

ESPECIFICACIONES

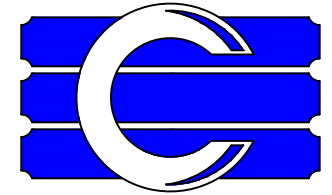
FABRICACION: MATERIALES:
 ACERO COMERCIAL YP 33KSI. GALVANIZADO EN CALIENTE
 CONFORME CON LA NORMA NTC 5680 GRADO G 60 / 90.
 CON ANTECEDENTES ASTM 645 - 2013 (0.6 OZ/PIEZ CONTENIDO TOTAL EN AMBAS CARAS)
 DE ACUERDO CON LA NORMA ASTM A653

NOTAS: LONGITUDES (L) ESTANDAR DE FABRICACION 2.44 M / 3.05 M

FIGURA	DESCRIPCION DEL ANGULO	DIMENSIONES			PESO KL/ML	EMBALAJE UND
		B (mm)	H (mm)	I (MM) (espesor)		
1	ANGULO 20x20 CAL 26	20	20	0.38-0.40	0.12	50
	ANGULO 20x20 CAL 26			0.42-0.45	0.14	
	ANGULO 20x20 CAL 24			0.55-0.60	0.18	
	ANGULO 20x20 CAL 22			0.70-0.75	0.23	
	ANGULO 20x20 CAL 20			0.85-0.90	0.29	
2	ANGULO 25x25 CAL 26	25	25	0.38-0.40	0.14	50
	ANGULO 25x25 CAL 26			0.42-0.45	0.16	
	ANGULO 25x25 CAL 24			0.55-0.60	0.21	
	ANGULO 25x25 CAL 22			0.70-0.75	0.28	
	ANGULO 25x25 CAL 20			0.85-0.90	0.36	
3	ANGULO 20x30 CAL 26	20	30	0.38-0.40	0.14	50
	ANGULO 20x30 CAL 26			0.42-0.45	0.16	
	ANGULO 20x30 CAL 24			0.55-0.60	0.21	
	ANGULO 20x30 CAL 22			0.70-0.75	0.28	
	ANGULO 20x30 CAL 20			0.85-0.90	0.36	
	ANGULO 20x30 CAL 18			1.15-1.20	0.47	

CORPACERO

BRINDAMOS SOLUCIONES EN ACERO



PROYECTO:

PERFIL TIPO ANGULO

DISEÑO:



CONTENIDO:

DETALLES EN SECCIONES
 TABLAS DE TOLERANCIAS
 DIMENSIONESIONAMIENTOS

FECHA:

JUNIO DE 2019

ESCALA:

SIN ESCALA

ARCHIVO:

DIBUJÓ:

ARQ. HENRY RAMIREZ H.

PLANO No:

1/1

A

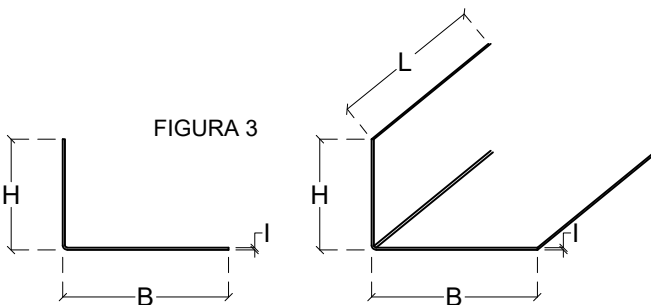
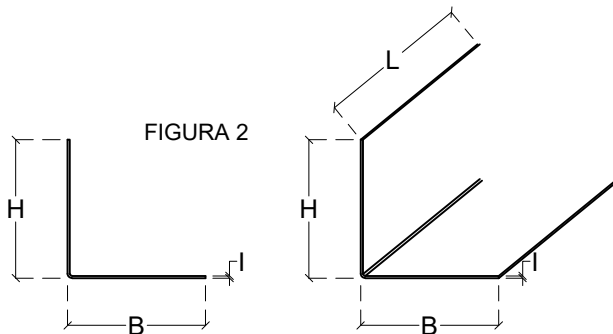
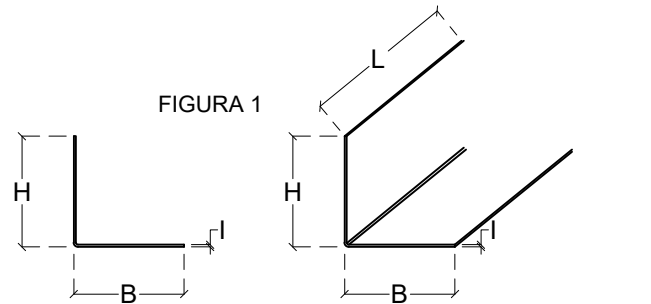
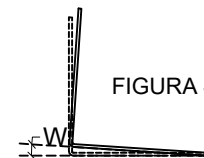
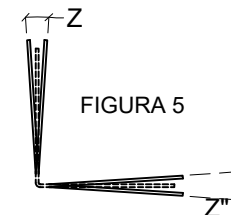


FIGURA	TOLERANCIAS DE FABRICACION	
	DIMENSIONES	UNIDAD (MM)
1-2-3	B = ANCHO	+/- 1.5
1-2-3	H = ALTURA	+/- 1.5
1-2-3	L= LONGITUD	+ 6.0
		- 3.0
4	W = TWIST	2.5mm/m MAX.
5	Z-Z" = FLARE	3 MAX.



W - TWIST (TORSION)



Z - Z' SOBREDOBLADO

*TOLERANCIAS ESPESORES LAMINA GALVANIZADA	
I (espesor)	TOLERANCIA MM
0.25 HASTA 0.40	+/- 0.05
0.40 HASTA 0.60	+/- 0.06
0.60 HASTA 0.80	+/- 0.07
0.80 HASTA 1.00	+/- 0.08
* JIS G 3302 (2013)	