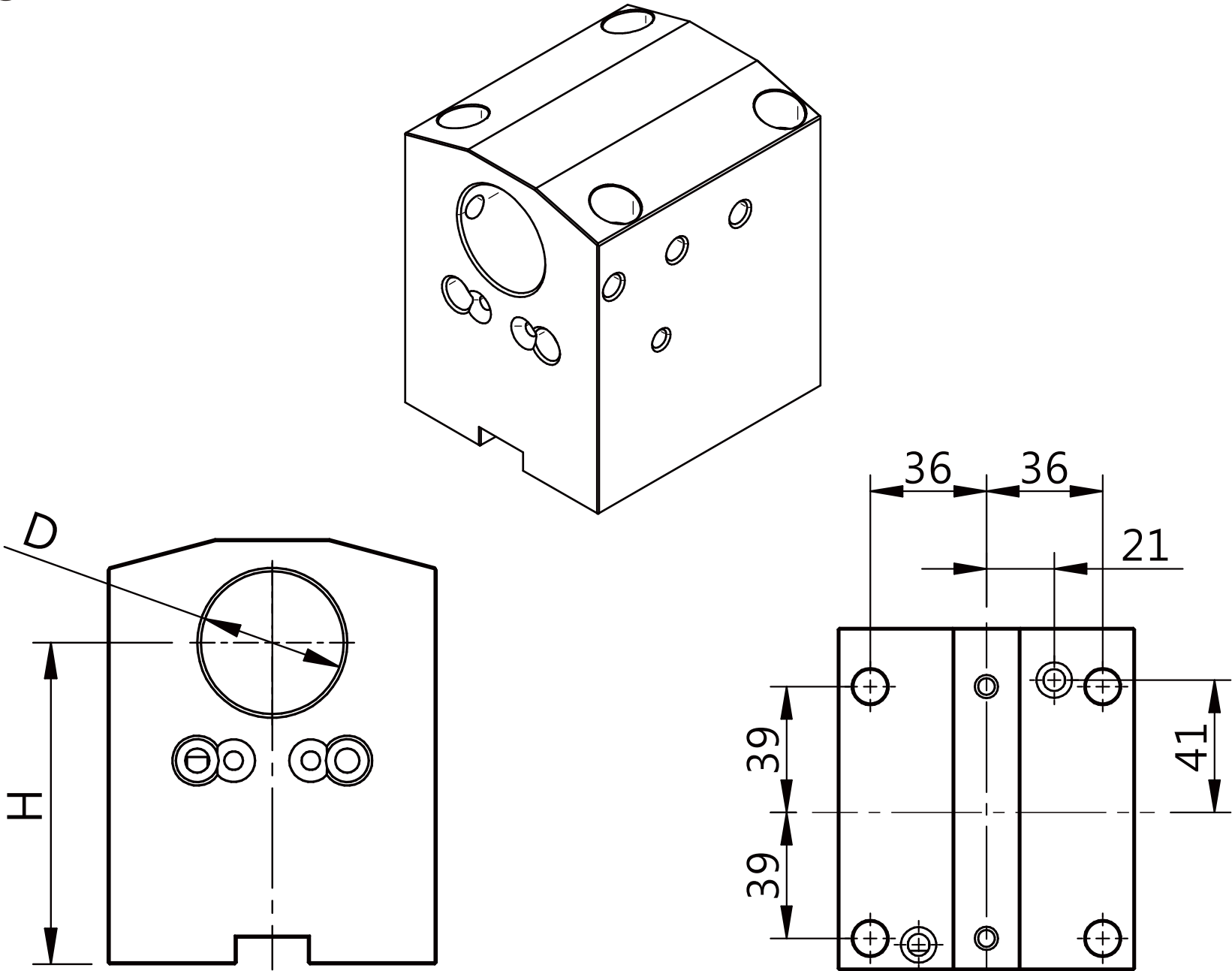
BMT 65

固定刀座

Static Tool holder

Brand	Tsugami
Model	M06D/DY/SD/SY; M08D/DY/SD/SY
Interface	BMT65 L=106

內孔(B)
Boring Bar



單位(Unit) : mm

孔徑 Diameter (D)	NH (H)	出水方式 Coolant Supply	備註 Note	編碼 Coding No
40	90	外出水 ext	-	TGS-0004
40	90	中心出水 int	-	TGS-xxxx
40	101	外出水 ext	單向雙頭 One-way Dual Heads	TGS-0001
40	54/101	外出水 ext	雙頭 Dual Heads	TGS-0003

※如需其他規格刀座或其他配件(測試棒、原點規),請聯繫霄特業務團隊
※For other tool holder or accessory specs (e.g., test mandrel, origin gauge), please contact the GPM sales team.



霄特國際股份有限公司
GPM Co., Ltd.
台中市南屯區環中路四段368號
TEL:+886-4-2380-5836
FAX:+886-4-2380-5832
Mail:info@GPMcnc.com
www.GPMcnc.com



上海德霄精密機械有限公司
GP International Co., Ltd.
上海市松江區新橋鎮民強路301號
22棟廠房
Tel :+86-21-5764-9075
Fax:+86-21-5764-9076
Mail:infocn@GPMcnc.com
www.gpi-china.com

