

# RESIN PLUS PRO

**770.00** MXN + IVA

Peso Neto 1L

**385.00** MXN + IVA

Peso Neto 500ml



## Colores disponibles:

Colores/ SKU/ Diámetro	Black	White	Gris	Rojo	Azul	Beige
1L	RN021	RN011	RN500105	RN071	RN031	RN0191
500ml	RN50025	RN50015	RN0101			

### Tipo de material:

#### Resina para impresora 3D DLP/LCD/SLA

Resina tipo estándar con calidad premium, hecha a partir de Ácido Poliláctico o mejor conocido como PLA, el cual se produce gracias a la fermentación de carbohidratos como el almidón de maíz, lo que le hace tener propiedades biodegradables en condiciones adecuadas.

### Aplicaciones Recomendadas

Prototipado, piezas de decoración, maquetas, modelos para odontología, miniaturas, educación, etc!

### Recomendaciones generales

. Los parámetros de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar Test Inicial.

. Los modelos deben ser impresos en un sitio con temperatura ambiente de 25 a 30°C. Si es invierno se recomienda encender aire acondicionado.

. Agite antes de usar

. Utilice guantes, gafas y mascarilla como medida de protección al manipular la resina

. El sitio donde realice su impresión debe tener ventilación adecuada

### Dificultad de impresión



### Propiedades

Propiedades	Valor
Densidad	1.09 -1.10 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad	200-300 mPa-s
Dureza	78-80 D
Fuerza de tensión	37-48 MPa
Alargamiento a la rotura	25-28 %
Fuerza de flexión	36-49 MPa
IZOD Fuerza de impacto	32-36 J/m

### Parámetros de Impresión

Parámetros de Impresión	Valor
Velocidad de elevación	2 - 4 (s)
Tiempo de exposición	3-5
Recuento de la capa inferior	=30 (s)
Tiempo exposición inferior	8-12" o mayor/mm
Distancia elevación	50-90 mm*min-1
Retracción de velocidad	150-200 mm*min-1

### Características

- Hecha a base de PLA
- Alta precisión
- Resistencia y dureza
- Gran calidad en resolución
- Acabado suave
- Olor dulce durante la impresión, casi nulo olor.
- Amplia compatibilidad