



**PIDECSA**

Productos Industriales de Criogenia

**+SOLUCIÓN**

CATÁLOGO GENERAL





# CATÁLOGO DE PRODUCTOS

# NUESTRA EMPRESA

## HISTORIA

---

La empresa se constituyó con la razón social de COGASES DE MÉXICO S.A. DE C.V. teniendo como objetivo ser la mejor opción en el suministro de gases, consumibles, equipos y mobiliario para el sector salud.

Iniciando operaciones el 13 de diciembre del 2005, realizando el suministro y servicio al sector industrial y medicinal, abasteciendo de diversos productos y gases a clientes como SECRETARÍA DE SALUD de Tamaulipas, SECRETARÍA DE SALUD de Nuevo León, ISSSTELEON entre otras clínicas y hospitales; logrando hasta el año 2009 un servicio satisfactorio y de calidad.

La empresa decide el 24 de febrero del 2017 cambiar de razón social a PIDECSA S.A. DE C.V. debido al crecimiento de la diversidad de productos y servicios que actualmente proporciona, teniendo alianzas comerciales con empresas líderes en el mundo.

## MISIÓN

---

Pidecsa es una empresa comprometida con sus clientes para darles el **mejor servicio, calidad y precio** de los productos que ofrece.

## VISIÓN

---

Llegar a ser la **mejor opción** para nuestros clientes.

## ¿QUIÉNES SOMOS?

---

Pidecsa es parte de un grupo de **empresas comprometidas** con el medio de la **industria y el sector salud**.



# SERVICIOS

- Venta de gases especiales, industriales y medicinales.
- Mezclas de gases.
- Relativos.
- Máquinas de soldar.
- Soldaduras.
- Servicios relacionados con gases como:
  - Instalación de redes de distribución de gases
  - Pruebas de fugas
  - Inertización, diseño y mantenimiento de instalaciones para industrias, laboratorios y centros de salud
  - Soldaduras

## NUESTROS PROVEEDORES

---





# CATÁLOGO DE PRODUCTOS



# GASES



# GASES

## AUTOMOTRÍZ

Acetileno	Propano	Oxígeno	Etano	Dióxido de Carbono
Helio	Aire Sintético	Propileno	n-Butano	Gas Natural
Metano	Etileno	Amoniaco	Xenón	Hexafluoruro de Azufre
Óxido Nítrico	Isobutano	Argón	Dióxido de Azufre	Monóxido de Carbono

---

## INDUSTRIA QUÍMICA

Acetileno	Propano	n-Butano	Amoniaco	Oxígeno
cis-2-Buteno	Propileno	Óxido Nitroso	Etileno	Trans-Buteno
Etano	Flúor	Xenón	Hidrógeno	Dióxido de Azufre
Nitrógeno	Isobutano	1-Buteno	Metano	Dioxido de Carbono
Gas Natural	Monóxido de Carbono		Óxido Nítrico	2,2-Dimetilpropano

---

## ALIMENTOS, BEBIDAS Y AGRICULTURA

Acetileno	Isobutano	Dióxido de Azufre
Metano	Propano	Dióxido de Carbono
Nitrógeno	Argón	Dióxido de Nitrógeno
Oxígeno	Etileno	Monóxido de Carbono
Amoniaco	Hidrógeno	

---

## ENERGÍA, ELECTRICIDAD, GAS Y AGUA

Aire Sintético	Propileno	Oxígeno	Óxido Nítrico	Dióxido de Carbono
Helio	Amoniaco	n-Butano	Propano	Dióxido de Nitrógeno
Hidrógeno	Etileno	Isobutano	Sulfuro de Carbonilo	Hexafluoruro de Azufre
Metano	Óxido Nitroso	Nitrógeno	Dióxido de Azufre	Monóxido de Carbono

---

## INDUSTRIAS DE MANUFACTURA

Isobutano	Xenón	Nitrógeno	Neón	Dióxido de Azufre
Hidrógeno	Etano	Oxígeno	Propileno	Hexafluoruro de Azufre
n-Butano	Etileno	Kriptón	Silano	Monóxido de Carbono
Propano	Helio	Metano	Cloruro de Hidrógeno	

## MÉDICO, HOSPITALES Y CUIDADO DE LA SALUD

Acetileno	Aire Sintético	Etileno	Dióxido de Carbono	Óxido Nitroso
Nitrógeno	Argón	Helio	Hexafluoruro de Azufre	
Neón	Ciclopropano	Kriptón	Monóxido de Carbono	
Xenón	Propano	Oxígeno	Óxido Nítrico	

## INDUSTRIAS DE SEMICONDUCTORES

Acetileno	Propileno	Criptón	Cloruro de Hidrógeno
Amoníaco	Etano	Neón	Dióxido de Nitrógeno
Silano	Oxígeno	Nitrógeno	Hexafluoruro de Azufre
Argón	Xenón	Óxido Nitroso	Monóxido de Carbono

## INDUSTRIAL PETROQUÍMICAS

Acetileno	Metano	Propileno	Hidrógeno	Dióxido de Azufre
Etano	Oxígeno	Óxido Nítrico	Isobuteno	Dióxido de Carbono
Etileno	cis-2-Buteno	trans-2-Buteno	1-Butano	Monóxido de Carbono
Isobutano	Propano	1,3-Butadieno	Cloruro de Hidrógeno	Sulfuro de Hidrógeno
n-Butano	Nitrógeno	2,2-Dimetilpropano		

## INDUSTRIAS FARMACÉUTICAS

Aire Sintético	Hidrógeno	Nitrógeno	Cloruro de Hidrógeno
Amoníaco	Metano	Oxígeno	Dióxido de Azufre
Argón	Propileno	Propano	Óxido de Nitroso



# GASES

## INDUSTRIA METAL MECÁNICA

Aire Sintético	Amoniaco	Argón	Bióxido de Carbono	Monóxido de Carbono
Hidrógeno	Isobutano	Etano	Cloruro de Hidrógeno	
Nitrógeno	Oxígeno	Helio	Dióxido de Azufre	
Propano	Propileno	Metano	Hexafluoruro de Azufre	

## FABRICANTES DE EQUIPO ORIGINAL (OEM'S)

Acetileno	Xenón	Kriptón	Hidrógeno	Hexafluoruro de Azufre
Nitrógeno	Aire Sintético	Metano	n-Butano	Monóxido de Carbono
Oxígeno	Amoniaco	Argón	Neón	Óxido Nitroso
Propano	Isobutano	Helio	Bióxido de Carbono	Óxido Nítrico

## MEZCLAS LASER

Los gases y mezclas que se emplean en equipos para corte con láser deben tener altos estándares de calidad y pureza. En Pidecsa desarrollamos gases y mezclas que cumplen con las especificaciones de la norma europea ISO14175, lo que le permite tener la tranquilidad de estar empleando un producto que no dañará su equipo y que contribuye a la productividad de los procesos de corte de su negocio.



MEZCLA	CONFORME A ISO 14175	COMPOSICIÓN %				VÁLVULA
		Co	He	N	CO	
LASSER 3-60	Z-HeNC-60/35/5	5	60	35		CGA - 580
LASSER 3-65.5	Z-HeNC-65.5/29/5.5	5.5	65.5	29		CGA - 580
LASSER 3-70	Z-HeNC-70/25/5	5	70	25		CGA - 580
LASSER 3-81	Z-HeNC-81/15.6/3.4	3.4	81	15.6		CGA - 580
LASSER 3-82.4	Z-HeNC-82.4/13.5/4.1	4.1	82.4	13.5		CGA - 580
LASSER 3-82	Z-HeNC-82/13.5/4.5	4.5	82	13.5		CGA - 580
LASSER 3-55	Z-HeNC-55/40/5	5	40	55		CGA - 580
LASSER 4-28	Z-CHeN+CO-4%-8/28/60	8	28	60	4	CGA - 350

## GASES DE PROTECCIÓN WELDMARK

Los gases de protección son un elemento muy importante para la calidad y perfección de la apariencia en soldadura, la composición adecuada y sus consistencia garantiza que cada elemento de la mezcla proporcione características únicas a la unión soldada, independientemente de la calidad del metal base el aporte que se utilice.

En Pidecsa tenemos la solución para tus necesidades, hacemos pruebas según cada proceso que se requiera, es decir, una mezcla, un compuesto para cada necesidad.

Mayores informes al teléfono  
Monterrey (81) 1231 0731 Allende (82) 6110 4020

### SOLUCIONES A SUS PROCESOS MIG

MATERIAL BASE	SOLUCIÓN	TRANSFERENCIA DE METAL	USOS Y RESULTADO
<b>Aluminio y Aleaciones</b>	Weldmark 75A	Corto Circuito-Spray	Excelente en todas posiciones, espesores de 1/4"
	Weldmark 50A	Globular	Aluminio al manganeso de 1/2" a 1" de espesor
	Weldmark 25A	Globular	Aluminio al manganeso arriba de 1"
<b>Cobre y Aleaciones Bronce</b>	Weldmark 75A	Corto Circuito-Spray	Espesores de 1/8" a 1/4", buen caldeo y penetración
	Weldmark 50A	Globular	Alta entrada de calor para 3/4 de espesor
	Weldmark 25A	Globular	Excelente difusión de calor para 3/4 de espesor o más
<b>Magnesio y Aleaciones (Mg)</b>	Weldmark 75A	Spray	Buen caldeo para 1/4" de espesor
	Weldmark 50A	Globular	Alta entrada de calor al material en espesores mayores a 1"
	Weldmark 25A	Globular	Mayor entrada de energía a la soldadura, minimiza porosidad
<b>Níquel</b>	Weldmark 75A	Spray	Arco ancho, gran entrada de calor
	Weldmark 50A	Globular	Gran entrada de calor, mayor fluidez del caldo de soldadura, menor porosidad
<b>Monel</b>	Weldmark 20	Spray	1/16" a 1/4" de espesor, muy buena para posición horizontal y de filete, cordón delgado
<b>Inconel</b>	Weldmark 50	Spray	Gran entrada de calor a la soldadura, muy buen caldeo
<b>Acero de Baja Aleación</b>	Weldmark 10C	Corto Circuito	Arco estable, excelentes propiedades mecánicas. Uso para procesos automáticos
	Weldmark 15C	Corto Circuito	Penetración profunda, buen acabado en la superficie
	Weldmark 20C	Corto Circuito	Todas posiciones, buen control del charco de soldadura
	Weldmark SPlus	Spray	Rápida velocidad de soldadura en transferencia spray, excelente acabado
<b>Acero al Carbón</b>	Weldmark 50	Spray	Soldadura fluida, buena presentación, altas propiedades mecánicas
	Weldmark 10C	Corto Circuito	Buena estabilidad de arco, muy buena penetración, altas velocidades de soldadura
	Weldmark 15C	Corto Circuito	Mínimo chisporroteo, altas propiedades mecánicas
	Weldmark 20C	Corto Circuito	Todas posiciones, excelente control de arco y muy buen acabado
	Weldmark SPlus	Corto Circuito-Spray	En transferencia spray muy rápida velocidad de soldadura
<b>Aceros Inoxidables</b>	Weldmark 20	Spray	Muy buena soldadura en todas posiciones con alambre menor a .045"
	Weldmark 50	Spray	Para uso en alambre de 1/6" o mayores, en posición plana
	Weldmark SSPlus I	Spray-Corto Circuito	Excelente penetración y apariencia, usado para multipasos en soldadura de tubería.
	Weldmark SSPlus II	Spray-Spray Pulsado	Alta deposición de material y excelente color

### SOLUCIONES A SUS PROCESOS TIG

MATERIAL	SOLUCIÓN	TRANSFERENCIA DE METAL	USOS Y RESULTADO
<b>Aluminio y Aleaciones</b>	Weldmark 25A	AC con alta frecuencia	Uso manual, buen arranque de arco, para espesores de 1/16"
	Weldmark 50A	AC con alta frecuencia	Mayor velocidad para espesores de 1/8"
	Weldmark 25A	AC con alta frecuencia	Mayor calidad de soldadura para espesores a partir de 3/16"
<b>Cobre y Aleaciones</b>	Weldmark 50A	DCEN	Espesores menores de 3/16", buena velocidad de soldadura
	Weldmark 25A	DCEN	Espesores mayores de 3/16", mayor inducción de calor
<b>Bronce de Silíce</b>	Weldmark 75A	DCEN	En espesores de 1/16" cordones planos y buena penetración
	Weldmark 50A	DCEN	buen caldeo y velocidad en espesores mayores a 1/8"
<b>Titanio</b>	Weldmark 75A	DCEN	La mejor penetración en amperajes de 150 a 200 amperes
<b>Magnesio y Aleaciones</b>	Weldmark 75A	AC con Alta Frecuencia	Buena presentación
	Weldmark 50A	DC (EN o EP)	Conectando EN penetración profunda y con EP penetración superficial
<b>Níquel y Aleaciones</b>	Weldmark 75A	DCEN	Arco estable y limpieza de cordón
	Weldmark 2H	DCEN	Arco caliente, cordón liso y uniforme
<b>Aceros Inoxidables</b>	Weldmark 75A	DCEN	Rápido arranque de arco
	Weldmark 2H	DCEN	Uso manual, mayor calor y velocidad
	Weldmark 5H	DCEN	Usos en soldadura orbital y automáticas, buen color y penetración

# MEZCLAS PARA SOLDAR

En los procesos de soldadura que emplean gases de protección el contar con una mezcla que tenga la pureza y proporción adecuada es fundamental para ahorrar costos y lograr la calidad deseada. En Pidecsa manejamos una amplia gama de gases inertes con los cuales creamos diferentes mezclas, mismas que son elaboradas bajo el estándar de la norma europea ISO14175 para garantizar que usted cuente con un producto 100% confiable que le ayudará a eficientar sus procesos de soldadura.

MEZCLA	CONFORME A ISO 14175	COMPOSICIÓN %					VÁLVULA	APLICACIÓN
		Ar	Co <sub>2</sub>	He	H <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>		
WM 5C	I3 - ArC - 95/5	95	5				CGA - 580	Acero al carbón y acero inoxidable
WM 8C	M20 - ArC - 92/8	92	8				CGA - 580	Acero al carbón y acero inoxidable
WM 10C	M20 - ArC - 90/10	90	10				CGA - 580	Acero al carbón
WM 20C	M21 - ArC - 80/20	80	20				CGA - 580	Acero al carbón
WM 25C	M21 - ArC - 75/25	75	25				CGA - 580	Acero al carbón
WM PLUS 20	M24 - ArCO - 86/12/2	86	12			2	CGA - 580	Acero al carbón, acero inoxidable
WM PLUS 50	M25 - ArCO - 85/10/5	85	10			5	CGA - 580	Acero al carbón, acero inoxidable
WM PLUS 80	Z - ArHeC - 84/8/8	84		8		8	CGA - 580	Acero inoxidable
WM 25A	I3 - HeAr - 75/25	25		75			CGA - 580	Aluminio, magnesio y aleaciones de cobre
WM 30A	I3 - HeAr - 70/30	30		70			CGA - 580	Cobre, aluminio y sus aleaciones, acero inoxidable
WM PLUS 93A	M24 - ArCO - 93/5/2	93	5			2	CGA - 580	Acero al carbón, acero inoxidable y aceros de bajas aleaciones
WM PLUS 95A	M14 - ArCO - 95/3/2	95	3			2	CGA - 580	Acero al carbón, acero inoxidable y aceros de bajas aleaciones
WM 5He	I3 - ArHe - 95/5	95		5			CGA - 580	Acero inoxidable, materiales no ferrosos, aluminio, acero inoxidable
WM 10He	I3 - ArHe - 90/10	90		10			CGA - 580	Aleaciones altas en níquel, no ferrosos inoxidables y bajas aleaciones de acero, aluminio y acero inoxidable
WM 30He	I3 - ArHe - 70/30	70		30			CGA - 580	Aluminio, cobre y acero inoxidable
WM 50He	I3 - ArHe - 50/50	50		50			CGA - 580	Aluminio, cobre y acero inoxidable
WM PLUS 75He	Z - ArHeC - 90/75/2.5	90	2.5	7.5			CGA - 580	Acero inoxidable y materiales no ferrosos
WM PLUS 90He	Z - HeArC - 90/75/2.5	75	2.5	90			CGA - 580	Acero inoxidable y materiales no ferrosos
WM 20	M13 - ArO - 98/2	98				2	CGA - 580	Acero al carbón, acero inoxidable y aceros de bajas aleaciones
WM 50	M22 - ArO - 95/5	95				5	CGA - 580	Acero al carbón, acero inoxidable y aceros de bajas aleaciones
WM 2H	R1 - ArH - 98/2	98				2	CGA - 350	Acero inoxidable y níquel
WM 5H	R1 - ArH - 95/5	95				5	CGA - 350	Acero inoxidable



Mayores informes al teléfono  
Monterrey (81) 1231 0731 Allende (82) 6110 4020



# MÁQUINAS SOLDADORAS

# PROCESO ELECTRODO REVESTIDO

## ER200 PLUS®

### MÁQUINA INVERSORA PARA ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW) CON ENCENDIDO "EASY TIG"

**PAQUETE INCLUYE:**

- + 1 Máquina soldadora ER200 PLUS® con cable de poder sin clavija
- + 1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido
- + 1 Cable de 5 mts con porta electrodo de 300 amps. y conector rápido



ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	39A	AWG #14
Tamaño de fusible máx. 50A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN
Ciclo de trabajo 100% 60%	SMAW/GTAW 155 AMPS 200 AMPS	EN 60974-1	-10° a +40° C
Rango de corriente 20A a 200A	Voltaje de circuito abierto 82	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES			
Alto 270mm/10.62"	Ancho 150mm/6.0"	Profundidad 360mm/14.17"	Peso 5.4Kg/11Lb

**VENTAJAS:**

- Versátil opción de proceso TIG (GTAW) con encendido "Easy TIG"
- Gran poder en tamaño pequeño
- Estabilidad de arco
- Asa y correa superior de una pieza
- Alta eficiencia y menos consumo, máximo 39 amps. a 200 amps. de salida
- Accesorios de calidad
- Protección de calidad
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina
- Funciona muy bien para todos los electrodos revestidos incluyendo los tipo "celulosicos"

**APLICACIONES:**

- Talleres de fabricaciones metálicas industriales y de mediana capacidad
- Puede trabajar eficientemente electrodos revestidos de diámetro desde 1/16" y hasta 5/32" con un arco suave y estable y en TIG con el encendido "Easy TIG" desde 1/16" y hasta 1/18"

# PROCESO ELECTRODO REVESTIDO

## ER315 PLUS®

### MÁQUINA INVERSORA PARA ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW) CON ENCENDIDO "EASY TIG"

**PAQUETE INCLUYE:**

- +1 Máquina soldadora ER315 PLUS® con cable de poder sin clavija
- +1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido
- +1 Cable de 5 mts con porta electrodo de 300 amps. y conector rápido



ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
220V CA 1 Fase/3 Fases	50/60 Hz	62.4 A @ 220V CA-1 Fase 31.2 A @ 220V CA-3 Fases	AWG #12
Tamaño de fusible máx. 70A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN
Ciclo de trabajo 100% 60%	SMAW/GTAW 250 AMPS 315 AMPS	EN 60974-1	-10° a +40° C
Rango de corriente 10A a 315A	Voltaje de circuito abierto 65 VR15	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES			
Alto 285mm/11.22"	Ancho 190mm/7.48"	Profundidad 455mm/17.91"	Peso 12.5Kg/27.55Lb

**VENTAJAS:**

- Versátil opción de proceso TIG (GTAW) con encendido de arco "Easy TIG"
- Gran poder en tamaño compacto
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible
- Puede conectarse a generadores de gasolina o diesel produciendo un arco muy estable
- Única en el mercado con el sistema VRD que reduce el voltaje de circuito abierto a niveles seguros (15)
- Asa superior de una pieza
- Panel con controles digitales
- Alta eficiencia y menor consumo 62.4 amps. a 220 volts 1 fase y 31.2 amps a 220 vlt 3 fases
- Estabilidad de arco
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina

**APLICACIONES:**

- Obras de construcción y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo
- Puede trabajar eficientemente electrodos revestidos de diámetros desde 1/16" y hasta 1/4" con un arco suave y estable

## PROCESO TIG

### TT200®

#### MÁQUINA INVERSORA PARA TIG (GTAW) AC/DC PULSADO Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

##### PAQUETE INCLUYE:

- +1 Máquina soldadora TT200® con cable de poder sin clavija
- +1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido
- +1 Flujómetro de prueba
- +1 Antorcha TIG mod. 26 con gatillo
- +1 Juego de manguera para gas de protección con conexiones



ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
Desde 90 hasta 270V 1 Fase	50/60 Hz	32 A	AWG #12
Tamaño de fusible máx. 30A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN
Ciclo de trabajo	GTAW CA    SMAW CA	EN 60974-1 IP23	-10° a +40° C
60%    110 V CA	160 AMPS    110 AMPS		
100%    110 V CA	125 AMPS    80 AMPS		
60%    220V CA	200 AMPS    200 AMPS		
100%    220V CA	155 AMPS    155 AMPS		
Rango de corriente 10A a 180A	Voltaje de circuito abierto 56	Tipo de salida CD/CA	
DIMENSIONES			
Alto 330mm/12.99"	Ancho 190mm/7.48"	Profundidad 500mm/19.68"	Peso 10.0Kg/22.4Lb



##### VENTAJAS:

- Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo, frecuencia, tipo de onda, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable.
- Gran poder en tamaño compacto
- Compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.
- Ajuste automático del voltaje de alimentación
- Asa superior de una pieza
- Panel con controles digitales, perilla multi-funciones de fácil control
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 25.2 amps. con más de 85% de eficiencia.
- Estabilidad de arco
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

##### APLICACIONES:

- Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitaria, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.
- Puede soldar electrodos de tungsteno hasta 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua.

# PROCESO TIG

## TT200-SP®

### MÁQUINA INVERSORA PARA TIG (GTAW) AC/DC PULSADO Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

**PAQUETE INCLUYE:**

- +1 Máquina soldadora TT200® con cable de poder sin clavija
- +1 Cable de 3mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido
- +1 Flujómetro de prueba
- +1 Antorcha TIG mod. 26 con gatillo
- +1 Juego de manguera para gas de protección con conexiones



ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
Desde 90 hasta 270V 1 Fase	50/60 Hz	40 A	AWG #12
Tamaño de fusible máx. 50A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN
Ciclo de trabajo	GTAW CA    SMAW CA	EN60974-1 IP23	-10° a +40° C
60%	110 V CA    160 AMPS    110AMPS		
100%	110 V CA    125 AMPS    80 AMPS		
60%	220V CA    200 AMPS    140 AMPS		
100%	220V CA    155 AMPS    110 AMPS		
Rango de corriente 5A A 200A	Voltaje de circuito abierto 67	Tipo de salida CD/CA	
DIMENSIONES			
Alto 370mm/14.56"	Ancho 190mm/7.48"	Profundidad 550mm/21.65"	Peso 15.0 g/33.06Lb



**VENTAJAS:**

- Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo, frecuencia, tipo de onda, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable.
- Gran poder en tamaño compacto
- Compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible
- Ajuste automático del voltaje de alimentación
- Asa superior de una pieza
- Panel con controles digitales, perilla multi-funciones de fácil control
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 25.2 amps. con más del 85% de eficiencia
- Estabilidad de arco
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina

**APLICACIONES:**

- Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento
- Puede soldar electrodos de tungsteno hasta de 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua

## PROCESO TIG

### TP250®

#### PARA TIG (GTAW) DC NORMAL, PULSADO Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)

##### PAQUETE INCLUYE:

- +1 Máquina soldadora TP250® con cable de poder sin clavija
- +1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido
- +1 Flujómetro de prueba
- +1 Antorcha TIG mod. 26 con gatillo
- +1 Juego de manguera para gas de protección con conexiones



ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	53 A	AWG #12
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN
Ciclo de trabajo 100% 60% 40%	SMAW/GTAW 180AMPS 200 AMPS 250 AMPS	EN 60974-1	-10° a +40° C
Rango de corriente 5A A 250A	Voltaje de circuito abierto 66	Tipo de salida CD	Tamaño de fusible máx. 60A
DIMENSIONES			
Alto 315mm/12.40"	Ancho 190mm/7.48"	Profundidad 480mm/21.65"	Peso 10.0Kg/22.04Lb

##### VENTAJAS:

- Control total de la soldadura, pre-flujo de gas, arranque de arco, ascenso de corriente, corriente de pico, corriente de base (en modo pulsado) frecuencia del pulso, 5 de amperaje de pico y base (en modo pulsado), caída de corriente en tiempo y amperaje, relleno de cráter y pos-flujo de gas. 2T y 4T. Encendido de arco con alta frecuencia o "Easy TIG"
- Gran poder en tamaño compacto
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible
- Amplio rango de ajuste para soldaduras de alta calidad
- Cubierta transparente de acrílico que protege los controles y evita daños al equipo.
- Asa superior de una pieza
- Panel con controles digitales
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 25.3 amps. con más del 80% de eficiencia
- Estabilidad de arco
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina

##### APLICACIONES:

- Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, contrucciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento
- Puede soldar electrodos de tungsteno de hasta 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua

# PROCESO TIG

## TT350®

### MÁQUINA INVERSORA PARA TIG (GTAW) AC/DC PULSADO Y ELECTRODO REVERTIDO (SMAW)

**PAQUETE INCLUYE:**

- +1 Máquina soldadora TT350® con cable de poder sin clavija.
- +1 Cable de 3 mts con porta electrodo de 300 amps y conector rápido
- +1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps y conector rápido
- +1 Antorcha TIG enfriada por líquido modelo 18CS de 25 pies de

largo y un kit de consumibles.

- +1 Antorcha TIG enfriada por aire modelo 26 de 25 pies de largo y un kit de consumibles
- +1 Enfriador de antorcha por líquido con su cable de interconexión
- +1 Juego de manguera para gas de protección con conexiones
- +1 Flujómetro de prueba
- +1 Carro porta máquina y porta cilindro de gas



ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
220V 1 Fase 220V 3 Fases	50/60 Hz	40 A	AWG #10
Tamaño de fusible máx. 50A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN
Ciclo de trabajo	GTAW CA    SMAW CA	EN 60974-1	-10° a +40° C
100% 220V 1 Fase	200 AMPS    160AMPS		
60% 220V 1 Fase	250 AMPS    200 AMPS		
100% 220V 3 Fase	280 AMPS    280 AMPS		
60% 220V 3 Fase	350 AMPS    350 AMPS		
Rango de corriente 10A a 350A	Voltaje de circuito abierto 58	Tipo de salida CA/CD	
DIMENSIONES			
Alto 330mm/12.99"	Ancho 190mm/7.48"	Profundidad 500mm/19.68"	Peso 10.0Kg/22.04Lb



**VENTAJAS:**

- Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo de gas, tipo de onda frecuencia, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable
- Gran poder en tamaño compacto
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible
- Sistema de enfriamiento dual, bien sea por gas o enfriamiento con líquido
- Se incluye el carro, en donde se puede acomodar la fuente de poder, el enfriador y el cilindro de gas
- Panel con controles digitales, perilla selectora multi-funciones de fácil control
- Alta eficiencia y menor consumo, máximo 40 amps a 220-3 fases con más del 85% de eficiencia
- Estabilidad de arco
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina

**APLICACIONES:**

- Para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento
- Puede soldar electrodos de tugnsteno hasta de 1/8" y electrodos E7018 de 3/16" de forma continua

## PROCESO MIG Y MULTIPROCESOS

### M251®

#### MÁQUINA INVERSORA MULTIPROCESOS MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW)

##### PAQUETE INCLUYE:

- +1 Máquina soldadora M251® con cable de poder sin clavija
- +1 Cable de 3mts con pinza de tierra y conector rápido
- +1 Pistola MIG de 300 amps. de 15" de largo
- +1 Kit de accesorios (2 Juegos de rodillos alimentadores lisos para alambre sólido desde .030" y hasta .045", 1 juego de rodillos alimentadores estriados para alambre tubular desde .030" y hasta .045" más 1 juego instalado, 3 puntas de contacto y 1 llave Allen)
- +1 Flujómetro de prueba
- +1 Pinza MIG para soldador
- +1 Juego de manguera para gas de protección de 2mts con conexiones



ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	45A	AWG #12
Tamaño de fusible máx. 60A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN
Ciclo de trabajo	GTAW y FCAW    SMAW	EN 60974-1	-10° a +40° C
100%	192 AMPS    154 AMPS		
60%	250 AMPS    200 AMPS		
Rango de corriente	Voltaje de circuito abierto	Tipo de salida	
30A a 250A	55	CD	
DIMENSIONES			
Alto 670mm/26.37"	Ancho 505mm/19.88"	Profundidad 830mm/32.67"	Peso 39.5 g/87.08Lb



##### VENTAJAS:

- Opcionalmente se puede usar Spool Gun
- Indicadores digitales
- Controles independientes de Amperaje y Voltaje para MIG y electrodo revestido
- Control de seguro en el gatillo
- Alimentador de 4 rodillos y ruedas de 8"
- Fácil cambio de polaridad
- Excelente estabilidad de arco
- Perilla de encendido-apagado
- Puede recibir carretes de 15 y 5 kgs, sin usar adaptadores

##### APLICACIONES:

Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo  
 Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .030" y hasta .045", tubulares de .035" y .045" con o sin protección de gas, electrodos revestidos hasta 5/32", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 1/8"

# PROCESO MIG Y MULTIPROCESOS

## ER390 PLUS®

### PARA ELECTRODO REVESTIDO (SMAW), TIG (GTAW) CON ENCENDIDO "EASY TIG"

#### PAQUETE INCLUYE:

- +1 Máquina soldadora ER 390 PLUS® con cable de poder sin clavija
- +1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 500 amps y conector rápido
- +1 Cable de 5 mts con porta electrodo de 500 amps y conector rápido



ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
220V CA 3 Fases	50/60 Hz	50A	AWG #12
Tamaño de fusible máx. 60A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN
Ciclo de trabajo 100% 60%	SMAW/GTAW 310 AMPS 400 AMPS	EN 60974-1	-10° a +40° C
Rango de corriente 15A a 400A	Voltaje de circuito abierto 78	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES			
Alto 420mm/16.53"	Ancho 240mm/9.44"	Profundidad 510mm/20.07"	Peso 19.0Kg/41.88Lb



#### VENTAJAS:

- Versátil opción de proceso TIG (GTAW) con encendido de arco "Easy TIG"
- Gran poder en tamaño compacto
- Inversora y gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible
- Muy ligera y resistente, se puede llevar fácilmente
- Asa superior de una pieza
- Panel digital con controles de perilla
- Alta eficiencia y menor consumo, 50 amps a 220 volts 3 fases al 100% ciclo de trabajo
- Estabilidad de arco
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina
- Funciona muy bien para todos los electrodos revestidos incluyendo los tipo "celulosicos"

#### APLICACIONES:

- Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo
- Puede trabajar eficientemente electrodos revestidos de diámetros de 1/16" y hasta 1/4" con un arco suave y estable

## PROCESO MIG Y MULTIPROCESOS

### M500®

#### TIPO INVERSOR MULTIPROCESOS MIG (GMAW Y FCAW) ELECTRODO REVESTIDO (SMAW), TIG (GTAW) Y ARCO AIRE (CAC-A)

##### PAQUETE INCLUYE:

- +1 máquina soldadora M500® con cable de poder sin clavija
- +1 Cable de interconexión máquina-alimentado.
- +1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 500 amps y conector rápido
- +1 Conector rápido para conectar el cable y porta electrodo
- +1 Carro porta máquina, alimentador y cilindro de gas
- +1 Pistola MIG
- +1 Alimentador cerrado de 4 rodillos
- +2 juegos de rodillos más 1 instalado (1 sólido, 1 tubular)



ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
220/440V CA 3 Fases	50/60 Hz	34A	AWG #10
Tamaño de fusible máx. 50A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN
Ciclo de trabajo 100% 387 AMPS a 440 V-3 fases 100% 320 AMPS a 220 V-3fases 60% 500 AMPS a 440V-3 fases		EN 60974-1	-10° a +40° C
Rango de corriente 30A a 500A	Voltaje de circuito abierto 95	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES (solo fuente de poder)			
Alto 500mm/19.68"	Ancho 322mm/12.67"	Profundidad 604mm/23.77"	Peso 40Kg/88.18Lb



##### VENTAJAS:

- Versátil y práctica
- Gran poder en tamaño compacto
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible
- Ahorro en el consumo de energía requiere solo 35 amps a 440 volts con 89% de eficiencia
- Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura
- Carro integrado a la máquina para mover mejor y más fácil el equipo desde cualquier ángulo
- Indicadores digitales con controles prácticos
- Estabilidad de arco
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina

##### APLICACIONES:

- Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo
- Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde 0.035" y hasta 0-045", tubulares de 0.045" y 1/16" electrodos revestidos hasta de 1/4", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 5/32" y electrodos de carbón de hasta 5/16"

# PROCESO MIG Y MULTIPROCESOS

## M502®

### MÁQUINA INVERSORA MULTIPROCESOS MIG (GMAW Y FCAW), ELECTRODO REVERTIDO (SMAW), TIG (GTAW) Y ARCO AIRE (CAC-A)

**PAQUETE INCLUYE:**

- +1 Máquina soldadora M502® con cable de poder sin clavija
- +1 Cable de interconexión máquina-alimentador de 4.5 mts
- +1 Cable con conector rápido y pinza de tierra de 3 mts
- +1 Manguera para gas de protección de 4 mts con conexiones
- +1 Carro integrado a la máquina
- +1 Pistola MIG de 500 amps. tipo Tweco®
- +3 Juegos de rodillos (2 para alambre sólido desde .030"-0.35" y .045"-1/16" y 1 para alambre tubular de .045"-1/16"
- +1 Alimentador cerrado de 4 rodillos
- +1 Flujómetro de prueba
- +1 Pinza MIG para soldador



ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
220V CA 3 Fases	50/60 Hz	65A	AWG #8
Tamaño de fusible máx. 50A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN
Ciclo de trabajo 100% 80% 60%	SMAW/GTAW 387 AMPS 333 AMPS 500 AMPS	EN 60974-1	-10° a +40° C
Rango de corriente 50A a 500A	Voltaje de circuito abierto 68	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES (solo fuente de poder)			K
Alto 671mm/26.41"	Ancho 322mm/12.67"	Profundidad 654mm/25.74"	Peso 40 g/88.18Lb



**VENTAJAS:**

- Versátil y práctica
- Gran poder en tamaño compacto
- Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible
- Ahorro en el consumo de energía requiere solo 65 amps con 85% de eficiencia
- Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura
- Carro integrado a la máquina para mover mejor y más fácil el equipo desde cualquier ángulo
- Indicadores digitales con controles prácticos
- Estabilidad de arco
- Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina

**APLICACIONES:**

- Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo
- Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde 0.030" y hasta 0.045", tubulares de 0.045" y 1/16", electrodos revestidos hasta de 1/4", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 5/32" y electrodos de carbón de hasta 1/4"

## M200 LCD®

### ELECTRODO REVESTIDO (SMAW), TIG(GTAW) CON ENCEDIDO "EASY TIG", MIG(GMAW Y FCAW)NORMAL Y CON AJUSTE INTELIGENTE Y SPOOL GUN

**PAQUETE INCLUYE:**

- +1 Máquina soldadora M200 LCD® con cable de poder sin clavija
- +1 Pistola MIG tipo Tweco® de 300 amperes de 3 mts, incluye tres puntas de contacto (una instalada y dos de reserva)
- +1 Antorcha TIG de 200 amperes enfriada por aire de 7.5 mts
- +1 Pistola Spool Gun de 3 mts para carretes de 1 kilo o 0.5 kilos, incluye dos puntas de contacto, una instalada y una de repuesto más una llave Allen.
- +1 Cable de 5 mts. con conector rápido y pinza de tierra de 300 amps.
- +1 Cable de 5 mts. con conector rápido y porta electrodo de 200 amps.
- +1 Manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones
- +1 Rodillo instalado para alambre sólido desde .030" y .035" más 1 rodillo extra para alambre tubular de .030" y .035"
- +1 Kit de consumibles para proceso TIG
- +1 Flujómetro de prueba
- +1 Pinza MIG para soldador



ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
110V/220V 1 Fase	50/60 Hz	39 Amps a 110V-1Fase 29 Amps a 220V-1 Fase	AWG #10
Tamaño de fusible máx. 40A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	TEMPERATURA DE OPERACIÓN
A 220V- 1 Fase Ciclo de trabajo    GMAW    GTAW    SMAW 100%    130 AMPS    130 AMPS    130 AMPS 60%    165 AMPS    165 AMPS    165 AMPS 40%    200 AMPS    200 AMPS    200 AMPS		EN 60974-1	-10° a +40° C
A 110V- 1 Fase Ciclo de trabajo    GMAW    GTAW    SMAW 100%    90 AMPS    90 AMPS    65 AMPS 60%    115 AMPS    115 AMPS    85 AMPS 40%    140 AMPS    140 AMPS    100 AMPS			
Rango de corriente 50A a 500A	Voltaje de circuito abierto GMAW 67    SMAW/GTAW 14		Tipo de salida CD
DIMENSIONES			
Alto 420mm/16.53"	Ancho 235mm/9.25"	Profundidad 530mm/20.86"	Peso 15.5 Kg/34.17Lb



**VENTAJAS:**

- Sistema inteligente de selección de parámetros en MIG (GMAW y FCAW).
- En proceso MIG (GMAW y FCAW) con ajuste manual usando pistola de mano o con Spool Gun puede soldar Aluminio, Acero, Acero inoxidable, alambres sólidos o tubulares
- En proceso TIG (GTAW) con encendido "Easy TIG" la punta del electrodo toca la pieza a soldar y al momento de levantar la antorcha el arco se enciende, no más contaminación del tungsteno ni incrustaciones en la soldadura
- Pantalla digital a color, intuitiva y de fácil lectura
- Estabilidad de arco
- Variedad de accesorios de calidad, lista para usarse
- Configurable en idioma y tipo de unidades
- Equipada con sensores de temperatura, voltaje y corriente de alta protección

**APLICACIONES:**

- En talleres de fabricaciones metálicas industriales de mediana capacidad y en talleres de mantenimiento
- Puede soldar alambres sólidos o tubulares en aceros y aluminios desde .023" y hasta 0.035", con protección de gas o auto protegido; así como también para soldadura sistema Spool Gun (incluido). Electrodo de tungsteno desde 1/16" y hasta 1/8"
- Electrodos revestidos de diámetros desde 1/16" y hasta 5/32"



# SOLDADURAS

## ACERO AL CARBONO

### ALAMBRE SÓLIDO ACERO AL CARBONO

Es un alambre diseñado para la aplicación con protección gaseosa CO2 al 100%, presentando excelentes características de soldabilidad con un mínimo de salpicaduras y buena soldabilidad con mezcla Ar/CO2. Debido a su embobinado capa a capa favorece las aplicaciones a velocidades más altas. Por su contenido controlado de Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación. Se suelda perfectamente en pase simple o multipase con todos los tipos de transferencia de arco (corto circuito, globular, spray o arco pulsado), usando los gases adecuados y ajustando los parámetros correctamente.

No. DE PARTE	DIÁMETRO DE ALAMBRE	PRESENTACIÓN
WLD*1S6-030-5K	.030"	Rollo 5 Kg
WLD*1S6-035-5K	.035"	Rollo 5 Kg
WLD*1S6-035-15K	.035"	Rollo 15 Kg
WLD*1S6-045-15K	.045"	Rollo 15 Kg



15 Kilos



5 Kilos

TIPO ER70S-6 AWS/SFA A5.18

E R 70 S 6

Electrodo	_____
Varilla	_____
70'000 PSI	_____
Sólido	_____
Análisis Químicos	_____

### VARILLA DE APORTE

Alambre de acero al carbono completamente desoxidado, diseñado para soldaduras con procesos GTAW como varilla de aporte.

Cumple con las especificaciones de AWS SFA A5.18.

No. DE PARTE	DIÁMETRO DE ALAMBRE	LARGO DE LA VARILLA	PRESENTACIÓN
WLD*1S6-116-1M	1/16"	1 metro	Tubo con 5 Kg
WLD*1S6-332-1M	3/32"	1 metro	Tubo con 5 Kg
WLD*1S6-18-1M	1/8"	1 metro	Tubo con 5 Kg



TIPO ER70S-6 AWS/SFA A5.18

E R 70 S 6

Electrodo	_____
Varilla	_____
70'000 PSI	_____
Sólido	_____
Análisis Químicos	_____

# ACERO AL CARBONO

## ALAMBRE TUBULAR PARA ACERO AL CARBONO CON GAS DE PROTECCIÓN

Para soldar en todas posiciones en uno o varios pasos en acero al carbono y algunos aceros de baja aleación, puede usarse CO<sub>2</sub> o mezcla de CO<sub>2</sub>/Argón como gas de protección. Ideal para fabricación de puentes, recipientes a presión, equipo para movimiento de tierra, astilleros, fabricación de estructuras ligeras o pesadas, etc.

Produce un arco muy suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique, la escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar.

Aprobado por: ABS, CCS, DNV, LR, GL, BV.

No. DE PARTE	DIÁMETRO DE ALAMBRE	PRESENTACIÓN
WLD*1CT71T1-045-15K	.045"	Rollo 15 Kg
WLD*1CT71T1-116-15K	1/16"	Rollo 15 Kg

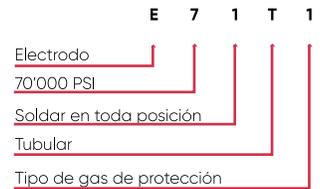


15 Kilos



15 Kilos

TIPO E71T-1 AWS/SFA A5.20



## ALAMBRE TUBULAR PARA ACERO AL CARBONO SIN GAS DE PROTECCIÓN

Para soldar en todas posiciones en un solo paso en acero al carbono, la gran ventaja de este producto es que no necesita gas de protección.

Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique, la escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar.

**Aplicaciones típicas:** unión a tope y traslape de láminas galvanizadas, reparación y construcción de techos, puertas, reparación de láminas de autos, etc.

No. DE PARTE	DIÁMETRO DE ALAMBRE	PRESENTACIÓN
WLD*1E71GS-030-2	.030"	Rollo 2 Lbs (.9072 Kg)
WLD*1E71GS-035-2	.035"	Rollo 2 Lbs (.9072 Kg)
WLD*1E71GS-030-10	.030"	Rollo 10 Lbs (4.5036 Kg)
WLD*1E71GS-035-10	.035"	Rollo 10 Lbs (4.5036 Kg)



2 Libras

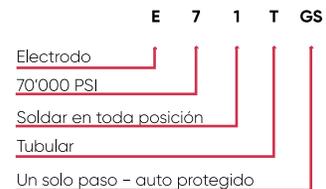


10 Libras



10 Libras

TIPO E71T-GS AWS/SFA A5.20



## ACERO INOXIDABLE

### VARILLA DE APORTE

Varilla de aporte para proceso GTAW de acero inoxidable, diámetro calibrado, estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.

Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías, y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo la especificación AWS/SFA ER308L y ER316L, contenido de carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.

Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.



No. DE PARTE	DIÁMETRO DE ALAMBRE	PRESENTACIÓN
WLD*1IN308L-116-1M	1/16"	Tubo 5 Kg
WLD*1IN308L-332-1M	3/32"	Tubo 5 Kg
WLD*1IN308L-18-1M	1/8"	Tubo 5 Kg
WLD*1IN309L-116-1M	1/16"	Tubo 5 Kg
WLD*1IN309L-332-1M	3/32"	Tubo 5 Kg
WLD*1IN316L-116-1M	1/16"	Tubo 5 Kg
WLD*1IN316L-332-1M	3/32"	Tubo 5 Kg
WLD*1IN316L-18-1M	1/8"	Tubo 5 Kg

TIPO ER308L  
AWS/SFA A5.9

E R 308/309/316 L

Electrodo

Varilla

Tipo de Acero

Cantidad de carbono

TIPO ER309L  
AWS/SFA A5.9

TIPO ER316L  
AWS/SFA A5.9

### MICRO ALAMBRE

Micro alambre para proceso GMAW de acero inoxidable, diámetro calibrado. Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías, y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo la especificación AWS/SFA ER308LSI, contenido de Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.

Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

No. DE PARTE	DIÁMETRO DE ALAMBRE	PRESENTACIÓN
WLD*1IN308LSI-030-1K	.030"	Rollo 1 Kg
WLD*1IN308LSI-035-1K	.035"	Rollo 1 Kg
WLD*1IN308LSI-030-5K	.030"	Rollo 5 Kg
WLD*1IN308LSI-035-15K	.035"	Rollo 15 Kg
WLD*1IN308LSI-045-15K	.045"	Rollo 15 Kg



1 Kilo

15 Kilos

TIPO ER308LSI AWS/SFA A5.9

E R 308 LSI

Electrodo

Varilla

Tipo de acero

Cantidad de Carbono y Silicio

## ALUMINIO

### VARILLA DE APORTE

Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado.

Aleación de aluminio al Silicio con gran fluidez y excelente apariencia de cordón, las aplicaciones comunes son en partes automotrices, construcción de tráileres, intercambiadores de calor, evaporadores, fabricación de bicicletas, etc.

Es ideal para soldar también por Brazing hojas delgadas o tubings.

No. DE PARTE	DIÁMETRO DE ALAMBRE	PRESENTACIÓN
HA*4043-116-36	1/16"	Caja 4.536 Kg
HA*4043-18-36	1/8"	Caja 4.536 Kg
HA*4043-332-36	3/32"	Caja 4.536 Kg
WLD*1A-4043-332-1M	3/32"	Caja 5 Kg
WLD*1A-4043-18-1M	1/8"	Caja 5 Kg



#### TIPO ER-4043 AWS/SFA A5.10



### VARILLA DE APORTE



No. DE PARTE	DIÁMETRO DE ALAMBRE	PRESENTACIÓN
HA*5356-116-36	1/16"	Caja 4.536 Kg
HA*5356-18-36	1/8"	Caja 4.536 Kg
HA*5356-332-36	3/32"	Caja 4.536 Kg

#### TIPO ER-5356 AWS/SFA A5.10



## ALUMINIO

### MICRO ALAMBRE

Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado, en el proceso de encarretado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas, se controla el cast y el helix para alcanzar niveles óptimos de alimentación tanto en equipos automáticos como semi-automáticos y el análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.



1 Libra

16 Libras

No. DE PARTE	DIÁMETRO DE ALAMBRE	PRESENTACIÓN
WLD*1A-4043-035-1	.035"	Rollo .4536 Kg (1Lb)
HA*4043-030-1	.030"	Rollo .4536 Kg (1Lb)**
HA*4043-035-1	.035"	Rollo .4536 Kg (1Lb)
HA*4043-035-16	.035"	Rollo 7.2 Kg (1Lb)
HA*4043-364-1	3/64"	Rollo .4536 Kg (1Lb)
HA*4043-364-16	3/64"	Rollo .72 Kg (1Lb)

\*\*Sobre pedido

TIPO ER-4043 AWS/SFA A5.10

E R 4043



### MICRO ALAMBRE



1 Libra

16 Libras

No. DE PARTE	DIÁMETRO DE ALAMBRE	PRESENTACIÓN
HA*5356-030-1	.030"	Rollo .4536 Kg (1Lb)**
HA*5356-035-1	.035"	Rollo .4536 Kg (1Lb)
HA*5356-035-16	.035"	Rollo 7.2 Kg (1Lb)
HA*5356-364-1	3/64"	Rollo .4536 Kg (1Lb)
HA*5356-364-16	3/64"	Rollo 7.2 Kg (1Lb)

\*\*Sobre pedido

TIPO ER-4043 AWS/SFA A5.10

E R 5356





# PROCESOS DE SOLDADURA

## PROCESO MIG

# PISTOLAS WELD500® PARA SOLDAR POR PROCESO MIG

### TIPO TWECO®

No. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
WLD*WM-KM215	Pistola MIG 200 Amp 15ft conector tipo Miller®
WLD*WM-KM415	Pistola MIG 400 Amp 15ft conector tipo Miller®
WLD*WM-KM515	Pistola MIG 500 Amp 15ft conector tipo Miller®



No. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
WLD*WM-KT215-5P	Pistola MIG 200 Amp 15ft para máquina M251®
WLD*WM-KTM-415	Pistola MIG 400 Amp 15ft para máquina M390®
WLD*WM-KTM515	Pistola MIG 500 Amp 15ft para máquina M500®



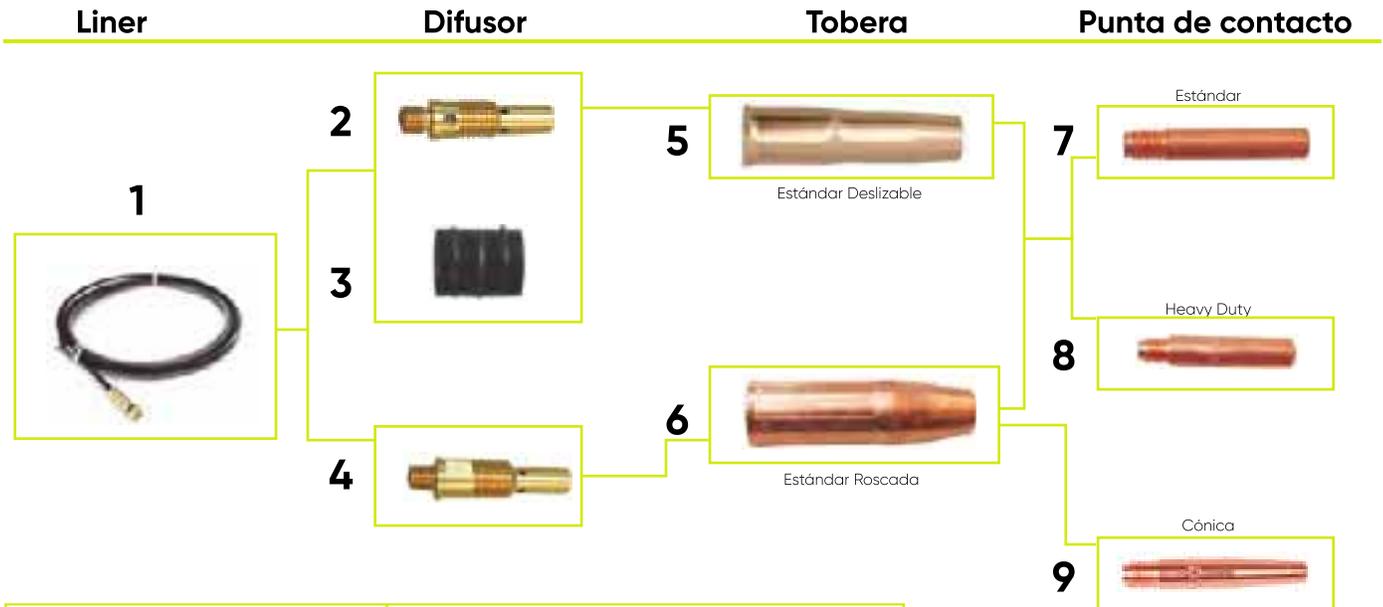
### TIPO TREGASKISS®

No. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
WLD*WM-RUK-4015	Pistola MIG 400 Amp 15ft conector tipo Tweco®
WLD*WM-RUM-4015-K	Pistola MIG 400 Amp 15ft conector tipo Miller®



# CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®

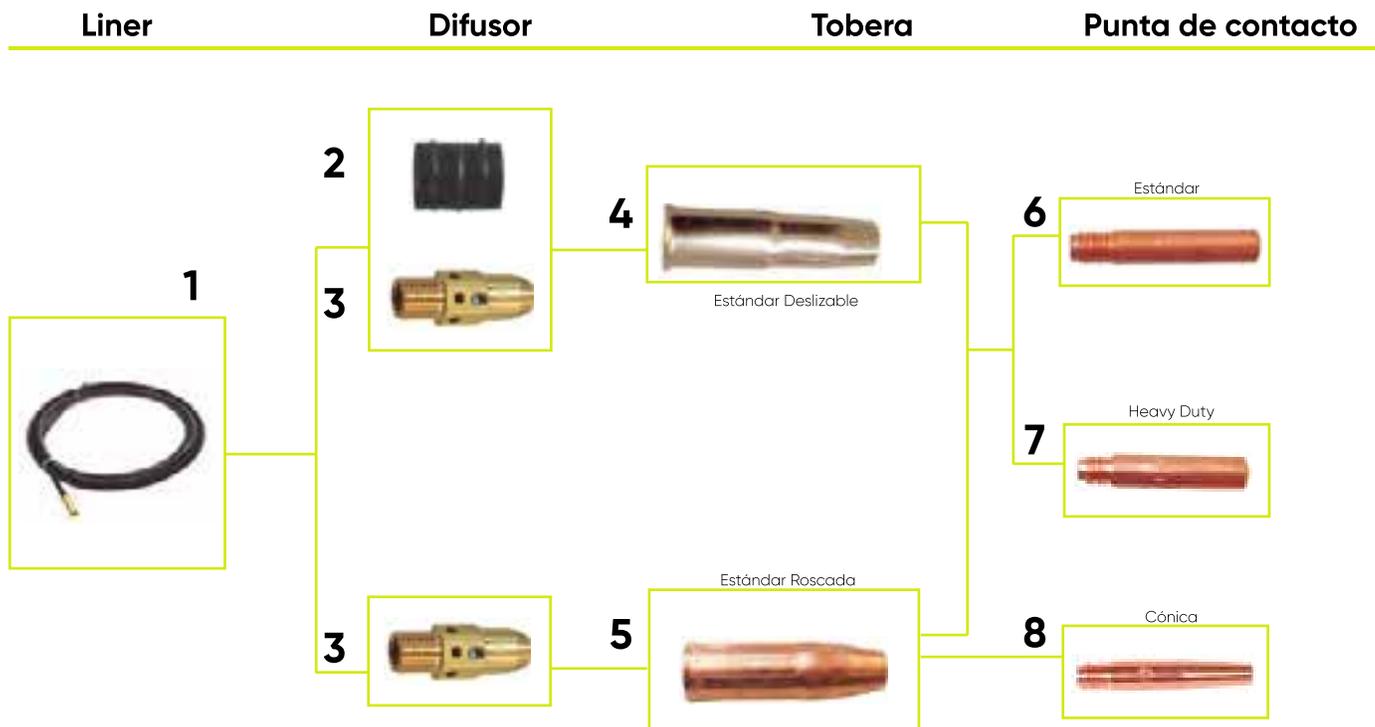
200 AMPERES



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
1. LINERS Liner .035" - .045" 15FT.	WLD*WM-K42404515
2. DIFUSORES Difusor	WLD*WM-K52
3. AISLANTES Aislante	WLD*WM-K32
4. DIFUSORES Difusor	WLD*WM-K52FN
5. TOBERAS ESTÁNDAR DESLIZABLES Tobera 5/8"	WLD*WM-K22-62
6. TOBERAS ESTÁNDAR ROSCADAS Tobera 1/2" Tobera 5/8"	WLD*WM-K23-50 WLD*WM-K23-62
7. PUNTAS DE CONTACTO ESTÁNDAR Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"	WLM*WM-K14-35 WLM*WM-K14-45 WLM*WM-K14-42 WLM*WM-K14-116
8. PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"	WLM*WM-K14H-35 WLM*WM-K14H-45 WLM*WM-K14H-52 WLM*WM-K14H-116
9. PUNTAS DE CONTACTO CÓNICAS Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35

# CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®

300 AMPERES

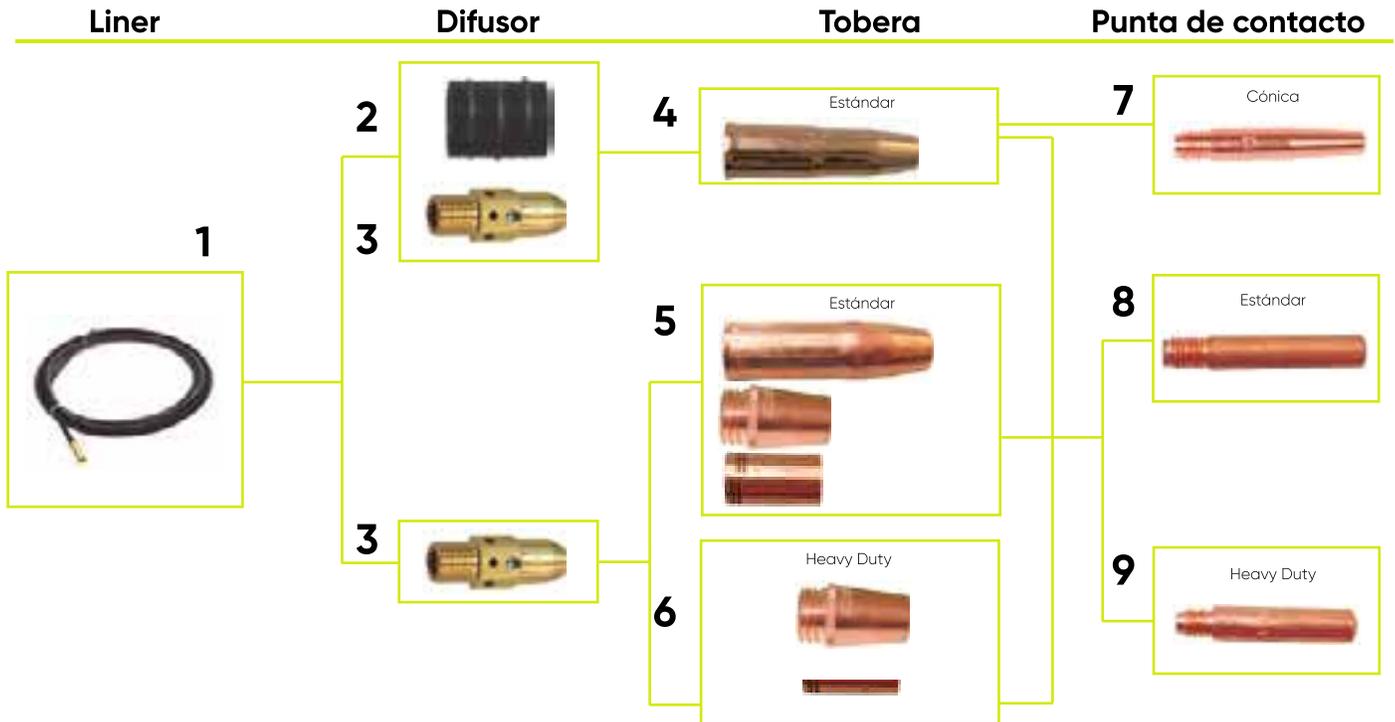


DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
<b>1. LINERS</b> Liner 1/16" 15FT. Liner .035-.045" 15FT.	WLD*WM-K44-116-15 WLD*WM-K44-3545-15
<b>2. AISLANTES</b> Aislante	WLD*WM-K34A
<b>3. DIFUSORES</b> Difusor Difusor	WLD*WM-K54A WLD*WM-K54A
<b>4. TOBERAS ESTÁNDAR DESLIZABLES</b> Tobera 5/8"	WLD*WM-K24A-62
<b>5. TOBERAS ESTÁNDAR ROSCADAS</b> Tobera 1/2" Tobera 5/8"	WLD*WM-K23-50 WLD*WM-K23-62
<b>6. PUNTAS DE CONTACTO ESTÁNDAR</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 3/64" Alumn	WLM*WM-K14-35 WLM*WM-K14-45 WLM*WM-K14-42 WLM*WM-K14-116 WLM*WM-K14-364
<b>7. PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16"	WLM*WM-K14H-35 WLM*WM-K14H-45 WLM*WM-K14H-52 WLM*WM-K14H-116
<b>8. PUNTAS DE CONTACTO CÓNICAS</b> Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35

Mayores informes al teléfono  
Monterrey (81) 1231 0731 Allende (82) 6110 4020

# CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®

400 AMPERES



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
<b>1. LINERS</b> Liner 1/16" 15FT. Liner .040 - .045" 15FT .035	WLD*WM-K44-116-15 WLD*WM-K44-3545-15
<b>2. AISLANTES</b> Aislante	WLD*WM-K34A
<b>3. DIFUSORES</b> Difusor	WLD*WM-K54A
<b>4. TOBERAS ESTÁNDAR DESLIZABLES</b> Tobera 5/8"	WLD*WM-K24A-62
<b>5. TOBERA 1/2" ESTÁNDAR</b> Tobera 5/8" Tobera aislante	WLD*WM-K23-50 WLD*WM-K23-62 WLD*WM-K34CT
<b>6. TOBERAS HEAVY DUTY</b> Tobera 5/8" Tobera aislante	WLD*WM-K24CT-62-S WLD*WM-K34CT
<b>7. PUNTAS DE CONTACTO CÓNICAS</b> Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35
<b>8. PUNTAS DE CONTACTO ESTÁNDAR</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14-35 WLD*WM-K14-45 WLD*WM-K14-52
<b>9. PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY</b> Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14H-35 WLD*WM-K14H-45 WLD*WM-K14H-116

Mayores informes al teléfono  
Monterrey (81) 1231 0731 Allende (82) 6110 4020

## CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®

500 AMPERES

Difusor	Tobera	Punta de contacto
1 	2 	3 

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
1. DIFUSORES Difusor 3/32" - 7/64" Difusor .035" - 1/16"	WLD*WM-K55H WLD*WM-K55SW	3. PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052" Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 1/18" Punta de contacto 3/32"	WLD*WM-K15H-35 WLD*WM-K15H-45 WLD*WM-K15H-52 WLD*WM-K15H-T16 WLD*WM-K15H-18 WLD*WM-K15H-332
2. TOBERAS HEAVY DUTY Tobera 5/8" Tobera aislante	WLD*WM-K25CT-62 WLD*WM-K35CT		

## CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TREGASKISS®

200/350/450/550 AMPERES

Liner	Difusor	Tobera	Punta de contacto
1 	2 	3  4 	5 

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
1. LINERS Liner .045-1/16" 15FT Liner .045-1/16" 25FT	WLD*WM-R415-116-15 WLD*WM-R415-116-25	4. TOBERAS CÓNICAS Tobera 1/2"	WLD*WM-R401-42-50
2. DIFUSORES Y ANILLOS PROTECTORES Difusor y anillo retenedor	WLD*WM-R404-3	5. PUNTAS DE CONTACTO HEAVY DUTY Punta de contacto 1/16" Punta de contacto 3/32" Punta de contacto .035" Punta de contacto .045" Punta de contacto .052"	WLD*WM-R403-1-116 WLD*WM-R403-1-332 WLD*WM-R403-1-35 WLD*WM-R403-1-45 WLD*WM-R403-1-52
3. TOBERAS Tobera 1/2" Tobera 5/8" Tobera 5/8"	WLD*WM-R401-4-50 WLD*WM-R401-4-62 WLD*WM-R401-6-62		

Mayores informes al teléfono  
Monterrey (81) 1231 0731 Allende (82) 6110 4020

## CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO MILLER®

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Punta de contacto .030" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-067	25 pzas
Punta de contacto .035" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-068	25 pzas
Punta de contacto .045" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-069	25 pzas
Boquilla 1/2" flush para H10/M10/M15	WLD*WM-M169-715	10 pzas
Boquilla 5/8" flush para M25/M40	WLD*WM-M169-726	10 pzas
Difusor para M25/M40	WLD*WM-M169-728	10 pzas
Retenedor de boquilla para M25/M40	WLD*WM-M169-729	10 pzas



## CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO BINZEL®

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Punta de contacto M6 X 28L X .035"	WLD*WM-Z635	25 pzas
Punta de contacto M6 X 25L X .035"	WLD*WM-Z635-T11	25 pzas
Punta de contacto M6 .045"	WLD*WM-Z645	25 pzas
Punta de contacto M8 X 30L X .035"	WLD*WM-Z835	25 pzas
Punta de contacto M8 X 30L X .045"	WLD*WM-Z845	25 pzas
Boquilla cónica 1/2"	WLD*WM-ZT75	10 pzas
Boquilla cónica 9/16"	WLD*WM-ZT76	10 pzas
Boquilla cónica 5/8"	WLD*WM-ZT78	10 pzas
Sujetador de punta de contacto M6 ER-250	WLD*WM-ZD6	10 pzas



# PISTOLAS PARA SOLDAR Y CONSUMIBLES MARCA CM INDUSTRIES® TIPO TWECO®

## PISTOLAS



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
Pistola MIG 250 AMP 12ft conector tipo Lincoln®	KCM*KLPM250-3035-12
Pistola MIG 300 AMP 15ft conector tipo Lincoln®	KCM*KLPM315-3545
Pistola MIG 400 AMP 15ft conector tipo Lincoln®	KCM*KL415-3545
Pistola MIG 500 AMP 15ft conector tipo Lincoln®	KCM*KL515-116
Pistola MIG 500 AMP 25ft conector tipo Lincoln®	KCM*KL525-116
Pistola MIG 180 AMP 10ft conector tipo Miller®	KCM*KM110-3035
Pistola MIG 200 AMP 25ft conector tipo Miller®	KCM*KM225-3035
Pistola MIG 300 AMP 15ft conector tipo Miller®	KCM*KM315-3545
Pistola MIG 400 AMP 10ft conector tipo Miller®	KCM*KM410-3545
Pistola MIG 400 AMP 15ft conector tipo Miller®	KCM*KM415-3545
Pistola MIG 500 AMP 15ft conector tipo Miller®	KCM*KM515-116

## PUNTAS DE CONTACTO



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Punta de contacto .023" corta 160/180 AMP	KCM*K11-23	25 pzas
Punta de contacto .035" corta 160/180 AMP	KCM*K11-35	25 pzas
Punta de contacto .045" corta 160/180 AMP	KCM*K11-45	25 pzas
Punta de contacto cónica .035" 160/180 AMP	KCM*K11T-35	25 pzas
Punta de contacto .052" 200/250/300/400 AMP	KCM*K14-116	25 pzas
Punta de contacto .023" 200/250/300/400 AMP	KCM*K14-23	25 pzas
Punta de contacto .035" larga 200/250/300/400 AMP	KCM*K14-35	25 pzas
Punta de contacto .045" larga 200/250/300/400 AMP	KCM*K14-45	25 pzas
Punta de contacto .062" H.D. 200/250/300/400 AMP	KCM*K14H-116	25 pzas
Punta de contacto .035" H.D. 200/250/300/400 AMP	KCM*K14H-35	25 pzas
Punta de contacto .040" H.D. 200/250/300/400 AMP	KCM*K14H-40	25 pzas
Punta de contacto .045" H.D. 200/250/300/400 AMP	KCM*K14H-45	25 pzas
Punta de contacto cónica 200/250/300/400 AMP	KCM*K14T-30	25 pzas
Punta de contacto .035" 200/250/300/400 AMP	KCM*K14T-35	25 pzas
Punta de contacto .045" 200/250/300/400 AMP	KCM*K14T-45	25 pzas
Punta de contacto 1/16" 500 AMP	KCM*K15H-116	25 pzas
Punta de contacto 3/32" 500 AMP	KCM*K15H-332	25 pzas
Punta de contacto .035" H.D. 500 AMP	KCM*K15H-35	25 pzas
Punta de contacto .045" H.D. 500 AMP	KCM*K15H-45	25 pzas
Punta de contacto .052" H.D. 500 AMP	KCM*K15H-52	25 pzas
Punta de contacto 1/16" HFC 500 AMP	KCM*K15HFC-116	25 pzas
Punta de contacto 3/32" HFC 500 AMP	KCM*K15HFC-332	25 pzas

## DIFUSORES



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Difusor de gas 160 AMP	KCM*K35-50	10 pzas
Difusor de gas 180 AMP	KCM*K51	10 pzas
Difusor de gas 200A/250 AMP	KCM*K52	10 pzas
Difusor de gas 200A/250 AMP	KCM*K52FN	10 pzas
Difusor de gas 500 AMP	KCM*K55	10 pzas
Difusor de gas 500 AMP	KCM*K55H	10 pzas
Difusor de gas 500 AMP	KCM*K55SW	10 pzas

Mayores informes al teléfono  
Monterrey (81) 1231 0731 Allende (82) 6110 4020

**BOQUILLAS**

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Boquilla 3/8" I.D. 160/180 AMP	KCM*K21-37	10 pzas
Boquilla 3/8" I.D. cónica 160/180 AMP	KCM*K21T-37	10 pzas
Boquilla 1/2" 200/250/300/400 AMP	KCM*K22-50	10 pzas
Boquilla 5/8" 200/250/300/400 AMP	KCM*K22-62	10 pzas
Boquilla 1/2" 200/250/300/400 AMP	KCM*K23-50	10 pzas
Boquilla 5/8" 200/250/300/400 AMP	KCM*K23-62	10 pzas
Boquilla 5/8" H.D. 200/250/300/400 AMP	KCM*K23H-62	10 pzas
Boquilla 1/2" 300/400 AMP	KCM*K24A-50	10 pzas
Boquilla 5/8" 200/250/300/400 AMP	KCM*K24CT-62-S	10 pzas
Boquilla 1/2" 500 AMP	KCM*K25CT-50	10 pzas
Boquilla 5/8" 500 AMP	KCM*K25CT-62	10 pzas
Boquilla aislante 200/250 AMP	KCM*K32	10 pzas
Boquilla aislante 300/400 AMP	KCM*K34A	10 pzas
Boquilla aislante 300/400 AMP	KCM*K34CT	10 pzas
Aislador de boquilla 500 AMP	KCM*K34CT	10 pzas



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Cuello 60° para pistola 200 AMP	KCM*K62A-60	1 pza
Cuello 80° para pistola 200 AMP	KCM*K62A-80	1 pza
Cuello 180° para pistola 300 AMP	KCM*K63-180	1 pza
Cuello 60° para pistola 300 AMP	KCM*K63-60	1 pza
Cuello 45° para pistola 400 AMP	KCM*K64A-45	1 pza
Cuello 60° para pistola 400 AMP	KCM*K64A-60	1 pza
Cuello 45° para pistola 500 AMP	KCM*K65-45	1 pza
Cuello 45° para pistola 400 AMP	KCM*K64J-45	1 pza
Cuello 60° para pistola 500 AMP	KCM*K65-60	1 pza
Cuello 60° para pistola 400 AMP	KCM*K64J-60	1 pza
Cuello 60° para pistola 500 AMP	KCM*K65J-60	1 pza

**CUELLOS**



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Liner .035"-045" 15ft 160 AMP	KCM*K35TF-40-15	1 pza
Liner .030"-035" 15ft 180/200/250 AMP	KCM*K42-3035-15	1 pza
Liner .040"-045" 15ft 180/200/250 AMP	KCM*K42-4045-15	1 pza
Liner .035"-045" 15ft nylon 180/200/250 AMP	KCM*K42N-3545-15	1 pza
Liner .062" 15ft 300/400 AMP	KCM*K44-116-15	1 pza
Liner .035"-045" 15ft 300/400 AMP	KCM*K44-3545-15	1 pza
Liner 5/64" 15ft 300/400 AMP	KCM*K44-564-15	1 pza
Liner .035"-045" 15ft nylon 300/400 AMP	KCM*K44N-3545-15	1 pza
Liner 1/16" 15ft 500 AMP	KCM*K45-116-15	1 pza
Liner 3/32" 15ft 500 AMP	KCM*K45H-332-15	1 pza

**LINERS**



# PISTOLAS PARA SOLDAR Y CONSUMIBLES MARCA CM INDUSTRIES<sup>®</sup> TIPO TREGASKISS<sup>®</sup>

## PISTOLAS



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
Pistola MIG 400 AMP 15ft conector tipo Miller <sup>®</sup>	KCM*RM4015-45
Pistola MIG 500 AMP 15ft conector tipo Miller <sup>®</sup>	KCM*RM5015-45
Pistola MIG 550 AMP 15ft conector tipo Miller <sup>®</sup>	KCM*RM5015-116
Pistola MIG 500 AMP 25ft conector tipo Miller <sup>®</sup>	KCM*RM5025-332
Pistola MIG 450 AMP 15ft conector tipo Lincoln <sup>®</sup>	KCM*RLN4015-45
Pistola MIG 450 AMP 15ft conector tipo Lincoln <sup>®</sup>	KCM*RLN5015-332
Pistola MIG 450 AMP 15ft conector tipo Lincoln <sup>®</sup>	KCM*RLF4015-116
Pistola MIG 550 AMP 15ft conector tipo Lincoln <sup>®</sup>	KCM*RLF5015-116

## PUNTAS DE CONTACTO



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Punta de contacto 1/16" H.D.	KCM*R403-1-116	25 pzas
Punta de contacto 3/32"	KCM*R403-1-332	25 pzas
Punta de contacto .035" H.D.	KCM*R403-1-35	25 pzas
Punta de contacto .045" H.D.	KCM*R403-1-45	25 pzas
Punta de contacto .052"	KCM*R403-1-52	25 pzas
Punta de contacto .030" H.D.	KCM*R403-1-30	25 pzas
Punta de contacto .035" H.D. cónica	KCM*R403-1-35	25 pzas

## DIFUSORES



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Difusor H.D. 250/350/450/550 AMP	KCM*R404-1	10 pzas
Difusor anillo retenedor 350/450/550 AMP	KCM*R403-3	10 pzas
Difusor retenedor H.D. 350/450/550 AMP	KCM*R403-13	10 pzas

## BOQUILLAS

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Boquilla 3/8" 250/350/450/550 AMP	KCM*R401-4-38	10 pzas
Boquilla 1/2" 250/350/450/550 AMP	KCM*R401-4-50	10 pzas
Boquilla 5/8" 250/350/450/550 AMP	KCM*R401-4-62	10 pzas
Boquilla 5/8" H.D. 350/450/550 AMP	KCM*R401-5-62	10 pzas
Boquilla 1/2" H.D. 350/450/650 AMP	KCM*R401-6-50	10 pzas
Boquilla 5/8" H.D. 350/450/550 AMP	KCM*R401-6-62	10 pzas
Boquilla 1/2" cónica 350/450/550 AMP	KCM*R401-42-50	10 pzas
Boquilla 5/8", 1/4" Recess	KCM*R401-44-62	10 pzas
Boquilla cónica 1/2" Flush para 350/450/550 AMP^	KCM*R401-48-50	10 pzas
Boquilla 5/8" H.D. 1/8" I.D. Short Arc	KCM*R401-81-62	10 pzas



## CUELLOS

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Cuello 400A 60°	KCM*R405-60	1 pza
Cuello 550A 45°	KCM*R505-45	1 pza
Cuello 550A 60°	KCM*R505-60	1 pza



## LINERS

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	PRESENTACIÓN
Liner 5/64-3/32" 15ft 450/550 AMP	KCM*R415-332-15	1 pza
Liner 3/32" 25ft 450/550 AMP	KCM*R415-332-25	1 pza
Liner .035" 15ft 250/350/450/550 AMP	KCM*R415-35-15	1 pza
Liner .045"-1/16" 25ft 250/350/450/550 AMP	KCM*R415-116-25	1 pza
Liner .045"-1/16" 15ft 250/350/450/550 AMP	KCM*R415-116-15E	1 pza



# PROCESO TIG

## ANTORCHAS ENFRIADAS POR AIRE

### SERIE 9 CAPACIDAD 125 AMPERES



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
125 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 1 pz	WLD*WT9FV-25-R
125 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 2 pz	WLD*WT9FV-25-2



La antorcha WLD\*WT9FV-25-R utiliza el adaptador para cable WLD\*WT105Z57

### SERIE 26 CAPACIDAD 200 AMPERES



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
200 amp. c/válvula 25ft flexible con switch	WLD*WT26FV-25-2-A-CS
200 amp. c/válvula 12.5ft flexible cable de poder 2 pz	WLD*WT26FV-12-2-A
200 amp. c/válvula 25ft flexible con conector SK-70 instalado	WLD*WT26FV-25-2SK
200 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 2 pz	WLD*WT26FV-25-2-A
200 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 1 pz	WLD*WT26FV-25-RAK
200 amp. c/válvula 25ft cable de poder 2 pz	WLD*WT26V-25-2-A
200 amp. c/válvula 25ft cable de poder 1 pz	WLD*WT26V-25-RAK
200 amp. c/válvula 25ft cable de poder 1 pz	KMC*T26V-25-R
200 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 2 pz	KMC*T26FV-25-2
200 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 1 pz	KMC*T26FV-25-R



La antorcha WLD\*WT26F-25-RAK, WLD\*WT26V-25-RAK, KCM\*T26V-25-R y KCM\*T26FV-25-R utilizan el adaptador para cable WLD\*WT45V62

### SERIE 17 CAPACIDAD 150 AMPERES



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
150 amp. c/válvula 12.5ft flexible cable de poder 2 pz	KCM*T17V-12-2
150 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 2 pz	KCM*T17V-25-2
150 amp. c/válvula 25ft flexible cable de poder 1 pz	KCM*T17FV-25-R



La antorcha KCM\*T17V-25-R utiliza el adaptador para cable WLD\*WT105Z57

Mayores informes al teléfono  
Monterrey (81) 1231 0731 Allende (82) 6110 4020

# ANTORCHAS ENFRIADAS POR AGUA

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
250 amp. con válvula 25ft	WLD*WT20V-25R

## SERIE 20 CAPACIDAD 250 AMPERES



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
350 amp. c/válvula 25ft cable de poder 1 pz	WLD*WT18V-25-R
350 amp. 25ft cable de poder 1 pz	WLD*WT18-25-R
350 amp. 25ft cable de poder 1 pz	KCM-T18-25-R
350 amp. 25ft	KCM-T18-25

## SERIE 18 CAPACIDAD 350 AMPERES



## CONSUMIBLES SERIE 9

### 125 AMPERES ENFRIADA POR AIRE

Rango de electrodo: 1/8" (0.5mm-3.2mm)

Ángulo de la cabeza: 60 grados

#### No. de parte de la antorcha



#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
1	Cabeza para antorcha	9
2	Cabeza para antorcha flexible con válvula	9FV
3	Cabeza para antorcha con válvula	9V
4	Tapa larga	41V24
5	Tapa corta	41V33
6	Aislador	598882
11	Mango para antorcha ribeteado	H100R

#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
12	Cable de poder 12.5" 1 pieza Cable del poder 25" 1 pieza	57Y01R 57Y03R
13	Cable de poder 12.5" 2 piezas Cable del poder 25" 2 piezas	57Y01-2 57Y03-2
14	Adaptador para cable	105Z57
15	Funda para cable 3"x22"	CC-3-22
16	Válvula para antorcha	WLD*WTVS-2

## CONSUMIBLES SERIE 9

### Instalación Estándar



6



7



8



9

### Instalación con Gas Lens



6



7



19



20

DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		1/16" (1.6mm)	3/32" (2.4mm)
Tamaño de boquilla	#	" #6" (3/8 )	#7" (7/16")
<b>Instalación estándar</b>			
Aislador	6	598882	598882
Mordaza	7	13N22	13N23
Portamordaza	8	13N27	13N28
Boquilla de alumina	9	13N10	13N11
<b>Instalación con Gas Lens</b>			
Aislador	6	598882	598882
Gas lens	19	45V43	4 45V4
Boquilla de alumina para Gas Lens	20	53N60	53N61

## CONSUMIBLES SERIE 17

### 150 AMPERES ENFRIADA POR AIRE

Rango de electrodo: .020" - 5/32" (0.5mm - 4.0mm)

Ángulo de la cabeza: 60 grados

#### No. de parte de la antorcha



#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
1	Cabeza para antorcha	17
2	Cabeza para antorcha flexible con válvula	17FV
3	Cabeza para antorcha con válvula	17V
4	Tapa larga	57Y02
5	Tapa corta	57Y04
6	Aislador	18CG
11	Mango para antorcha ribeteado	H-100R

#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
12	Cable de poder 12.5" 1 pieza Cable del poder 25" 1 pieza	57Y01R 57Y03R
13	Cable de poder 12.5" 2 piezas Cable del poder 25" 2 piezas	57Y01-2 57Y03-2
14	Adaptador para cable	105Z57
15	Funda para cable 3"x22"	CC-3-22
16	Válvula para antorcha	WLD*WTVS-2

# CONSUMIBLES SERIE 17

## Instalación Estándar

## Instalación con Gas Lens

## Instalación con Gas Lens grande

## Instalación cortos (Stubby)



6



18



22



27



7



7



7



26



8



19



23



28



9



20



24



29

DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		1/16"(1.6mm)	3/32"(2.4mm)	1/8"(3.2mm)
Tamaño de boquilla	#	#6 (3/8")	#7 (7/16")	#8 (1/2")
<b>Instalación estándar</b>				
Aislador	6	18CG	18CG	18CG
Mordaza	7	10N23	10N24	10N25
Portamordaza	8	10N31	10N32	10N28
Boquilla de alumina	9	10N48	10N47	10N46
<b>Instalación con Gas Lens</b>				
Aislador	18	54N01	54N01	54N01
Gas lens	19	45V26	45V26	45V27
Boquilla de alumina para Gas Lens	20	54N16	54N15	54N14

DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		1/16"(1.6mm)	3/32"(2.4mm)	1/8"(3.2mm)
Tamaño de boquilla	#	#6 (3/8)	#7 (7/16")	#8 (1/2")
<b>Instalación con Gas Lens Grande</b>				
Aislador	22	54N63	54N63	54N63
Gas lens	23	45V116	45V64	995795
Boquilla de alumina para Gas Lens	24	57N75	57N74	57N74
<b>Instalación cortos (Stubby)</b>				
Mordaza corta	26	10N23S	10N24S	10N25S
Empaque para portamordaza corta	27	18CG20	18CG20	18CG20
Portamordaza corta	28	17CB20	17CB20	17CB20
Boquilla de alumina	29	13N10	13N11	13N12

## CONSUMIBLES SERIE 26

### 200 AMPERES ENFRIADA POR AIRE

Rango de electrodo: .20" - 5/32" (0.5mm - 4.0mm)

Ángulo de la cabeza: 60 grados

#### No. de parte de la antorcha

**26**



- 26 Antorcha 200 AMP
- 26FV Antorcha flexible con válvula 200 AMP
- 26V Antorcha 200 AMP

**12**



- 12-12.5 pies
- 25-25 pies

**R**



- R-Cable de poder hule 1 pieza
- 2-Cable de poder 2 piezas



**6**

**1**



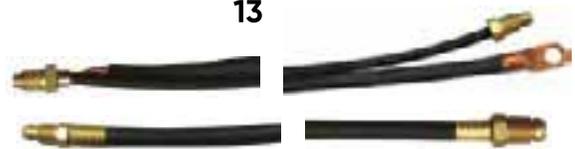
**2**



**3**



**11**



**13**

**12**



**4**



**5**



**15**



**14**



**16**

#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
1	Cabeza para antorcha	26
2	Cabeza para antorcha flexible con válvula	26FV
3	Cabeza para antorcha con válvula	26V
4	Tapa larga	57Y02
5	Tapa corta	57Y04
6	Aislador	18CG
11	Mango para antorcha ribeteado	H-200R

#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
12	Cable de poder 12.5" 1 pieza Cable del poder 25" 1 pieza	46V28R 46V30R
13	Cable de poder 12.5" 2 piezas Cable del poder 25" 2 piezas	46V28-2 46V30-2
14	Adaptador para cable	45V62
15	Funda para cable 3"x22"	CC-3-22
16	Válvula para antorcha	WLD*WTVS-1

# CONSUMIBLES SERIE 26

## Instalación Estándar

## Instalación con Gas Lens

## Instalación con Gas Lens grande

## Instalación cortos (Stubby)



6



18



22



27



7



7



7



26



8



19



23



28



9



20



24



29

DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		1/16"(1.6mm)	3/32"(2.4mm)	1/8"(3.2mm)
Tamaño de boquilla	#	#6 (3/8")	#7 (7/16")	#8 (1/2")
<b>Instalación estándar</b>				
Aislador	6	18CG	18CG	18CG
Mordaza	7	10N23	10N24	10N25
Portamordaza	8	10N31	10N32	10N28
Boquilla de alumina	9	10N48	10N47	10N46
<b>Instalación con Gas Lens</b>				
Aislador	18	54N01	54N01	54N01
Gas lens	19	45V25	45V26	45V27
Boquilla de alumina para Gas Lens	20	54N16	54N15	54N14

DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		1/16"(1.6mm)	3/32"(2.4mm)	1/8"(3.2mm)
Tamaño de boquilla	#	#6 (3/8")	#7 (7/16")	#8 (1/2")
<b>Instalación con Gas Lens Grande</b>				
Aislador	22	54N63	54N63	54N63
Gas lens	23	45V116	45V64	995795
Boquilla de alumina para Gas Lens	24	57N75	57N74	57N74
<b>Instalación cortos (Stubby)</b>				
Mordaza corta	26	10N23S	10N24S	10N25S
Empaque para portamordaza corta	27	18CG20	18CG20	18CG20
Portamordaza corta	28	17CB20	17CB20	17CB20
Boquilla de alumina	29	13N10	13N11	13N12

## CONSUMIBLES SERIE 26 CON SWITCH

### 200 AMPERES ENFRIADA POR AIRE

Rango de electrodo: .20" - 5/32" (0.5mm - 4.0mm)

Ángulo de la cabeza: 60 grados

#### No. de parte de la antorcha



#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
1	Cabeza para antorcha	26
2	Cabeza para antorcha flexible con válvula	26FV
3	Cabeza para antorcha con válvula	26V
4	Tapa larga	57Y02
5	Tapa corta	57Y04
6	Aislador	18CG
11	Switch momentaneo con cable	SW1

#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
12	Cable de poder 12.5" 1 pieza Cable del poder 25" 1 pieza	46V28R 46V30R
13	Cable de poder 12.5" 2 piezas Cable del poder 25" 2 piezas	46V28-2 46V30-2
14	Adaptador para cable	45V62
15	Funda para cable 3"x22"	WC-3-22
16	Válvula para antorcha	WLD*WTVS-1

# CONSUMIBLES SERIE 26 CON SWITCH

**Instalación Estándar**



6



7



8



9

**Instalación con Gas Lens**



18



7



19



20

**Instalación con Gas Lens grande**



22



7



23



24

DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		1/16"(1.6mm)	3/32"(2.4mm)	1/8"(3.2mm)
Tamaño de boquilla	#	#6 (3/8")	#7 (7/16")	#8 (1/2")
<b>Instalación estándar</b>				
Aislador	6	18CG	18CG	18CG
Mordaza	7	10N23	10N24	10N25
Portamordaza	8	10N31	10N32	10N28
Boquilla de alumina	9	10N48	10N47	10N46

DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		1/16"(1.6mm)	3/32"(2.4mm)	1/8"(3.2mm)
Tamaño de boquilla	#	#6 (3/8)	#7 (7/16")	#8 (1/2")
<b>Instalación con Gas Lens</b>				
Aislador	18	54N01	54N01	54N01
Gas lens	19	45V25	45V26	45V27
Boquilla de alumina para Gas Lens	20	54N16	54N15	54N14
<b>Instalación con Gas Lens Grande</b>				
Aislador	22	54N63	54N63	54N63
Gas lens	23	45V116	45V64	995795
Boquilla de alumina para Gas Lens	24	57N75	57N74	57N74

## CONSUMIBLES SERIE 20

### 250 AMPERES ENFRIADA POR AIRE

Rango de electrodo: .20" - 1/8" (0.5mm - 3.2mm)

Ángulo de la cabeza: 60 grados

#### No. de parte de la antorcha

26



20 Antorcha 250 AMP  
20F Antorcha flexible 250 AMP

12



12-12.5 pies  
25-25 pies

R



R-Cable de poder y mangueras de hule  
--Cable de poder y mangueras de vinyl



1



2



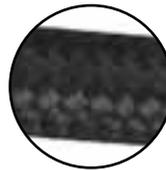
4



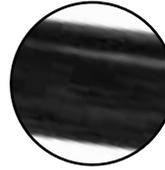
5



11



Rubber  
(Hule)



Vinyl



14



13



12



16

15



#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
1	Cabeza para antorcha	20
2	Cabeza para antorcha flexible	20F
4	Tapa larga	41V24
5	Tapa corta	41V33
6	Aislador	598882
11	Mango para antorcha texturizado	53N06
12	Cable de poder 12.5" vinyl Cable de poder 12.5" hule Cable de poder 25" vinyl Cable de poder 25" hule	45V03 45V03R 45V04 45V04R

#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
13	Manguera para agua 12.5" vinyl Manguera para agua 12.5" hule Manguera para agua 25" vinyl Manguera para agua 25" hule	45V07 45V07R 45V08 45V08R
14	Manguera para gas 12.5" vinyl Manguera para gas 12.5" hule Manguera para gas 25" vinyl Manguera para gas 25" hule	45V09 45V09R 45V10 45V10R
15	Adaptador para cable	45V11
16	Funda para cable 3"x22"	CC-3-22

## CONSUMIBLES SERIE 20

### Instalación Estándar



6



7



8



9

### Instalación con Gas Lens



7



19



20

DÍAMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		1/16"(1.6mm)	3/32"(2.4mm)
Tamaño de boquilla	#	#6 (3/8")	#7 (7/16")
<b>Instalación estándar</b>			
Aislador	6	598882	598882
Mordaza	7	13N22	13N23
Portamordaza	8	13N27	13N28
Boquilla de alumina	9	13N10	13N11
<b>Instalación con Gas Lens</b>			
Aislador	6	598882	598882
Gas lens	19	45V43	45V44
Boquilla de alumina para Gas Lens	20	53N60	53N61

## CONSUMIBLES SERIE 18

### 350 AMPERES ENFRIADA POR AGUA

Rango de electrodo: .20" - 5/32" (0,5mm - 4,0mm)

Ángulo de la cabeza: 60 grados

#### No. de parte de la antorcha



#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
1	Cabeza para antorcha	18
2	Cabeza para antorcha 180°	18P
3	Cabeza para antorcha con válvula	18V
30	Antorcha flexible con válvula 350 AMP	18FV
4	Tapa larga	57Y02
5	Tapa corta	57Y04
6	Aislador	18CG
11	Mango para antorcha ribeteado	H-200R
12	Cable de poder 12.5" vinyl Cable de poder 12.5" hule Cable de poder 25" vinyl Cable de poder 25" hule	40V64 40V64R 41V29 41V29R

#	DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE
13	Manguera para agua 12.5" vinyl Manguera para agua 12.5" hule Manguera para agua 25" vinyl Manguera para agua 25" hule	40V74 40V74R 40V32 40V32R
14	Manguera para gas 12.5" vinyl Manguera para gas 12.5" hule Manguera para gas 25" vinyl Manguera para gas 25" hule	40V75 40V75R 41V30 41V30R
15	Adaptador para cable	45V11
16	Funda para cable 3"x22'	CC-3-22
17	Válvula para antorcha	VS-1

# CONSUMIBLES SERIE 18

## Instalación Estándar

## Instalación con Gas Lens

## Instalación con Gas Lens grande

## Instalación cortos (Stubby)



DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		1/16"(1.6mm)	3/32"(2.4mm)	1/8"(3.2mm)
Tamaño de boquilla	#	#6 (3/8)	#7 (7/16")	#8 (1/2")
<b>Instalación estándar</b>				
Aislador	6	18CG	18CG	18CG
Mordaza	7	10N23	10N24	10N25
Portamordaza	8	10N31	10N32	10N28
Boquilla de alumina	9	10N48	10N47	10N46
<b>Instalación con Gas Lens</b>				
Aislador	18	54N01	54N01	54N01
Gas lens	19	45V25	45V26	45V27
Boquilla de alumina para Gas Lens	20	54N16	54N15	54N14

DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE TUNGSTENO		1/16"(1.6mm)	3/32"(2.4mm)	1/8"(3.2mm)
Tamaño de boquilla	#	#6 (3/8)	#7 (7/16")	#8 (1/2")
<b>Instalación con Gas Lens Grande</b>				
Aislador	22	54N63	54N63	54N63
Gas lens	23	45V116	45V64	995795
Boquilla de alumina para Gas Lens	24	57N75	57N74	57N74
<b>Instalación cortos (Stubby)</b>				
Mordaza corta	26	10N23S	10N24S	10N25S
Empaque para portamordaza corta	27	18CG20	18CG20	18CG20
Portamordaza corta	28	17CB20	17CB20	17CB20
Boquilla de alumina	29	13N10	13N11	13N12

# TUNGSTENOS

Los electrodos de tungsteno se clasifican básicamente por su composición química norma ANSI/AWS A5.12.

Tomando de esta clasificación la letra E como electrodo, la letra W para tungsteno (conocido también como Wolframio) y las letras y números finales indican la aleación y adición de óxidos y su porcentaje o rango de aleación. La letra P señala a los electrodos puros.

El sistema ofrece identificación para los diferentes tipos de electrodos y también tiene un sistema de colores, cada electrodo tiene una banda o punto de color en una punta del electrodo.

## TRES TIERRAS

Color de Identificación: ■

Características:

Estos electrodos contienen una aleación especial de tres tierras raras no radioactivas, por lo cual los soldadores ya no están expuestos a las dañinas radiaciones, siendo entonces seguros para las personas y el medio ambiente.

Tienen mejor encendido de arco y es excelente para soldaduras con corriente directa y alterna, para soldar aceros, titanio, aleaciones de magnesio, aluminio, cobres, etc.

Produce un arco muy estable y concentrado con muy bajo calor en la punta, de esta forma se gasta menos y dura más que los electrodos de Tungsteno con Thorio.

Son más duraderos y mantienen la punta estable.

Mayor productividad en un entorno de trabajo seguro.

Fácil arranque y mayor tolerancia de amperaje en comparación de los tungstenos 2% Thorio.

Se clasifican por su composición química con la norma ANSI/AWS A5.12.

La AWS recomienda que para evitar la exposición radioactiva, se usen electrodos libres de Thorio tales como los tungstenos de Tres Tierras.



CLASIFICACIÓN AWS	La <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	ZrO <sub>2</sub>	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
EWG-(tres tierras)	1.5%	.08%	.08%

DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	LONGITUD	PRESENTACIÓN
1/16"	WLD*T1167G-3T	7"	10 pzas
1/8"	WLD*T187G-3T	7"	10 pzas
3/32"	WLD*T3327G-3T	7"	10 pzas

## PURO

Color de Identificación: ■

Características:

La capacidad de conducir la corriente es menos que los electrodos aleados y se usan principalmente con corriente alterna para la soldadura de aleaciones de aluminio y de magnesio, con este tipo de corriente se forma una esfera en la punta del electrodo, brindándole buena estabilidad de arco.

Puede usarse corriente directa pero su encendido y estabilidad de arco no son tan buenos como los de los electrodos de Tungsteno aleados.



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	LONGITUD	PRESENTACIÓN
1/16"	WLD*T1167G	7"	10 pzas
1/8"	WLD*T187G	7"	10 pzas
3/32"	WLD*T3327G	7"	10 pzas

Mayores informes al teléfono  
Monterrey (81) 1231 0731 Allende (82) 6110 4020

# TUNGSTENO

## THORIO 2%

Color de identificación: ■

Características:

Los electrodos de tungsteno con Thorio son superiores en muchos aspectos a los electrodos de Tungsteno puros. El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%, el Thorio reduce también la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de soldadura.

Están designados para usarse en aplicaciones con corriente directa electrodo al negativo, mantienen muy bien el afilado de la punta, lo que los hace adecuados para soldar aceros y aleaciones de Níquel.



DESCRIPCIÓN	NO. DE PARTE	LONGITUD	PRESENTACIÓN
0.040"	WLD*T0407GT2	7"	10 pzas
1/16"	WLD*T1167GT2	7"	10 pzas
1/8"	WLD*T187GT2	7"	10 pzas
3/32"	WLD*T3327GT2	7"	10 pzas

**TABLA DE AMPERAJES RECOMENDADA PARA LA SOLDADURA CON PROCESO TIG (GTAW)**

	RANGO DE AMPERAJE	TIPO DE GAS	POLARIDAD	
Tamaño y tipo del electrodo de Tungsteno	CD/Argón/Electrodo al negativo, Polaridad directa	CD/Argón/Electrodo al positivo, Polaridad invertida	CA/Argón	AC/Argón/Onda balanceada
<b>3 TIERRAS</b>				
.040"	25-85	-----	20-80	20-60
1/16"	50-160	10-20	50-150	60-120
3/32"	135-235	15-30	130-250	100-180
1/8"	250-400	25-40	225-360	160-250
<b>PURO</b>				
.040"	15-80	-----	20-60	20-30
1/16"	70-150	10-20	50-100	30-80
3/32"	125-225	15-30	100-160	60-130
1/8"	225-360	25-40	150-210	100-180
<b>2% THORIO</b>				
.040"	25-85	-----	20-80	20-60
1/16"	50-160	10-20	50-150	60-120
3/32"	135-235	15-30	130-250	100-180
1/8"	250-400	25-40	225-360	160-250



# OXICORTE

# EQUIPOS PARA OXICORTE Y SOLDADURA AUTÓGENA

## Equipos para corte tipo Harris®

### COR\*AA3000

Equipo para corte oxi-acetileno 18"

- 1 Soplete cortador para Acetileno
- 1 Regulador Acetileno
- 1 Regulador de Oxígeno
- 2 Boquillas de corte Acetileno
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

### COR\*AA3500

Equipo para corte oxi-acetileno 21"

- 1 Soplete cortador 21"
- 1 Regulador Acetileno trabajo mediano
- 1 Regulador de Oxígeno trabajo mediano
- 2 Boquillas de corte Acetileno
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Goggle de copa 50mm c/cristales sombra 6
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

### COR\*AB3250

Equipo para corte oxi-butano 18"

- 1 Soplete cortador para Butano
- 1 Regulador Butano
- 1 Regulador de Oxígeno
- 2 Boquillas de corte Butano
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

### COR\*AB3700

Equipo para corte oxi-butano 21"

- 1 Soplete cortador 21"
- 1 Regulador Butano
- 1 Regulador de Oxígeno
- 2 Boquillas de corte Butano
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar



Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

## Equipos de corte y soldadura trabajo pesado tipo Harris®

### COR\*A3H

- 1 Maneral y aditamento de corte modelo COR AMAC2 serie A
- 1 Regulador para Oxígeno modelo COR MO
- 1 Regulador para Acetileno modelo COR MA
- 1 Boquilla para corte cpm Oxígeno-Acetileno
- 1 Encendedor sencillo modelo COR 3001B
- 1 Juego de mangueras de 5mts, con conexiones incluidas
- 1 Gafas protectoras
- 1 Mezclador para boquillas de soldar
- 1 Juego de limpia boquillas
- 1 Multi-flama para butano
- 3 Boquillas para soldar
- 1 Estuche de plástico
- 1 Llave multiusos



## Equipos para corte tipo Victor®

### COR\*BA4000

Equipo para corte oxi-acetileno 21"

- 1 Soplete cortador
- 1 Regulador para Oxígeno trabajo mediano
- 1 Regulador de Acetileno trabajo mediano
- 2 Boquillas de corte Acetileno
- 1 Encendedor sencillo
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

### COR\*BB4500

Equipo para corte oxi-butano 21"

- 1 Regulador Oxígeno trabajo mediano
- 1 Regulador Butano trabajo mediano
- 1 Soplete cortador
- 2 Boquillas de corte Butano
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar



Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

## Equipos para corte tipo Smith®

### COR\*SA5000

Equipo para corte oxi-acetileno 21"

- 1 Soplete cortador 21"
- 1 Regulador para Oxígeno trabajo mediano
- 1 Regulador de Acetileno trabajo mediano
- 2 Boquillas de corte Acetileno
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar

### COR\*SB5500

Equipo para corte oxi-butano 21"

- 1 Soplete de corte 21"
- 1 Regulador Oxígeno trabajo mediano
- 1 Regulador Butano trabajo mediano
- 2 Boquillas de corte Butano
- 1 Encendedor sencillo de cazuela
- 1 Set válvulas check para soplete
- 1 Lente de policarbonato sombra 5
- 1 Juego de limpia boquillas estándar



Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

## SOPLETE DE CORTE OXI-ACETILENO U OXI-BUTANO SERIE A

Cabeza de latón a 90°  
 Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular  
 18" de largo  
 Utiliza boquillas de corte serie "A"  
 Corta hasta 12" de espesor



COR\*ASC-18AB

## SOPLETE DE CORTE OXI-BUTANO SERIE A

Cabeza de latón a 90°  
 Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular  
 18" de largo  
 Utiliza boquillas de corte serie "A"  
 Corta hasta 12" de espesor



COR\*ASC-18B

## ADITAMENTO DE CORTE ACETILENO/BUTANO SERIE A

Aditamento de corte cabeza de latón 90°  
 Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular  
 Diseño de tuerca de unión al maneral que protege los asientos y sellos; palanca de oxígeno de corte que se levanta para facilitar la instalación del aditamento de corte al maneral. Se puede utilizar con las boquillas de corte serie A COR\*6290 o COR 6290NX



COR\*AAC49-AB

## MANERAL PARA ADITAMENTO SERIE A

Puede ser utilizado con oxi-acetileno o con oxi-butano  
 Utilizando el mezclador para multiflame y las boquillas para soldar serie A se puede soldar con oxi-acetileno. Así mismo con el mezclador para multiflame, el tubo de 28" y las boquillas multiflame, el tubo de 28" y las boquillas multiflame para calentar usando el oxi-butano



COR\*AM43-2

## SOPLETE TIPO SMITH® ACETILENO/BUTANO

Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.  
 21" de largo  
 Utiliza boquillas de corte serie "S"  
 Corta hasta 12" de espesor



STA\*SC1620

## SOPLETE TIPO VICTOR® ACETILENO/BUTANO

Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular  
 21" de largo  
 Utiliza boquillas de corte serie "B"  
 Corta hasta 12" de espesor



STA\*SC900FC

## SOPLETE TIPO HARRIS® ACETILENO/BUTANO

Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular  
 21" de largo  
 Utiliza boquillas de corte serie "A"  
 Corta hasta 12" de espesor



STA\*ASC-21AB

# REGULADORES INDUSTRIALES

## CARACTERÍSTICAS

Tornillo mariposa de ajuste de presión de salida de latón  
 Diafragma de neopreno  
 Cuerpo de latón amarillo  
 Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave

### COR\*MO

Manómetro de 2-1/2"	
<b>ENTRADA</b> 0-4000 PSI	<b>SALIDA</b> 0-200 PSI

Gas: Oxígeno  
 Presión de salida: 0-125 PSI  
 Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-540



### COR\*MA

Manómetro de 2-1/2"	
<b>ENTRADA</b> 0-400 PSI	<b>SALIDA</b> 0-30 PSI

Gas: Acetileno  
 Presión de salida: 0-15 PSI  
 Máxima presión de entrada: 400 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-510



## CARACTERÍSTICAS

Perilla de plástico negro con ajuste de presión de salida  
 Diafragma de neopreno  
 Cuerpo de latón amarillo  
 Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave

### COR\*MP

Manómetro de 2-1/2"	
<b>ENTRADA</b> 0-400 PSI	<b>SALIDA</b> 0-30 PSI

Gas: Butano y/o Propano  
 Presión de salida: 0-30 PSI  
 Máxima presión de entrada: 400 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-510



## CARACTERÍSTICAS

Tornillo mariposa de ajuste de presión de salida de latón  
 Diafragma de neopreno  
 Cuerpo de latón amarillo  
 Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave

### COR\*PN

Manómetro de 2-1/2"	
<b>ENTRADA</b> 0-400 PSI	<b>SALIDA</b> 0-360 PSI

Gas: Nitrógeno  
 Presión de salida: 0-250 PSI  
 Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-580



## CARACTERÍSTICAS

Tornillo mariposa de ajuste de presión de salida de latón  
 Diafragma de neopreno  
 Cuerpo de latón amarillo  
 Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave  
 Diseño tipo Victor®

### COR\*MOV

Manómetro de 2-1/2"	
<b>ENTRADA</b> 0-4000 PSI	<b>SALIDA</b> 0-200 PSI

Gas: Oxígeno  
 Presión de salida: 0-125 PSI  
 Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-540



### COR\*MAV

Manómetro de 2-1/2"	
<b>ENTRADA</b> 0-400 PSI	<b>SALIDA</b> 0-30 PSI

Gas: Acetileno  
 Presión de salida: 0-15 PSI  
 Máxima presión de entrada: 400 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-510



## REGULADORES CON FLUJOMETRO

Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave, cuerpo de latón amarillo.

### COR\*RFA

Gas: Argón  
 Rango de flujo: 0-25 LPM (0-70 CFH)  
 Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-580



### COR\*RFC02

Gas: Bióxido de Carbono/CO2  
 Rango de flujo: 0-25 LPM (0-70 CFH)  
 Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-320



## REGULADORES CON FLUJÓMETRO PARA CO2

El regulador con fujómetro COR\*RFC02CC está diseñado para usarse en climas muy frios o en aplicaciones con alta demanda de gas sin que el equipo se congele.

Su diseño tiene calentador eléctrico para mayor eficiencia.  
 Para aplicaciones con alambres tubular de gran diámetro.

### COR\*RFC02CC

Gas: Bióxido de Carbono/CO2  
 Rango de flujo: 0-100 LPM SCFH  
 Máxima presión de entrada: 3000 PSI  
 Conexión de entrada: CGA-320



## SERIE B TIPO VICTOR®

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
COR*BI-101-0-A	Boquilla de corte #0 acetileno	50 pzas
COR*BI-101-1-A	Boquilla de corte #1 acetileno	50 pzas
COR*BI-101-2-A	Boquilla de corte #2 acetileno	50 pzas
COR*BI-101-3-A	Boquilla de corte #3 acetileno	50 pzas
COR*BI-101-4-A	Boquilla de corte #4 acetileno	50 pzas
COR*BI-101-5-A	Boquilla de corte #5 acetileno	50 pzas
COR*BI-101-6-A	Boquilla de corte #6 acetileno	50 pzas



NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
COR*BPGN-0-A	Boquilla de corte #0 butano	50 pzas
COR*BPGN-1-1-A	Boquilla de corte #1 butano	50 pzas
COR*BPGN-2-A	Boquilla de corte #2 butano	50 pzas
COR*BPGN-3-A	Boquilla de corte #3 butano	50 pzas
COR*BPGN-4-A	Boquilla de corte #4 butano	50 pzas
COR*BPGN-5-A	Boquilla de corte #5 butano	50 pzas
COR*BPGN-6-A	Boquilla de corte #6 butano	50 pzas



## SERIE A TIPO HARRIS®

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
COR*B6290-0-A	Boquilla de corte #0 acetileno	50 pzas
COR*B6290-1-A	Boquilla de corte #1 acetileno	50 pzas
COR*B6290-2-A	Boquilla de corte #2 acetileno	50 pzas
COR*B6290-3-A	Boquilla de corte #3 acetileno	50 pzas
COR*B6290-4-A	Boquilla de corte #4 acetileno	50 pzas
COR*B6290-5-A	Boquilla de corte #5 acetileno	50 pzas
COR*B6290-6-A	Boquilla de corte #6 acetileno	50 pzas



NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
COR*B6290NX-0-A	Boquilla de corte #0 butano	50 pzas
COR*B6290NX-1-A	Boquilla de corte #1 butano	50 pzas
COR*B6290NX-2-A	Boquilla de corte #2 butano	50 pzas
COR*B6290NX-3-A	Boquilla de corte #3 butano	50 pzas
COR*B6290NX-4-A	Boquilla de corte #4 butano	50 pzas
COR*B6290NX-5-A	Boquilla de corte #5 butano	50 pzas
COR*B6290NX-6-A	Boquilla de corte #6 butano	50 pzas



## SERIE S TIPO SMITH®

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
COR*BSC12-0-A	Boquilla de corte #0 acetileno	10 pzas
COR*BSC12-1-A	Boquilla de corte #1 acetileno	10 pzas
COR*BSC12-2-A	Boquilla de corte #2 acetileno	10 pzas
COR*BSC12-3-A	Boquilla de corte #3 acetileno	10 pzas
COR*BSC12-4-A	Boquilla de corte #4 acetileno	10 pzas
COR*BSC12-5-A	Boquilla de corte #5 acetileno	10 pzas



NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
COR*BSC50-0-A	Boquilla de corte #0 butano	10 pzas
COR*BSC50-1-A	Boquilla de corte #1 butano	10 pzas
COR*BSC50-2-A	Boquilla de corte #2 butano	10 pzas
COR*BSC50-3-A	Boquilla de corte #3 butano	10 pzas
COR*BSC50-4-A	Boquilla de corte #4 butano	10 pzas



## TRICÓNICAS

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
COR*B164-0-A	Boquilla de corte #0 acetileno	50 pzas
COR*B164-1-A	Boquilla de corte #1 acetileno	50 pzas
COR*B164-2-A	Boquilla de corte #2 acetileno	50 pzas
COR*B164-3-A	Boquilla de corte #3 acetileno	50 pzas.
COR*B164-4-A	Boquilla de corte #4 acetileno	50 pzas
COR*B164-5-A	Boquilla de corte #5 acetileno	50 pzas



NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
COR*B261-0-A	Boquilla de corte #0 butano	50 pzas
COR*B261-1-A	Boquilla de corte #1 butano	50 pzas
COR*B261-2-A	Boquilla de corte #2 butano	50 pzas
COR*B261-3-A	Boquilla de corte #3 butano	50 pzas
COR*B261-4-A	Boquilla de corte #4 butano	50 pzas
COR*B261-5-A	Boquilla de corte #5 butano	50 pzas



## TABLA DE CAPACIDADES

NO. DE PARTE	PRESIÓN DE OXIGENO	PRESIÓN DE ACETILENO O BUTANO	CAPACIDAD DE CORTE (PG)	CAPACIDAD DE CORTE (MM)
0	35 a 40 PSI	5 a 15 PSI	Hasta 5/8	15.8
1	35 a 40 PSI	5 a 15 PSI	5/8 a 1	15.8 a 25.4
2	40 a 45 PSI	5 a 15 PSI	1 a 2	25.4 a 50.8
3	45 a 50 PSI	5 a 15 PSI	2 a 3	50.8 a 76.2
4	50 a 75 PSI	5 a 15 PSI	3 a 4	76.2 a 101.6
5	65 a 80 PSI	5 a 15 PSI	4 a 6	101.6 a 152.4
6	70 a 90 PSI	5 a 15 PSI	6 a 8	152.4 a 203.2

## BOQUILLAS PARA SOLDAR

### SERIE A



NO. DE PARTE	GAS	ESPESOR DE METAL A SOLDAR (PG)	ESPESOR DE METAL A SOLDAR (MM)
COR*BS-A-1	Acetileno	1/32"	.764
COR*BS-A-2	Acetileno	1/16"	1.58
COR*B164-A-3	Acetileno	3/32"	2.38
COR*B164-A-4	Acetileno	1/8"	3.2

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
COR*AMZ-CH	Mezclador para boquilla de soldar
COR*AM43-2	Maneral para aditamento serie A



Boquilla



Mezclador



Maneral

# BOQUILLAS MULTIFLAMA

El conjunto se forma con cuatro partes: el maneral, el mezclador, el tubo de acero inoxidable y la boquilla.  
Se venden por separado.

El mezclador tiene doble asiento protegido con la tuerca unión que evita posibles daños. Se acopla a los manerales Cortec serie A. Tubo de acero inoxidable de alta durabilidad. Las boquillas son para calentamiento con Oxígeno-Butano y logra calentar grandes áreas y paredes gruesas.

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
COR*B1HC	Boquilla multiflama #1	100,000 a 200,000
COR*B2HC	Boquilla multiflama #2	140,000 a 350,000
COR*B3HC	Boquilla multiflama #3	215,000 a 580,000
COR*B4HC	Boquilla multiflama #4	400,000 a 820,000
COR*B5HC	Boquilla multiflama #5	450,000 a 1,000,000
COR*AMZ	Mezclador para multiflama	-----
COR*TBCA28	Tubo 28 "para boquilla multiflama	-----
COR*AM43-2	Maneral para aditamento serie A	-----



**COR\*B1HC**



**COR\*B2HC**



**COR\*B3HC**



**COR\*B4HC**



**COR\*B5HC**

# MÁQUINAS PARA OXICORTE

## MÁQUINAS PARA OXICORTE - UNA ANTORCHA

### COR\*MC-CG-30

Para corte recto sobre riel

Incluye:

- 1 tractor con control de velocidad variable y palanca de avance y retroceso
- 1 cable de poder de 5 mts
- 1 barra cremallera para ajuste lateral de corte
- 1 manifold para gases
- 1 riel de 1.8 mts
- 1 antorcha
- 1 boquilla tricónica
- 1 juego de manguera para oxígeno y gas combustible
- 1 sujetador de antorcha



## MÁQUINAS PARA OXICORTE - DOS ANTORCHAS

### COR\*MC-CG-30-II

Para corte recto sobre riel

Incluye:

- 1 tractor con control de velocidad variable y palanca de avance y retroceso
- 1 cable de poder de 5 mts
- 1 barra cremallera para ajuste lateral de corte
- 1 manifold para gases
- 1 riel de 1.8 mts
- 2 antorchas
- 2 boquillas tricónicas
- 2 juegos de mangueras para oxígeno y gas combustible.
- 2 sujetadores de antorcha
- 1 "Y" para oxígeno
- 1 "Y" para gas combustible



## ADITAMENTO PARA CORTES CIRCULARES PARA MÁQUINA CG-30

### COR\*MC-CCA

Sacando la máquina del riel y colocándole el aditamento pueden hacerse cortes circulares.

Incluye:

- 1 barra de 56 cm
- 1 punta centro
- 1 block de ajuste y su tornillo tipo mariposa



## MÁQUINA PARA CORTES RECTOS TRABAJO PESADO

### COR\*MC-12M

Incluye:

- 1 Máquina-tractor
- 1 cable de poder de 5 mts de largo
- 1 tubo cremallera para ajuste lateral de corte
- 1 manifold para gases
- 1 riel de 1.80 metros
- 1 antorcha modelo COR CT-1
- 1 boquilla tricónica para oxi-acetileno
- 1 boquilla tricónica para oxi-butano
- 1 juego de manguera cuata para oxígeno y gas
- 1 soporte de antorcha para ajuste de altura



## NIPLES DE ENTRADA (2.5", 3.5" Ó 5")



**21-01**  
NIPLE "R" (BS-341-1)  
ACETILENO EUROPEO



**21-02**  
NIPLE "C" (CGA-510)  
ACETILENO AMERICANO



**21-04**  
NIPLE "Q" (CGA-400)  
OXIGENO EUROPEO



**21-05**  
NIPLE "A" (CGA-540)  
OXIGENO AMERICANO



**21-06**  
NIPLE "M" (CGA-320)  
CO2 AMERICANO



**21-07**  
NIPLE OXIDO NITROSO  
(CGA-326)



**21-08**  
NIPLE AIRE SINTETICO  
(CGA-346)



**21-09**  
NIPLE "Q" (CGA-350)  
HIDROGENO



**21-10**  
NIPLE "C" (CGA-580)  
ARGON NITROGENO HELIO



**21-11**  
NIPLE "C" (CGA-590)  
AIRE INDUSTRIAL



**21-14**  
NIPLE "C" LARGO 5"  
(CGA-510) GAS BUTANO

CONTAMOS CON NIPLES EUROPEOS (BS) Y AMERICANOS (CGA) EN MEDIDAS DE 2.5, 3.5 Y 5 PULGADAS. SE MANEJAN EN CUERDA ESTÁNDAR Y CUERDA FINA (HARRIS) ADEMÁS DE LOS NIPLES ANTERIORES, FABRICAMOS SOBRE PEDIDO CUALQUIER OTRO TIPO DE CONEXÓN (CGA) NUESTRAS CONEXIONES SON FABRICADAS EN LATÓN A-360, SOBRE PEDIDO SE FABRICAN EN ACERO INOXIDABLE.

## TUERCAS DE ENTRADA



**29-01**  
TUERCA "R" (BS-341-1)  
ACETILENO EUROPEO



**29-02**  
TUERCA "C" (CGA-510)  
ACETILENO AMERICANO



**29-03**  
TUERCA "Q" (BS-341-8)  
OXIGENO EUROPEO



**29-04**  
TUERCA "A" (CGA-540)  
OXIGENO AMERICANO



**29-05**  
TUERCA "M" (CGA-320) CO2  
AMERICANO



**29-06**  
TUERCA OXIDO NITROSO  
(CGA-326)



**29-07**  
TUERCA AIRE SINTETICO  
(CGA-346)



**29-08**  
TUERCA "H" (CGA-350)  
HIDROGENO



**29-09**  
TUERCA "G" (CGA-580)  
ARGON NITROGENO HELIO



**29-10**  
TUERCA "G1" (STD-58)  
ARGON NITROGENO HELIO



**29-11**  
TUERCA AIRE INDUSTRIAL  
(CGA-590)

ADEMÁS DE LAS TUERCAS ANTERIORES, FABRICAMOS SOBRE PEDIDO CUALQUIER OTRO TIPO DE CONEXÓN (CGA) NUESTRAS CONEXIONES SON EN LATÓN A-360, SOBRE PEDIDO SE FABRICAN EN ACERO INOXIDABLE

## 24/28 PIVOTES Y TUERCAS PARA MAGUERA



**24-01**

PIVOTE P/MANGUERA 1/4  
OXI ACET (31mm)



**24-02**

PIVOTE P/MANGUERA 1/4  
OXI ACET (37mm) LARGO



**24-03**

PIVOTE P/MANGUERA 3/16  
OXI ACET (32mm)



**24-08**

PIVOTE MANGUERA ARGON  
1/4 (56 mm)



**24-09**

PIVOTE MANGUERA ARGON  
3/16 (56 mm)



**24-11**

PIVOTE P/UNIR MANGUERA  
1/4 (55mm)



**28-01**

TUERCA P/MANGUERA OXI  
9/16 STD



**28-02**

TUERCA P/MANGUERA ACE  
9/16 STD



**28-03**

TUERCA P/MANGUERA  
ARGON 5/8-18-8 (DER)



**28-09**

TUERCA P/MANGUERA  
ARGON 5/8-18 (IZQ)



**03-02**

ABRAZADERA P/MANGUERA  
1/4 A 9/16



**03-04**

FERRUL PARA MANGUERA  
DE 9/16

## ADAPTADORES



**02-01**

ADAPTADOR ACETILENO  
C-R (CGA-510 A BS-341-1)



**02-02**

ADAPTADOR ACETILENO  
R-C (BS-341-1 A CGA-510)



**02-06**

ADAPTADOR OXIGENO Q-A  
(BS-341-8 A CGA-540)



**02-07**

ADAPTADOR OXIGENO A-Q  
(CGA-540 A BS-341-8)



**02-14**

ADAPTADOR #17  
(STD-58 A CGA-320)



**02-15**

ADAPTADOR #17A  
(CGA-580 A CGA-320)



**02-16**

ADAPTADOR #18  
(CGA-320 A STD-58)



**02-17**

ADAPTADOR #18A  
(CGA-320 A CGA-580)



**02-22**

ADAPTADOR #22 ARGON  
(CGA-580 A STD-58)



**02-23**

ADAPTADOR #22A ARGON  
(STD-58 A CGA-580)

# MANÓMETROS



**20-01**

MANÓMETRO 2 1/2" 0-2 KGS  
(BAJA ACETILENO)



**20-02**

MANÓMETRO 2 1/2" 0-14  
KGS (BAJA OXIGENO)



**20-03**

MANÓMETRO 2 1/2" 0-28  
KGS (ALTA ACETILENO)



**20-04**

MANÓMETRO 2 1/2" 0-280  
KGS (ALTA OXIGENO)



**20-27**

MANÓMETRO 2" 0-2 KG  
(BAJA ACETILENO)



**20-28**

MANÓMETRO 2" 0-14 KG  
(BAJA OXIGENO)



**20-29**

MANÓMETRO 2" 0-28 KG  
(ALTA ACETILENO)



**20-30**

MANÓMETRO 2" 0-280 KG  
(ALTA OXIGENO)



**20-31**

31 MANÓMETRO 2" 0-4 KG  
(BAJA ACETILENO)

# MEZCLADOR PARA MANERAL / BOQUILLA PARA SOLDAR



**38-01**

MEZCLADOR MANERAL  
HARRIS 50 GRUESO



**38-02**

MEZCLADOR MANERAL  
HARRIS 43



**38-03**

MEZCLADOR MANERAL  
HARRIS 85



**38-05**

MEZCLADOR MANERAL  
SMITH'S MW 2H



**38-06**

MEZCLADOR MANERAL  
SMITH'S SW 2H



**38-08**

MEZCLADOR MANERAL  
VICTOR MX 42



**38-09**

MEZCLADOR MANERAL  
VICTOR MX 22



**38-04**

MEZCLADOR HARRIS 43  
MULTIFLAMA



**38-07**

MEZCLADOR MANERAL  
SMITH'S SW 2H  
MULTIFLAMA



**38-10**

MEZCLADOR MANERAL  
VICTOR MX 42  
MULTIFLAMA



**78-10**

BOQ P/SOLDAR COBRE T.  
23 A 90 #0,1,2,3,4,5



**78-16**

BOQ P/SOLDAR COBRE T.  
23 A 90 #6,7,8,9

# TUERCAS PORTABOQUILLA ADITAMENTOS/BOQUILLAS CORTE



**30-01**  
TUERCA P/BOQUILLA ADIT.  
HARRIS 49/62



**30-02**  
TUERCA P/BOQUILLA ADIT.  
HARRIS 49-H



**30-02A**  
TUERCA P/BOQUILLA ADIT.  
WELDER 49-3



**30-02B**  
TUERCA P/BOQUILLA  
H-49-H (INFRA)



**30-03**  
TUERCA P/BOQUILLA ADIT.  
SMITH'S SC-209/MC-409



**30-04**  
TUERCA P/BOQUILLA ADIT.  
SMITH'S SC-209-H



**30-04A**  
TUERCA P/BOQUILLA  
SC-209-H (INFRA)



**30-08**  
TUERCA P/BOQUILLA ADIT.  
VICTOR CX-40 (83001)



**30-19**  
TUERCA P/BOQUILLA ADIT.  
VICTOR MOD 400



**78-70**  
BOQUILLA CORTE BUTANO  
T.VICTOR (GPN) # 0 3



**78-20**  
BOQUILLA CORTE BUTANO  
T.HARRIS (6290-NX) # 0 3



**78-40**  
BOQUILLA CORTE BUTANO  
T.SMITH (SC-50) # 0-3



**78-40**  
BOQUILLA CORTE ACET  
T.VICTOR (101-1) # 0-3



**78-30**  
BOQUILLA CORTE ACET  
T.HARRIS (6290) # 0 3



**78-30**  
BOQUILLA CORTE ACET  
T.SMITH (SC-12) # 0 3

# BORNES PARA MÁQUINAS DE SOLDAR



**05-01**  
BORNE MAQ. LINCON



**05-01A**  
BORNE MAQ. LINCON (RX  
450/250)



**05-02**  
BORNE MAQ. SIGMA



**05-04**  
BORNE MAQ. MILLER



**05-04 A**  
BORNE MAQ. MILLER PLUS  
(ROJO)



**05-04 B**  
04 B BORNE MAQ. MILLER  
PLUS (NEGRO)



**05-05**  
BORNE MAQ. MILLER THUN-  
DERBOLT SENCILLO



**05-06**  
BORNE MAQ. MILLER  
THUNDERBOLT DOBLE



**05-07**  
TABLERO MAQ.MILLER DE  
CONEX. Q-130 (110-120 v)



**05-10**  
10 FLECHA DE MANDO MAQ.  
MILLER MI-250



**05-09A**  
BORNE MAQ. MILLER TH 225  
NEGRO OVA. (250-CD)



**05-09B**  
BORNE MAQ. MILLER TH 225  
ROJO OVA. (250-CD)

## CAPUCHONES Y CILINDROS

### CAPUCHONES

Fabricado en acero forjado en caliente, color neutro.  
Adaptable para todos los cilindros de acetileno de alta presión.

Para protección de la válvula del cilindro de oxígeno.  
Fabricado en acero forjado en caliente, color neutro.  
Adaptable para todos los cilindros de alta presión.



**WLD\*3-1/8-11-HPF**

Capucha protectora para cilindro de Oxígeno



**WLD\*3-1/2-11-LPF**

Capucha protectora para cilindro de Acetileno



**ATO\*318-11**

### CILINDROS PORTÁTILES

NO. DE PARTE	CAPACIDAD LTS. AGUA	DIÁMETRO MM	ALTURA MM	PESO MM	CAPACIDAD GAS M <sup>3</sup>
GAS*CIL-5L-580	5	140	427	7.6	.75
GAS*CIL-10L-580	10	140	810	13.3	1.50
GAS*CIL-15L-580	15	159	945	17.8	2.25

Con válvula instalada CGA-580  
ISO 9809-3  
Tipo de material 37Mn  
Presión de trabajo 150 Bar  
Presión de prueba hidráulica 250 Bar

NO. DE PARTE	CAPACIDAD LTS. AGUA	DIÁMETRO MM	ALTURA MM	PESO MM	CAPACIDAD GAS M <sup>3</sup>
GAS*CIL-10L-540	10	140	810	13.3	1.50
GAS*CIL-15L-540	15	159	945	17.8	2.25

Con válvula instalada CGA-540  
ISO 9809-3  
Tipo de material 37Mn  
Presión de trabajo 150 Bar  
Presión de prueba hidráulica 250 Bar



# MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES

MODELO COR60 CNC PARA  
CORTE POR PLASMA (PAC)



Puede conectarse a un pantógrafo de corte. Corta acero de 1" en corte de producción. Con la garantía WELD500 de 500 días.  
Aplicaciones: Para talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

## VENTAJAS

Versátil, práctica y ligera  
Inversora, compacta y con gran capacidad a un precio tan accesible  
Conectada a 220 V CA consume solo 51 amps @ 60 amps de salida  
Encendido de arco Blowback por medio de una chispa interna se enciende el arco, esto nos ayuda a la integración con máquinas CNC sin necesidad de interfase  
Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles, eficiencia y ahorro  
Sistemas de protección integrados para sobrecarga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla a los consumibles y falla en el suministro de aire  
Sistema interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire  
Con el conector de 14 pines se encuentra lista para integración a máquinas de corte CNC como pantógrafos o mesas de corte

## COR\*PL-60CNC-K INCLUYE:

1 Máquina de corte por plasma COR 60CNC® con cable de poder sin clavija  
1 Antorcha para corte manual modelo PT-80  
1 Conector rápido con cable de 5mts. y pinza de tierra  
1 Regulador con trampa de agua integrada a la máquina  
1 Conector rápido para la entrada de aire  
1 Kit de consumibles instalados en la antorcha:  
1 Electrodo, 1 difusor, 1 punta 60 AMPS, 1 boquilla y 1 boquilla de arrastre  
Paquete en bolsa independiente:  
2 Electrodo, 4 puntas (2 de 40 AMPS y 2 de 60 AMPS)

ENTRADA	CICLO	CORRIENTE DE ENTRADA MÁXIMA A SALIDA NOMINAL	TAMAÑO DE CABLE RECOMENDADO
220V CA 1 Fase	50/60 Hz	51 A	AWG #8
Tamaño de fusible máx. 60A			
<b>SALIDA NOMINAL</b>			<b>TEMPERATURA DE OPERACIÓN</b>
Ciclo de trabajo 95%	Amperes de salida 60	Volts de salida 104	-10° a +40° C
Rango de corriente 20A a 60A	Voltaje de circuito abierto 400	Tipo de salida CD	
<b>CAPACIDAD DE CORTE EN PRODUCCIÓN</b>			
<b>ACERO AL CARBONO</b>	<b>ACERO INOXIDABLE</b>	<b>ALUMINIO</b>	
1/4" de espesor 30 pulg./min 1/2" de espesor 16 pulg./min 3/4" de espesor 8 pulg./min	1/8" de espesor 48 pulg./min 1/4" de espesor 30 pulg./min 1/2" de espesor 16 pulg./min	1/8" de espesor 44 pulg./min 1/4" de espesor 28 pulg./min 1/2" de espesor 14 pulg./min	
<b>REQUERIMIENTOS DE AIRE MÍNIMO 2HP Y TANQUE DE 100 LTS.</b>			
Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	Presión 70 a 90 psi	Flujo mínimo 320 scfh
<b>DIMENSIONES</b>			
Alto 580mm/23.22"	Ancho 240mm/9.44"	Profundidad 433mm/17.04"	Peso 22.9Kg/50.48Lb

Mayores informes al teléfono  
Monterrey (81) 1231 0731 Allende (82) 6110 4020

# ANTORCHA MANUAL PT-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para máquina de plasma modelo COR40 PFC y COR60 CNC



COR\*PL-REF09821-WTL



COR\*PL-REF-60368

Siempre use la llave para quitar y poner el electrodo



COR\*PL-CON60027

Difusor

COR\*PL-REF09800-42

Tubo de enfriamiento

COR\*PL-CON52558

Electrodo

ESPECIFICACIONES	
Amperaje	20 a 60
Ciclo de trabajo	60% a 80 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	65 a 75 psi
Flujo de gas	Mínimo 340 scfh (160 LPM)
Encendido de arco	Blowback

## Puntas de contacto

COR\*PL-CON51310-09  
40 Amps

COR\*PL-CON51311-11  
60 Amps

COR\*PL-CON60510  
Copa

COR\*PL-CON60434  
Boquilla Espaciadora



COR\*PL-CON51311S-11  
60 Amps

COR\*PL-CON60511  
Copa

COR\*PL-CON60504  
Boquilla Cobre

# ANTORCHA RECTA PTM-80 Y CONSUMIBLES

COR\*PL-REF09831/WTL  
Antorcha recta para CNC



## Cabeza de la antorcha recta PTM-80

COR\*PL-CON60027  
Difusor

COR\*PL-CON52558  
Electrodo

COR\*PL-CON60511  
Copa

COR\*PL-CON51311S-11  
Punta de contacto 60 Amps

COR\*PL-60CNC-CON60504  
Boquilla de cobre



## REGULADORES INFLAGLOBOS

Western WestWinds® es el líder en el suministro de equipo de helio de alata calidad para tiendas de artículos para fiestas y decoradores profesionales. Contamos con una amplia gama de reguladores para inflar globos para satisfacer diferentes necesidades.



WES\*R125G



WES\*R125



WES\*RPB-6HG

NO. PARTE	DESCRIPCIÓN
WES*R125	Inflador económico estándar para látex conexión CGA-580, presión máx. de entrada 3000 psig./de salida 38-85 psig.
WES*R125G	Inflador económico estándar para látex con manómetro conexión CGA-580, presión máx. de entrada 3000 psig./de salida 38-85 psig.
WES*BR1G	Inflador económico estándar para látex con manómetro, con ensamble de gancho y cadena conexión CGA-580, presión máx. de entrada 3000 psig./salida 38-85 psig.
WES*RPB-6HG	Inflador de lujo conexión manual de perilla y manómetro, presión máx. de entrada 3000 psig./de salida 38-85 psig.
WES*RPB-62HGV	Inflador dual económico para foil/látex, incluye manómetro ahorrador, presión máx. de entrada 3000 psig./de salida para látex 38-85 psig. cierre automático para globos foil.

## EQUIPO PARA TRASVASADO

Elimina la necesidad de transportar grandes cilindros pesados a decoraciones en sitio. Permite el trasvase seguro y eficiente desde cilindros grandes a cilindros más pequeños y portátiles. Incluye manguera de alta presión de 36", conexiones manuales, válvula de escape, orificio medidor, manómetros.

### ACCESORIOS

1. Juego de conversión para sistemas de integrados.
2. Válvula flexible con tapón macho de desconexión rápida
3. Válvula de hule para inflar globos 1/4" NPT macho



WES\*TR1



WES\*BL-TV



WES\*RPB-5-1V  
(SOBREPEDIDO)



## FERRULERAS Y KITS PARA FERRULAR

### COR\*C-5

Herramientas para fijar ferrules a las mangueras, las pinzas COR\*C-5 tiene dos barrenos. Descripción: Pinza para ferrular. Tamaño de ferrul: 3/16" y 1/4".



### COR\*CR-100

La COR\*CR-100 es para trabajo pesado en taller y maneja 4 medidas de ferrules para maguera. Descripción: Herramienta para ferrular. Tamaño de ferrul: 3/16", 1/4", 5/16" y 3/8".



### COR\*CK-14

El kit para ferrular COR\*CK-14 incluye la COR\*C-5 y además un juego para reparar manguera de 1/4".





# ACCESORIOS

## CABLE PORTA ELECTRODO



NO. DE CABLE	PRESENTACIÓN
Cable N°4	100 metros
Cable N°2	100 metros
Cable N° 1/0	100 metros
Cable N° 2/0	100 metros
Cable N° 3/0	100 metros
Cable N° 4/0	100 metros

### TAMAÑO DE CABLE PORTA ELECTRODO RECOMENDADO

Largo en metros del cable porta electrodo y la pinza de tierra juntos

METROS	15	25	30	35	45	60	75	90
100 AMP	4	4	2	2	1	1/0	2/0	3/0
150 AMP	3	3	1	1/0	2/0	3/0	4/0	
200 AMP	2	1	1/0	2/0	3/0	4/0		
250 AMP	1	1/0	2/0	3/0	4/0			
300 AMP	1	2/0	3/0	4/0				
350 AMP	1/0	3/0	4/0					
400 AMP	2/0	3/0	4/0					
450 AMP	3/0	4/0						
500 AMP	4/0	4/0						



## PORTA ELECTRODOS

Para trabajo pesado. Fabricación en aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica. Completamente aislados para evitar descargas eléctricas. Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre. El recubrimiento de las mordazas es de termoendurecible con carga de fibra de vidrio. El material del mango es de termoplástico auto-extinguible y resistente a la flama. Eficiente diseño de mordazas que mantiene firmemente sujetado al electrodo.

Se entrega con llave Allen y lámina de cobre para hacer más sencilla y eficiente la conexión al cable, con lo que se maximiza la conductividad eléctrica.

### TIPO EURO®

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
WLD*32007	200 amperes	50 piezas



## TIPO LENCO®

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
WLD*AF-2	200 amperes	30 piezas
WLD*AF-3	300 amperes	30 piezas
WLD*AF-50	500 amperes	30 piezas



## TIPO JACKSON®

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
WLD*AW-C	300 amperes	30 piezas
WLD*A3-S	500 amperes	30 piezas



## PINZAS DE TIERRA

### DE ACERO®

Fabricadas en lámina de acero galvanizado. Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre. Eficiente diseño de mordazas que la mantiene firmemente sujeta a la pieza de trabajo. Tornillo con grande tuerca hexagonal para asegurar firmemente la zapata.

Alternativa económica para una buena tenaza de tierra.

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
WLD*EG-200	200 amperes	100 piezas
WLD*EG-300	300 amperes	50 piezas
WLD*EG-500	500 amperes	50 piezas



### TIPO JACKSON®

Para trabajo pesado. Fabricada en lámina de acero galvanizado y aleación de cobre de alta conductividad. Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.

Eficiente diseño de mordazas con gran superficie de agarre que la mantiene firmemente sujeta a la pieza de trabajo y con una excelente conductividad eléctrica. Tornillo Allen incluido para asegurar firmemente el cable de tierra.

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
WLD*GC-3	200 amperes	30 piezas
WLD*GC-5	500 amperes	25 piezas



## TIPO LENCO®

Para trabajo pesado. Fabricadas en aleación de cobre de alta conductividad. Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre.

Eficiente diseño curvo de las mordazas que permiten una sencilla y fácil apertura. Tornillo Allen incluido para asegurar firmemente el cable de tierra.

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
WLD*LGC-300	300 amperes	30 piezas
WLD*LGC-500	500 amperes	25 piezas



## PRODUCTOS ANTI-SALPICADURAS

Los anti-salpicaduras ayudan a evitar la acumulación de chispas de metal en las toberas o boquillas, difusores y puntas de contacto, logrando que el gas de protección fluya mejor y la calidad de la soldadura se incremente. También se incrementa la productividad ya que se minimizan los tiempos perdidos por limpieza en las pistolas y en las piezas de soldar.

### SPRAY ANTI-SALPICADURAS

Su práctica presentación facilita la aplicación, solo rocíe directamente sobre la tobera, difusor y puntas de contacto y de esta forma mantendrá una fina capa que evitará que las chispas y salpicaduras se adhieran. También puede rociarse sobre la zona adyacente a la soldadura y evitará que se peguen las chispas. No contiene silicones y no daña la capa de ozono. Bajo nivel de olor. Contiene neto 16 Oz.



WLD\*Q0-1620-16

### GEL ANTI-SALPICADURAS

Está fabricado con materiales de alta calidad que brindan una rica capa protectora y evita que se adhieran las chispas o salpicaduras. Su presentación en tarro facilita la aplicación, solo sumerja la boquilla o tobera caliente dentro del gel o con una brocha aplique el gel conforme se vaya necesitando.

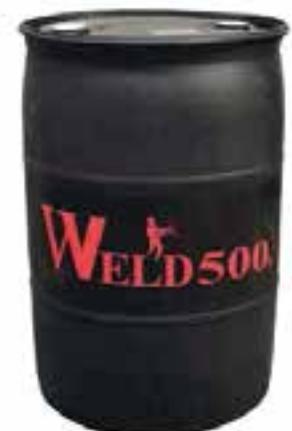


WLD\*Q0-108-16

### LÍQUIDO ANTI-SALPICADURAS BASE AGUA

Está fabricado con surfactantes a base de agua que reducen las necesidades de esmerilar, cepillar o procedimientos adicionales de limpieza, por lo cual reduce los costos de producción. Se entrega listo para usarse, evitando mezclas en sitio, se aplica con aspersor y deja una fina capa protectora. Como está fabricado a base de agua y no contiene cloruros se elimina por completo el riesgo de daño a la salud o al medio ambiente, no es tóxico ni flamable.

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
WLD*QAS-1GL	Botella 1 galón (3.785 lts)
WLD*QAS-5GL	Cubeta 5 galones (19 lts)
WLD*QAS-55GL	Tambo 55 galones (208.17 lts)





Seguro y efectivo producto fabricado con base en agua diseñado para ser usado en una muy amplia gama de aplicaciones.

Económico y seguro, es biodegradable y no tóxico.



NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
WAP*007090	Botella 1 galón (3.785 lts)
WAP*007092	Tambo 55 Galones (208.17 lts)

## WELD KLEEN HD

Fabricado con base en solventes de rápido secado, para aplicaciones de trabajo pesado o de alta temperatura. Excelente para acero inoxidable. No es flamable, no contiene fluorocarbonos y no daña la capa de ozono. Contiene 20 oz.



WAP\*007030

# QUÍMICOS

## QUÍMICOS PARA PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS

Líquidos penetrantes en spray para ensayos no destructivos marca Cantesco para la detección de defectos superficiales. Se utilizan en conjunto el Limpiador, Penetrante y Revelador. Puede emplearse sobre materiales como Aluminio, Magnesio, Latón, Cobre, Hierro fundido, Acero, Acero Inoxidable, Carburos, Estelita, algunos plásticos y cerámica.

Las superficies deberán estar libres de cualquier material extraño y pintura. La grasa, los aceites, etc. impiden la penetración por lo que deberán ser eliminados limpiando la zona con el limpiador.

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
CAN*C101-A	Líquido limpiador	Lata 12oz. (340 grs)
CAN*D101-A	Líquido revelador	Lata 12 oz. (340 grs)
CAN*P101S-A	Líquido penetrante	Lata 12oz. (340 grs)



# OTROS QUÍMICOS

## LÍQUIDO ANTICONGELANTE

Mezcla formulada para usarse en los recirculadores-enfriadores de agua para las diferentes pistolas y antorchas para proceso MIG, TIG, y Plasma, además para sistemas de enfriamiento de soldadura por resistencia.

Fabricado a base de etilenglicol y agua de-ionizada y filtrada con carbón activado. Protege las partes internas como bomba y mangueras contra corrosión y/o oxidación y evita la acumulación de sarro.

Anticongelante Azul se congela a -7°C (+19°F)

Fórmula lista para usarse en presentación de 1 galón.



CAN\*CF1-1G

Mayores informes al teléfono  
Monterrey (81) 1231 0731 Allende (82) 6110 4020

## OTROS QUÍMICOS

### DETECTOR DE FUGAS

Solución líquida para detectar fugas en los sistemas con gases o aire a presión.

La necesidad de usar un líquido específico para la detección de fugas es debido a que es económico, práctico, seguro y sobretodo que cumple con los códigos de seguridad ANSI/ASC Z49.1-88, los militares MIL-PFR-25567E y los de fabricación ASME Sección V.

No contiene aceites minerales, aceites vegetales o grasas, tampoco ningún material que explote en contacto con Oxígeno.

No irrita la piel ni produce vapores, no contiene alcoholes, ni aldehidos en su fórmula.

Viene listo para usarse en botella de 8 oz. con un tubo de 30cm. de extensión.



CAN\*300-08

### LÍQUIDO ULTRA GALVANIZADO

Especialmente formulado para galvanizar láminas, dejando una rica capa de Zinc en la superficie, también puede aplicarse sobre soldaduras, acero galvanizado o cualquier superficie ferrosa que este expuesta al efecto corrosivo del medio ambiente.

Deja un acabado brillante color aluminio. De secado rápido, contiene gran cantidad de sólidos, fórmula con alto contenido de Zinc que pelean contra las óxidos y la corrosión dejando una película flexible y sellada.

Viene listo para usarse, solo agítese bien antes de usar y rocíe sobre la superficie libre de suciedad, polvo u óxidos sueltos.

Presentación en lata de 16 oz.



CAN\*AG-16-A



## AFLOJATODO MULTIUSOS WD-40

Beneficios del producto: desplaza la humedad para prevenir el óxido y proteger sistemas electricos, penetra para aflojar piezas atascadas, lubrica para que el equipo funcione bien, elimina aceite, suciedad, grasa y mugre, protege las superficies de metal contra el óxido y la corrosión.

Fácil de usar

Recomendado para: herramientas y equipo de jardinería, terminales de baterías, bujías, cuadro de bicicleta, cerraduras y bisagras de puertas, herramientas eléctricas, motores, aleaciones, escapes.



CÓDIGO	PRESENTACIÓN
Z-20955	Lata de aerosol con aplicador 5.5 oz.

## ANTORCHAS PARA ARCO-AIRE

Para aplicaciones industriales en construcciones metal mecánicas, astilleros, estructuras, paileras, etc.



WLD\*61-082-008



ARC\*61-082-008

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	ÁNGULO DE LA CABEZA	CAPACIDAD	REQUERIMIENTOS DE AIRE
WLD*61-082-008	TIPO K4000	15°	1000 amperes Carbones planos de hasta 3/8" y redondos desde 5/32" hasta 1/2"	5,6 kg/cm <sup>2</sup> (80psig) Flujo 0.79 m <sup>3</sup> /min (28cfm)
ARC*61-082-008	K4000 EXTREME	15°	1000 amperes Carbones planos de hasta 3/8" y redondos desde 5/32" hasta 1/2"	5,6 kg/cm <sup>2</sup> (80psig) Flujo 0.79 m <sup>3</sup> /min (28cfm) 152.4 m

## CARBONES

Electrodos de carbón con recubrimiento de cobre corte o ranurado. Excelente estabilidad de arco y remoción de material. Operación fría y estable. Diámetro uniforme y cantidad de cobre controlada para mejorar la conductividad.

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
WLD*CP1212	1/2" X 12" de largo
WLD*CP1412	1/4" X 12" de largo
WLD*CP31612	3/16" X 12" de largo
WLD*CP3812	3/8" X 12" de largo
WLD*CP51612	5/16" X 12" de largo
WLD*CP53212	5/32" X 12" de largo



Parámetros recomendados para aplicación

DIÁMETRO DEL ELECTRODO DE CARBÓN COBRIZADO	POLARIDAD CD, CDEP		CA		MODELO DE MÁQUINA (CAPACIDAD MÁXIMA)
	MIN (AMP)	MÁX (AMP)	MIN (AMP)	MÁX (AMP)	
5/32"	90	150	100	200	ER315 PLUS
3/16"	200	250	200	300	ER315 PLUS
1/4"	300	400	350	450	ER390/M390
5/16"	350	450	500	600	ER500
3/8"	450	600			

## CARDA TIPO COPA ONDULADA SIN ARO

- Gran desempeño
- Para remover restos de soldadura, pintura y corrosión
- Por su flexibilidad proporciona un cepillado continuo
- Alambre de acero latonado



CÓDIGO	DIÁMETRO	CALIBRE DE ALAMBRE	BARRENO	LARGO DE ALAMBRE	MAX.RPM
Z-10700	3"	0.012"/0.30mm	5/8"-11	22mm	12,500

## CARDA TIPO COPA TRENZADA SIN ARO

- Gran desempeño  
Para remover restos de soldadura, pintura y corrosión  
Alambre de acero al carbón



CÓDIGO	DIÁMETRO	CALIBRE DE ALAMBRE	BARRENO	#DE TRENZAS	LARGO DE ALAMBRE	MÁX. RPM
Z-10350	3"	0.014"/0.35 mm	Multi-rosca	18	22 mm	12,500

## CEPILLO TIPO BROCHA TRENZADO CON VÁSTAGO

- De alto rendimiento  
Para operaciones severas  
Ideal para quitar virutas, óxido, residuos de pintura en áreas difíciles de alcanzar  
Vástago de 1/4"



CÓDIGO	DIÁMETRO	CALIBRE DE ALAMBRE	#DE TRENZAS	LARGO DE ALAMBRE	MATERIAL DE ALAMBRE	MÁX. RPM
Z-10095	7/8"	0.014"/0.35 mm	8	23 mm	A. al carbón	20,000

## CEPILLO CIRCULAR TRENZADO CON VÁSTAGO

- De alto rendimiento  
Para operaciones severas  
Alambre trenzado de gran flexibilidad y adaptabilidad  
Marcha suave incluso en esquinas y cantos  
Máx. RPM 20,000  
Largo de alambre 18 mm  
Alambre de acero al carbón



CÓDIGO	DIÁMETRO	# DE TRENZAS	CALIBRE DE ALAMBRE	VÁSTAGO
Z-10085	3"	15	0.014"/.035 mm	1/4"

## DISCO ABRASIVO DE CORTE PARA ACERO HUECO/SÓLIDO



Para aplicaciones pesadas  
Ideal para acero hueco y/o sólido  
Grosor de 1/8" (3.17 mm)

CÓDIGO	MALLAS	Ø(MM)	BARRENO(MM)	MÁX. RPM
Z-20400	1 malla	14" (350)	1" (25.4)	3,900

## DISCO DE DEBASTE PARA METAL



Disco de gran desempeño  
Fabricados con óxido de aluminio

CÓDIGO	Ø(MM)	GROSOR (MM)	BARRENO (MM)	MÁX. RPM
Z-20135	7" (177.8)	1/4" (6.35)	7/8" (22.2)	8,500

## DISCO DE DEBASTE PARA ACERO INOXIDABLE



Disco de gran desempeño  
Fabricados con óxido de aluminio

CÓDIGO	Ø(MM)	GROSOR (MM)	BARRENO (MM)	MÁX. RPM
Z-20120	4-1/2"(114.3)	1/4"(6.35)	7/8"(22.2)	13,300

## DISCO DE DIAMANTE PARA CORTE SEGMENTADO LÍNEA W



Para porcelanato, baldosa cerámica, teja, granito y mármol.  
Máxima velocidad de corte  
Alto rendimiento

CÓDIGO	DIÁMETRO	GROSOR	BARRENO	ALTURA DEL SEGMENTO	MÁX. RPM
Z-20101	4-1/2"	1.2 mm	5/8" - 7/8"	7 mm	13,200

## DISCO LAMINADO DE ZIRCONIO PLUS CON RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO

- Disco de alto rendimiento, mayor vida útil.
- Para tratamiento de cordones de soldadura, cantos y biselado
- Para trabajar en materiales como hierro, acero e inoxidables
- Fabricado con lija alemana de larga duración y alta capacidad de remoción de material
- Forma 29



CÓDIGO	DIMENSIONES	GRANO	MÁX.RPM
Z-13530	4-1/2" X 7/8"	60	13,300
Z-13522	7" X 7/8"	60	8,600

## DISCO LAMINADO DE ZIRCONIO HP CON RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO

Disco de máximo rendimiento y velocidad de remoción  
Diseñado para desbastes y pulido de metales  
Utilizado para desbastes de acero al carbón, hierro, acero inoxidable y soldadura  
Fabricado con lija alemana de máxima duración y alta capacidad de remoción de material  
Forma 29



CÓDIGO	DIMENSIONES	GRANO	MÁX.RPM
Z-13605	7" x 7/8"	60	8,600

## DISCO LAMINADO DE ZIRCONIO CON RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO

Excelente relación costo beneficio, gracias a su alta capacidad de arranque de material  
Para tratamiento de cordones de soldadura, cantos y biselado  
Para trabajar en materiales como hierro, acero e inoxidables  
Fabricado con lija alemana  
Forma 29



CÓDIGO	DIMENSIONES	GRANO	MÁX. RPM
Z-13502	4-1/2" X 7/8"	60	13,300

## DISCO DE CORTE PARA METAL Y ACERO INOXIDABLE

Disco de gran desempeño  
Fabricados con óxido de aluminio

CÓDIGO	Ø(MM)	GROSOR (MM)	BARRENO (MM)	MÁX. RPM
Z-20197	4-1/2" (114.3)	.045" (1.4)	7/8" (22.2)	13,300



## RUEDA FLAP CON VÁSTAGO



Fabricada con óxido de aluminio  
Ideal para lugares de difícil acceso  
Para usos generales de lijado, rebabeado y pulido en metales ferrosos, no ferrosos y más materiales  
Vástago de 1/4"

CÓDIGO	GRANO	DIMENSIONES
Z-20570	120	2" X 1"

## RUEDA FLAP CON VÁSTAGO



Alto rendimiento  
Fabricada con óxido de aluminio  
Para usos generales de lijado, rebabeado, y pulido en metales ferrosos, no ferrosos y más materiales  
Vástago 1/4"

CÓDIGO	GRANO	DIMENSIONES
Z-20542	60	2" X 1"

## LIMA ROTATIVA SG



Doble corte  
Alta remoción de rebabas  
Árbor extremo puntiagudo

CÓDIGO	TIPO	DIÁMETRO	LARGO TOTAL	LARGO DE CORTE	ZANCO
ST-2-200-055	SG-5	1/2"	2-3/4"	1"	1/4"

## LIMA ROTATIVA SC



Alto rendimiento  
Doble corte  
Alta remoción de rebabas  
Con radio en la punta

CÓDIGO	TIPO	DIÁMETRO	LARGO TOTAL	LARGO DE CORTE	ZANCO
ST-1-199-150	SC-6	5/8"	2-3/4"	1"	1/4"

## LIMA ROTATIVA SL



Alto rendimiento  
Doble corte  
Alta remoción de rebabas  
Cónica de 14° punta redonda

CÓDIGO	TIPO	DIÁMETRO	LARGO DE CORTE	LARGO TOTAL	ZANCO
ST-1-199-380	SL-3	3/8"	1 - 1/16"	2-13/16"	1/4"

## SOPLETE DE CORTE TIPO VICTOR®, USO PESADO

Cabeza y cuerpo de latón de larga durabilidad  
 Capacidad de corte hasta 300 mm  
 Aplicaciones: corte y calentamiento



CÓDIGO	GAS
Z-62536	Acetileno

## BOQUILLA DE CORTE CON BUTANO, TIPO HARRIS®

CÓDIGO	TIPO	PRESIÓN DE ACETILENO	CAPACIDAD DE CORTE	
Z-62050	Harris-2	5 a 15 PSI	1 a 2 pg	25 a 50.8 mm
Z-62055	Harris-3	5 a 15 PSI	2 a 3 pg	50.8 a 76.2 mm



## BOQUILLA PARA SOPLETE TIPO HARRIS®

CÓDIGO	TIPO	ESPESOR A SOLDAR
Z-62335	#4	1.6-2.6 mm
Z-62342	#7	5-6.5 mm



## PORTA ELECTRODO ECONÓMICO

La mejor conductividad eléctrica. Nueva aleación a base de cobre.  
 Capacidad para trabajos de gran calidad al más bajo costo.  
 Cubiertas con resina poliéster que le brinda alta estabilidad dimensional.

NO. DE PARTE	CARACTERÍSTICAS
Z-62483	200 Amps



## ELECTRODO PARA SOLDAR 6011



Material: Acero al carbon  
 Características: Apariencia fina con alta eficiencia en soldadura, escoria suave con mínima interferencia de arco, ideal para soldar con salida de corriente CA y CD.  
 Aplicaciones: Soldadura de tubería en aplicaciones no críticas, recomendado donde se requiere un arco suave.  
 Posiciones de soldadura: Todas

CÓDIGO	MEDIDA	LONGITUD	PRESENTACIÓN
Z-62451	1/8" (3.17 mm)	350 mm	Caja 5 kg

## ELECTRODO DE CARBÓN REDONDO



Para usar con Z-65620  
 Antorcha tipo K4000

CÓDIGO	MEDIDA	LONGITUD	PRESENTACIÓN
Z-65220	3/16"(4.76 mm)	12" (304.8 mm)	50 piezas

## MANÓMETRO PARA USO GENERAL CON CONEXIÓN INFERIOR



Carcasa de acero color negro  
 Ventana de vidrio  
 Conexión inferior NPT

Compatible con reguladores Z-62556, Z-62565, Z-62561, Z-62564, Z-62570

CÓDIGO	DIÁMETRO	CONEXIÓN	PRESIÓN
W-10028	2"	1/4" NPT	400 Lb/in <sup>2</sup>

## MARCADOR VALVE ACTION®



- Marcador de pintura líquida para marcaje en general
- Pintura permanente de secado rápido sin xileno reduce los riesgos de salud
- Punta de bala Dura-Nib intermedia resiste el desgaste para brindar una vida útil
- Rango de temperatura para marcar : de -46° a 66° C

CÓDIGO	COLOR
STM-096820	Blanco



# SEGURIDAD

## CARETAS ELECTRÓNICAS

NO. DE PARTE	MICA EXTERIOR	MICA INTERIOR	SUSPENSIÓN	ÁREA DE VISIÓN	VELOCIDAD	CONTROL DE SOMBRA	DELAY	CONTROL DE SENSIBILIDAD	BATERÍAS REEMPLAZABLE
 WLD*SCAR-AH4-A-C5I	WLD*SV-CR39G WLD*SCAR-AH4-9907	WLD*SCAR-AH4-9908	WLD*SCAR-AP4-AH4	92X42mm	1/25'000 seg.	Perilla Interior	0.20/0.5 seg.	SI	SI
 WLD*SCAR-WH4000	WLD*SV-445	WLD*SV-XA-2004	WLD*SCAR-WH8000-SUS	90X42mm	1/10'000 seg.	Perilla Interior	NO	SI	NO
 WLD*SCAR-WH4000Y	WLD*SV-445	WLD*SV-XA-2004	WLD*SCAR-WH8000-SUS	90X42mm	1/10'000 seg.	Perilla Interior	NO	SI	NO
 WLD*SCAR-WH4000B	WLD*SV-445	WLD*SV-XA-2004	WLD*SCAR-WH8000-SUS	90X42mm	1/10'000 seg.	Perilla Interior	NO	SI	NO
 WLD*SCAR-WH8000-FA	WLD*SV-XA-2007	WLD*SV-XA-2004	WLD*SCAR-WH8000-SUS	92X42mm	1/25'000 seg.	Perilla Exterior	0.15/0.8 seg.	SI	SI
 WLD*SCAR-AH-7	WLD*SV-CR39-G WLD*SCAR-AH4-9907	WLD*SCAR-AH7-9908	WLD*SCAR-AS-SUS	100X93mm	1/25'000 seg.	Perilla Exterior	0.15/0.8 seg.	SI	SI
 WLD*SCAR-WH8500	WLD*SV-XA-2007	WLD*SV-XA-2004	WLD*SCAR-WH8000-SUS	92X42mm	1/25'000 seg.	Perilla Exterior	0.15/0.8 seg.	SI	SI

## MICAS

### MICAS ANTI-CHISPAS MONÓMERO CR-39

#### VENTAJAS DEL CR-39

Más ligera que el vidrio  
 Provee mayor seguridad que el vidrio  
 Minimiza las salpicaduras de soldadura  
 Su vida útil es de 5 a 10 veces mayor que el vidrio  
 Mayor resistencia a las rayaduras que el policarbonato  
 Gran ahorro en costos

#### WLD\*SV-CR39-C

Mica clara 2"x4.25" monómero CR39 Weld500®

#### WLD\*SV-CR39-G

Mica clara 4.5" x 5.25" monómero CR39 Weld500®



WLD\*SV-CR39-C

WLD\*SV-CR39-G

## MICAS DE SEGURIDAD (POLICARBONATO)

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	APLICACIÓN/CARETA
WLD*SV-XA-2004	Mica interior de 9.5 x 5 cm	WH4000-WH8000FA-WH4000B-WH4000Y
WLD*SV-XA-2007	Mica exterior de 12 x 9.9 cm	WH8000FA
WLD*SCAR-AH4-9907	Mica exterior de 12.1 x 13.75 cm	Racing AH-4/AH4-CSI
WLD*SCAR-AH4-9908	Mica interior de 9.93 x 4.54 cm	Racing AH-4
WLD*SCAR-AH7-9908	Mica interior de 9.5 x 10.4 cm	Panoramic AH-7
WLD*SV-443	Mica de 12 x 9.3 cm	WH5000
WLD*SV-440	Polycarbonato claro 2" x 4.25"	Estándar /SE2711-SE2740-SE2741
WLD*SV-442	Polycarbonato claro 4.5"x 5.25"	Panorámico/15134-SE2714
WLD*SV-445	Mica exterior de 10.8 x 8.9 cm	Serie WH4000



WLD\*SCAR-AH4-9907



WLD\*SV-444

## POLICARBONATO DE AUMENTO

NO. DE PARTE	DIÁMETRO
WLD*SV-146-100	Polycarbonato de aumento con 1.00 dioptrías
WLD*SV-146-125	Polycarbonato de aumento con 1.25 dioptrías
WLD*SV-146-150	Polycarbonato de aumento con 1.50 dioptrías
WLD*SV-146-175	Polycarbonato de aumento con 1.75 dioptrías
WLD*SV-146-200	Polycarbonato de aumento con 2.00 dioptrías
WLD*SV-146-225	Polycarbonato de aumento con 2.25 dioptrías
WLD*SV-146-250	Polycarbonato de aumento con 2.50 dioptrías



## GOGGLES

Brinda protección ocular  
Material resistente y suave para un mejor manejo  
Contiene cristal sombra 6. Banda elástica posterior  
para fácil ajuste



**WLD\*SV-GF18**  
Goggle sin cristales

**WLD\*SV-GF18CC**  
Goggle con cristales

Contiene marco de PVC  
Se ajusta confortablemente a la cara  
Brinda una amplia área de visión con excepcional  
seguridad  
Banda elástica posterior ajustable  
Cumple con ANSI Z87.7



**WLD\*SV-SE1128**  
Goggle con amplia visión

## CRISTALES

Los vidrios de sombra sirven para proteger al soldador contra los rayos de la soldadura. Disponibles en varias sombras.

**Nota: Nunca use sombra 6 en soldadura eléctrica, MIG o TIG.**

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
WLD*SV-205-6N	Cristal sombra 6 de 50mm
WLD*SV-105-10W	Cristal sombra 10 2" x 4.25"
WLD*SV-105-11W	Cristal sombra 11 2" x 4.25"
WLD*SV-105-12W	Cristal sombra 12 2" x 4.25"
WLD*SV-105-13W	Cristal sombra 13 2" x 4.25"
WLD*SV-105-14W	Cristal sombra 14 2" x 4.25"
WLD*SV-107-10N	Cristal sombra 10 4.5" x 5.25"
WLD*SV-107-11N	Cristal sombra 11 4.5" x 5.25"
WLD*SV-107-12N	Cristal sombra 12 4.5" x 5.25"
WLD*SV-107-13N	Cristal sombra 13 4.5" x 5.25"
WLD*SV-107-14W	Cristal sombra 14 4.5" x 5.25"
WLD*SV-105-12WSB	Cristal sombra 12 2" x 4-1/4" NO BISELADO



**WLD\*SV-105-12W**



**WLD\*SV-107-11N**



**WLD\*SV-205-6N**

## CRISTALES CLAROS BISELADOS

Cortados a precisión y biselados para proteger las manos de los soldadores

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
WLD*SV-105-CC	Cristal claro 2" x 4.25"
WLD*SV-205-CC	Cristal claro para gafa 50mm NO BISELADO



**WLD\*SV-205-CC**



**WLD\*SV-105-CC**

# PROTECCIÓN RESPIRATORIA

Protección respiratoria adecuada para la industria en general  
 Respiradores desechables versátiles y duraderos  
 Diseñados ergonómicamente y contruidos para el trabajo rudo  
 Ajustan bien en cualquier persona  
 Los tenemos con válvula y sin válvula  
 Certificados NIOSH y sin certificado

NO. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
MM*1100	Mascarilla desechable económica, protección contra polvos no tóxicos en ambientes sin aceite.
MM*2200N95	Respirador desechable contra polvos N95, protección contra partículas, aerosoles libres de aceites. Con malla plástica Dura-Mesh®
MM*2300N95	Respirador desechable contra polvos con válvula N95, protección contra partículas, aerosoles libres de aceites. Cuenta con malla plástica Dura-Mesh®
MM*2800N95	Respirador desechable contra vapores /solventes con válvula N95, protección contra humos de soldadura, partículas, aerosoles libres de aceites. Con malla plástica Dura-Mesh®. Banda corrida HandyStrap con seguro que permite colgar el respirador cuando no está en uso.
SAF*RVCC	Respirador desechable N95 con válvula y carbón activado.
SAF*RV	Respirador desechable N95 plegable con válvula.



MM\*2200N95



MM\*2300N95



MM\*2800N95



MM\*1100



SAF\*RVCC



SAF\*RV

## GUANTES



**GUANTE GRIS PARA SOLDAR**  
14" DE LARGO  
SAF\*GSKG-14SD

Carnaza de res - Interior del guante afelpado  
Cosido con hilo KEVLAR®



**GUANTE PARA SOLDAR**  
14" DE LARGO  
SAF\*GSKA-14SD

Carnaza de res - Interior del guante afelpado  
Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A



**GUANTE AZUL PALMA REFORZADA PARA SOLDADOR**  
14" DE LARGO  
SAF\*GSKA-14SDP

Con refuerzo de carnaza de res en la palma que brinda mayor durabilidad  
Cosido con hilo KEVLAR®  
Interior del guante afelpado



**GUANTE PARA PROCESO TIG**  
13" DE LARGO SAF\*GT50

Carnaza de res y borrego para mayor dexteridad  
Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A



**GUANTE DE ALGODÓN CON CARNAZA DE RES SAF\*G60**

Incluye refuerzo en palma, pulgar y dedo índice  
Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A

## TIG FINGER

Protector para dedo permite apoyar la mano mientras está soldando  
Cubre dos dedos a la vez  
Ideal para soldar TIG



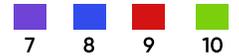
**PROTECTOR GRANDE PARA DEDO**  
WLD\*WT-DT-G

**PROTECTOR GRANDE PARA DEDO MEÑIQUE**  
WLD\*WT-DT



# GUANTES

TALLAS



## GUANTES DE NITRILO MICROPOROSO

Lo más recomendado para aplicaciones aceitosas (componentes lubricados)  
El nitrilo microporoso es repelente a los aceites, logrando un excelente agarre  
Recomendado para la industria automotriz, petrolera, metalmeccánica, ensamble de motores y manejo de alambres

### SAF\*GNS1



EN388: 4132  
Material: nylon/spandex  
Palma: nitrilo microporoso  
Calibre: 15



### SAF\*GNS2



EN388: 4131  
Material: nylon/spandex  
Palma: nitrilo microporoso  
Calibre: 15



Los puntos de nitrilo aseguran un agarre óptimo

## GUANTES DE NITRILO EXTRA PESADO

Guante con soporte interno de algodón tipo Jersey  
Excelente para manejo de piezas pesadas, metálicas (fierros, aceros etc.)  
Impermeable a los líquidos refrigerantes, grasas y aceites  
Funcional para trabajos con materiales abrasivos  
Alta resistencia a las rasgadas

### SAF\*GNA3



EN388: 4121  
Material: nylon extra pesado / algodón



# GUANTES

## GUANTE SOLDADOR AZUL



Fabricados con hilo Kevlar®  
Costuras reforzadas  
Diseño Ergonómico

CÓDIGO	CARACTERÍSTICAS
ST-6-500-305	Con refuerzo perico

## GUANTES DE LÁTEX TEXTURIZADO

Gran elasticidad / flexibilidad y suavidad  
Agarre superior para superficies mojadas y secas  
Resistente a bajas temperaturas  
Recomendado para trabajos con herramientas manuales, trabajos con madera, construcción, jardinería y labores de ensambles  
Ideal para la industria alimenticia

### SAF\*GL1P



EN388: 3131  
Material: poliéster  
Palma: látex texturizado  
Calibre: 13



## GUANTES ANTICORTE NIVEL 5

Guante de polietileno gris de alta densidad con fibra de vidrio recubierto de poliuretano gris  
Resistencia al corte nivel 5  
Recomendado para tareas donde sea necesario de manipulación de herramientas para corte y materiales filosos así como el manejo de vidrios, láminas, cerámicas, etc.

### SAF\*GHP2



EN388: 4543  
Material: polietileno AD/fibra de vidrio  
Palma: poliuretano  
Calibre: 13



## GUANTE DE CARNAZA CON REFUERZO TIPO PAYASO



ST-6-500-380

Palma reforzada  
Elástico posterior para mejor ajuste  
Puño de goma contra pinchazos  
Unitalla  
Composición:  
40% algodón  
40% cuero de vaca  
20% poliéster

**WESTON**



**Airgas**

**WELD500**

*Makita*



C A N T E S C O  
C O R P O R A T I O N

**ARAMED**

**DEWALT**



**PIDECSA**

**URREA**

Productos Industriales de Criogenia

**SURTEK**

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**



**VICTOR**



**ALEAR**

**CM INDUSTRIES**  
INC

*Hypertherm*

AV. JOSÉ LÓPEZ PORTILLO COL. VALLE  
DEL CANADÁ #117A GRAL. ESCOBEDO  
NUEVO LEÓN

CARR. NACIONAL #204 SUR.  
COL. CENTRO ALLENDE NUEVO LEÓN

TEL. (81) 12310731

TEL. (826) 1104020