

FIBRA DE CARBONO NYLON

Disponible:
1.75mm

1990.00 MXN + IVA

Peso Neto 1Kg

Colores/
SKU/
Diámetro
1.75mm

Black
NC175181

Colores disponibles:

Tipo de material: Filamento para impresora 3D FDM

Nylon adicionado con 20% de Fibra de Carbono, es un filamento con propiedades de resistencia y rigidez. Por su composición química es un material resistente a aceites y grasas, resiste temperaturas constantes de 150°C, las piezas resultantes tienen poco peso y son resistentes al desgaste. Por sus características puede reemplazar algunos materiales metálicos.

Aplicaciones Recomendadas

Ideal para piezas destinadas a uso en maquinarias, electrónica, robótica y automovilismo y prototipos.

Recomendaciones generales

- . Las temperaturas de impresión pueden variar dependiendo de cada equipo de impresión 3D, se recomienda realizar Test Inicial.
- . Requiere secado y boquilla resistente a la abrasión.
- . Evite una flexión excesiva del filamento.
- . Guardar en un recipiente fresco, seco y alejado del polvo
- . Fije el extremo del filamento en los orificios laterales de la bobina para evitar enredos.
- . Se recomienda colocar falda en el diseño antes de imprimir.
- . Entorno: Se recomienda imprimir a temperatura ambiente de 15 a 30°C

Dificultad de impresión



Propiedades

Propiedades	Valor
Tensión de rotura (MPa)	60 MPa
Alargamiento por rotura (%)	10%
Resistencia a la flexión (MPa)	140 MPa
Modulo de elasticidad (MPa)	4400 MPa
Resistencia al impacto IZOD	19kJ/m
Temperatura de distorsión	150°C, 0.45MPa
Densidad	1.24 g/cm

Parámetros de Impresión

Parámetros de Impresión	Valor
Temperatura Extrusor	240 - 280 °C
Temperatura Plataforma	45 - 100°C
Cámara/Enclosure	Cerrada
Superficie de Impresión	Cinta azul, Buildtak, Cristal+Pegamento
Velocidad de Impresión	40 - 100 mm/s
Requiere secado	Secar a 70°C Durante 12 horas

Características

- . Nylon 6/66
- . Acabado mate y suave
- . Resistencia al Impacto, a la abrasión y a agentes químicos
- . Las piezas impresas son ligeras