

# ABS

Disponible:  
1.75mm y 3mm

**890.00** MXN + IVA

Peso Neto 1Kg

## Colores disponibles:

Colores/ SKU/ Diámetro	Black Cosmic	Yellow Sunset	Skin	Pink Lotus	Silver Moon	Red Lava	White Artic	Orange Autumn	Grey Stone	Green Forest	Gold Metal	Purple Orchid	Blue Ocean	Brown Earth
1.75mm	AB175021	AB175081	AB300281	AB175041	AB175091	AB175071	AB175011	AB175111	AB175101	AB175061	AB175121	AB175051	AB175031	AB175131
3mm	AB300021	AB300081	AB175281	AB300041	AB300091	AB300071	AB300011	AB300081	AB300101	AB300061	AB300121	AB300051	AB300031	AB300131

## Tipo de material: Filamento para impresora 3D FDM

Acrilonitrilo Butadieno Estireno mejor conocido como ABS, es un polímero termoplástico bastante común en el uso general así como en piezas de ingeniería, muy conocido por ser el material con el que crean los LEGOS.

Se caracteriza por su resistencia al impacto, buena tenacidad, tiene una alta temperatura de deformación térmica, y se puede usar para aplicaciones al aire libre.

## Aplicaciones Recomendadas

Juguetes, carcasas, prototipado para automoviles y maquinaria, moldes.

## Recomendaciones generales

. Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, por lo que se recomienda realizar Test Inicial.

. Requiere secado en condiciones de humedad.

. Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo.

. Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina en cada uso para evitar enredos.

. El material tiene gran tasa de contracción así que por favor preste atención a la preservación de calor.

. Se recomienda minimizar la estructura de los angulos salientes en el modelo.

. Entorno: Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C

## Dificultad de impresión



## Propiedades

Propiedades	Valor
Tensión de rotura (MPa)	40 MPa
Alargamiento por rotura (%)	30%
Resistencia a la flexión (MPa)	68 MPa
Modulo de elasticidad (MPa)	1180 MPa
Resistencia al impacto IZOD	30 kJ/m
Temperatura de distorsión	80°C, 0.45MPa
Densidad	1.04 g/cm

## Parámetros de Impresión

Parámetros de Impresión	Valor
Temperatura Extrusor	230 - 270 °C
Temperatura Plataforma	80°C - 110°C
Cámara/Enclosure	Cerrada
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere secado	No es necesario

## Características

- Impresión lisa
- Acabado brillante
- Compatible con impresoras de Alta Velocidad
- Resistencia al Impacto
- Resistencia a temperaturas ligeramente altas