

TPU

Disponible:
1.75mm

1550.00 MXN
+ IVA

Peso Neto 1Kg

Colores disponibles:

Colores*/ SKU/ Diametro	Black	White	Transparent
1.75mm	TE175021	TE175011	TE175201

Tipo de material: Filamento para impresora 3D FDM

Poliuretano Termoplástico mejor conocido como TPU, es un filamento que se destaca por su elasticidad, que ofrece tanto rendimiento como flexibilidad de procesamiento y durabilidad, además cuenta con propiedades resistentes a la abrasión.

Aplicaciones Recomendadas

Prototipos, plantillas de zapatos, neumáticos, fundas de teléfono, artículos deportivos, etc!

Recomendaciones generales

. Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar Test Inicial.

. Requiere secado.

. Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.

. Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.

. Se recomienda cuidar la cantidad de relleno ya que la flexibilidad de las piezas impresas puede variar. Un relleno denso hará la pieza menos flexible y viceversa.

. Entorno: Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C

Dificultad de impresión



Propiedades

Tensión de rotura (MPa)
Alargamiento por rotura (%)
Resistencia a la flexión (MPa)
Modulo de elasticidad (MPa)
Resistencia al impacto IZOD
Temperatura de distorsión
Densidad

Valor

52 MPa
500%
/
/
/
/
1.12 g/cm

Parámetros de Impresión

Temperatura Extrusor
Temperatura Plataforma
Cámara/Enclosure
Superficie de Impresión
Velocidad de Impresión
Requiere secado

Valor

225 - 240 °C
50°C - 60°C
Abierta
Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
15 - 30mm/s
Secar a 40-45°C Durante 5 horas

Características

- Impresión lisa
- Acabado brillante
- Dureza Shore: 85A
- Filamento flexible