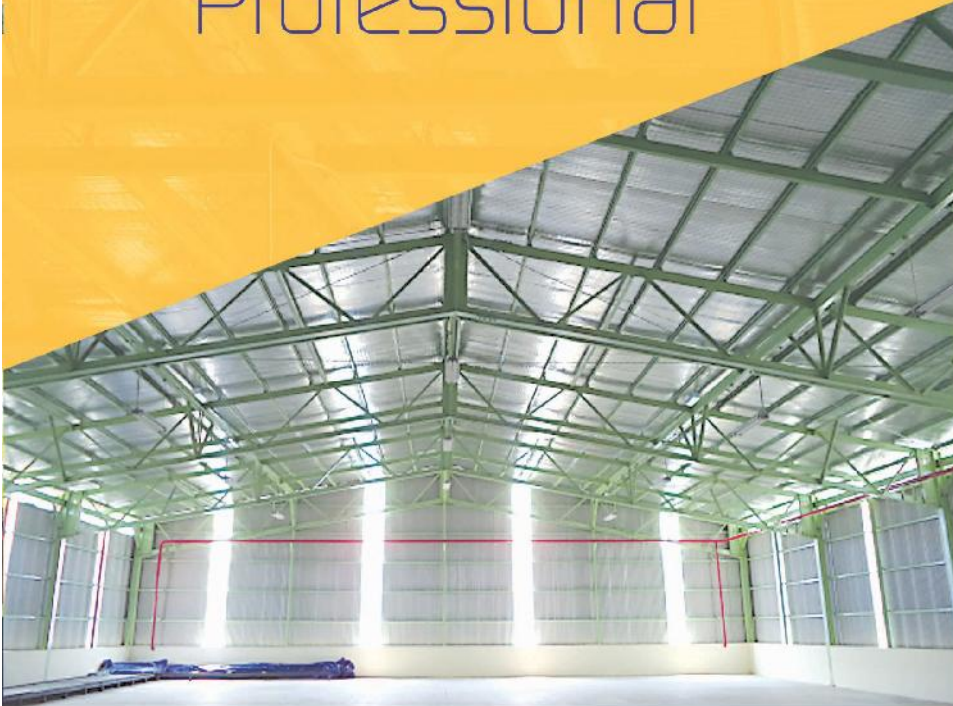


Expert Roofing Professional



Catalog Product

Quality Solution for
Roofing & Flooring



PT. Bintang Jaya Santika
GENERAL CONTRACTOR & SUPPLIER

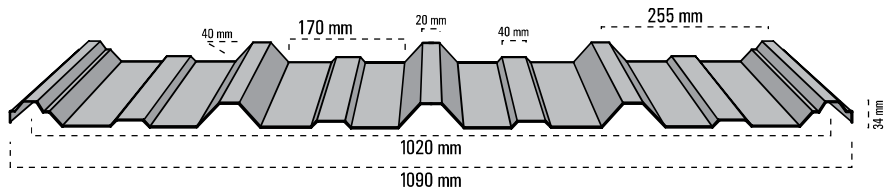
Contents / Daftar isi	1
Gelombang Atap/Dinding (Cladding)	2 - 3
Zincalume® Steel	4 - 5
Abadi® Steel	6
Clean Colorbond® Steel	7
Cara Penyimpanan Lembaran Alumunium di Lapangan, Bentuk Capping & Flashing	8
Cara Pemasangan & Cara Penyimpanan Atap/Dinding (Cladding)	9
Floordeck	10
Cara Pemasangan Floordeck	11 - 12
Truss Zincalume / Galvanise	13
Tangguh Steel	14
Wiremesh, Pagar, Pintu & Galvanishmesh	15
Insulation, Insulation Bubble, Insulation Zeltech, Fiberglass, Polycarbonate & Accessories Roofing	16

Gelombang Atap/Dinding (Cladding)

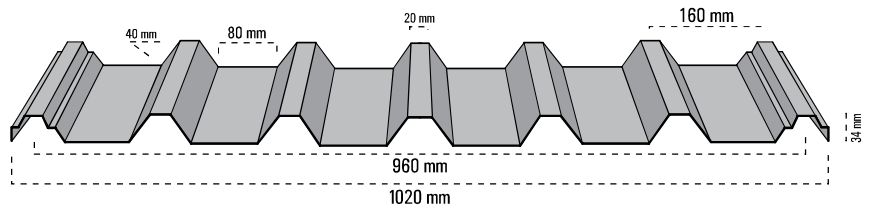
TYPE

Bentuk Gelombang

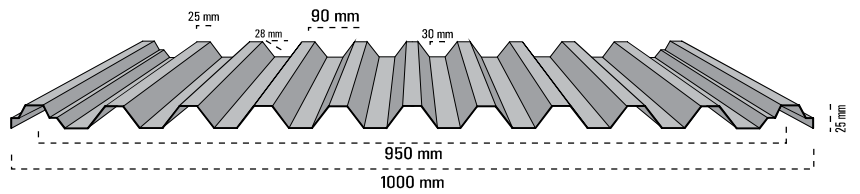
Single Rib
Effective 1020



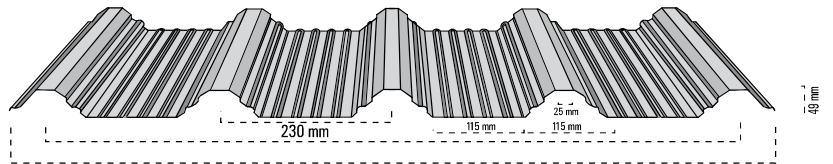
Spandek
Effective 960



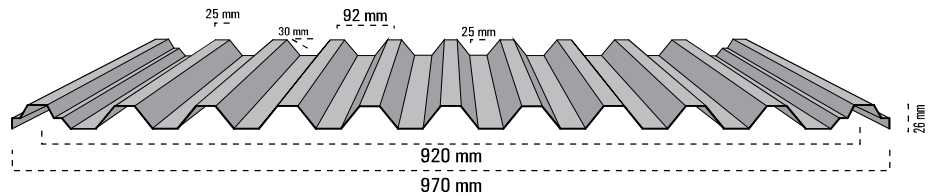
Spandek
Effective 950



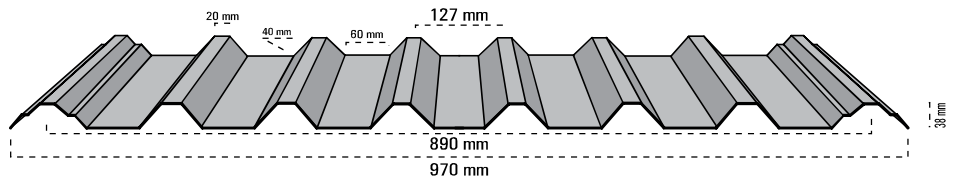
New Spandek
Effective 920



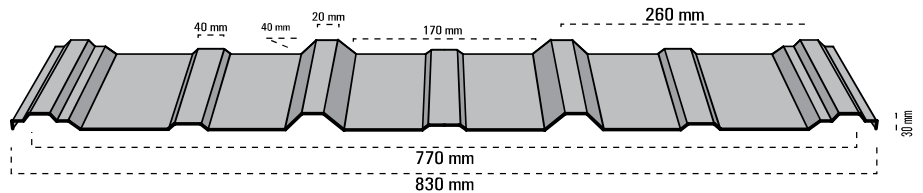
Spandek
Effective 920



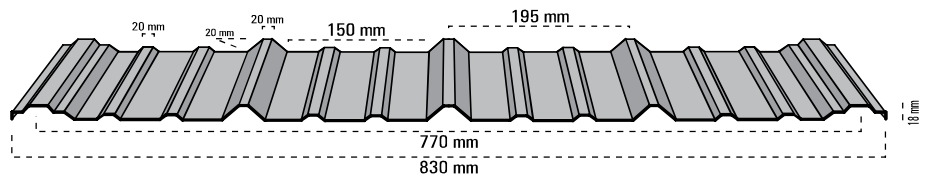
Spandek
Effective 890



New Single Rib
New Effective 770



Double Rib
Effective 770

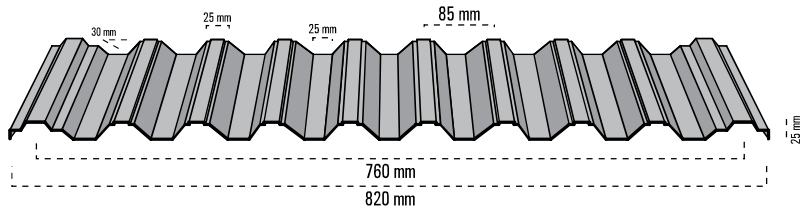


Gelombang Atap/Dinding (Cladding)

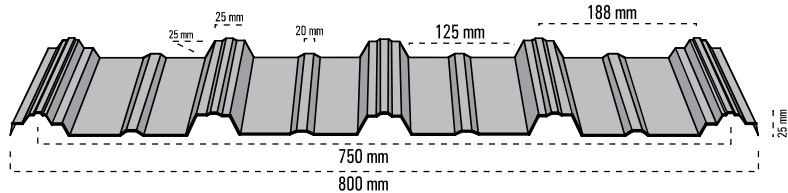
TYPE

Bentuk Gelombang

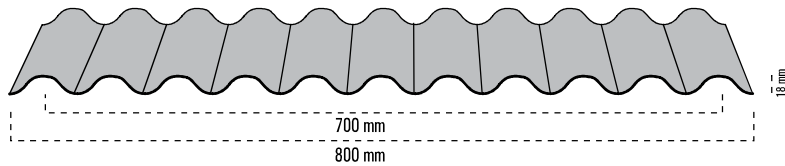
Spandek Effective 760



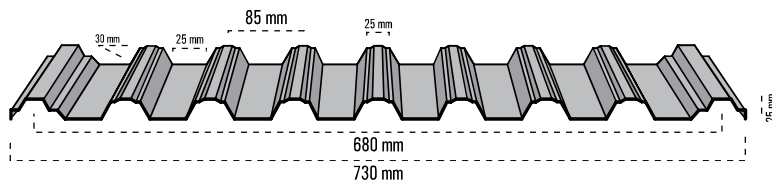
Single Rib Effective 750



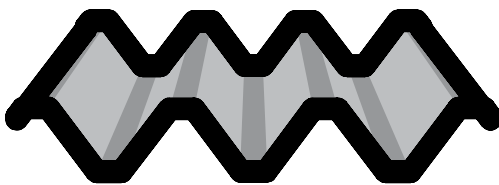
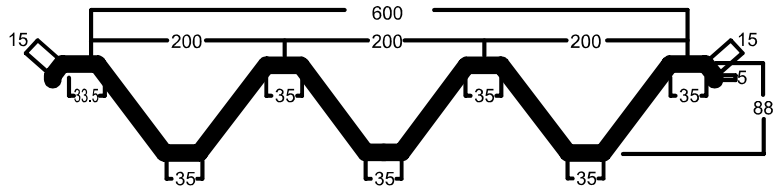
GL Effective 700



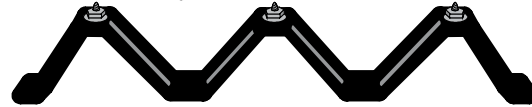
Spandek Effective 680



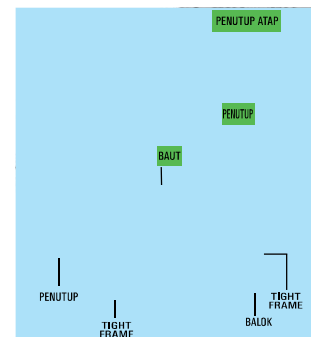
MJ600



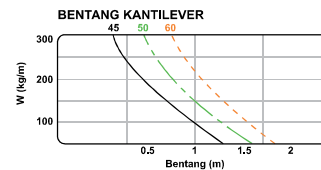
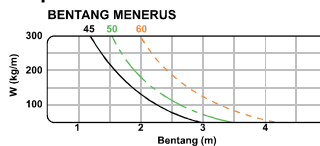
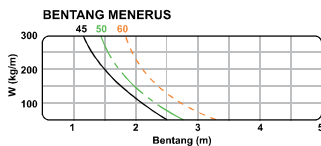
Tight Frame GI BJLS 2mm



BMT (mm)	TCT (mm)	Berat		Momen Inersia		Momen Tahanan	
		Kg/m	Kg/m ²	1 x (cm ⁴ /m)	2 x (cm ³ /m)		
0.45	0.50	3.38	5.63	16.80	3.62		
0.50	0.55	3.75	6.25	23.80	5.14		
0.60	0.65	4.46	7.43	37.80	8.17		



Spesifikasi Bahan Dasar :



Zincalume®
Made Only By BlueScope Steel



FROM STRENGTH TO STRENGTH

ZINCALUME® steel

With a lifetime of up to fourtimes that of ordinary galvanized steel, ZINCALUME® Steel delivers outstanding durability. But, more importantly, it also gives you the confidence that the award winning material you have chosen for your next project or product will perform today and for years to come

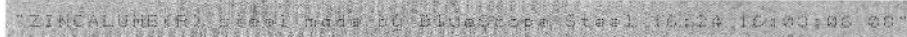


A CHOICE MADE THAT YOU NEVER REGRET

Revision January 2007 This literature supersedes all previous issues

GENERAL DESCRIPTION			GUARANTEED PROPERTIES OF STEEL BASE																																																							
ZINCALUME® steel is a hot dipped zinc/aluminium alloy-coated structural steel with a spangled surface and varieties yield strength (G550: limited ductility; G300: good ductility). G550 suitable for roll forming to a minimum internal diameter of 4t. G300 suitable for roll forming to a minimum internal diameter of 1t.			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Mechanical Properties</th> <th colspan="2">Guaranteed Minimum</th> </tr> <tr> <th></th> <th>G550</th> <th>G300</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Yield Strength (Mpa)</td> <td>550</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>Tensile Strength (Mpa)</td> <td>550</td> <td>340</td> </tr> <tr> <td>Elongation on Lo = 0.50mm (%)</td> <td>2</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>180° transverse bend (L axis)</td> <td>-</td> <td>1r</td> </tr> </tbody> </table>			Mechanical Properties	Guaranteed Minimum			G550	G300	Yield Strength (Mpa)	550	300	Tensile Strength (Mpa)	550	340	Elongation on Lo = 0.50mm (%)	2	20	180° transverse bend (L axis)	-	1r																																			
Mechanical Properties	Guaranteed Minimum																																																									
	G550	G300																																																								
Yield Strength (Mpa)	550	300																																																								
Tensile Strength (Mpa)	550	340																																																								
Elongation on Lo = 0.50mm (%)	2	20																																																								
180° transverse bend (L axis)	-	1r																																																								
METAL COATING			DIMENSIONS																																																							
Coating Mass : AZ150 Nominal Coating Mass : 150 gram/m2 both surfaces			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Thickness (mm)</th> <th colspan="2">Width Range (mm)</th> </tr> <tr> <th>G550</th> <th>G550</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0.25</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.30</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.35</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.40</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.45</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.50</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.55</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.60</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.65</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.70</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.75</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.80</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.85</td><td>914 - 1219</td><td>914 - 1219</td></tr> <tr><td>0.90</td><td>914 - 1000</td><td>914 - 1000</td></tr> <tr><td>0.95</td><td>914 - 1000</td><td>914 - 1000</td></tr> <tr><td>1.00</td><td>914 - 1000</td><td>914 - 1000</td></tr> </tbody> </table>			Thickness (mm)	Width Range (mm)		G550	G550	0.25	914 - 1219	914 - 1219	0.30	914 - 1219	914 - 1219	0.35	914 - 1219	914 - 1219	0.40	914 - 1219	914 - 1219	0.45	914 - 1219	914 - 1219	0.50	914 - 1219	914 - 1219	0.55	914 - 1219	914 - 1219	0.60	914 - 1219	914 - 1219	0.65	914 - 1219	914 - 1219	0.70	914 - 1219	914 - 1219	0.75	914 - 1219	914 - 1219	0.80	914 - 1219	914 - 1219	0.85	914 - 1219	914 - 1219	0.90	914 - 1000	914 - 1000	0.95	914 - 1000	914 - 1000	1.00	914 - 1000	914 - 1000
Thickness (mm)	Width Range (mm)																																																									
	G550	G550																																																								
0.25	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.30	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.35	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.40	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.45	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.50	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.55	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.60	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.65	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.70	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.75	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.80	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.85	914 - 1219	914 - 1219																																																								
0.90	914 - 1000	914 - 1000																																																								
0.95	914 - 1000	914 - 1000																																																								
1.00	914 - 1000	914 - 1000																																																								
TYPICAL USES																																																										
G550 : Roll formed roofing and walling G300 : Roll formed house framing, RWG, gutters and garden sheds																																																										
TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION (% OF STEEL BASE)																																																										
	G550	G550																																																								
Carbon (C)	0.035 - 0.070	0.035 - 0.070																																																								
Phosphorus (P)	0.000 - 0.020	0.000 - 0.020																																																								
Manganese (Mn)	0.200 - 0.300	0.200 - 0.300																																																								
Sulphur (S)	0.000 - 0.020	0.000 - 0.020																																																								
Silicon (Si)	0.000 - 0.020	0.000 - 0.020																																																								
Aluminium (Al)	0.020 - 0.070	0.020 - 0.070																																																								
Nitrogen (N)	0.000 - 0.008	0.000 - 0.008																																																								
SUPPLY CONDITION (Normal)			FABRICATING PERFORMANCE																																																							
Coating Class : AZ 150 Surface Conditions : Spangled Surface Treatment : Passivated / Resin Coated Tolerance Class Dimensions : A Class Flatness : A Class Branding : ZINCALUME® steel made by BlueScope Steel hh:mm dd:mm:yyyy 08			<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>G550</th> <th>G300</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Bending</td><td>1</td><td>5</td></tr> <tr><td>Drawing</td><td>NR</td><td>2</td></tr> <tr><td>Pressing</td><td>NR</td><td>2</td></tr> <tr><td>Roll-Forming</td><td>3</td><td>5</td></tr> <tr><td>Welding</td><td>4</td><td>4</td></tr> <tr><td>Painting (pretreatment)</td><td>5</td><td>5</td></tr> </tbody> </table> Rating : 1 = limited to = 5 excellent or NR = Not Recommended				G550	G300	Bending	1	5	Drawing	NR	2	Pressing	NR	2	Roll-Forming	3	5	Welding	4	4	Painting (pretreatment)	5	5																																
	G550	G300																																																								
Bending	1	5																																																								
Drawing	NR	2																																																								
Pressing	NR	2																																																								
Roll-Forming	3	5																																																								
Welding	4	4																																																								
Painting (pretreatment)	5	5																																																								
STANDARDS : AS 1397:2001 and AS 1365																																																										

For product identification and originality, please check the following brand along the edge of the coil reverse side :



Please ensure you have the current data sheet for this product

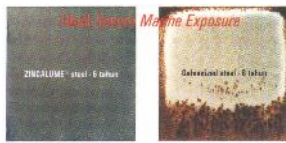
ZINCALUME® steel TERUJI DAN TERBUKTI TETAP YANG TERBAIK

Baja lapis zinc/aluminium ZINCALUME® steel adalah merek dagang baja lapis yang hanya diproduksi oleh BlueScope Steel di seluruh dunia. ZINCALUME® steel diproduksi dengan teknologi tinggi dan terkini hasil riset dan pengembangan yang intensif dan terus menerus dari tim riset BlueScope Steel yang berpusat di Australia. ZINCALUME® steel memiliki komposisi terbaik yaitu 55% aluminium, 43.5% zinc dan 1.5% silicon. Kandungan aluminium memiliki daya tahan yang sangat baik terhadap korosi sedangkan kandungan zinc memiliki kelebihan akan kemampuannya dalam melindungi bagian pinggiran yang terpotong (cut edge protection). Mekanisme proteksi ganda inilah yang menjadi rahasia terbesar di balik kemampuan superior ZINCALUME® steel dalam menghadapi korosi. Korosi yang terjadi pada baja lapis sangat tergantung kepada material dasar yang digunakan serta wilayah dimana produk tersebut digunakan.

Ada 3 metode pengujian yang biasa digunakan untuk mengukur kemampuan baja lapis dalam menghadapi korosi.

1. UJI PENYEMPROTAN LARUTAN GARAM (Salt Spray Testing)

Pengujian laboratorium ini dilakukan dengan mengacu kepada Metode Pengujian ASTM B117 dan AS 1580. Hasilnya menunjukkan bahwa setelah 2000 jam disemprot oleh larutan garam, ZINCALUME® steel tetap memiliki tampilan yang jauh lebih baik dibandingkan dengan baja Galvanis yang disemprot larutan garam walaupun hanya selama 240 jam saja!

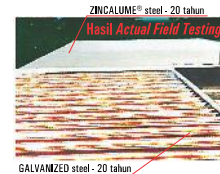


2. UJI WILAYAH PANTAI (Severe Marine Exposure)

Setelah 6 tahun di uji dengan terkena cahaya langsung di wilayah pantai Bellambi Point, baja Galvanis sudah sangat kentara kehilangan lapisannya dan disertai pula oleh munculnya karat merah di lapisan teratasnya. Sedangkan ZINCALUME® steel masih tetap dalam kondisi yang baik tanpa sedikitpun mengalami tanda-tanda korosi.

3. UJI LAPANGAN (Actual Field Testing)

Setelah 20 tahun terpasang di sebuah bangunan, tampak nyata bahwa atap yang terbuat dari ZINCALUME® steel masih dalam kondisi sangat baik, sedangkan atap yang terbuat dari baja Galvanis sudah menunjukkan munculnya karat merah yang signifikan.



Dari ketiga hasil test yang bisa dipertanggungjawabkan tersebut di atas menunjukkan bahwa ZINCALUME® steel yang diproduksi dengan mengacu kepada Australian Standard AS 1397 serta Standard Indonesia SNI No. 07.4096.1996, merupakan produk yang sangat superior dalam menghadapi korosi, apalagi bila dibandingkan dengan baja Galvanis. Jadi jangan pernah ragu untuk menggunakan ZINCALUME® steel. Namun berhati-hatilah terhadap banyaknya barang palsu yang beredar di pasaran. Saat ini banyak produsen yang mengaku produk-nya terbuat dari ZINCALUME® steel namun sekali lagi kami menegaskan bahwa ZINCALUME® steel adalah merek dagang yang hanya diproduksi oleh BlueScope Steel.

ZINCALUME® steel MEMBERIKAN BANYAK KELEBIHAN

1. TAHAN TERHADAP KOROSI

Komposisi terbaik zinc dan aluminium-nya mampu memiliki kekuatan empat kali lebih baik dari baja galvanis pada kondisi yang sama

2. LEBIH EKONOMIS

ZINCALUME® steel sangat ringan, memberikan Anda meter per segi yang lebih luas untuk setiap ton-nya

3. MUDAH DIBENTUK

Mudah dibentuk sehingga memberikan banyak kemudahan dalam mendesain aplikasi produk

4. PENAMPILAN ATRAKTIF

Permukaan ZINCALUME® steel yang dipenuhi kembangan yang halus memberikan penampilan yang berbeda dan sangat menarik

5. LAPISAN RESIN

ZINCALUME® steel memiliki lapisan yang bersih, sehingga memberikan tampilan yang indah dengan permukaan akhir yang lembut sehingga mudah dalam proses pewarnaan dan tahan, tidak mudah terkena noda. Dengan ZINCALUME® steel, kita juga tidak perlu mengolesi minyak sebelum dibentuk. Ini semua membuat ZINCALUME® steel tidak licin dan mudah dipegang.

6. TAHAN TERHADAP SUHU TINGGI

Hasil proses pada suhu permukaan yang mencapai 600F° membuat ZINCALUME® steel mampu bertahan terhadap suhu tinggi tanpa takut akan terjadinya pemudaran warna

7. KEMAMPUAN MEMANTULKAN PANAS

ZINCALUME® steel memiliki kemampuan tinggi untuk memantulkan panas dan cahaya

Untuk identifikasi keaslian produk, mohon memeriksa branding seperti dibawah ini pada bagian belakang produk kami :

"ZINCALUME® steel made by BlueScope Steel 20:18 07:00:04 00"

Abadi®

BAJA LAPIS EKONOMIS

ABADI® steel



ABADI® adalah baja lapis yang mengandung logam campuran 55% Aluminium dan 45% Zinc. Dengan karakteristik yang dimilikinya, baja lapis ABADI® sangat sesuai digunakan untuk aplikasi outdoor sebagai bahan atap, talang, pagar dan kebutuhan lainnya termasuk rumah atau bangunan Anda.

SOLUSI PASTI UNTUK BANGUNAN ANDA

DIMENSIONS : (for normal supply product)

Preferred Thickness (mm)	Width Range* (mm)
0.25	762 - 1000
0.30	762 - 1219
0.35	762 - 1219
0.40	762 - 1219
0.45	762 - 1219

*For further information regarding size, please contact our sales & marketing office.

METAL COATING

Nominal Coating Mass	100 gram / m ² both surface
Nominal Coating Thickness	0.03 mm (30 um) both surface 0.015 mm (15 um) one surface

CHEMICAL COMPOSITION

Guaranteed Maximum %		Typical %	
Carbon (C)	0.30	Carbon (C)	0.03 - 0.08
Phosphorus (P)	0.10	Phosphorus (P)	0.01 - 0.02
Manganese (Mn)	0.60	Manganese (Mn)	0.20 - 0.30
		Sulphur (S)	0.01 - 0.02
		Aluminum (Al)	0.03 - 0.05
		Nitrogen (N)	0.001 - 0.005

SUPPLY CONDITION

	Normal
Surface Finish	Spangled
Surface Treatment	Anti-finger marking, uncoiled
Bore Diameter	508 +/- 10 mm
Branding	ABADI Steel hh:mm dd:mm:yyyy 08

AUSTRALIAN STANDARD Testing Methods Refer To AS 1397

Grade G550 (Hard)

Grade G300 (Soft)

GENERAL DESCRIPTION

ABADI® hot-dipped 55% aluminum/zinc alloy coated structural steel with a spangled surface and guaranteed minimum tensile strength of 550 Mpa with limited ductility. Suitable for rollforming to a minimum internal radius of 5T

ABADI® hot-dipped 55% aluminum/zinc alloy coated structural steel with a spangled surface and guaranteed minimum yield tensile strength of 300 Mpa with good ductility. Suitable for rollforming to a minimum internal radius of 1T

MECHANICAL PROPERTIES

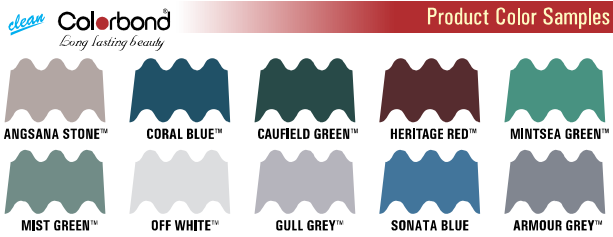
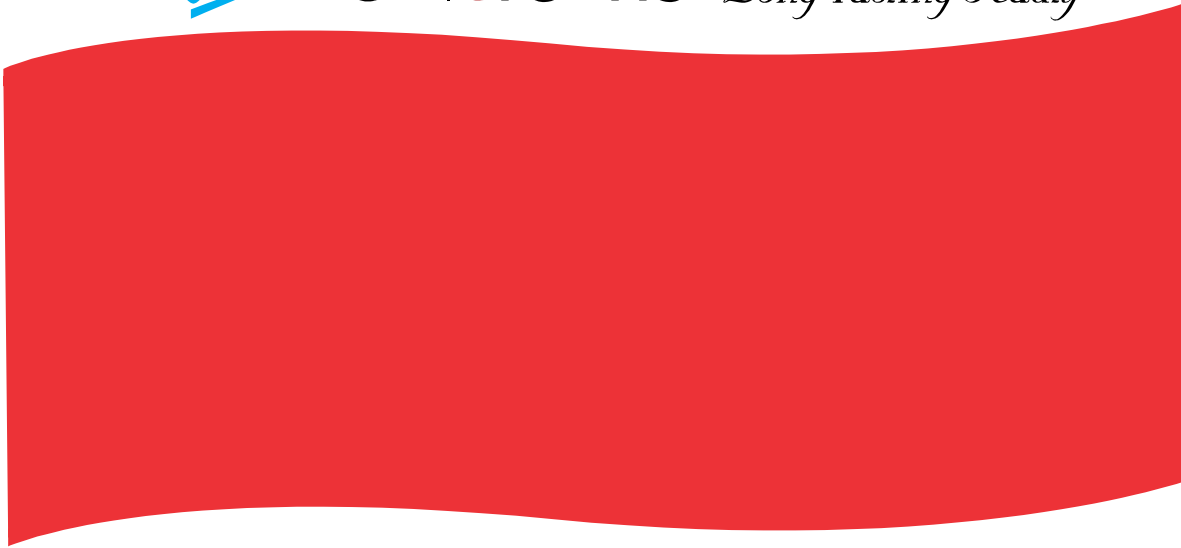
Steel Base	Guaranteed	Typical	Steel Base	Guaranteed	Typical
Longitudinal Tensile	-	-	Longitudinal Tensile	-	-
Yield Strength (Mpa)	-	-	Yield Strength (Mpa)	300 min	330 - 390
Tensile Strength (Mpa)	550 min	640 - 780	Tensile Strength (Mpa)	340 min	360 - 460
Elong. On 50 m (%)	-	2% - 10%	Elong. On 50 m (%)	20 min	21% - 31%
Hardness, HR30T	-	72-82	Hardness, HR30T	-	52 - 62
180° transverse bend (L axis)	-	-	180° transverse bend (L axis)	OT	OT

FABRICATING PERFORMANCE

1 - Limited to 5 - excellent		1 - Limited to 5 - excellent	
(NR: Not Recommended)			
Bending	1	Bending	5
Drawing	NR	Drawing	3
Pressing	NR	Pressing	2
Roll-Forming	5	Roll-Forming	5
Painting (pretreatment)	5	Painting (pretreatment)	5

For product identification and originality, please check the following brand along the edge of the coil reverse side :

"ABADI(R) steel made by BlueScope Steel 06:19 16:03:04 08"



*Kemiripan warna hanya sekitar 80 - 90% dikarenakan factor tinta offset dan edit computerisasi.

FOR BUILDING THAT
LAST EVENT
LONGER

LONGER LASTING EFFECTS

Clean COLORBOND® steel has been at the forefront of steel technology and product innovation in Asia for years. Now Clean COLORBOND® steel continues to set new performance benchmarks. Through constant innovation, Clean COLORBOND® steel is now improved. The latest enhancement is an innovative pre-painted coating technology that is proven, to keep your roof cooler & looking newer for longer.

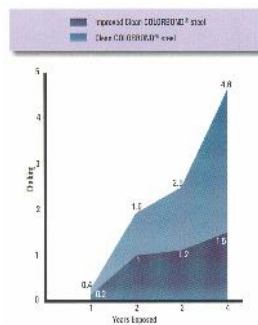


Clean COLORBOND® steel delivers improvement by giving you:

1. Buildings that are LONGER LASTING, retaining its as-new look to deliver high-performance beauty for years to come.
2. A COOLER ROOF, using Ingra-red technology to reflect heat away from your roof surface

Chalk Resistance

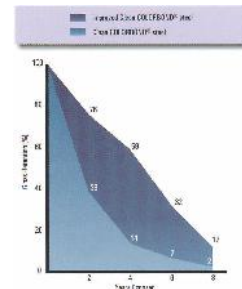
Improved Clean COLORBOND® steel gives you a building that lasts longer through enhanced chalk resistance properties that offer a higher resistance level to paint breakdown that happens so often in Asia's hot climate. Improved Clean COLORBOND® steel thus facilitates the maintenance of a more uniform appearance across your building.



Even after years of exposure, Improved Clean COLORBOND® steel shows only slight chalking. This level of chalk remains low for the total exposure period of eight years

Gloss Retention

Improved Clean COLORBOND® steel now comes an innovative gloss retention coat that protects the sheen of your brand new building, thus keeping your building looking newer for longer.



Improved Clean COLORBOND® steel ensures that gloss is better preserved through the years. Thus weathering of the topcoat is lessened.

Cara Penyimpanan Lembaran Aluminium Dilapangan

Pada waktu penyimpanan lembaran aluminium dilapangan harus diperhatikan benar-benar untuk mencegah jangan sampai uap air masuk diantara lembaran-lembaran aluminium. Hal ini dapat menimbulkan **flek hitam (noda-noda air)** yang dapat merusak keindahan aluminium dan tidak mungkin dihilangkan lagi, walaupun hal ini sama sekali tidak mengurangi kekuatan dan daya tahan dari aluminium tersebut.

Semua jenis lembaran atap aluminium adalah produk yang berkualitas tinggi dan diatur dalam kemasan standard sehingga tiba ditangan para pelanggan dalam keadaan sempurna.

Dalam pengangkutan, pengerjaan dan penyimpanan harus dilakukan dengan hati-hati, tepi-tepi lembaran dan gelombangnya harus dijaga agar tidak rusak.

Lembaran aluminium yang disimpan diluar atau pada gudang-gudang terbuka, harus ditutupi dengan jenis plastik yang bersih atau kain terpal. Bahan penutup ini harus diberi jarak dari tumpukan aluminiumnya untuk memungkinkan adanya sirkulasi udara serta menghindarkan jangan sampai terkumpul kotoran atau bahan-bahan berbahaya lainnya pada penutup ini sehingga mengotori lembaran aluminium tersebut.

Pada pengaturan lembaran aluminium agar diperhatikan sudut kemiringannya sehingga lendutan-lendutan yang terlalu besar dapat di cegah, serta diletakkan dengan kemiringan yang cukup dimana salah satu dari ujung-ujung lembaran aluminium adalah lebih rendah dari ujung yang lain agar tidak terjadi genangan-genangan air bila hujan turun.

Bentuk Capping & Flashing

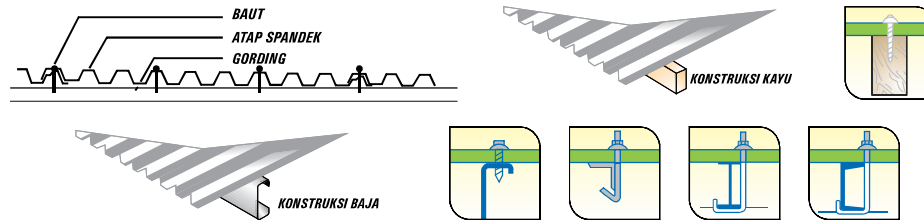
TYPE	GAMBAR	KETERANGAN
1		Nock standard lebar 450 mm
2		Nock standard lebar 610 mm
3		Penutup atap arah memanjang
4		Penutup atap arah melintang
5		Penutup hubungan antara dinding dan atap arah memanjang
6		Penutup hubungan antara dinding dan atap arah melintang
7		Penutup hubungan sudut
8		Penutup hubungan talang dengan lipslank

- Dapat dipesan **NOCK PATEN** sesuai dengan bentuk gelombang
- Bentuk **Capping & Flashing** dapat dipesan sesuai dengan kebutuhan diproyek
- Panjang **Capping type 1 & 2** dapat dipesan sesuai dengan kebutuhan diproyek

Cara Pemasangan

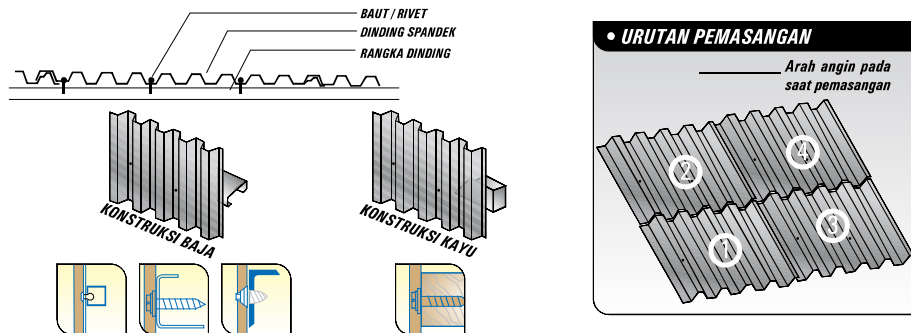
• PEMASANGAN UNTUK ATAP

Apabila SPANDECK dipasang untuk Atap maka paku harus dipasang pada puncak gelombang agar tidak bocor. Dasar gelombang ditempel rapat pada gording (rangka konstruksi) pasang paku secara pas hingga kedudukannya mantap tanpa terlalu menekan puncak gelombang. Setelah selesai bersihkan semua serpihan logam yang masih tertinggal di seng agar tidak menimbulkan karat. Paku yang dipakai untuk konstruksi baja adalah Drilling Skrup Drat Halus atau Hak Kait, sedangkan untuk konstruksi kayu paku yang dipakai adalah Drilling Skrup Drat Kasar atau Paku Payung Ulir.



• PEMASANGAN UNTUK DINDING

Apabila SPANDECK dipasang untuk dinding maka paku justru dipasang pada dasar gelombang agar seng benar-benar menempel rapat pada gording/rangka dinding. Paku yang dipakai untuk konstruksi baja adalah Drilling Skrup Drat Halus, sedangkan untuk konstruksi kayu paku yang dipakai adalah Drilling Skrup Drat Kasar atau Paku Payung Ulir.



Cara Penyimpanan

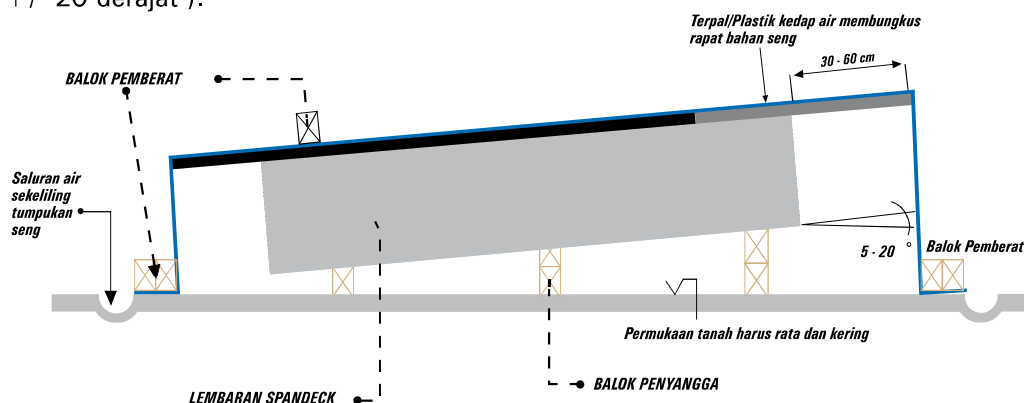
SPANDECK dikirim dalam kondisi terbungkus plastik dan tersusun rapi, apabila SPANDECK tidak langsung dipakai maka harus disimpan yang rapi jauh dari air/lembab. Adapun cara penyimpanannya adalah sebagai berikut :

DITEMPAT YANG TERTUTUP

Apabila SPANDECK disimpan ditempat yang tertutup maka pastikan ruangan tersebut tidak boleh lembab, berdebu dan sirkulasi udaranya pun harus baik. Jauhkan dari bahan kimia yang bersifat korosif.

DITEMPAT YANG TERBUKA

Bila terpaksa disimpan ditempat yang terbuka maka SPANDECK harus ditutup terpal atau plastik yang tebal, tidak boleh langsung menyentuh tanah tetapi diletakkan diatas tumpukan balok yang disusun miring (+/- 20 derajat).



FLOORDECK

Dalam era globalisasi sekarang ini, pembangunan disegala bidang berkembang sangat pesat, tidak terkecuali pembangunan dalam bidang konstruksi, khususnya konstruksi untuk bangunan bertingkat.

Untuk menunjang kekokohan bangunan bertingkat tersebut, diperlukan bahan penyangga cor yang berkualitas tinggi, namun memiliki efisiensi yang tinggi dan waktu pengerjaan yang lebih cepat. Karenanya FLOORDECK hadir untuk menjawab kebutuhan tersebut.

FLOORDECK merupakan lembaran baja yang di Hot Dipped Galvanized berbentuk plat gelombang yang terbuat dari baja structural bermutu tinggi dengan High-tensile steel JIS G3302 SGCC yang mempunyai tegangan tarik (Tensile Strength) 480Mpa s/d 550 Mpa (G-480 s/d 550) , dan mempunyai fungsi rangkap yaitu sebagai bekisting tetap dan sebagai penulangan searah (positif).

FLOORDECK dapat dipesan sesuai dengan panjang yang dibutuhkan dan tebal bahan yang tersedia adalah 0,75mm (BJLS 070) & 0,85mm (BJLS 080) dengan lapisan seng minimum 220 gr/m². Untuk mempermudah dalam pengiriman dan pemasangan agar pemesanan tidak lebih dari 12m.

Toleransi dalam pengukuran : Panjang sampai dengan 6,00 m toleransi +/- 6 mm, Panjang lebih dari 6,00 m toleransi +/- 10 mm. Sedangkan toleransi ketebalan adalah +/- 0,03 mm

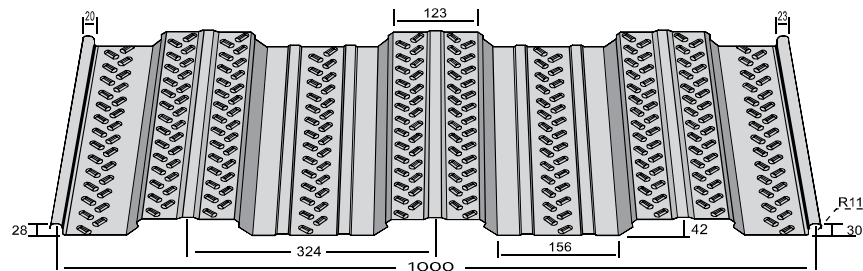
Keuntungan menggunakan FLOORDECK :

- Pemasangan yang cepat dan mudah
- Sebagai pengganti tulangan positif searah
- Sangat kuat karena terbuat dari baja yang berkekuatan tinggi sehingga memberikan platform kerja yang lebih aman.
- Mempunyai ketahanan yang lebih baik terhadap kebakaran
- Dapat difinishing dengan cat dan menjadi plafond.

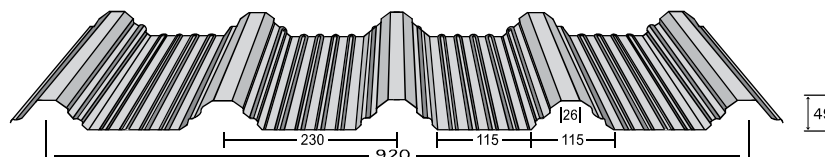
Bentuk Gelombang FLOORDECK

* Ukuran dalam milimeter

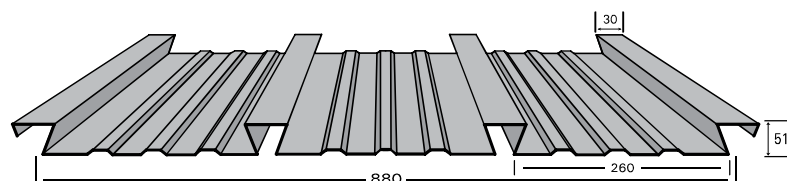
FLOORDECK
1000



FLOORDECK
920



FLOORDECK
880



Cara Pemasangan FLOORDECK

Jika diletakkan diatas konstruksi baja, maka lembaran FLOORDECK diletakkan diatas pemikul (beam), baik diatas kontruksi beton maupun pada kontruksi baja, kemudian segera dimatikan/dipakukan atau di las. Hal tersebut untuk menghindari bergesernya letak lembaran FLOORDECK pada kedudukannya. Cara meletakkan FLOORDECK pada umumnya minimum 5 cm dari bibir balok pemikul. Untuk sambungan arah memanjang, jarak letak antara FLOORDECK satu dengan lainnya diusahakan seminimal mungkin. Usahakan meletakkan lembaran FLOORDECK bisa menutupi dua atau tiga bentangan balok pemikul (continuous span), agar lebih praktis dan menghemat waktu baik dalam pemasangan maupun dalam pengangkutan.

Lembaran FLOORDECK pada waktu beton masih basah berfungsi sebagai bekisting dan merupakan lantai kerja paling aman bagi pekerja lainnya. Tapi hindari terjadinya pemusatan beban diatas lembaran FLOORDECK yang belum berfungsi tersebut, gunakan papan/balok kayu untuk lintasan jalan para pekerja.

Cara Pemasangan FLOORDECK pada Konstruksi Baja

Setelah kontruksi baja selesai dipasang dan balok-balok (beam) nya sudah dilot water pas, lembaran FLOORDECK segera dipasang. Biasanya pada kontruksi baja pemasangan FLOORDECK dengan cara bentang menerus, kemudian dimatikan dengan las listrik atau paku tembak.

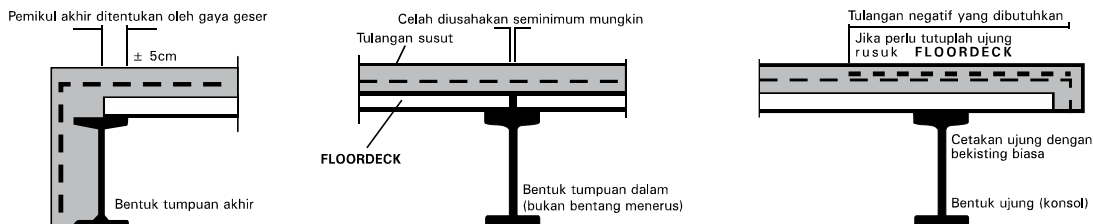
Syarat -syarat cara pengikatan :

1. Dengan cara Pengelasan :

Pada bagian ujung FLOORDECK dan dibawah kaki rusuk dilas dengan las cantum berdiameter 1 cm. Pada balok pemikul tengah, lembaran di las pada bagian rata kaki rusuk betina disetiap lembaran FLOORDECK. Mutu kawat las yang digunakan berukuran 3,25 mm, dengan baja cellulose AC/DC bermutu tinggi. Cara pengelasannya dilakukan dari atas ke bawah.

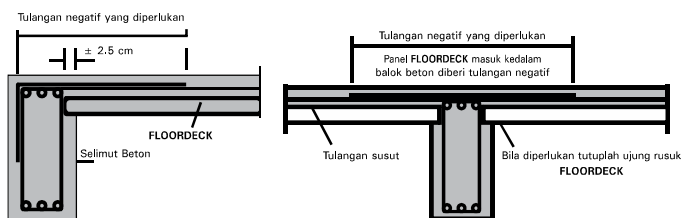
2. Dengan cara Pemakuan :

Bisa dengan paku keeling biasa atau paku tembok. Bisa juga digunakan paku berdiameter 4mm. Kalau balok pemikul baja (beam) diperhitungkan sebagai balok T komposit, maka bisa digunakan paku berdiameter 10-16 mm dilas ke balok baja pemikul dan berfungsi sebagai penahan geser.



Cara Pemasangan FLOORDECK pada Konstruksi Beton

Memasang lembaran FLOORDECK diatas kontruksi beton pada umumnya dipasang sebagai bentang tunggal, karena pengecoran balok dan lantai bersamaan, yaitu untuk menghemat waktu pengerjaan cor dan supaya menghasilkan balok T sesuai perencanaan.



FLOORDECK 920 MM

Cara Pemasangan FLOORDECK

Syarat -syarat cara pengikatan

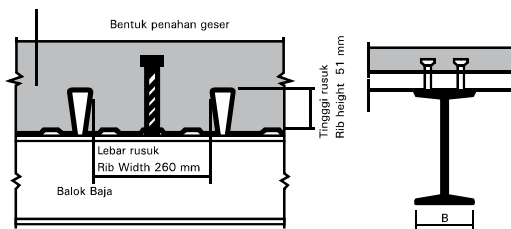
1. Lembaran FLOORDECK dipasang diantara dua balok pemikul sebagai bentang tunggal. Ada dua cara pemasangan, yaitu lembaran FLOORDECK dimatikan pada balok pemikul yang sudah dicor atau diletakkan diatas papan bekisting balok pemikul/dinding dengan jarak 2,5 cm dari sisi balok, sebelum balok/dinding dicor.
2. Lembaran FLOORDECK dipasang diatas beberapa balok pemikul sebagai bentang penerus. Pada waktu pengecoran balok-balok pemikul, siapkan angkur-angkur atau stek besi yang akan ditanam kedalam coran beton tadi. FLOORDECK diletakkan setelah dilubangi sesuai dengan jarak angkur-angkur atau stek besi tersebut. Setelah angkur-angkur/stek besi dibengkokkan, selanjutnya pengecoran dilaksanakan.

- **TIANG PENYANGGA SEMENTARA**

Sebelum FLOORDECK dicor dengan adukan beton, terlebih dahulu disangga oleh tiang penyangga sementara, terbuat dari kayu dolken atau papan, terutama untuk bentang besar tiang penyangga dibutuhkan setiap jarak 1,50 M. Hal ini untuk menghindari lendutan akibat pembebanan sementara FLOORDECK belum berfungsi. Biasanya tiang penyangga sementara ini dilepas setelah beton berumur 7 sampai 14 hari.

- **PENAHAN GESER**

Penahan geser dibutuhkan untuk ikatan antara lantai beton dengan balok pemikul dibawahnya. Terbuat dari besi beton dengan diameter 10 sampai dengan 16 mm. Ada juga yang dibuat secara khusus. Tinggi maksimum dibawah permukaan akhir plat beton 2 mm. Adapun jaraknya harus dihitung berdasarkan diagram gaya lintang balok.



- **TULANGAN SUSUT**

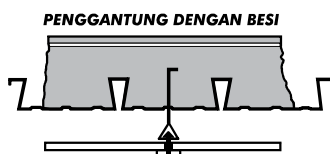
Disarankan memakai tulangan Susut (Wiremesh/Besi Beton) yang berfungsi untuk mengatasi keretakan lantai beton akibat perubahan temperatur dan juga menyebarkan pembebanan. Untuk tebal pengecoran antara 9-12 cm bisa digunakan jaring kawat (wiremesh) berdiameter 5 mm dan 6 mm dan untuk tebal pengecoran antara 13-16 cm bisa digunakan jaring kawat (wiremesh) berdiameter 6 mm sampai dengan 8 mm. Kami juga menyediakan Wiremesh dari diameter 4 mm sampai dengan 10 mm dengan mutu baja U 50

- **SYARAT-SYARAT MUTU BETON**

Disarankan kekuatan tekanan karekteristik minimum 200 kg/cm² (K-200) dan harus tercapai setelah berumur 28 hari dan harus memenuhi syarat-syarat PBI 1971 (NI-2).

- **PEKERJAAN LANGIT - LANGIT**

Langit - langit yang menggantung bisa dibuat penggantung dari kawat baja yang ditanam kedalam plat beton sebelum dicor. Atau pada alur gelombang FLOORDECK dipasang rusuk kayu dan berfungsi sebagai pengikat. Penyemprotan dengan bahan plesteran seperti gips, vermikulit, bisa langsung disemprotkan kepermukaan bagian bawah FLOORDECK.



FLOORDECK 880 MM

Truss Zincalume / Galvanise

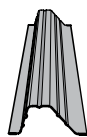
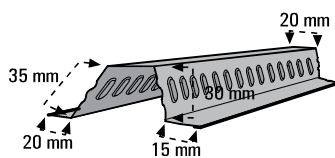
TRUSS merupakan produk kualitas atas yang menggunakan material berkualitas prima dapat diaplikasikan dan sangat cocok untuk semua tipe bangunan dikarenakan desain yang dapat dibuat sefleksibel mungkin dan penggunaan bahan yang seefektif mungkin. Dengan didukung tenaga professional yang berpengalaman dan terpercaya menjadikan TRUSS salah satu produk Rangka Atap Baja Ringan yang unggul dikelasnya.



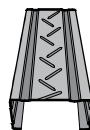
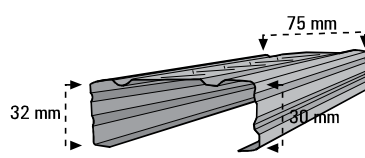
DESKRIPSI	RANGKA KAYU	BAJA KONVENSIONAL	TRUSS
MATERIAL KONSISTENSI	X	✓	✓
TAHAN API	X	✓	✓
TAHAN RAYAP	X	✓	✓
UMUR PANJANG	X	✓	✓
KESALAHAN PEMASANGAN KECIL	X	✓	✓
RINGAN DAN MUDAH PENANGANAN	X	✓	✓
TANPA LAS	✓	✓	✓
TANPA CAT	X	✓	✓
TAHAN KARAT	✓	✓	✓
TANPA SISA BAHAN	X	✓	✓
KECEPATAN PEMASANGAN (M2/HARI)	± 8	± 5	15 - 25
BERAT (KG/M2)	± 18	± 27	± 9



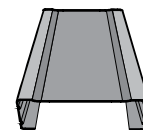
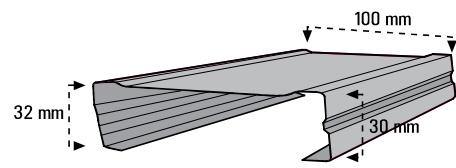
Truss Zincalume / Galvanise



RENG ZINCALUME / GALVANIZE
TEBAL : 0.50 mm



CNP ZINCALUME / GALVANIZE
TYPE : 75 x 32 x 30
TEBAL : 0.75 mm / 1 mm



CNP ZINCALUME / GALVANIZE
TYPE : 100 x 32 x 30
TEBAL : 0.75 mm / 1 mm



DYNABOLT WOW
TYPE : 12 x 60



SELF DRILLING SCREW
TYPE : 12 x 20



SELF DRILLING SCREW
TYPE : 10 x 16

BAJA RINGAN TERBAIK UNTUK RANGKA ATAP DAN RANGKA DINDING

Tanggung™ steel



TANGGUH™ steel adalah baja ringan bermutu tinggi G550 dengan komposisi 43.5 Zinc, 55% Aluminium dan 1.5 Silicon serta memiliki ketebalan antara 0.45 BMT hingga 1.00 BMT. sangat cocok untuk aplikasi rangka atap dan rangka dinding.

MEMBUAT NYAMAN DAN AMAN HIDUP ANDA

DESKRIPSI UMUM	
TANGGUH™ steel adalah baja ringan mutu tinggi G550 dengan komposisi 43.5% Zinc, 55% Aluminium dan 1.5% Silicon dengan permukaan bersisiplang ketebalan yang dimiliki adalah mulai dari 0.45 BMT hingga 1.00 BMT	

STEEL BASE (GUARANTEED) LONGITUDINAL TENSILE	
MECHANICAL PROPERTIES	GUARANTEED
Yield Strength (Mpa)	550
Tensile Strength (Mpa)	min 550
Elongation on 50mm (% EL)	min 2
Hardness HR30T	min 66
180° transverse bend (L axis)	

METAL COATING	
Nominal Coating Mass (gr/m ²)	100 gram/m ² (kedua permukaan)
Approximate Coating Thickness (micron)	27 micron

DIMENSI	
---------	--

APLIKASI	
Rangka Atap dan Rangka Dinding	

BMT (mm)	LEBAR (mm)
0.45	914 - 1219
0.50	914 - 1219
0.55	914 - 1219
0.60	914 - 1219
0.65	914 - 1219
0.70	914 - 1219
0.75	914 - 1219
0.80	914 - 1219
0.85	914 - 1219
0.90	914 - 1000
0.95	914 - 1000
1.00	914 - 1000

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION (%) OF STEEL BASE	
G550	
Carbon (C)	0.035 - 0.070
Phosphorus (P)	0.030 - 0.020
Manganese (Mn)	0.100 - 0.300
Sulphur (S)	0.030 - 0.020
Silicon (Si)	0.030 - 0.020
Aluminium (Al)	0.020 - 0.070
Nitrogen (N)	0.000 - 0.008

PERFORMA FABRIKASI	
Banding	G550
Drawing	Fair
Pressing	Poor
Roll-Forming	Poor
Painting (pretreatment)	Excellent

KONDISI STANDARD PENGIRIMAN (NORMAL)	
Coating Class	AZ 100
Surface Conditions	Passivated & Resin Coated
Butte Diameter	508 mm ± 10 mm
Dredging	ada

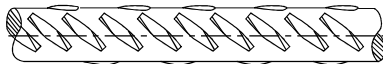
Untuk mengidentifikasi serta memastikan produk, silahkan periksa branding seperti di bawah ini pada bagian belakang coil.



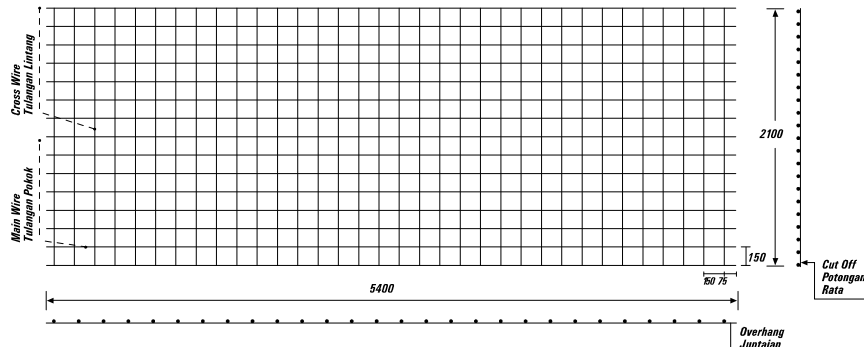
Wiremesh



JKBL POLOS (PLAIN)



JKBL ULIR (DEFORM)



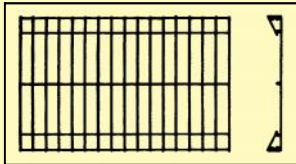
• Wiremesh Roll



• Wiremesh Lembar

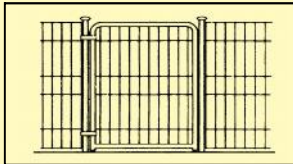
TYPE		DIAMETER (mm)	SPASI (mm)	LEMBAR		LEMBAR	
POLOS	ULIR			P X L	Kg / Lbr	P X L	Kg / Roll
4	-	4 x 4	150 x 150	5,4m x 2,1m	15,45	54m x 2,1m	154,5
5	5	5 x 5	150 x 150	5,4m x 2,1m	24,14	54m x 2,1m	241,4
6	6	6 x 6	150 x 150	5,4m x 2,1m	34,76	54m x 2,1m	347,6
7	7	7 x 7	150 x 150	5,4m x 2,1m	47,31	-	-
8	8	8 x 8	150 x 150	5,4m x 2,1m	61,79	-	-
9	9	9 x 9	150 x 150	5,4m x 2,1m	78,21	-	-
10	10	10 x 10	150 x 150	5,4m x 2,1m	96,55	-	-

PAGAR & PINTU

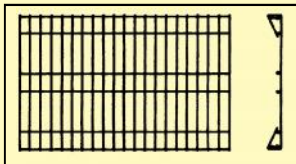


Type 90

Tinggi : 0,90 m
Lebar : 2,40 m

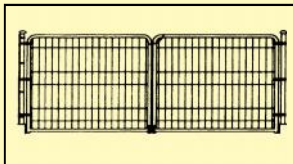


PINTU TUNGGAL (Single Gate)

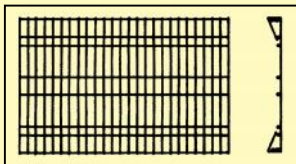


Type 120

Tinggi : 1,20 m
Lebar : 2,40 m

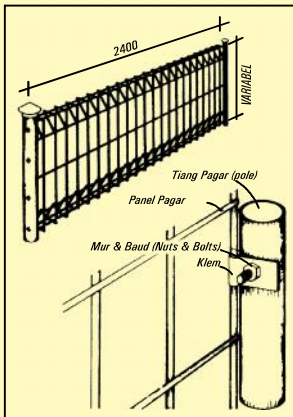


PINTU GANDA (Double Gate)

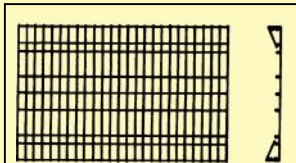


Type 175

Tinggi : 1,75 m
Lebar : 2,40 m



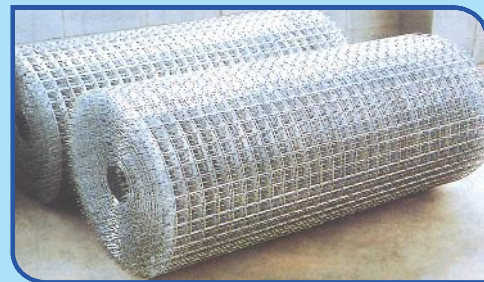
DETAIL PEMASANGAN (INSTALLATION)



Type 190

Tinggi : 1,90 m
Lebar : 2,40 m

GALVANISMESH



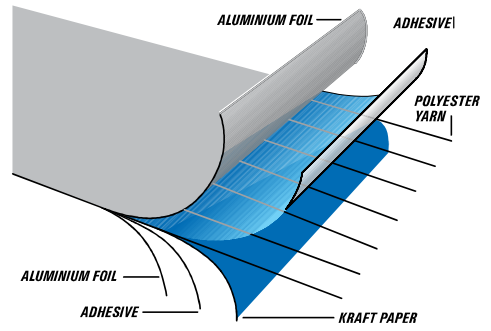
WELDED GALVANIZED WIREMESH

No.	JENIS TYPE	BERAT (Kg) WEIGHT	DIA (MM)	KOTAK (MM)	ROLL SIZE P x L (METER)
1	3317	21.50	1.5	75 X 75	30 X 1.80
2	2015	82.75	1.6	50 X 15	60 X 1.00
3	1115	35.87	1.6	25 X 25	30 X 0.90
4	3315	31.13	1.6	75 X 75	60 X 1.20
5	2215	24.50	1.6	50 X 50	30 X 1.20
6	2114	78.43	2	50 X 25	30 X 1.80
7	2214	52.58	2	50 X 50	30 X 1.80
8	1114	57.21	2	25 X 25	30 X 0.90
9	1114 L	73.31	2	25 X 25	30 X 1.20
10	2212	88.80	2.7	50 X 50	30 X 1.80
11	2210	130.85	3	50 X 50	30 X 1.80
12	2210 S	73.00	3	50 X 50	30 X 0.90
13	4410	72.26	3	100 X 100	30 X 1.80
14	4210	101.56	3	100 X 50	30 X 1.80
15	228	204.62	4	50 X 50	30 X 1.80
16	228 S	111.50	4	50 X 50	30 X 0.90
17	448	113.93	4	100 X 100	30 X 1.80

• GLASSWOOL



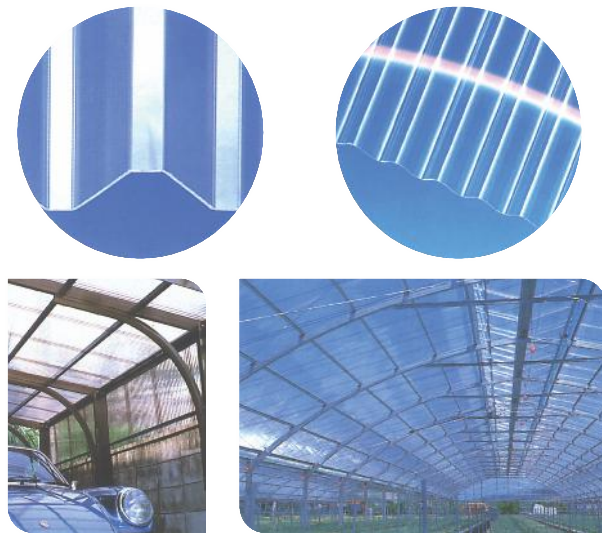
• ALUMINIUM FOIL



FIBERGLASS



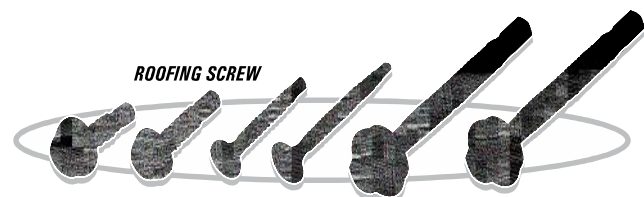
POLYCARBONATE



INSULATION BUBBLE & INSULATION ZELTECH



ACCESSORIES ROOFING





Office

Taman Harapan Baru
Taman Tulip V blok C3/20, Pejuang, Medan Satria
Bekasi, Jawa Barat, 17133
Phone : 021-88882450 / 88876609
Fax : 021-8877182

Workshop

Jl. Balai Rakyat No.26 B
Gempol - Cakung Timur
Jakarta Timur, 13910
Web : bintangjayasantika.com
Email : info@bintangjayasantika.com