



**FURIUS**

# TRABAJO PROFESIONAL

**1** YEAR WARRANTY



**ELITE**

Keep Working

# TRABAJO PROFESIONAL PESADO

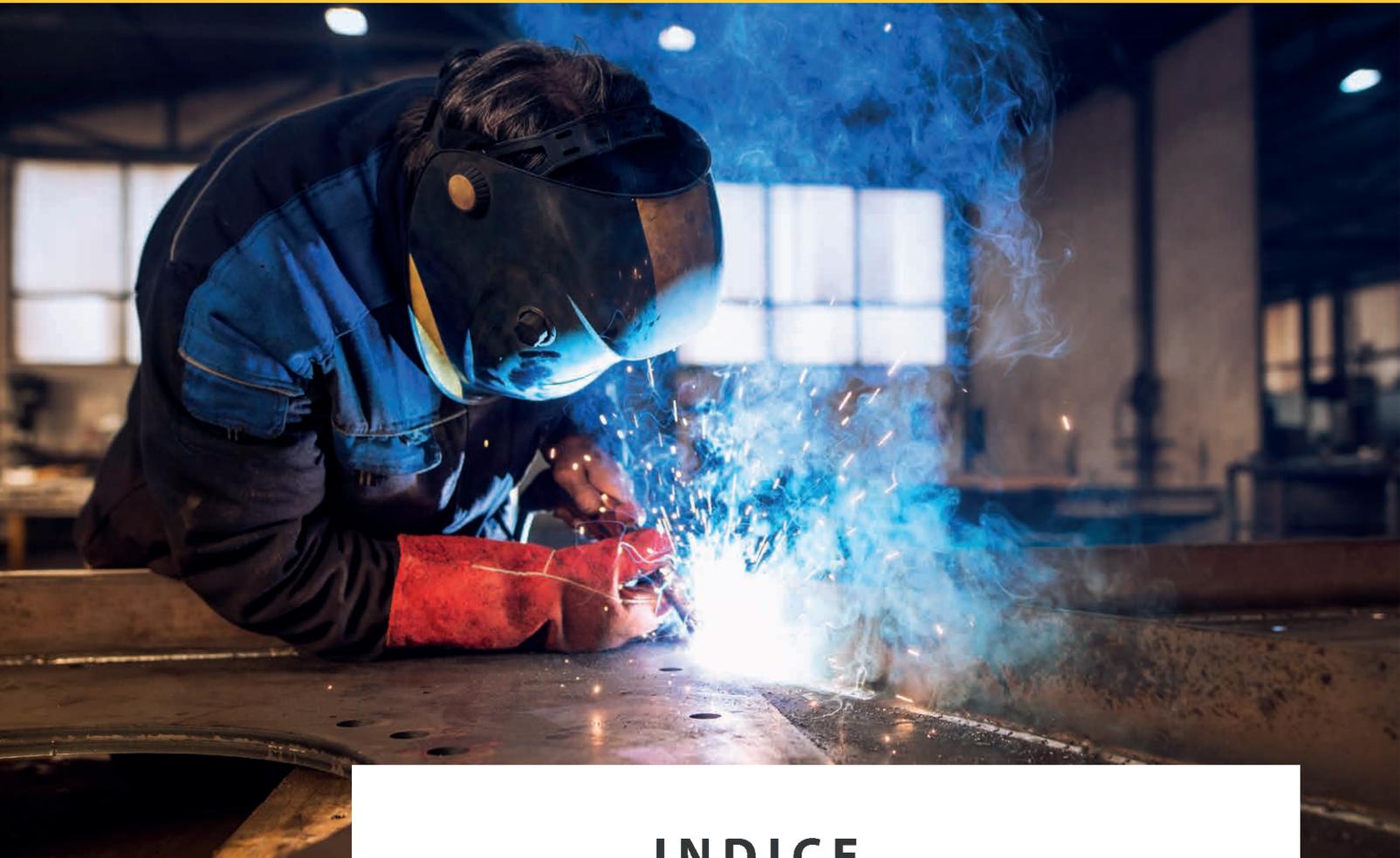
**1-2** KEEP WORKING  
**YEAR** WARRANTY  
AÑOS DE GARANTÍA

# TRABAJO INDUSTRIAL

**SWEISS**  
**3** Años  
Years  
**warranty**  
limited



**SWEISS** SCHWEISSTECHNIK



## INDICE INDEX

LÍNEA INVERSORES MMA	62
LÍNEA INVERSORES TIG	70
LÍNEA MULTIPROPÓSITO	72
LÍNEA MIG	78
LÍNEA PLASMA	79
LÍNEA CARETAS DE SOLDADURA	81
ACCESORIOS Y REPUESTOS CARETAS	88
RODILLOS EQUIPOS GMAW (MIG-MAG) / FCAW	91
ALAMBRES SÓLIDOS	95
LÍNEA DE ANTORCHAS TIG	98
LÍNEA DE ANTORCHAS GMAW MIG-MAG	99
LÍNEA DE CONSUMIBLES Y REPUESTOS	101
LÍNEA ANTORCHAS DE CORTE POR PLASMA	106
LÍNEA CONSUMIBLES PLASMA	107
LÍNEA CONSUMIBLES - TITAN G PARA EQUIPOS	110

## LINEA INVERSORES MMA (SMAW)

Los inversores especializados en el proceso MMA (SMAW) están enfocados para trabajar con diversos códigos y diámetros de Electrodo. Todos nuestros equipos MMA tienen la tecnología para trabajar el proceso TIG (GTAW).

REF.	SOFUFW161M			
		<p><b>SOLDADOR INVERSOR FURIUS FIX 161 MINI</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional</p> <p><b>GENERADOR:</b> No recomendado (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 20 Amp Mín / 140 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 65 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA - TIG Raspado</p> <p><b>PESO:</b> 2.0 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p>	<p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables</p> <p><b>No 6010 - No Aluminio</b></p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> No conectar a 220V</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Digital display</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4 mts</p>
		<p><b>SOLDADOR INVERSOR FURIUS FIX 181 MINI</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 8.6 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 20 Amp Mín / 180 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 65 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA - TIG Raspado</p> <p><b>PESO:</b> 2.5 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p>	<p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables</p> <p><b>No 6010 - No Aluminio</b></p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 40 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Digital display</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4 mts</p>
	<p><b>REF. FW205CEL</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR FURIUS FIX 205 CEL</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 9.6 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 20 Amp Mín / 200 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 75 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA - TIG Raspado</p> <p><b>PESO:</b> 3.6 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p>	<p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4 mts</p>

<p>REF. <b>SOFUFW257</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR FURIUS FIX 257</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 12 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 250 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 80 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / TIG LIFT ARC</p> <p><b>PESO:</b> 3.6 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> Si V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4 mts SOELAT2635508M ELITE 8 mts SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts</p>
<p>REF. <b>SOELSI6125LV</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR ELITE ARC 125 S</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado</p> <p><b>GENERADOR:</b> No recomendado (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 125 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 76.5 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA - TIG Raspado</p> <p><b>PESO:</b> 2.5 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> No conectar a 220V</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4 mts</p>
<p>REF. <b>SOELSI6140DV</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR ELITE ARC 140 M</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 7.6 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 140 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 45% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 65 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / TIG LIFT ARC</p> <p><b>PESO:</b> 3.0 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> Si V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10% Dual volt</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables</p> <p>No 6010 - No Aluminio</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4 mts</p>

REF. **SOSWSWA153N**



**SOLDADOR INVERSOR SWEISS SKYMAX 1550 NX**  
**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 8.6 Kilovatios  
 (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 155 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 50% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 80 OCV  
**PROCESOS:** MMA / TIG LIFT ARC - MIG - MAG  
 FLUX CORED  
**PESO:** 4.0 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** Si V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o conti-  
 nua) - CV (Voltaje constante)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Ultraconnect  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm)  
 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018  
 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo  
**Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED**  
**(requiere Spoolgun):**  
 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) 0.040"  
 (1.0mm) Máx  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**  
 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:**  
 40 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:**  
 Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico - Pulsado  
 TIG - 10 Memorias  
**CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:** (1 Lb/0,45 Kg) -  
 (2 Lb/0,9 Kg)

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
 Antorcha SPOOL GUN M1-122  
**Para aplicaciones con:**  
**MIG - MAG - FLUX CORED**  
**Antorchas TIG:**  
 SOELAT2635504M ELITE 4 mts  
 SOELAT2635508M ELITE 8 mts  
 SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts  
 SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts

REF. **SOELSI7150DV**



**SOLDADOR INVERSOR ELITE ARC 150 D**  
**TIPO DE TRABAJO:** Profesional pesado  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 8.3 Kilovatios  
 (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 150 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 45% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 85 OCV  
**PROCESOS:** MMA / TIG LIFT ARC  
**PESO:** 3.0 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:**  
 DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Dual volt  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm)  
 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018 -  
 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**  
 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:**  
 40 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:**  
 Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
**Antorcha TIG:**  
 SOELAT2610254M ELITE 4 mts

REF. **SOELSI7160DV**



**SOLDADOR INVERSOR ELITE ARC 160 S**  
**TIPO DE TRABAJO:** Profesional pesado  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 8.9 Kilovatios  
 (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 160 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 45% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 85 OCV  
**PROCESOS:** MMA / TIG LIFT ARC  
**PESO:** 4.6 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:**  
 DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Dual volt  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm)  
 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018 -  
 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**  
 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:**  
 40 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:**  
 Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
**Antorcha TIG:**  
 SOELAT2610254M ELITE 4 mts

<p>REF. <b>SOELSI7160XP</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR ELITE SERIE XP 160</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 9.3 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 160 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 55% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 97 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / TIG LIFT ARC</p> <p><b>PESO:</b> 3.6 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10% Dual volt</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 40 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display Elite Xarc - Elite Airflow - Elite Powerwind</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4 mts</p>
<p>REF. <b>SOELKITSI7160XP</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>KIT ELITE (EQUIPO + CARETA + ANTORCHA TIG)</b></p> <p><b>KIT SOLDADOR INVERSOR ELITE SERIE XP 160</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 9.3 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 160 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 55% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 97 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / TIG LIFT ARC</p> <p><b>PESO:</b> 3.6 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10% Dual volt</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 40 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display Elite Xarc - Elite Airflow - Elite Powerwind</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa Antorcha TIG SOELAT2610254M Caretta fotosensible para soldar</p>
<p>REF. <b>SOELSI7175XP</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR ELITE SERIE XP 175</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 10.3 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 175 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 55% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 82.3 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / TIG LIFT ARC</p> <p><b>PESO:</b> 4.2 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10% Dual volt</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 40 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display Elite Xarc - Elite Airflow - Elite Powerwind</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4 mts</p>

REF. **SOELSI9180DV**



**SOLDADOR INVERSOR ELITE ARC 180 S**  
**TIPO DE TRABAJO:** Profesional pesado  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 9.6 Kilovatios  
 (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 180 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 60% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 78 OCV  
**PROCESOS:** MMA - TIG Raspado  
**PESO:** 7.4 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:**  
 DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:**  
 Autovolt 96V Mín - 260V Máx  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm)  
 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018  
 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**  
 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:**  
 100 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:**  
 Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
**Antorcha TIG:**  
 SOELAT2610254M ELITE 4 mts

REF. **SOELSI7190DV**



**SOLDADOR INVERSOR ELITE ARC 190**  
**TIPO DE TRABAJO:** Profesional pesado  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 11.6 Kilovatios  
 (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 180 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 40% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 60 - 85 OCV  
**PROCESOS:** MMA / TIG LIFT ARC  
**PESO:** 3.6 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 10/25(10-25mm) - 3/8" (9,525mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:**  
 DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Dual volt  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm)  
 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018  
 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**  
 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:**  
 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:**  
 Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
**Antorcha TIG:**  
 SOELAT2610254M ELITE 4 mts

REF. **SOELSI7200DV**



**SOLDADOR INVERSOR ELITE ARC 200**  
**TIPO DE TRABAJO:** Profesional pesado  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 11.9 Kilovatios  
 (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 200 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 45% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 80 OCV  
**PROCESOS:** MMA / TIG LIFT ARC  
**PESO:** 3.6 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** Si V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35-50mm) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:**  
 DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Dual volt  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm)  
 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018  
 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**  
 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:**  
 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:**  
 Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
**Antorcha TIG:**  
 SOELAT2635504M ELITE 4 mts  
 SOELAT2635508M ELITE 8 mts  
 SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts  
 SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts

<p>REF. <b>SOELSI7200XP</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR ELITE SERIE XP 200</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 14 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 200 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 55% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 94 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / TIG LIFT ARC</p> <p><b>PESO:</b> 5.5 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10% Dual volt</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display Elite Xarc - Elite Airflow - Elite Powerwind</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2635504M ELITE 4 mts SOELAT2635508M ELITE 8 mts SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts</p>
<p>REF. <b>SOELSI9220DV</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR ELITE ARC 220 S</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 12.5 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 220 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 60% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 80 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / TIG LIFT ARC</p> <p><b>PESO:</b> 7.8 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> Autovolt 96V Mín - 260V Máx</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 100 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2635504M ELITE 4 mts SOELAT2635508M ELITE 8 mts SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts</p>
<p>REF. <b>SOSWSWA2040N</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR SWEISS SKY MAX 2040 NX</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Industrial</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 15.2 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 200 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 97 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / TIG LIFT ARC - MIG - MAG - FLUX CORED</p> <p><b>PESO:</b> 3.5 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> Si V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10% Ultraconnect</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED (requiere Spoolgun):</b> 0.024" (0,6mm) - 0.030" (0,8mm) - 0.035" (0,9mm) - 0.040" (1,0mm) Máx</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #8 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 30 mts máx. Cable mín. #8 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico - Pulsado TIG y MMA - 10 Memorias</p> <p><b>CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:</b> (1 Lb/0,45 Kg) - (2 Lb/0,9 Kg)</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> Antorcha SPOOL GUN M1-122 <b>Para aplicaciones con:</b> <b>MIG - MAG - FLUX CORED</b> <b>Antorchas TIG:</b> SOELAT2635504M ELITE 4 mts SOELAT2635508M ELITE 8 mts SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts</p>

**REF. SOSWSWA2057**



**SOLDADOR INVERSOR SWEISS SKY ARC 2050 FX PRO**  
**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 10.6 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Min / 200 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 50% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 80 OCV  
**PROCESOS:** MMA / TIG LIFT ARC - MIG - MAG - FLUX CORED  
**PESO:** 6.6 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** Si V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** Ultrapower 95V Min - 270V Máx  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo  
**Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED (requiere Spoolgun):** 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) - 0.040" (1.0mm) Máx  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:** 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:** 150 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico - Pulsado TIG - 10 Memorias  
**CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:** (1 Lb/0,45 Kg) - (2 Lb/0,9 Kg)

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
 Antorcha SPOOL GUN M1-122  
**Para aplicaciones con: MIG - MAG - FLUX CORED**  
**Antorchas TIG:**  
 SOELAT2635504M ELITE 4 mts  
 SOELAT2635508M ELITE 8 mts  
 SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts  
 SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts

**REF. SOELSI9250DV**



**SOLDADOR INVERSOR ELITE ARC 250 S**  
**TIPO DE TRABAJO:** Profesional pesado  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 14.9 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Min / 250 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 60% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 80 OCV  
**PROCESOS:** MMA / TIG LIFT ARC  
**PESO:** 9 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** Autovolt 96V Min - 260V Máx  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) - 7/32" (6,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:** 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:** 100 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
**Antorcha TIG:**  
 SOELAT2635504M ELITE 4 mts  
 SOELAT2635508M ELITE 8 mts  
 SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts  
 SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts

**REF. SOSWSWA2650**



**SOLDADOR INVERSOR SWEISS SKY ARC 2650 FX**  
**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 12.9 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Min / 260 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 50% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 50 - 95 OCV Ultra arc  
**PROCESOS:** MMA / TIG LIFT ARC  
**PESO:** 9.4 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** Ultrapower 95V Min - 270V Máx  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) - 7/32" (6,0mm)- 1/4" (7,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:** 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:** 150 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
**Antorchas TIG:**  
 SOELAT2635504M ELITE 4 mts  
 SOELAT2635508M ELITE 8 mts  
 SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts  
 SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts

<p><b>REF. SOELSI9300DV</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR ELITE ARC 300 S</b>  <b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado  <b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 14.5 Kilovatios            (0 Altura sobre el nivel del mar)  <b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Min / 300 Amp máx  <b>CICLO DE TRABAJO:</b> 60% a 40° C  <b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 75 OCV  <b>PROCESOS:</b> MMA - TIG Raspado  <b>PESO:</b> 10 Kg  <b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D  <b>BORNE DINSE:</b> 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  <b>TIPO DE CORRIENTE:</b>            DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 220V / 440V 1Ph Monofásico  <b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10% Dual volt  <b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) - 7/32" (6,0mm)- 1/4" (7,0mm) Máx  <b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios            Cualquier tipo de electrodo  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b>            No conectar en 110V  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V/440V 1Ph:</b>            150 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>TECNOLOGÍAS:</b>            Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display</p>	<p><b>INCLUYE:</b>            Conjunto porta electrodo            Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b>  <b>Antorcha TIG:</b>            SOELAT2635504M ELITE 4 mts            SOELAT2635508M ELITE 8 mts            SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts            SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts</p>
<p><b>REF. SOSWSWA2850</b> <b>NUEVO</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR SWEISS SKY ARC 2850 MX</b>  <b>TIPO DE TRABAJO:</b> Industrial  <b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 19.4 Kilovatios            (0 Altura sobre el nivel del mar)  <b>AMPERAJE:</b> 20 Amp Min / 280 Amp máx  <b>CICLO DE TRABAJO:</b> 50% a 40° C  <b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 93 / 103 OCV  <b>PROCESOS:</b> MMA / TIG LIFT ARC  <b>PESO:</b> 11.4 Kg  <b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> Si V.R.D  <b>BORNE DINSE:</b> 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  <b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 220V/440V 1Ph/3PH Monofásico y Trifásico  <b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10% Ultraconnect  <b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) - 7/32" (6,0mm)- 1/4" (7,0mm)" Máx  <b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios            Cualquier tipo de electrodo  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b>            No conectar en 110V  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V/440V 1Ph/3Ph:</b>            30 Metros máximo #8(220V/440V - 1PH) #10(220V/440V- 3PH)  <b>TECNOLOGÍAS:</b>            Arc Force ajustable - Hot Start ajustable - Anti Stick</p>	<p><b>INCLUYE:</b>            Conjunto porta electrodo            Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b>  <b>Antorchas TIG:</b>            SOELAT2635504M ELITE 4 mts            SOELAT2635508M ELITE 8 mts            SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts            SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts</p>
<p><b>REF. SOSWSWA3250</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR SWEISS SKY ARC 3250 MX</b>  <b>TIPO DE TRABAJO:</b> Industrial  <b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 14.9 Kilovatios            (0 Altura sobre el nivel del mar)  <b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Min / 320 Amp máx  <b>CICLO DE TRABAJO:</b> 50% a 40° C  <b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 50 - 95 OCV Ultra arc  <b>PROCESOS:</b> MMA / TIG LIFT ARC  <b>PESO:</b> 21.2 Kg  <b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> Si V.R.D  <b>BORNE DINSE:</b> 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  <b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V/220V/400/440V/560V 1Ph/3PH Monofásico Y Trifásico  <b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b>            Ultrapower 95V Min - 560V Máx  <b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) - 7/32" (6,0mm) - 1/4" (7,0mm) Máx  <b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios            Cualquier tipo de electrodo  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b>            20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V/400/440V/560V 1Ph/3Ph:</b> 150 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>TECNOLOGÍAS:</b>            Arc force - Hot start - Anti stick - Pulsado TIG            10 Memorias</p>	<p><b>INCLUYE:</b>            Conjunto porta electrodo            Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b>  <b>Antorchas TIG:</b>            SOELAT2635504M ELITE 4 mts            SOELAT2635508M ELITE 8 mts            SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts            SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts</p>

## LÍNEA INVERSORES TIG (GTAW)

Los equipos TIG (GTAW) son ideales para soldadura en materiales como Acero inoxidable (SS), Hierro o Aceros al carbono (Fe). Los equipos que entregan corriente AC/DC pueden soldar todos los materiales, incluido el Aluminio.

<p><b>REF. SOELSI9210DT</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR ELITE TIG 210</b>  <b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado  <b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 14.1 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  <b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 210 Amp máx  <b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C  <b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 80 OCV  <b>PROCESOS:</b> TIG HF Alta frecuencia / MMA  <b>PESO:</b> 7 Kg  <b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D  <b>BORNE DINSE:</b> 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  <b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico  <b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> Autovolt 96V Mín - 260V Máx  <b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx  <b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  Cualquier tipo de electrodo  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 100 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display  <b>TIPOS DE METALES EN TIG:</b> Inoxidable - Acero al carbono y todos los aceros en DC (Corriente directa o continua) / (ALUMINIO NO)</p>	<p><b>INCLUYE:</b>  <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610253M210 ELITE 4 mts  Conjunto porta electrodo  Conjunto pinza de masa  <b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b>  <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610253M210 ELITE 4 mts</p>
<p><b>REF. SOELSI8225AL</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR ELITE TIG AC/DC 225</b>  <b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado  <b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 15.5 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  <b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 220 Amp máx  <b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C  <b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 70 OCV  <b>PROCESOS:</b> TIG HF Alta frecuencia / MMA  <b>PESO:</b> 10.2 Kg  <b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D  <b>BORNE DINSE:</b> 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  <b>TIPO DE CORRIENTE:</b> AC - DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 220V 1Ph Monofásico  <b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%  <b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx  <b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  Cualquier tipo de electrodo  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> No conectar en 110V  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 30 mts máx. Cable mín. #8 AWG  <b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick Sinérgico - Pulsado TIG - 10 Memorias  <b>TIPOS DE METALES EN TIG:</b> Aluminios - Inoxidables - Acero al carbono - cualquier tipo de metal</p>	<p><b>INCLUYE:</b>  <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610253M225 ELITE 4 mts  Conjunto porta electrodo  Conjunto pinza de masa  <b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b>  <b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610253M225 ELITE 4 mts</p>
<p><b>REF. SOSWSWT2033</b>  <b>NUEVO</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR SWEISS SKY TIG 2033 DC (Corriente directa o continua)</b>  <b>TIPO DE TRABAJO:</b> Industrial  <b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 11.2 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  <b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 200 Amp máx  <b>CICLO DE TRABAJO:</b> 30% a 40° C  <b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 25V - 75V OCV (Ultra Arc)  <b>PROCESOS:</b> TIG HF Alta frecuencia / MMA  <b>PESO:</b> 7.5 Kg  <b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D  <b>BORNE DINSE:</b> 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  <b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico  <b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10% Ultraconnect  <b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx  <b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  Cualquier tipo de electrodo  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 60 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Pulsado - Alta frecuencia TIG  <b>TIPOS DE METALES EN TIG:</b> Inoxidable - Acero al carbono y todos los aceros en DC (Corriente directa o continua) / (ALUMINIO NO)</p>	<p><b>INCLUYE:</b>  Antorcha TIG:  Conjunto porta electrodo  Conjunto pinza de masa  <b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b>  <b>Antorcha TIG:</b> SOSWT1-115</p>

REF. **SOSWSWT2035**



**SOLDADOR INVERSOR SWEISS SKY TIG 2035**

**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 9 Kilovatios  
 (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 200 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 35% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 45 OCV  
**PROCESOS:** TIG HF Alta frecuencia / MMA  
**PESO:** 21.2 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:**  
 AC - DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:**  
 Ultrapower 95V Mín - 270V Máx  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:**  
 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables  
**No 6010 - No Aluminio**  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**  
 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:**  
 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick - PULSADO Sinérgico - Alta frecuencia TIG  
**TIPOS DE METALES EN TIG:** Aluminios - Inoxidables - Acero al carbono - cualquier tipo de metal

**INCLUYE:**  
**Antorcha TIG:**  
 SOSWSWT2035- 037 SWEISS 4 mts  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
 Pedal TIG: SOSWG2- 101 SWEISS  
**Antorcha TIG:**  
 SOSWSWT2035- 037 SWEISS 4 mts

REF. **SOSWSWT2045**



**SOLDADOR INVERSOR SWEISS SKY TIG 2045 AC / DC**

**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 9.3 Kilovatios  
 (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 200 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 45% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 66 OCV  
**PROCESOS:** TIG HF Alta frecuencia / MMA  
**PESO:** 21 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:**  
 AC - DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:**  
 +/- 10%  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:**  
 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables  
**No 6010 - No Aluminio**  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**  
 No conectar en 110V  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:**  
 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick - PULSADO Sinérgico - Alta frecuencia TIG  
**TIPOS DE METALES EN TIG:** Aluminios - Inoxidables - Acero al carbono - cualquier tipo de metal

**INCLUYE:**  
**Antorcha TIG:**  
 SOSWSWT2045- 034 SWEISS 4 mts  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
 Pedal TIG: SOSWG2- 105 SWEISS  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
 Pedal TIG: SOSWG2- 105 SWEISS  
**Antorcha TIG:**  
 SOSWSWT2045- 034 SWEISS 4 mts

REF. **SOSWKSWT3545A**



**SOLDADOR INVERSOR SWEISS SKY TIG 3545**

**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 20 Kilovatios  
 (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 350 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 45% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 77 OCV  
**PROCESOS:** TIG HF Alta frecuencia / MMA  
**PESO:** 26.8 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:**  
 AC - DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 220V 3Ph TRIFÁSICO  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:**  
 +/- 10%  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) 7/32" (6,0mm) - 1/4" (7,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:**  
 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables  
 Cualquier tipo de electrodo  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**  
 No conectar en 110V  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 3Ph:**  
 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick - PULSADO Sinérgico - Alta frecuencia TIG  
**TIPOS DE METALES EN TIG:** Aluminios - Inoxidables - Acero al carbono - cualquier tipo de metal

**INCLUYE:**  
**Antorcha TIG:**  
 SOSWT1- 121 SWEISS 4 mts  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
 Pedal TIG: SOSWG2- 105 SWEISS  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
 Pedal TIG: SOSWG2- 105 SWEISS  
**Antorcha TIG:**  
 SOSWT1- 121 SWEISS 4 mts

**LINEA MULTIPROCESO**

La línea Multipropósito ofrece la mayor flexibilidad del mercado, combinando diferentes procesos de soldadura en un solo equipo, por lo general de tamaño compacto.

REF.	SOFUFW121		
	<b>NUEVO</b>		
	<p><b>SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO FURIUS FLEX 121</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> No recomendado (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 15 Amp Mín / 120 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 84 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> FCAW SS - TIG LIFT ARC - MMA</p> <p><b>PESO:</b> 7,5 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25(10-25mm) -3/8"(9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)</p>	<p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%</p> <p><b>Ø ELECTRODOS FLUX CORED:</b> 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) - 0.040" (1.0mm) Máx</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010, 6011, 6013, 7016, 7018, Inoxidables - Fundición</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 15 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> No conectar a 220V</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico</p> <p><b>CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:</b> (1 Lb/0,45 Kg) - (2 Lb/0,9 Kg)</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa Antorcha FLUX CORED Rodillo semiautomático</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b></p> <p><b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4mts</p>
	<b>NUEVO</b>		
	<p><b>SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO FURIUS FLEX 125</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> No recomendado (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 20 Amp Mín / 125 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 50% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 90 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MIG - MAG - FLUX CORED - MMA - TIG Raspado</p> <p><b>PESO:</b> 5,1 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25 (10 - 25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)</p>	<p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:</b> 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm)</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) 1/8" (3,2mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> No conectar a 220V</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico</p> <p><b>CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:</b> (1 Lb/0,45 Kg) - (2 Lb/0,9 Kg)</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>Conjunto porta electrodo Conjunto pinza de masa Antorcha MIG - FLUX CORED Rodillo semiautomáticos</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b></p> <p><b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4mts SOFUREPFW125- 023 ELITE 4mts</p>

REF.	SOFUFW185			
	<b>NUEVO</b>	 <p><b>SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO FURIUS FLEX 185</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 8.3 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 20 Amp Mín / 160 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 81,5 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MIG - MAG - FLUX CORED - MMA / TIG LIFT ARC</p> <p><b>PESO:</b> 6,5 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25 (10 - 25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)</p>	<p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:</b> 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm)</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios</p> <p>Cualquier tipo de electrodo</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 40 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display</p> <p><b>CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:</b> (1 Lb/0,45 Kg) - (2 Lb/0,9 Kg) - 11,02 LB/5,0 Kg</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>Conjunto porta electrodo</p> <p>Conjunto pinza de masa</p> <p>Antorcha MIG - FLUX CORED</p> <p>Rodillo semiautomáticos</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b></p> <p><b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4mts SOFUREPFW125- 023 ELITE 4mts</p>
	<b>NUEVO</b>	 <p><b>SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO FURIUS FLEX 255 P</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 12.2 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 20 Amp Mín / 250 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 50% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 60 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> MIG - MAG - FLUX CORED - MMA / TIG LIFT ARC</p> <p><b>PESO:</b> 9 Kg</p> <p><b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> Si V.R.D</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25 (10 - 25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)</p>	<p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:</b> 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) - 0.040" (1.0mm) Máx</p> <p><b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) - 3/16" (5,0mm) Máx</p> <p><b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables</p> <p>No 6010 - No Aluminio</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico - Pulsado MIG</p> <p><b>CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:</b> (1 Lb/0,45 Kg) - (2 Lb/0,9 Kg) - (4,4 Lb/2,0 Kg) - (10 Lb/4,5 Kg) - (11 LB/5,0 Kg)</p> <p><b>CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE</b> 1 LB/0,45 KG - 2 LB/0,9 KILOS - 11,2 LB/5 KILOS</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>Conjunto porta electrodo</p> <p>Conjunto pinza de masa</p> <p>Antorcha MIG - FLUX CORED</p> <p>Liner aluminio (Grafito)</p> <p>Liner acero al carbono</p> <p>Rodillo acero al carbono TIPO V</p> <p>Rodillo de aluminio TIPO U</p> <p>Manguera para el paso del gas</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b></p> <p><b>Antorcha TIG:</b> SOELAT2610254M ELITE 4 mts</p> <p><b>Antorcha MIG:</b> SOSWM1- 115 SWEISS 5 mts SOSWM1- 112 SWEISS 5 mts</p>

<p><b>REF. SOELSI7130MP</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO ELITE MP 130</b>  <b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado  <b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> No recomendado (0 Altura sobre el nivel del mar)  <b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 130 Amp máx  <b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C  <b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 80 OCV  <b>PROCESOS:</b> MIG - MAG - FLUX CORED - MMA /TIG Raspado  <b>PESO:</b> 6.2 Kg  <b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D  <b>BORNE DINSE:</b> 10/25 (10-25mm2) - 3/8" (9,525mm)  <b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V Monofásico  <b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%  <b>Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:</b> 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) - 0.040" (1.0mm) Máx  <b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) Máx  <b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  <b>Cualquier tipo de electrodo</b>  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> No conectar a 220V  <b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display - Sinérgico</p> <p><b>CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:</b> (1 Lb/0,45 Kg) - (2 Lb/0,9 Kg)</p>	<p><b>INCLUYE:</b>          Conjunto porta electrodo          Conjunto pinza de masa          Antorcha MIG:          SOELREPSI7130MP-034 ELITE 4 mts</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b>  <b>Antorcha TIG:</b>          SOELAT2610254M ELITE 4 mts  <b>Antorcha MIG:</b>          SOELREPSI7130MP- 034 ELITE 4mts</p>
<p><b>REF. SOELSI8180MP</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO ELITE MP 180</b>  <b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado  <b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 7.9 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  <b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 180 Amp máx  <b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C  <b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 75 OCV  <b>PROCESOS:</b> MIG - MAG - FLUX CORED - MMA /TIG LIFT ARC  <b>PESO:</b> 11.3 Kg  <b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D  <b>BORNE DINSE:</b> 10/25 (10-25mm2) - 3/8" (9,525mm)  <b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico  <b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10% Dual volt  <b>Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:</b> 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) - 0.040" (1.0mm) Máx  <b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) - 3/16" (5,0mm) Máx  <b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  <b>Cualquier tipo de electrodo</b>  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 40 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display - Sinérgico</p> <p><b>CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:</b> (1 Lb/0,45 Kg) - (2 Lb/0,9 Kg) - (4,4 Lb/2,0 Kg) - (10 Lb/4,5 Kg) - (11 LB/5,0 Kg)</p>	<p><b>INCLUYE:</b>          Conjunto porta electrodo          Conjunto pinza de masa          Antorcha MIG</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b>  <b>Antorcha TIG:</b>          SOELAT2610254M ELITE 4 mts          Antorcha spool gun REF - M1-122          Para aplicaciones con MIG - MAG - FLUX CORED  <b>Antorcha MIG:</b>          SOSWM1- 114 SWEISS 3 mts          SOSWM1- 115 SWEISS 5 mts          SOSWM1- 112 SWEISS 5 mts</p>
<p><b>REF. SOELSI9220MP</b></p> 	<p><b>SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO ELITE MP 220</b>  <b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado  <b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 10.6 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  <b>AMPERAJE:</b> 10 Amp Mín / 220 Amp máx  <b>CICLO DE TRABAJO:</b> 60% a 40° C  <b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 75 OCV  <b>PROCESOS:</b> MIG - MAG - FLUX CORED - MMA /TIG LIFT ARC  <b>PESO:</b> 11.3 Kg  <b>REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:</b> No V.R.D  <b>BORNE DINSE:</b> 10/25 (10-25mm2) - 3/8" (9,525mm)  <b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)</p> <p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico  <b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> Autovolt 96V Mín - 260V Máx  <b>Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:</b> 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) - 0.040" (1.0mm) Máx  <b>Ø ELECTRODOS MMA:</b> 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) - 3/16" (5,0mm) Máx  <b>TIPOS DE ELECTRODOS:</b> 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  <b>Cualquier tipo de electrodo</b>  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 100 mts máx. Cable mín. #10 AWG  <b>TECNOLOGÍAS:</b> Arc force - Hot start - Anti stick - Digital display - Sinérgico</p> <p><b>CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:</b> (1 Lb/0,45 Kg) - (2 Lb/0,9 Kg) - (4,4 Lb/2,0 Kg) - (10 Lb/4,5 Kg) - (11 LB/5,0 Kg)</p>	<p><b>INCLUYE:</b>          Conjunto porta electrodo          Conjunto pinza de masa          Antorcha MIG</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b>  <b>Antorcha TIG:</b>          SOELAT2610254M ELITE 4 mts          Antorcha spool gun REF - M1-122          Para aplicaciones con MIG - MAG - FLUX CORED  <b>Antorcha MIG:</b>          SOSWM1- 114 SWEISS 3 mts          SOSWM1- 115 SWEISS 5 mts          SOSWM1- 112 SWEISS 5 mts</p>

REF. SOSWSWW2060N

NUEVO



**SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO SWEISS SKY WORKS 2060 N**  
**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 16.2 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 200 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 50% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 72 OCV  
**PROCESOS:** MIG - MAG - FLUX CORED - MMA / TIG LIFT ARC  
**PESO:** 10.8 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** Si V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm2) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Ultraconnect  
**Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:** 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) - 0.040" (1.0mm) - 0.045" (1.2mm) Máx  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) - 3/16" (5,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:** 20 mts máx. Cable mín. #8 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:** 40 mts máx. Cable mín. #8 AWG  
**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico - Pulsado TIG - 20 Memorias  
**CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:** (11 LB/5,0 Kg)

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
 Antorcha MIG - FLUX CORED  
 Rodillo semiautomáticos  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
 Antorcha spool gun REF - M1-122 Para aplicaciones con MIG - MAG - FLUX CORED  
**Antorcha MIG:**  
 SOSWM1- 115 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 112 SWEISS 5 mts  
**Antorcha TIG:**  
 SOELAT2635504M ELITE 4 mts  
 SOELAT2635508M ELITE 8 mts  
 SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts  
 SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts

REF. SOSWKSWW2550



**SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO SWEISS SKY WORKS 2550**  
**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 14.2 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 250 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 50% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 50 OCV  
**PROCESOS:** MIG - MAG - FLUX CORED - MMA / TIG LIFT ARC  
**PESO:** 26.8 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm2) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 110V / 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** Ultrapower 95V Mín - 270V Máx  
**Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:** 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) - 0.040" (1.0mm) - 0.045" (1.2mm) Máx  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) - 3/16" (5,0mm) - 7/32" (6,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables  
**No 6010 - No Aluminio**  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:** 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:** 150 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico  
**CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:** (11 LB/5,0 Kg) - (33,0 LB/15,0 Kg)

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
 Antorcha MIG - FLUX CORED  
 Rodillo semiautomáticos  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
**Antorcha TIG:**  
 SOSWT1- 115 SWEISS 5 mts  
**Antorcha MIG:**  
 SOSWM1- 111 SWEISS 4 mts  
 SOSWM1- 121 SWEISS 4 mts  
 SOSWM1- 119 SWEISS 4.5 mts  
 SOSWM1- 124 SWEISS 5 mts

REF. SOSWKSWW2760

NUEVO



**SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO SWEISS SKY WORKS 2760**  
**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 19.4 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 270 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 60% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 85 OCV  
**PROCESOS:** MIG - MAG - FLUX CORED - MMA / TIG LIFT ARC  
**PESO:** 28.8 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** Si V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm2) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 220V 1PH/ 3PH Monofásico y Trifásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Ultraconnect  
**Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:** 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) - 0.040" (1.0mm) - 0.045" (1.2mm) Máx  
**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm) - 5/32" (4,0mm) - 3/16" (5,0mm) - 7/32" (6,0mm) Máx  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:** No conectar en 110V  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph/3Ph:** 30 mts máx. Cable mín. #8 AWG  
**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico  
**CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:** (11 LB/5,0 Kg) - (33,0 LB/15,0 Kg)

**INCLUYE:**  
 Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
 Antorcha MIG - FLUX CORED  
 Rodillo semiautomáticos  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
**Antorcha TIG:**  
 SOSWT1- 115 SWEISS 4 mts (modificar Amphenol)  
**Antorcha MIG:**  
 SOSWM1- 111 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 112 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 113 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 117 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 119 SWEISS 4.5 mts  
 SOSWM1- 121 SWEISS 4 mts  
 SOSWM1- 124 SWEISS 5 mts

REF. SOSWKSWW3552



**SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO SWEISS SKY WORKS 3552**

**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 29.6 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Min / 350 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 40% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 50 OCV  
**PROCESOS:** MIG - MAG - FLUX CORED - MMA / TIG LIFT ARC  
**PESO:** 18 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm2) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 220V/440 3PH TRIFÁSICO

**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Ultraconnect

**Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:** 0.024"/(0.6mm) - 0.030"/(0.8mm) - 0.035"/(0.9mm) - 0.040"/(1.0mm) - 0.045"/(1.2mm) - 0.065"/(1,6mm) Máx

**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) - 7/32 (6,0mm)"- 1/4 (7,0mm)" Máx

**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo

**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:** No conectar en 110V

**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V/440V 3Ph:** 30 mts máx. Cable mín. #8 AWG

**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico

**CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:** (11 LB/5,0 Kg) - (33,0 LB/15,0 Kg)

**INCLUYE:**

Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
 Antorcha MIG - FLUX CORED  
 Rodillo semiautomáticos

**ACCESORIOS OPCIONALES:**

**Antorcha TIG:** SOSWT1- 115 SWEISS 5 mts  
**Antorcha MIG:** SOSWM1- 111 SWEISS 4 mts  
 SOSWM1- 121 SWEISS 4 mts  
 SOSWM1- 119 SWEISS 4.5 mts  
 SOSWM1- 124 SWEISS 5 mts

REF. SOSWKSWP3060



**SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO SWEISS SKY PULSE 3060 TX**

**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 16.5 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Min / 300 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 60% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 77 OCV  
**PROCESOS:** MIG - MAG - FLUX CORED - MMA - TIG Raspado  
**PESO:** 45.8 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** Si V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm2) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 220V 1Ph Monofásico

**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10%

**Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:** 0.024"/(0.6mm) - 0.030"/(0.8mm) - 0.035"/(0.9mm) - 0.040"/(1.0mm) - 0.045"/(1.2mm) - 0.065"/(1,6mm) Máx

**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) - 7/32 (6,0mm)"- 1/4 (7,0mm)" Máx

**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo

**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:** No conectar en 110V

**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:** 40 mts máx. Cable mín. #8 AWG

**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico - Pulsado MIG

**CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:** (11 LB/5,0 Kg) - (33,0 LB/15,0 Kg)

**INCLUYE:**

Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
 Antorcha MIG - FLUX CORED  
 Rodillo semiautomáticos

**ACCESORIOS OPCIONALES:**

**Antorcha MIG:** SOSWM1-111 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 121 SWEISS 4 mts  
 SOSWM1- 119 SWEISS 4.5 mts  
 SOSWM1- 124 SWEISS 5 mts  
**Antorcha TIG:** SOELAT2635504M ELITE 4 mts  
 SOELAT2635508M ELITE 8 mts  
 SOSWT1- 111 SWEISS 4 mts  
 SOSWT1- 112 SWEISS 8 mts

REF. SOSWKSWW4070MV

**NUEVO**



**SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO STELLARWORKS 4070MV**

**TIPO DE TRABAJO:** Industrial  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 38.7 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Min / 400 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 60% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 77 OCV  
**PROCESOS:** MIG - MAG - FLUX CORED - MMA / TIG LIFT ARC  
**PESO:** 60Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** Si V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm2) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 220V/440V 1PH/ 3PH Monofásico y Trifásico

**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Ultraconnect

**Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:** 0.024"/(0.6mm) - 0.030"/(0.8mm) - 0.035"/(0.9mm) - 0.040"/(1.0mm) - 0.045"/(1.2mm) - 0.065"/(1,6mm) Máx

**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8" (3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) - 7/32" (6,0mm)"- 1/4 (7,0mm)" Máx

**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014 - 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios  
 Cualquier tipo de electrodo

**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:** No conectar en 110V

**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V/440 1Ph/3Ph:** "30 Metros máximo #8(220/440V - 1PH) / #6(220V- 3PH) / #10 (440V 3PH)"

**TECNOLOGÍAS:** Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico

**CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:** (11 LB/5,0 Kg) - (33,0 LB/15,0 Kg)

**INCLUYE:**

Conjunto porta electrodo  
 Conjunto pinza de masa  
 Antorcha MIG - FLUX CORED  
 Rodillo semiautomáticos

**ACCESORIOS OPCIONALES:**

**Antorcha TIG:** SOSWT1- 115 SWEISS 5 mts (modificar Amphenol)  
**Antorcha MIG:** SOSWM1- 111 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 113 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 117 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 119 SWEISS 4.5 mts  
 SOSWM1- 121 SWEISS 4 mts  
 SOSWM1- 124 SWEISS 5 mts

REF. SOSWKSWW5070MV

**NUEVO**



**SOLDADOR INVERSOR MULTIPROCESO  
STELLARWORKS 5070MV**

**TIPO DE TRABAJO:** Industrial

**GENERADOR RECOMENDADO:** 42.3 Kilovatios  
(0 Altura sobre el nivel del mar)

**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 500 Amp máx

**CICLO DE TRABAJO:** 60% a 40° C

**VOLTAJE EN VACÍO:** 88 OCV

**PROCESOS:** MIG - MAG - FLUX CORED - MMA / TIG  
LIFT ARC

**PESO:** 73Kg

**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** Si V.R.D

**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)

**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o  
continua) - CV (Voltaje constante)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 220V/440V 1PH/ 3PH Monofásico  
y Trifásico

**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Ultraconnect

**Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:**  
0.024"/(0.6mm) - 0.030"/(0.8mm) - 0.035"/(0.9mm) - 0.040"/  
(1.0mm) - 0.045"/(1.2mm) - 0.065"/(1,6mm) - 0,09375" (2.4  
mm - 3/32") Máx

**Ø ELECTRODOS MMA:** 1/16" (1,6mm) - 3/32" (2,4mm) - 1/8"  
(3,2mm)- 5/32" (4,0mm)- 3/16" (5,0mm) - 7/32" (6,0mm)"  
- 1/4 (7,0mm)"- 5/16" Máx

**TIPOS DE ELECTRODOS:** 6010 - 6013 - 6011 - 7018 - 7014  
- 7024 - Inoxidables - Fundición - Aluminios

Cualquier tipo de electrodo

**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**

No conectar en 110V

**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V/440 1Ph/3Ph:** "30 Metros  
máximo #8(220/440V - 1PH) / #4(220V- 3PH / #8 (440V 3PH)"

**TECNOLOGÍAS:**

Arc force - Hot start - Anti stick - Sinérgico

**CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:**

(11 LB/5,0 Kg) - (33,0 LB/15,0 Kg)

**INCLUYE:**

Conjunto porta electrodo  
Conjunto pinza de masa  
Antorcha MIG - FLUX CORED  
Rodillo semiautomáticos

**ACCESORIOS OPCIONALES:**

**Antorcha TIG:**

SOSWT1- 115 SWEISS 4 mts  
(modificar Amphenol)

**Antorcha MIG:**

SOSWM1- 113 SWEISS 5 mts  
SOSWM1- 119 SWEISS 4.5 mts  
SOSWM1- 121 SWEISS 4 mts

## LINEA MIG

LINEA DE EQUIPOS MIG, INVERSORES DE 250 A 300 AMPERIOS.

### REF. SOELKSI8250MG



**SOLDADOR INVERSOR ELITE MIG 250**  
**TIPO DE TRABAJO:** Profesional pesado  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 14.5 Kilovatios  
 (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 250 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 60% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 55 OCV  
**PROCESOS:** MIG - MAG - FLUX CORED  
**PESO:** 26.8 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm2) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10%  
**Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:**  
 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) - 0.040" (1.0mm) - 0.045" (1.2mm) Máx  
**Ø ELECTRODOS MMA:** No MMA/SMAW - No TIG/GTAW  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** No MMA/SMAW - No TIG/GTAW  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**  
 No conectar en 110V  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:**  
 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:**  
 Digital display - INDUCTANCIA REGULABLE  
**CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:**  
 (11 LB/5,0 Kg) - (33,0 LB/15,0 Kg)

**INCLUYE:**  
 Antorcha MIG  
 Conjunto pinza de masa  
 Antorcha MIG  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
**Antorcha MIG:**  
 SOSWM1- 111 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 112 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 115 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 119 SWEISS 4.5 mts  
 SOSWM1- 121 SWEISS 4 mts  
 SOSWM1- 124 SWEISS 4 mts

### REF. SOELKSI8300MG



**SOLDADOR INVERSOR ELITE MIG 300**  
**TIPO DE TRABAJO:** Profesional pesado  
**GENERADOR RECOMENDADO:** 15.8 Kilovatios  
 (0 Altura sobre el nivel del mar)  
**AMPERAJE:** 10 Amp Mín / 300 Amp máx  
**CICLO DE TRABAJO:** 60% a 40° C  
**VOLTAJE EN VACÍO:** 55 OCV  
**PROCESOS:** MIG - MAG - FLUX CORED  
**PESO:** 26.8 Kg  
**REDUCTOR DE VOLTAJE EN VACÍO:** No V.R.D  
**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm2) 1/2" (12,7mm)  
**TIPO DE CORRIENTE:** DC (Corriente directa o continua) - CV (Voltaje constante)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 220V 1Ph Monofásico  
**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10%  
**Ø ELECTRODOS MIG - MAG - FLUX CORED:**  
 0.024" (0.6mm) - 0.030" (0.8mm) - 0.035" (0.9mm) - 0.040" (1.0mm) - 0.045" (1.2mm) Máx  
**Ø ELECTRODOS MMA:** No MMA/SMAW - No TIG/GTAW  
**TIPOS DE ELECTRODOS:** No MMA/SMAW - No TIG/GTAW  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**  
 No conectar en 110V  
**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:**  
 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG  
**TECNOLOGÍAS:**  
 Digital display - INDUCTANCIA REGULABLE  
**CAPACIDAD DE CARRETE O ALAMBRE:**  
 (11 LB/5,0 Kg) - (33,0 LB/15,0 Kg)

**INCLUYE:**  
 Antorcha MIG  
 Conjunto pinza de masa  
 Antorcha MIG  
**ACCESORIOS OPCIONALES:**  
**Antorcha MIG:**  
 SOSWM1- 111 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 112 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 115 SWEISS 5 mts  
 SOSWM1- 119 SWEISS 4.5 mts  
 SOSWM1- 121 SWEISS 4 mts  
 SOSWM1- 124 SWEISS 4 mts

## LINEA PLASMA

Los equipos de corte por plasma (PAC) permiten hacer cortes con mayor velocidad y calidad comparado con otros procesos.

<p><b>REF. SOFUFW401</b></p> 	<p><b>EQUIPO DE CORTE POR PLASMA FURIUS FLAME 401</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 10.2 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 15 Amp Mín / 45 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 50% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 400 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> PAC CORTE POR PLASMA</p> <p><b>PESO:</b> 7,8 Kg</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25 (10 - 25mm2) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p>	<p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> +/- 10%</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Alta frecuencia (HF)</p> <p><b>CORTE ÓPTIMO RECOMENDADO:</b> (11/32") = 8,7mm = 9mm</p> <p><b>CORTE MÁXIMO:</b> (3/8") = 9,5mm = 10mm</p> <p><b>CORTE SEPARACIÓN:</b> (1/2") = 12,7mm = 13mm</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 30 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>COMPRESOR MÍNIMO RECOMENDADO:</b> 60 PSI CONSTANTES - 6,5 CFM</p> <p><b>RECOMENDACIÓN:</b> El compresor debe suministrar aire totalmente seco. Utilizar un filtro adicional en la CONEXIÓN (Salida del aire) del compresor.</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Antorcha plasma Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> Antorcha plasma: SOFUFWA4011 FURIUS</p>
<p><b>REF. SOELIC40DV</b></p> 	<p><b>EQUIPO DE CORTE POR PLASMA ELITE CUT 40</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Profesional pesado</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 7 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 15 Amp Mín / 40 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 50% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 330 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> PAC CORTE POR PLASMA</p> <p><b>PESO:</b> 10 Kg</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 10/25 (10 - 25mm) - 3/8" (9,525mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p>	<p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> Autovolt 96V Mín - 260V Máx</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arco piloto (Pilot arc)</p> <p><b>CORTE ÓPTIMO RECOMENDADO:</b> (11/32") = 8,7mm = 9mm</p> <p><b>CORTE MÁXIMO:</b> (3/8") = 9,5mm = 10mm</p> <p><b>CORTE SEPARACIÓN:</b> (9/16") = 14,2mm</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 100 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>COMPRESOR MÍNIMO RECOMENDADO:</b> 60 PSI CONSTANTES - 6,5 CFM</p> <p><b>RECOMENDACIÓN:</b> El compresor debe suministrar aire totalmente seco. Utilizar un filtro adicional en la CONEXIÓN (Salida del aire) del compresor.</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Antorcha plasma Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> Antorcha plasma: SOSWP1- 440 SWEISS</p>
<p><b>REF. SOSWSWC440N</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>EQUIPO DE CORTE POR PLASMA SWEISS SKY CUT 440 NX</b></p> <p><b>TIPO DE TRABAJO:</b> Industrial</p> <p><b>GENERADOR RECOMENDADO:</b> 13.2 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)</p> <p><b>AMPERAJE:</b> 20 Amp Mín / 40 Amp máx</p> <p><b>CICLO DE TRABAJO:</b> 40% a 40° C</p> <p><b>VOLTAJE EN VACÍO:</b> 320 OCV</p> <p><b>PROCESOS:</b> PAC CORTE POR PLASMA</p> <p><b>PESO:</b> 7.2 Kg</p> <p><b>BORNE DINSE:</b> 35/50 (35 - 50mm) 1/2" (12,7mm)</p> <p><b>TIPO DE CORRIENTE:</b> DC (Corriente directa o continua)</p>	<p><b>VOLTAJE DE CONEXIÓN:</b> 110V / 220V 1Ph Monofásico</p> <p><b>PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:</b> Ultrapower 95V Mín - 270V Máx</p> <p><b>TECNOLOGÍAS:</b> Arco piloto (Pilot arc)</p> <p><b>CORTE ÓPTIMO RECOMENDADO:</b> (1/2") = 12,7mm = 13mm</p> <p><b>CORTE MÁXIMO:</b> (3/8") = (5/8") = 15,8mm = 16mm</p> <p><b>CORTE SEPARACIÓN:</b> (3/4") = 19,02mm = 20mm</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:</b> 20 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1Ph:</b> 150 mts máx. Cable mín. #10 AWG</p> <p><b>COMPRESOR MÍNIMO RECOMENDADO:</b> 65 PSI CONSTANTES - 6,5 CFM</p> <p><b>RECOMENDACIÓN:</b> El compresor debe suministrar aire totalmente seco. Utilizar un filtro adicional en la CONEXIÓN (Salida del aire) del compresor.</p>	<p><b>INCLUYE:</b> Antorcha plasma Conjunto pinza de masa</p> <p><b>ACCESORIOS OPCIONALES:</b> Antorcha plasma: SOSWP1- 440 SWEISS</p>

REF. SOSWSWC690



**EQUIPO DE CORTE POR PLASMA SWEISS SKY CUT 690**

**TIPO DE TRABAJO:** Industrial

**GENERADOR RECOMENDADO:** 16.6 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)

**AMPERAJE:** 20 Amp Mín / 60 Amp máx

**CICLO DE TRABAJO:** 90% a 40° C

**VOLTAJE EN VACÍO:** 420 OCV

**PROCESOS:** PAC CORTE POR PLASMA

**PESO:** 25 Kg

**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)

**TIPO DE CORRIENTE:**

DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 220V 1Ph/3PH Monofásico y trifásico

**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Ultraconnect

**TECNOLOGÍAS:** Arco piloto (Pilot arc)

**CORTE ÓPTIMO RECOMENDADO:** (1") = 25,4mm = 25mm

**CORTE MÁXIMO:** (1" + 3/16" (5,0mm)) = 30,1mm = 30mm

**CORTE SEPARACIÓN:** (1" + 3/8") = 34,9mm = 35mm

**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**

No conectar en 110V

**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1/3Ph:**

40 mts máx. Cable mín. #10 AWG

**COMPRESOR MÍNIMO RECOMENDADO:**

65 PSI CONSTANTES - 6,5 CFM

**RECOMENDACIÓN:**

El compresor debe suministrar aire totalmente seco. Utilizar un filtro adicional en la CONEXIÓN (Salida del aire) del compresor.

**INCLUYE:**

Antorcha plasma  
Conjunto pinza de masa

**ACCESORIOS OPCIONALES:**

Antorcha plasma:  
SOSWP1- 440 SWEISS

SOSWP1- 340 SWEISS  
Antorcha recta CNC  
Compatible - (CNC - Centro numérico computarizado)

REF. SOSWSWC1000



**EQUIPO DE CORTE POR PLASMA SWEISS SKY CUT 1000**

**TIPO DE TRABAJO:** Industrial

**GENERADOR RECOMENDADO:** 31.4 Kilovatios (0 Altura sobre el nivel del mar)

**AMPERAJE:** 20 Amp Mín / 100 Amp máx

**CICLO DE TRABAJO:** 100% a 40° C

**VOLTAJE EN VACÍO:** 450 OCV

**PROCESOS:** PAC CORTE POR PLASMA

**PESO:** 30 Kg

**BORNE DINSE:** 35/50 (35- 50mm) 1/2" (12,7mm)

**TIPO DE CORRIENTE:**

DC (Corriente directa o continua)

**VOLTAJE DE CONEXIÓN:** 220V 1Ph/3PH Monofásico y trifásico

**PROTECCIÓN DEL VOLTAJE:** +/- 10% Ultraconnect

**TECNOLOGÍAS:** Arco piloto (Pilot arc)

**CORTE ÓPTIMO RECOMENDADO:** (2") = 50,8mm = 50mm

**CORTE MÁXIMO:** (2" + 3/16" (5,0mm)) = 55,5mm = 55mm

**CORTE SEPARACIÓN:** (2" + 3/8") = 60,3mm = 60mm

**EXTENSIÓN PERMITIDA 110V:**

No conectar en 110V

**EXTENSIÓN PERMITIDA 220V 1/3Ph:**

40 mts máx. Cable mín. #10 AWG

**COMPRESOR MÍNIMO RECOMENDADO:**

65 PSI CONSTANTES - 6,5 CFM

**RECOMENDACIÓN:**

El compresor debe suministrar aire totalmente seco. Utilizar un filtro adicional en la CONEXIÓN (Salida del aire) del compresor.

**INCLUYE:**

Antorcha plasma  
Conjunto pinza de masa

**ACCESORIOS OPCIONALES:**

Antorcha plasma:  
SOSWP1- 330 SWEISS

SOSWP1- 340 SWEISS  
Antorcha recta CNC  
Compatible - (CNC - Centro numérico computarizado)

## LINEA DE CARETAS DIGITALES FOTOSENSIBLES

Todas las caretas de nuestro portafolio están elaboradas con materiales ignífugos para mayor protección del usuario. Sirven para los siguientes procesos: MMA , MIG, MAG, FLUX CORED, PLASMA y ARC-AIR.

REF. <b>SOFUFW33</b>	 <p><b>CARETA ELECTRÓNICA FURIUS FENIX 33</b>  <b>DIN 4:</b> EN ESTADO CLARO  <b>DIN 9-13:</b> EN ESTADO OSCURO  <b>ÁREA DE VISIÓN:</b> 94 MM X 34 MM  <b>TIEMPO RESPUESTA:</b> 1/30.000 s  <b>TIEMPO DE RETARDO:</b> 0,1-1 SEGUNDO  <b>REGULACIÓN FILTRO:</b> EXTERIOR - INTERIOR  <b>BATERÍA INTERCAMBIABLE:</b> SI  <b>INDICADOR DE BATERÍA BAJA:</b> SI  <b>ALIMENTACIÓN:</b> BATERÍA - SOLAR  <b>N° SENSORES:</b> 2  <b>PROTECCIÓN UV/R:</b> DIN 16</p> <p><b>PROCESOS:</b>  MMA / SMAW  TIG / GTAW  GMAW (MIG / MAG)  FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)  PAC (CORTE POR PLASMA)</p> <p><b>TIPO DE FILTRO:</b> FU31</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b>  VISIÓN A COLOR  FABRICADA CON MATERIAL IGNÍFUGO PARA MAYOR PROTECCIÓN CONTRA CHISPAS Y RAYOS IÓNICOS</p> <p>ARNÉS AJUSTABLE EN ÁNGULO, DISTANCIA Y ANCHO</p>	<p><b>INCLUYE:</b>  FILTRO FOTOSENSIBLE  110 MM X 90 X 9 MM  BATERÍA  ARNES ERGONÓMICO  PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA)  PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)</p>
REF. <b>SOFUFW35</b>	 <p><b>CARETA ELECTRÓNICA FURIUS FENIX 35</b>  <b>DIN 4:</b> EN ESTADO CLARO  <b>DIN 9-13:</b> EN ESTADO OSCURO  <b>ÁREA DE VISIÓN:</b> 94 MM X 34 MM  <b>TIEMPO RESPUESTA:</b> 1/30.000 s  <b>TIEMPO DE RETARDO:</b> 0,1-1 SEGUNDO  <b>REGULACIÓN FILTRO:</b> EXTERIOR - INTERIOR  <b>BATERÍA INTERCAMBIABLE:</b> SI  <b>INDICADOR DE BATERÍA BAJA:</b> SI  <b>ALIMENTACIÓN:</b> BATERÍA - SOLAR  <b>N° SENSORES:</b> 2  <b>PROTECCIÓN UV/R:</b> DIN 16</p> <p><b>PROCESOS:</b>  MMA / SMAW  TIG / GTAW  GMAW (MIG / MAG)  FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)  PAC (CORTE POR PLASMA)</p> <p><b>TIPO DE FILTRO:</b> FU31</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b>  VISIÓN A COLOR  FABRICADA CON MATERIAL IGNÍFUGO PARA MAYOR PROTECCIÓN CONTRA CHISPAS Y RAYOS IÓNICOS</p> <p>ARNÉS AJUSTABLE EN ÁNGULO, DISTANCIA Y ANCHO</p>	<p><b>INCLUYE:</b>  FILTRO FOTOSENSIBLE  110 MM X 90 X 9 MM  BATERÍA  ARNES ERGONÓMICO  PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA)  PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)</p>
REF. <b>SOFUFW50</b> <b>NUEVO</b>	 <p><b>CARETA ELECTRÓNICA FURIUS FENIX 50 ÁGUILA</b>  <b>DIN 4:</b> EN ESTADO CLARO  <b>DIN 9-13:</b> EN ESTADO OSCURO  <b>ÁREA DE VISIÓN:</b> 94 MM X 34 MM  <b>TIEMPO RESPUESTA:</b> 1/30.000 s  <b>TIEMPO DE RETARDO:</b> 0,1-1 SEGUNDO  <b>REGULACIÓN FILTRO:</b> EXTERIOR - INTERIOR  <b>BATERÍA INTERCAMBIABLE:</b> SI  <b>INDICADOR DE BATERÍA BAJA:</b> SI  <b>ALIMENTACIÓN:</b> BATERÍA - SOLAR  <b>N° SENSORES:</b> 2  <b>PROTECCIÓN UV/R:</b> DIN 16</p> <p><b>PROCESOS:</b>  MMA / SMAW  TIG / GTAW  GMAW (MIG / MAG)  FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)  PAC (CORTE POR PLASMA)</p> <p><b>TIPO DE FILTRO:</b> FU31</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b>  VISIÓN A COLOR  FABRICADA CON MATERIAL IGNÍFUGO PARA MAYOR PROTECCIÓN CONTRA CHISPAS Y RAYOS IÓNICOS</p> <p>ARNÉS AJUSTABLE EN ÁNGULO, DISTANCIA Y ANCHO</p>	<p><b>INCLUYE:</b>  FILTRO FOTOSENSIBLE  110 MM X 90 X 9 MM  BATERÍA  ARNES ERGONÓMICO  PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA)  PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)</p>

<p>REF. <b>SOFUFW81</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>CARETA ELECTRÓNICA FURIUS FENIX 81 KIMERA</b></p> <p><b>DIN 4:</b> EN ESTADO CLARO <b>DIN 9-13:</b> EN ESTADO OSCURO</p> <p><b>ÁREA DE VISIÓN:</b> 94 MM X 34 MM <b>TIEMPO RESPUESTA:</b> 1/30.000 s <b>TIEMPO DE RETARDO:</b> 0,1-1 SEGUNDO</p> <p><b>REGULACIÓN FILTRO:</b> EXTERIOR - INTERIOR <b>BATERÍA INTERCAMBIABLE:</b> SI <b>INDICADOR DE BATERÍA BAJA:</b> SI <b>ALIMENTACIÓN:</b> BATERÍA - SOLAR <b>N° SENSORES:</b> 2 <b>PROTECCIÓN UV/R:</b> DIN 16</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / SMAW TIG / GTAW GMAW (MIG / MAG) FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS) PAC (CORTE POR PLASMA)</p> <p><b>TIPO DE FILTRO:</b> FU31</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b> VISIÓN A COLOR FABRICADA CON MATERIAL IGNÍFUGO PARA MAYOR PROTECCIÓN CONTRA CHISPAS Y RAYOS IÓNICOS</p> <p>ARNÉS AJUSTABLE EN ÁNGULO, DISTANCIA Y ANCHO</p>	<p><b>INCLUYE:</b> FILTRO FOTOSENSIBLE 110 MM X 90 X 9 MM BATERÍA ARNES ERGONÓMICO PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA) PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)</p>
<p>REF. <b>SOFUFW83</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>CARETA ELECTRÓNICA FURIUS FENIX 83 DRAGÓN</b></p> <p><b>DIN 4:</b> EN ESTADO CLARO <b>DIN 9-13:</b> EN ESTADO OSCURO</p> <p><b>ÁREA DE VISIÓN:</b> 94 MM X 34 MM <b>TIEMPO RESPUESTA:</b> 1/30.000 s <b>TIEMPO DE RETARDO:</b> 0,1-1 SEGUNDO</p> <p><b>REGULACIÓN FILTRO:</b> EXTERIOR - INTERIOR <b>BATERÍA INTERCAMBIABLE:</b> SI <b>INDICADOR DE BATERÍA BAJA:</b> SI <b>ALIMENTACIÓN:</b> BATERÍA - SOLAR <b>N° SENSORES:</b> 2 <b>PROTECCIÓN UV/R:</b> DIN 16</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / SMAW TIG / GTAW GMAW (MIG / MAG) FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS) PAC (CORTE POR PLASMA)</p> <p><b>TIPO DE FILTRO:</b> FU31</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b> VISIÓN A COLOR FABRICADA CON MATERIAL IGNÍFUGO PARA MAYOR PROTECCIÓN CONTRA CHISPAS Y RAYOS IÓNICOS</p> <p>ARNÉS AJUSTABLE EN ÁNGULO, DISTANCIA Y ANCHO</p>	<p><b>INCLUYE:</b> FILTRO FOTOSENSIBLE 110 MM X 90 X 9 MM BATERÍA ARNES ERGONÓMICO PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA) PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)</p>
<p>REF. <b>SOELCSVM501</b></p> 	<p><b>CARETA ELECTRÓNICA VARIOMATIC 501 (NEGRA) - ELITE</b></p> <p><b>DIN 4:</b> EN ESTADO CLARO <b>DIN 9-13:</b> EN ESTADO OSCURO</p> <p><b>ÁREA DE VISIÓN:</b> 90 MM X 39 MM <b>TIEMPO RESPUESTA:</b> 1/25.000 s <b>TIEMPO DE RETARDO:</b> 0,1-1 SEGUNDO</p> <p><b>REGULACIÓN FILTRO:</b> EXTERIOR - INTERIOR <b>BATERÍA INTERCAMBIABLE:</b> NO <b>INDICADOR DE BATERÍA BAJA:</b> NO <b>ALIMENTACIÓN:</b> BATERÍA - SOLAR <b>N° SENSORES:</b> 2 <b>PROTECCIÓN UV/R:</b> DIN 16</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / SMAW TIG / GTAW GMAW (MIG / MAG) FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS) PAC (CORTE POR PLASMA)</p> <p><b>GARANTÍA:</b> 1 AÑO</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b> VISIÓN A COLOR</p>	<p><b>INCLUYE:</b> FILTRO FOTOSENSIBLE 110 MM X 90 X 9 MM BATERÍA ARNES ERGONÓMICO PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA) PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)</p>

REF. SOELCSVM510



**CARETA ELECTRÓNICA VARIOMATIC 510 (CARBÓN) - ELITE**

**DIN 4:** EN ESTADO CLARO

**DIN 9-13:** EN ESTADO OSCURO

**ÁREA DE VISIÓN:** 90 MM X 39 MM

**TIEMPO RESPUESTA:** 1/25.000 s

**TIEMPO DE RETARDO:** 0,1-1 SEGUNDO

**REGULACIÓN FILTRO:** EXTERIOR - INTERIOR

**BATERÍA INTERCAMBIABLE:** NO

**INDICADOR DE BATERÍA BAJA:** NO

**ALIMENTACIÓN:** BATERÍA - SOLAR

**Nº SENSORES:** 2

**PROTECCIÓN UV/R:** DIN 16

**PROCESOS:**

MMA / SMAW

TIG / GTAW

GMAW (MIG / MAG)

FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)

PAC (CORTE POR PLASMA)

**GARANTÍA:** 1 AÑO

**CARACTERÍSTICAS:**

VISIÓN A COLOR

**INCLUYE:**

FILTRO FOTOSENSIBLE

110 MM X 90 X 9 MM

BATERÍA

ARNES ERGONÓMICO

PROTECCIÓN EXTERIOR

(ACETATO O MICA)

PROTECCIÓN INTERIOR

(ACETATO O MICA)

REF. SOELCSVM530



**CARETA ELECTRÓNICA ELITE VARIOMATIC 530**

**DIN 4:** EN ESTADO CLARO

**DIN 9-13:** EN ESTADO OSCURO

**ÁREA DE VISIÓN:** 90 MM X 39 MM

**TIEMPO RESPUESTA:** 1/30.000 s

**TIEMPO DE RETARDO:** 0,1-1 SEGUNDO

**REGULACIÓN FILTRO:** EXTERIOR - INTERIOR

**BATERÍA INTERCAMBIABLE:** NO

**INDICADOR DE BATERÍA BAJA:** NO

**ALIMENTACIÓN:** BATERÍA - SOLAR

**Nº SENSORES:** 2

**PROTECCIÓN UV/R:** DIN 16

**PROCESOS:**

MMA / SMAW

TIG / GTAW

GMAW (MIG / MAG)

FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)

PAC (CORTE POR PLASMA)

**GARANTÍA:** 1 AÑO

**CARACTERÍSTICAS:**

VISIÓN A COLOR

**INCLUYE:**

FILTRO FOTOSENSIBLE

110 MM X 90 X 9 MM

BATERÍA

ARNES ERGONÓMICO

PROTECCIÓN EXTERIOR

(ACETATO O MICA)

PROTECCIÓN INTERIOR

(ACETATO O MICA)

REF. SOELCSVM750

**NUEVO**



**CARETA ELECTRÓNICA ELITE VARIOMATIC 750**

**DIN 4:** EN ESTADO CLARO

**DIN 9-13:** EN ESTADO OSCURO

**ÁREA DE VISIÓN:** 96 MM X 39 MM

**TIEMPO RESPUESTA:** 1/30.000 s

**TIEMPO DE RETARDO:** 0,1-1 SEGUNDO

**REGULACIÓN FILTRO:** EXTERIOR - INTERIOR

**BATERÍA INTERCAMBIABLE:** NO

**INDICADOR DE BATERÍA BAJA:** NO

**ALIMENTACIÓN:** BATERÍA - SOLAR

**Nº SENSORES:** 2

**PROTECCIÓN UV/R:** DIN 16

**PROCESOS:**

MMA / SMAW

TIG / GTAW

GMAW (MIG / MAG)

FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)

PAC (CORTE POR PLASMA)

**FUNCIÓN:** PULIDORA

**GARANTÍA:** 1 AÑO

**CARACTERÍSTICAS:**

VISIÓN A COLOR

**INCLUYE:**

FILTRO FOTOSENSIBLE

110 MM X 90 X 9 MM

BATERÍA

ARNES ERGONÓMICO

PROTECCIÓN EXTERIOR

(ACETATO O MICA)

PROTECCIÓN INTERIOR

(ACETATO O MICA)

REF. SOELCSVM760

**NUEVO**



**CARETA ELECTRÓNICA ELITE VARIOMATIC 760**

**DIN 4:** EN ESTADO CLARO

**DIN 9-13:** EN ESTADO OSCURO

**ÁREA DE VISIÓN:** 96 MM X 39 MM

**TIEMPO RESPUESTA:** 1/30.000 s

**TIEMPO DE RETARDO:** 0,1-1 SEGUNDO

**REGULACIÓN FILTRO:** EXTERIOR - INTERIOR

**BATERÍA INTERCAMBIABLE:** NO

**INDICADOR DE BATERÍA BAJA:** NO

**ALIMENTACIÓN:** BATERÍA - SOLAR

**N° SENSORES:** 2

**PROTECCIÓN UV/R:** DIN 16

**PROCESOS:**

MMA / SMAW

TIG / GTAW

GMAW (MIG / MAG)

FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)

PAC (CORTE POR PLASMA)

**FUNCIÓN:** PULIDORA

**GARANTÍA:** 1 AÑO

**CARACTERÍSTICAS:**

VISIÓN A COLOR

**INCLUYE:**

FILTRO FOTOSENSIBLE

110 MM X 90 X 9 MM

BATERÍA

ARNES ERGONÓMICO

PROTECCIÓN EXTERIOR

(ACETATO O MICA)

PROTECCIÓN INTERIOR

(ACETATO O MICA)

REF. SOELCSVM820

**NUEVO**



**CARETA ELECTRÓNICA ELITE VARIOMATIC 820**

**DIN 3 EN ESTADO CLARO**

**DIN 4-8/9-13 EN ESTADO OSCURO**

**ÁREA DE VISIÓN:** 108 MM X 74 MM

**TIEMPO RESPUESTA:** 1/30.000 s

**TIEMPO DE RETARDO:** 0,1-1 SEGUNDO

**REGULACIÓN SENSIBILIDAD:** MICROMÉTRICA

**BATERÍA INTERCAMBIABLE:** SI

**INDICADOR DE BATERÍA BAJA:** NO

**ALIMENTACIÓN:** BATERÍA - SOLAR

**N° SENSORES:** 4

**PROTECCIÓN UV/R:** DIN 16

**PROCESOS:**

MMA / SMAW

TIG / GTAW

GMAW (MIG / MAG)

FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)

PAC (CORTE POR PLASMA)

**FUNCIÓN:** PULIDORA

**GARANTÍA:** 2 AÑOS

**CARACTERÍSTICAS:**

Visión a color.

Tres modos de uso pre-programados.

Tiempo de retardo ajustable segun el proceso.

Clase óptica V2 (1/1/1/2).

Permite guardar y cargar hasta 10 configuraciones.

Zona de respiración aerodinámica.

REF. SOELCSVM830

**NUEVO**



**CARETA ELECTRÓNICA ELITE VARIOMATIC 830**

**DIN 3 EN ESTADO CLARO**

**DIN 4-8/9-13 EN ESTADO OSCURO**

**ÁREA DE VISIÓN:** 108 MM X 74 MM

**TIEMPO RESPUESTA:** 1/30.000 s

**TIEMPO DE RETARDO:** 0,1-1 SEGUNDO

**REGULACIÓN SENSIBILIDAD:** MICROMÉTRICA

**BATERÍA INTERCAMBIABLE:** SI

**INDICADOR DE BATERÍA BAJA:** NO

**ALIMENTACIÓN:** BATERÍA - SOLAR

**N° SENSORES:** 4

**PROTECCIÓN UV/R:** DIN 16

**PROCESOS:**

MMA / SMAW

TIG / GTAW

GMAW (MIG / MAG)

FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)

PAC (CORTE POR PLASMA)

**FUNCIÓN:** PULIDORA

**GARANTÍA:** 2 AÑOS

**CARACTERÍSTICAS:**

Visión a color.

Tres modos de uso pre-programados.

Tiempo de retardo ajustable segun el proceso.

Clase óptica V2 (1/1/1/2).

Permite guardar y cargar hasta 10 configuraciones.

Zona de respiración aerodinámica.

<p>REF. <b>SOSWC1-611</b></p> 	<p><b>CARETA ELECTRÓNICA SKYVIEW 610 SWEISS</b></p> <p><b>DIN 4:</b> EN ESTADO CLARO</p> <p><b>DIN 9-13:</b> EN ESTADO OSCURO</p> <p><b>ÁREA DE VISIÓN:</b> 96 MM X 39 MM</p> <p><b>TIEMPO RESPUESTA:</b> 1/30.000 s</p> <p><b>TIEMPO DE RETARDO:</b> 0,1-1 SEGUNDO</p> <p><b>REGULACIÓN FILTRO:</b> EXTERIOR - INTERIOR</p> <p><b>BATERÍA INTERCAMBIABLE:</b> SI</p> <p><b>INDICADOR DE BATERÍA BAJA:</b> SI</p> <p><b>ALIMENTACIÓN:</b> BATERÍA - SOLAR</p> <p><b>N° SENSORES:</b> 2</p> <p><b>PROTECCIÓN UV/R:</b> DIN 16</p> <p><b>PROCESOS:</b></p> <p>MMA / SMAW</p> <p>TIG / GTAW</p> <p>GMAW (MIG / MAG)</p> <p>FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)</p> <p>PAC (CORTE POR PLASMA)</p> <p><b>FUNCIÓN:</b> PULIDORA</p> <p><b>TIPO DE FILTRO:</b> SW51</p> <p><b>GARANTÍA:</b> 1 AÑO</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b></p> <p>VISIÓN A COLOR</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>FILTRO FOTOSENSIBLE</p> <p>110 MM X 90 X 9 MM</p> <p>BATERÍA</p> <p>ARNES ERGONÓMICO</p> <p>PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA)</p> <p>PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)</p>
<p>REF. <b>SOSWC1-620</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>CARETA ELECTRÓNICA SKYVIEW 620 NX SWEISS</b></p> <p><b>DIN 4:</b> EN ESTADO CLARO</p> <p><b>DIN 9-13:</b> EN ESTADO OSCURO</p> <p><b>ÁREA DE VISIÓN:</b> 100 MM X 45 MM</p> <p><b>TIEMPO RESPUESTA:</b> 1/30.000 s</p> <p><b>TIEMPO DE RETARDO:</b> 0,1-1 SEGUNDO</p> <p><b>REGULACIÓN FILTRO:</b> EXTERIOR - INTERIOR</p> <p><b>BATERÍA INTERCAMBIABLE:</b> SI</p> <p><b>INDICADOR DE BATERÍA BAJA:</b> SI</p> <p><b>ALIMENTACIÓN:</b> BATERÍA - SOLAR</p> <p><b>N° SENSORES:</b> 2</p> <p><b>PROTECCIÓN UV/R:</b> DIN 16</p> <p><b>PROCESOS:</b></p> <p>MMA / SMAW</p> <p>TIG / GTAW</p> <p>GMAW (MIG / MAG)</p> <p>FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)</p> <p>PAC (CORTE POR PLASMA)</p> <p><b>FUNCIÓN:</b> PULIDORA</p> <p><b>TIPO DE FILTRO:</b> SW61</p> <p><b>GARANTÍA:</b> 1 AÑO</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b></p> <p>VISIÓN A COLOR</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>FILTRO FOTOSENSIBLE</p> <p>110 MM X 90 X 9 MM</p> <p>BATERÍA</p> <p>ARNES ERGONÓMICO</p> <p>PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA)</p> <p>PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)</p>
<p>REF. <b>SOSWC1-651</b></p> 	<p><b>CARETA ELECTRÓNICA SWEISS SKYVIEW 650 NEON</b></p> <p><b>DIN 4:</b> EN ESTADO CLARO</p> <p><b>DIN 9-13:</b> EN ESTADO OSCURO</p> <p><b>ÁREA DE VISIÓN:</b> 100 MM X 45 MM</p> <p><b>TIEMPO RESPUESTA:</b> 1/30.000 s</p> <p><b>TIEMPO DE RETARDO:</b> 0,1-1 SEGUNDO</p> <p><b>REGULACIÓN FILTRO:</b> EXTERIOR - INTERIOR</p> <p><b>BATERÍA INTERCAMBIABLE:</b> SI</p> <p><b>INDICADOR DE BATERÍA BAJA:</b> SI</p> <p><b>ALIMENTACIÓN:</b> BATERÍA - SOLAR</p> <p><b>N° SENSORES:</b> 4</p> <p><b>PROTECCIÓN UV/R:</b> DIN 16</p> <p><b>PROCESOS:</b></p> <p>MMA / SMAW</p> <p>TIG / GTAW</p> <p>GMAW (MIG / MAG)</p> <p>FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)</p> <p>PAC (CORTE POR PLASMA)</p> <p><b>FUNCIÓN:</b> PULIDORA</p> <p><b>TIPO DE FILTRO:</b> SW616</p> <p><b>GARANTÍA:</b> 1 AÑO</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b></p> <p>VISIÓN A COLOR</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>FILTRO FOTOSENSIBLE</p> <p>110 MM X 90 X 9 MM</p> <p>BATERÍA</p> <p>ARNES ERGONÓMICO</p> <p>PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA)</p> <p>PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)</p>

REF. **SOSWC1-669**

**NUEVO**



**CARETA ELECTRÓNICA SKYVIEW 669R SWEISS**

**DIN 4/5:** EN ESTADO CLARO

**DIN 8/9-13:** EN ESTADO OSCURO

**ÁREA DE VISIÓN:** 100 MM X 53 MM

**TIEMPO RESPUESTA:** 1/30.000 s

**TIEMPO DE RETARDO:** 0,1-1 SEGUNDO

**REGULACIÓN FILTRO:** EXTERIOR - INTERIOR

**BATERÍA INTERCAMBIABLE:** SI

**INDICADOR DE BATERÍA BAJA:** SI

**ALIMENTACIÓN:** BATERÍA - SOLAR

**Nº SENSORES:** 4

**PROTECCIÓN UV/R:** DIN 16

**PROCESOS:**

MMA / SMAW

TIG / GTAW

GMAW (MIG / MAG)

FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)

PAC (CORTE POR PLASMA)

**FUNCIÓN:** PULIDORA

**TIPO DE FILTRO:** SW71

**GARANTÍA:** 1 AÑO

**CARACTERÍSTICAS:**

VISIÓN A COLOR

**INCLUYE:**

FILTRO FOTOSENSIBLE

110 MM X 90 X 9 MM

BATERÍA

ARNES ERGONÓMICO

PROTECCIÓN EXTERIOR

(ACETATO O MICA)

PROTECCIÓN INTERIOR

(ACETATO O MICA)

REF. **SOSWC1-811**



**CARETA ELECTRÓNICA SWEISS SKYVIEW 810 DIGITAL**

**DIN 4/5:** EN ESTADO CLARO

**DIN 8/9-13:** EN ESTADO OSCURO

**ÁREA DE VISIÓN:** 98 MM X 89 MM

**TIEMPO RESPUESTA:** 1/30.000 s

**TIEMPO DE RETARDO:** 0,04-2,0 SEGUNDO

**REGULACIÓN FILTRO:** INTERIOR

**BATERÍA INTERCAMBIABLE:** SI

**INDICADOR DE BATERÍA BAJA:** SI

**ALIMENTACIÓN:** BATERÍA - SOLAR

**Nº SENSORES:** 4

**PROTECCIÓN UV/R:** DIN 16

**PROCESOS:**

MMA / SMAW

TIG / GTAW

GMAW (MIG / MAG)

FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)

PAC (CORTE POR PLASMA)

**FUNCIÓN:** PULIDORA

**TIPO DE FILTRO:** SW95

**GARANTÍA:** 1 AÑO

**CARACTERÍSTICAS:**

VISIÓN A COLOR

**INCLUYE:**

FILTRO FOTOSENSIBLE

114 MM X 133 X 9 MM

BATERÍA

ARNES ERGONÓMICO

PROTECCIÓN EXTERIOR

(ACETATO O MICA)

PROTECCIÓN INTERIOR

(ACETATO O MICA)

REF. **SOSWC1-921**

**NUEVO**



**CARETA ELECTRÓNICA STELLARVIEW 920 SWEISS**

**DIN 3:** EN ESTADO CLARO

**DIN 4-8/9-14:** EN ESTADO OSCURO

**ÁREA DE VISIÓN:** 116 MM X 81 MM

**TIEMPO RESPUESTA:** 1/30.000 s

**TIEMPO DE RETARDO:** 0,04 - 2 SEGUNDOS

**REGULACIÓN FILTRO:** EXTERIOR - INTERIOR

**BATERÍA INTERCAMBIABLE:** SI ( 2 x CR2032)

**INDICADOR DE BATERÍA BAJA:** SI

**ALIMENTACIÓN:** BATERÍA - SOLAR

**Nº SENSORES:** 4+1

**CARACTERÍSTICAS:**

Configuración Automática o manual.  
Reducción de la luz Azul. Area de visión 180°.  
Visión nítida a Color.  
10 memorias.  
Filtro con pantalla y control externo.  
Desvanecimiento de sombras es gradiente.  
Clase óptica V1 (1/1/1/1).

**PROTECCIÓN UV/R:** DIN 16

**PROCESOS:**

MMA / SMAW

TIG / GTAW

GMAW (MIG / MAG)

FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)

PAC (CORTE POR PLASMA)

**FUNCIÓN:** PULIDORA

**TIPO DE FILTRO:** SW31MX

**GARANTÍA:** 3 AÑOS

**TIPO DE MATERIAL:**

Fabricada nylon ultra flexible, reforzado con fibra de vidrio. Ignífugo para mayor protección contra chispas y rayos iónicos.

Arnés ajustable en ángulo, distancia y ancho.

**INCLUYE:**

FILTRO FOTOSENSIBLE Y CONTROL EXTERNO

2 BATERÍAS CR2032

ARNES ERGONÓMICO

PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA)

PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)

**ACCESORIOS COMPATIBLES:**

FILTRO SOSWC9-901

ARNÉS SOSWC8-905

Acetato exterior SOSWC9-902

Acetato interior SOSWC9-903

Acetatos laterales SOSWC9-904

<p>REF. <b>SOSWC1-931</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>CARETA ELECTRÓNICA STELLARVIEW 920 SWEISS</b></p> <p><b>DIN 3:</b> EN ESTADO CLARO</p> <p><b>DIN 4-8/9-14:</b> EN ESTADO OSCURO</p> <p><b>ÁREA DE VISIÓN:</b> 116 MM X 81 MM</p> <p><b>TIEMPO RESPUESTA:</b> 1/30.000 s</p> <p><b>TIEMPO DE RETARDO:</b> 0,04 - 2 SEGUNDOS</p> <p><b>REGULACIÓN FILTRO:</b> EXTERIOR - INTERIOR</p> <p><b>BATERÍA INTERCAMBIABLE:</b> SI ( 2 x CR2032)</p> <p><b>INDICADOR DE BATERÍA BAJA:</b> SI</p> <p><b>ALIMENTACIÓN:</b> BATERÍA - SOLAR</p> <p><b>N° SENSORES:</b> 4+1</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b></p> <p>Configuración Automática o manual. Reducción de la luz Azul. Area de visión 180°. Visión nítida a Color. 10 memorias. Filtro con pantalla y control externo. Desvanecimiento de sombras es gradiente. Clase óptica V1 (1/1/1/1).</p> <p><b>PROTECCIÓN UV/R:</b> DIN 16</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / SMAW TIG / GTAW GMAW (MIG / MAG) FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS) PAC (CORTE POR PLASMA)</p> <p><b>FUNCIÓN:</b> PULIDORA</p> <p><b>TIPO DE FILTRO:</b> SW31MX</p> <p><b>GARANTÍA:</b> 3 AÑOS</p> <p><b>TIPO DE MATERIAL:</b></p> <p>Fabricada nylon ultra flexible, reforzado con fibra de vidrio. Ignífugo para mayor protección contra chispas y rayos iónicos.</p> <p>Arnés ajustable en ángulo, distancia y ancho.</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>FILTRO FOTOSENSIBLE Y CONTROL EXTERNO</p> <p>2 BATERÍAS CR2032</p> <p>ARNES ERGONÓMICO</p> <p>PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA)</p> <p>PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)</p> <p><b>ACCESORIOS COMPATIBLES:</b></p> <p>FILTRO SOSWC9-901</p> <p>ARNÉS SOSWC8-905</p> <p>Acetato exterior SOSWC9-902</p> <p>Acetato interior SOSWC9-903</p> <p>Acetatos laterales SOSWC9-904</p>
<p>REF. <b>SOSWC1-941</b></p> <p><b>NUEVO</b></p> 	<p><b>CARETA ELECTRÓNICA STELLARVIEW 920 SWEISS</b></p> <p><b>DIN 3:</b> EN ESTADO CLARO</p> <p><b>DIN 4-8/9-14:</b> EN ESTADO OSCURO</p> <p><b>ÁREA DE VISIÓN:</b> 116 MM X 81 MM</p> <p><b>TIEMPO RESPUESTA:</b> 1/30.000 s</p> <p><b>TIEMPO DE RETARDO:</b> 0,04 - 2 SEGUNDOS</p> <p><b>REGULACIÓN FILTRO:</b> EXTERIOR - INTERIOR</p> <p><b>BATERÍA INTERCAMBIABLE:</b> SI ( 2 x CR2032)</p> <p><b>INDICADOR DE BATERÍA BAJA:</b> SI</p> <p><b>ALIMENTACIÓN:</b> BATERÍA - SOLAR</p> <p><b>N° SENSORES:</b> 4+1</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS:</b></p> <p>Configuración Automática o manual. Reducción de la luz Azul. Area de visión 180°. Visión nítida a Color. 10 memorias. Filtro con pantalla y control externo. Desvanecimiento de sombras es gradiente. Clase óptica V1 (1/1/1/1).</p> <p><b>PROTECCIÓN UV/R:</b> DIN 16</p> <p><b>PROCESOS:</b> MMA / SMAW TIG / GTAW GMAW (MIG / MAG) FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS) PAC (CORTE POR PLASMA)</p> <p><b>FUNCIÓN:</b> PULIDORA</p> <p><b>TIPO DE FILTRO:</b> SW31MX</p> <p><b>GARANTÍA:</b> 3 AÑOS</p> <p><b>TIPO DE MATERIAL:</b></p> <p>Fabricada nylon ultra flexible, reforzado con fibra de vidrio. Ignífugo para mayor protección contra chispas y rayos iónicos.</p> <p>Arnés ajustable en ángulo, distancia y ancho.</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>FILTRO FOTOSENSIBLE Y CONTROL EXTERNO</p> <p>2 BATERÍAS CR2032</p> <p>ARNES ERGONÓMICO</p> <p>PROTECCIÓN EXTERIOR (ACETATO O MICA)</p> <p>PROTECCIÓN INTERIOR (ACETATO O MICA)</p> <p><b>ACCESORIOS COMPATIBLES:</b></p> <p>FILTRO SOSWC9-901</p> <p>ARNÉS SOSWC8-905</p> <p>Acetato exterior SOSWC9-902</p> <p>Acetato interior SOSWC9-903</p> <p>Acetatos laterales SOSWC9-904</p>

## ACCESORIOS Y REPUESTOS CARETAS FURIUS

<b>REF.</b> SOFUFW44P1		PROTECTOR EXTERIOR CARETA FURIUS FALCON 440 (AN)116MM x (AL) 96MM	COMPATIBLE: FW41/FW44/FW49
<b>REF.</b> SOFUFW44P4		PROTECTOR INTERIOR CARETA FURIUS FW44 (AN)96MM x (AL)46MM	COMPATIBLE: FW41/FW44/FW49
<b>REF.</b> SOFUFW44P7		CABEZAL / ARNES FURIUS FALCON 440	COMPATIBLE: FW41/FW44/FW49
<b>REF.</b> SOFUFW44P2		FILTRO FOTOSENSIBLE CARETA FURIUS FALCON 440	COMPATIBLE: FW44
<b>REF.</b> SOFUFW41P2		FILTRO FOTOSENSIBLE CARETA FURIUS FALCON 441	COMPATIBLE: FW41
<b>REF.</b> SOFUFW49P2		FILTRO FOTOSENSIBLE CARETA FURIUS FALCON 449	COMPATIBLE: FW49
<b>REF.</b> SOFUFW33P1		PROTECTOR EXTERIOR REPUESTO FW33 (AN)115MM x (AL)104MM	COMPATIBLE: FW33/FW35/FW50/FW81 FW83
<b>REF.</b> SOFUFW33P3		PROTECCIÓN INTERIOR REPUESTO FW33 (AN)102.1MM x (AL)42.4MM	COMPATIBLE: FW33/FW35/FW50/FW81 FW83
<b>REF.</b> SOFUFW33P4		REPUESTO CABEZAL / ARNES FURIUS FW33	COMPATIBLE: FW33/FW35/FW50/FW81/FW83
<b>REF.</b> SOFUFW33P2		FILTRO FOTOSENSIBLE REPUESTO FW33	COMPATIBLE: FW33/FW35/FW50/FW81 FW83

## ACCESORIOS Y REPUESTOS CARETAS SWEISS

<b>REF.</b> SOSWC6-603		PROTECTOR EXTERIOR CARETA SWEISS / ELITE (AN)115MM x (AL) 104MM	<b>COMPATIBLE:</b> C1-620/C1-669/C1-611/ C1-651
<b>REF.</b> SOSWC6-623		PROTECTOR INTERIOR CARETA SWEISS C1-620 (AN)99.7MM x (AL)48.6MM	<b>COMPATIBLE:</b> C1-620
<b>REF.</b> SOSWC6-672		PROTECTOR INTERIOR CARETA SWEISS C1-669 (AN)105.9MM x (AL)58.5MM	<b>COMPATIBLE:</b> C1-669
<b>REF.</b> SOSWC6-604		PROTECTOR INTERIOR CARETA SWEISS / ELITE (AN)102.4MM x (AL)42.5MM	<b>COMPATIBLE:</b> C1-611
<b>REF.</b> SOSWC8-804		PROTECTOR INTERIOR CARETA SWEISS C1-811 V1: (AN)105MM x (AL)92MM V2: (AN)105MM x (AL)64MM	<b>COMPATIBLE:</b> C1-811/ C1-651 (Recortar)
<b>REF.</b> SOSWC8-803		PROTECTOR EXTERIOR CARETA SWEISS C1-811 (AN)118MM x (AL) 137MM	<b>COMPATIBLE:</b> C1-811
<b>REF.</b> SOSWC8-805		CABEZAL / ARNES PARA CARETA DE SOLDADURA SWEISS / ELITE (AN)115MM x (AL) 104MM	<b>COMPATIBLE:</b> C1-620/C1-669/C1-611/ C1-651 C1-811
<b>REF.</b> SOSWC6-612		FILTRO AUTOMÁTICO PARA CARETA C1- 610 / C1-611 / SW51	<b>COMPATIBLE:</b> C1-611
<b>REF.</b> SOSWC6-658		FILTRO CARETA - DIGITAL SKYVIEW 650	<b>COMPATIBLE:</b> C1-651
<b>REF.</b> SOSWC8-808		FILTRO CARETA - DIGITAL SKYVIEW 800	<b>COMPATIBLE:</b> C1-811
<b>REF.</b> SOSWC8-809		FILTRO CARETA - DIGITAL SKYVIEW 800	<b>COMPATIBLE:</b> C1-811 3 MEMORIAS

<b>REF. SOSWC6-671</b>		FILTRO ELECTRÓNICO CARETA C1-669 Ref. SW71	COMPATIBLE: C1-669
<b>REF. SOSWC6-622</b>		FILTRO ELECTRÓNICO CARETA C1-620 Ref. SW61	COMPATIBLE: C1-620

## ACCESORIOS Y REPUESTOS CARETAS ELITE

<b>REF. SOSWC6-603</b>		PROTECTOR EXTERIOR CARETA SWEISS / ELITE (AN)115MM x (AL) 104MM	COMPATIBLE: CSVM501/ CSVM510/ CSVM530 CSVM750/ CSVM760
<b>REF. SOSWC6-604</b>		PROTECTOR INTERIOR CARETA SWEISS / ELITE (AN)102.4MM x (AL)42.5MM	COMPATIBLE: CSVM750/ CSVM760
<b>REF. SOSWC8-805</b>		CABEZAL / ARNES PARA CARETA DE SOLDADURA SWEISS / ELITE (AN)115MM x (AL) 104MM	COMPATIBLE: C1-620/C1-669
<b>REF. SOFUFW44P4</b>		PROTECTOR INTERIOR CARETA FURIUS FW44 (AN)96MM x (AL)46MM	COMPATIBLE: FW41/FW44/FW49 CSVM501/ CSVM510/ CSVM530
<b>REF. SOFUFW33P4</b>		REPUESTO CABEZAL / ARNES FURIUS FW33	COMPATIBLE: CSVM501/ CSVM510/ CSVM530
<b>REF. SOELCSVM7502</b>		FILTRO ELECTRÓNICO CARETA ELITE VARIOMATIC 750 Ref. EL50	COMPATIBLE: CSVM7501
<b>REF. SOELCSVM501FI</b>		FILTRO PARA CARETA DE SOLDADURA ELITE	COMPATIBLE: CSVM530
<b>REF. SOELCSVM515FI</b>		FILTRO PARA CARETA DE SOLDADURA ELITE	COMPATIBLE: CSVM515
<b>REF. SOELCSVM501FI</b>		FILTRO PARA CARETA DE SOLDADURA ELITE	COMPATIBLE: CSVM501

**RODILLOS EQUIPOS GMAW (MIG-MAG) / FCAW TUBULAR FLUX CORED**

<p><b>REF. SOSWG3-311</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - SWEISS</p>		<p>RODILLOS Ø 40 - 0.025' / 0.035'</p> <p>SKYWORKS 2540/3550 4R</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,6MM / 0,025"</p> <p>DIÁMETRO (2): 0,9MM / 0,035"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SOLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>SWW2550/SWW3550/SWW3551</p> <p>SWW3552/SWP3060/SWP4060</p> <p>SWP5060/SWP5061/SWP5062</p>
<p><b>REF. SOSWG3-313</b></p> <p>RODILLO RANURA EN K - SWEISS</p>		<p>RODILLOS Ø 40 - 0.045' / 1/16' - SKYWORKS/SKYPULSE 4R</p> <p>ESTRIADO AUTOPROTEGIDO-FLUXCORED'</p> <p>DIÁMETRO (1): 1,2MM / 0,045"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,6MM / 0,0625"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO K</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: TUBULAR</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>SWW2550/SWW3550/SWW3551</p> <p>SWW3552/SWP3060/SWP4060</p> <p>SWP5060/SWP5061/SWP5062</p>
<p><b>REF. SOSWG3-314</b></p> <p>RODILLO RANURA EN U - SWEISS</p>		<p>SKYWORKS 2540 / 3550 4R - ALUMINIO - TIPO U</p> <p>RODILLOS Ø 40 - 0.040" / 0.045" - (G3 - 314)</p> <p>DIÁMETRO (1): 1,0MM / 0,040"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,2MM / 0,045"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO U</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ALUMINIO</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>SWW2550/SWW3550/SWW3551</p> <p>SWW3552/SWP3060/SWP4060</p> <p>SWP5060/SWP5061/SWP5062</p>
<p><b>REF. SOSWG3-316</b></p> <p>RODILLO RANURA EN K - SWEISS</p>		<p>RODILLOS Ø 40 - 0.040' / 0.045'</p> <p>SKYWORKS 2550/3550 4R RANURADO</p> <p>DIÁMETRO (1): 1,0MM / 0,040"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,2MM / 0,045"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO K</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: TUBULAR</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>SWW2550/SWW3550/SWW3551</p> <p>SWW3552/SWP3060/SWP4060</p> <p>SWP5060/SWP5061/SWP5062</p>
<p><b>REF. SOSWREPM1-122E</b></p> <p>RODILLO RANURA EN U - SWEISS</p>		<p>REPUESTO M1-122 - RODILLO SWEISS - ANTORCHA M1-122</p> <p>SKYWORKS 2550/3550 4R RANURADO</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,8MM / 0,025"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,0MM / 0,040"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO U</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ALUMINIO</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>M1-122</p>
<p><b>REF. SOFUFW254-M01</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - FURIUS</p>		<p>RODILLO MIG ALAMBRE SOLIDO V FURIUS</p> <p>FW254, FW255, FW256, FW265 - 0,030/0,035" - 0,8/0,9 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,8MM / 0,030"</p> <p>DIÁMETRO (2): 0,9MM / 0,035"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW254/ FW255 / FW256</p> <p>FW265 / S18180 / SI9220MP</p>

<p><b>REF. SOFUFW254-M02</b></p> <p>RODILLO RANURA EN K - FURIUS</p>		<p>RODILLO MIG FLUX CORED K FURIUS</p> <p>FW254, FW255, FW256, FW265 - 0,030/0,035" - 0,8/0,9 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,8MM / 0,030"</p> <p>DIÁMETRO (2): 0,9MM / 0,035"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO K</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: TUBULAR</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW254/ FW255 / FW256</p> <p>FW265 / SI8180 / SI9220MP</p>
<p><b>REF. SOELRSF0810A</b></p> <p>RODILLO RANURA EN K - ELITE</p>		<p>RODILLO MIG FLUX CORED K ELITE - MP180 -220</p> <p>0,030/0,040" - 0,8/1,0 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,8MM / 0,030"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,0MM / 0,040"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO K</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: TUBULAR</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW254/ FW255 / FW256</p> <p>FW265 / SI8180 / SI9220MP</p>
<p><b>REF. SOELRSS0608A</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - ELITE</p>		<p>RODILLO MIG ALAMBRE SOLIDO V ELITE - MP180 -220</p> <p>0,025/0,030" - 0,6/0,8 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,6MM / 0,025"</p> <p>DIÁMETRO (2): 0,8MM / 0,030"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW254/ FW255 / FW256</p> <p>FW265 / SI8180 / SI9220MP</p>
<p><b>REF. SOELRSS0910A</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - ELITE</p>		<p>RODILLO MIG ALAMBRE SOLIDO V ELITE - MP180 -220</p> <p>0,035/0,040" - 0,9/1,0 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,9MM / 0,035"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,0MM / 0,040"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW254/ FW255 / FW256</p> <p>FW265 / SI8180 / SI9220MP</p>
<p><b>REF. SOELRSS1012A</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - ELITE</p>		<p>RODILLO MIG ALAMBRE SOLIDO V ELITE - MP180 - 220</p> <p>0,040/0,045" - 1,0/1,2 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 1,0MM / 0,040"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,2MM / 0,045"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW254/ FW255 / FW256</p> <p>FW265 / SI8180 / SI9220MP</p>
<p><b>REF. SOELREPSI8250MG-R11</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - ELITE</p>		<p>RODILLOS ELITE - REPUESTO SI8250MG</p> <p>0,040/0,0045 1,0/1,2</p> <p>DIÁMETRO (1): 1,0MM / 0,040"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,2MM / 0,045"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>SI8250MG / SI8300MG</p>

<p><b>REF. SOELREPSI8250MG-R12</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - ELITE</p>		<p>RODILLOS ELITE - REPUESTO SI8250MG</p> <p>0,031/0,040" - 0,8/1,0 MILIMETROS</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,8MM / 0,030"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,0MM / 0,040"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>SI8250MG / SI8300MG</p>
<p><b>REF. SOELSI8250MGR09</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - ELITE</p>		<p>RODILLOS ELITE 0.80/0.9 P</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,8MM / 0,030"</p> <p>DIÁMETRO (2): 0,9MM / 0,035"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>SI8250MG / SI8300MG</p>
<p><b>REF. SOELRSF1012</b></p> <p>RODILLO RANURA EN K - ELITE</p>		<p>RODILLO MIG FLUX CORED ELITE - MIG250 - MIG300</p> <p>0,040/0,045" - 1,0/1,2 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 1,0MM / 0,040"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,2MM / 0,045"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO K</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>SI8250MG / SI8300MG</p>
<p><b>REF. SOELRSA1012</b></p> <p>RODILLO RANURA EN U - ELITE</p>		<p>RODILLO MIG ALUMINIO ELITE - MIG250 - MIG300</p> <p>0,040/0,045" - 1,0/1,2 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 1,0MM / 0,040"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,2MM / 0,045"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO U</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>SI8250MG / SI8300MG</p>
<p><b>REF. SOFUFW125-M01</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - FURIUS</p>		<p>RODILLO MIG ALAMBRE SOLIDO V - FW125</p> <p>0,030/0,035" - 0,8/0,9 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,8MM / 0,030"</p> <p>DIÁMETRO (2): 0,9MM / 0,035"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW125 / FW185 / SI7130MP</p>
<p><b>REF. SOFUFW125-M02</b></p> <p>RODILLO RANURA EN K - FURIUS</p>		<p>RODILLO MIG FLUX CORED K - FW125</p> <p>0,030/0,035" - 0,8/0,9 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,8MM / 0,030"</p> <p>DIÁMETRO (2): 0,9MM / 0,035"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO K</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: TUBULAR</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW125 / FW185 / SI7130MP</p>

<p><b>REF. SOELRSF0810B</b></p> <p>RODILLO RANURA EN K - ELITE</p>		<p>RODILLO MIG FLUX CORED K ELITE MP130</p> <p>0,030/0,040" - 0,8/1,0 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,8MM / 0,030"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,0MM / 0,040"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO K</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: TUBULAR</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW125 / FW185 / SI7130MP</p>
<p><b>REF. SOELRSS0608B</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - ELITE</p>		<p>RODILLO MIG ALAMBRE SOLIDO V ELITE MP130</p> <p>0,025/0,030 IN - 0,6/0,8 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,6MM / 0,025"</p> <p>DIÁMETRO (2): 0,8MM / 0,030"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW125 / FW185 / SI7130MP</p>
<p><b>REF. SOELRSS0910B</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - ELITE</p>		<p>RODILLO MIG ALAMBRE SOLIDO V ELITE MP130</p> <p>0,035/0,040 IN - 0,9/1,0 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 0,9MM / 0,035"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,0MM / 0,040"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW125 / FW185 / SI7130MP</p>
<p><b>REF. SOELRSS1012B</b></p> <p>RODILLO RANURA EN V - ELITE</p>		<p>RODILLO MIG ALAMBRE SOLIDO V ELITE MP130</p> <p>0,040/0,045 IN - 1,0/1,2 MM</p> <p>DIÁMETRO (1): 1,0MM / 0,040"</p> <p>DIÁMETRO (2): 1,2MM / 0,045"</p> <p>GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO V</p> <p>TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO</p> <p>TIPO DE METAL: ACERO AL CARBONO INOXIDABLE</p>	<p><b>COMPATIBLE:</b></p> <p>FW125 / FW185 / SI7130MP</p>

## ALAMBRES SÓLIDOS + TUBULAR

### ELECTRODOS SEMIAUTOMÁTICOS SÓLIDOS + TUBULAR

REF. SOSWM3-215	 <p>ROLLO DE SOLDADURA FCAW (S-S) A5.20 <b>ALAMBRE (ELECTRODO):</b> E71T-GS <b>PESO:</b> 2 Libras / 0.9 Kilos <b>DIÁMETRO:</b> 0.8 MM / 0.030" <b>POLARIDAD PARA SOLDAR:</b> DCEN Polo Negativo <b>REQUIERE GAS PROTECTOR:</b> No <b>QUE GAS REQUIERE:</b> Ninguno <b>RODILLO DE APLICACIÓN:</b> Tipo canal en K * RANURADOS / ESTRIADOS / MOLETEADOS <b>SOLDAR EN AMBIENTES:</b> Exterior / Interior</p>	<p><b>PROCESO:</b> FCAW S-S (SELF SHIELDED) FLUX CORED ARC WELDING</p> <p><b>PROCESO:</b> FCAW SOLDADURA POR ARCO CON NÚCLEO FUNDENTE AUTOPROTEGIDO</p> <p><b>TIPOS DE METALES DE APLICACIÓN:</b> * Láminas y tuberías en acero al carbono * Láminas y tuberías galvanizadas</p> <p><b>UNIDADES POR CAJA (MASTER PACK):</b> 20 UNIDADES</p>	<p><b>INCLUYE:</b> CARRETE DE DIÁMETRO 100 MM</p> <p><b>COMPATIBLE:</b> Equipos de soldar capacidad 2 LBS / 0.9 KG</p>	
REF. SOELRAF208	NUEVO	 <p>ROLLO DE SOLDADURA FCAW (S-S) A5.20 <b>ALAMBRE (ELECTRODO):</b> E71T-GS <b>PESO:</b> 2 Libras / 0.9 Kilos <b>DIÁMETRO:</b> 0.8 MM / 0.030" <b>POLARIDAD PARA SOLDAR:</b> DCEN Polo Negativo <b>REQUIERE GAS PROTECTOR:</b> No <b>QUE GAS REQUIERE:</b> Ninguno <b>RODILLO DE APLICACIÓN:</b> Tipo canal en K * RANURADOS / ESTRIADOS / MOLETEADOS <b>SOLDAR EN AMBIENTES:</b> Exterior / Interior</p>	<p><b>PROCESO:</b> FCAW S-S (SELF SHIELDED) FLUX CORED ARC WELDING</p> <p><b>PROCESO:</b> FCAW SOLDADURA POR ARCO CON NÚCLEO FUNDENTE AUTOPROTEGIDO</p> <p><b>TIPOS DE METALES DE APLICACIÓN:</b> * Láminas y tuberías en acero al carbono * Láminas y tuberías galvanizadas</p> <p><b>UNIDADES POR CAJA (MASTER PACK):</b> 20 UNIDADES</p>	<p><b>INCLUYE:</b> CARRETE DE DIÁMETRO 100 MM</p> <p><b>COMPATIBLE:</b> Equipos de soldar capacidad 2 LBS / 0.9 KG</p>
REF. SOSWM3-315	 <p>ROLLO DE SOLDADURA FCAW (S-S) A5.20 <b>ALAMBRE (ELECTRODO):</b> E71T-GS <b>PESO:</b> 2 Libras / 0.9 Kilos <b>DIÁMETRO:</b> 0.9 MM / 0.035" <b>POLARIDAD PARA SOLDAR:</b> DCEN Polo Negativo <b>REQUIERE GAS PROTECTOR:</b> No <b>QUE GAS REQUIERE:</b> Ninguno <b>RODILLO DE APLICACIÓN:</b> Tipo canal en K * RANURADOS / ESTRIADOS / MOLETEADOS <b>SOLDAR EN AMBIENTES:</b> Exterior / Interior</p>	<p><b>PROCESO:</b> FCAW S-S (SELF SHIELDED) FLUX CORED ARC WELDING</p> <p><b>PROCESO:</b> FCAW SOLDADURA POR ARCO CON NÚCLEO FUNDENTE AUTOPROTEGIDO</p> <p><b>TIPOS DE METALES DE APLICACIÓN:</b> * Láminas y tuberías en acero al carbono * Láminas y tuberías galvanizadas</p> <p><b>UNIDADES POR CAJA (MASTER PACK):</b> 20 UNIDADES</p>	<p><b>INCLUYE:</b> CARRETE DE DIÁMETRO 100 MM</p> <p><b>COMPATIBLE:</b> Equipos de soldar capacidad 2 LBS / 0.9 KG</p>	
REF. SOELRAF209	NUEVO	 <p>ROLLO DE SOLDADURA FCAW (S-S) A5.20 <b>ALAMBRE (ELECTRODO):</b> E71T-GS <b>PESO:</b> 2 Libras / 0.9 Kilos <b>DIÁMETRO:</b> 0.9 MM / 0.035" <b>POLARIDAD PARA SOLDAR:</b> DCEN Polo Negativo <b>REQUIERE GAS PROTECTOR:</b> No <b>QUE GAS REQUIERE:</b> Ninguno <b>RODILLO DE APLICACIÓN:</b> Tipo canal en K * RANURADOS / ESTRIADOS / MOLETEADOS <b>SOLDAR EN AMBIENTES:</b> Exterior / Interior</p>	<p><b>PROCESO:</b> FCAW S-S (SELF SHIELDED) FLUX CORED ARC WELDING</p> <p><b>PROCESO:</b> FCAW SOLDADURA POR ARCO CON NÚCLEO FUNDENTE AUTOPROTEGIDO</p> <p><b>TIPOS DE METALES DE APLICACIÓN:</b> * Láminas y tuberías en acero al carbono * Láminas y tuberías galvanizadas</p> <p><b>UNIDADES POR CAJA (MASTER PACK):</b> 20 UNIDADES</p>	<p><b>INCLUYE:</b> CARRETE DE DIÁMETRO 100 MM</p> <p><b>COMPATIBLE:</b> Equipos de soldar capacidad 2 LBS / 0.9 KG</p>

**REF. SOSWM3-225**



ROLLO DE SOLDADURA FCAW (S-S) A5.20  
**ALAMBRE (ELECTRODO):** E71T-GS  
**PESO:** 10 Libras / 4.5 Kilos  
**DIÁMETRO:** 0.8 MM / 0.030"  
**POLARIDAD PARA SOLDAR:** DCEN Polo Negativo  
**REQUIERE GAS PROTECTOR:** No  
**QUE GAS REQUIERE:** Ninguno  
**RODILLO DE APLICACIÓN:** Tipo canal en K  
 \* RANURADOS / ESTRIADOS / MOLETEADOS  
**SOLDAR EN AMBIENTES:** Exterior / Interior

**PROCESO:** FCAW S-S (SELF SHIELDED) FLUX CORED ARC WELDING  
**PROCESO:** FCAW SOLDADURA POR ARCO CON NÚCLEO FUNDENTE AUTOPROTEGIDO  
**TIPOS DE METALES DE APLICACIÓN:**  
 \* Láminas y tuberías en acero al carbono  
 \* Láminas y tuberías galvanizadas  
**UNIDADES POR CAJA (MASTER PACK):**  
 1 UNIDAD

**INCLUYE:**  
 CARRETE DE DIÁMETRO 200 MM  
**COMPATIBLE:**  
 Equipos de soldar capacidad 10 Libras / 4.5 Kilos

**REF. SOSWM3-325**



ROLLO DE SOLDADURA FCAW (S-S) A5.20  
**ALAMBRE (ELECTRODO):** E71T-GS  
**PESO:** 10 Libras / 4.5 Kilos  
**DIÁMETRO:** 0.9 MM / 0.035"  
**POLARIDAD PARA SOLDAR:** DCEN Polo Negativo  
**REQUIERE GAS PROTECTOR:** No  
**QUE GAS REQUIERE:** Ninguno  
**RODILLO DE APLICACIÓN:** Tipo canal en K  
 \* RANURADOS / ESTRIADOS / MOLETEADOS  
**SOLDAR EN AMBIENTES:** Exterior / Interior

**PROCESO:** FCAW S-S (SELF SHIELDED) FLUX CORED ARC WELDING  
**PROCESO:** FCAW SOLDADURA POR ARCO CON NÚCLEO FUNDENTE AUTOPROTEGIDO  
**TIPOS DE METALES DE APLICACIÓN:**  
 \* Láminas y tuberías en acero al carbono  
 \* Láminas y tuberías galvanizadas  
**UNIDADES POR CAJA (MASTER PACK):**  
 1 UNIDAD

**INCLUYE:**  
 CARRETE DE DIÁMETRO 200 MM  
**COMPATIBLE:**  
 Equipos de soldar capacidad 10 Libras / 4.5 Kilos

**REF. SOSWM3-316**



ROLLO DE SOLDADURA GMAW - MAG A5.18  
**ALAMBRE (ELECTRODO):** ER70S-6  
**PESO:** 2 Libras / 0.9 Kilos  
**DIÁMETRO:** 0.9 MM / 0.035"  
**POLARIDAD PARA SOLDAR:** DCEP Polo positivo  
**REQUIERE GAS PROTECTOR:** Si  
**QUE GAS REQUIERE:** co2 100% / MIX co2 + Ar  
**RODILLO DE APLICACIÓN:** Tipo canal en V  
 \*V  
**SOLDAR EN AMBIENTES:** Interior

**PROCESO:** GMAW GAS METAL ARC WELDING (METAL ACTIVE GAS)  
**PROCESO:** SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO CON METAL Y GAS DE PROTECCIÓN  
**TIPOS DE METALES DE APLICACIÓN:**  
 \* Láminas y tuberías en acero al carbono  
**UNIDADES POR CAJA (MASTER PACK):**  
 20 UNIDADES

**INCLUYE:**  
 CARRETE DE DIÁMETRO 100 MM  
**COMPATIBLE:**  
 Equipos de soldar capacidad 2 LBS / 0.9 KG

**REF. SOSWM3-326**



ROLLO DE SOLDADURA GMAW - MAG A5.18  
**ALAMBRE (ELECTRODO):** ER70S-6  
**PESO:** 10 Libras / 4.5 Kilos  
**DIÁMETRO:** 0.9 MM / 0.035"  
**POLARIDAD PARA SOLDAR:** DCEP Polo positivo  
**REQUIERE GAS PROTECTOR:** Si  
**QUE GAS REQUIERE:** co2 100% / MIX co2 + Ar  
**RODILLO DE APLICACIÓN:** Tipo canal en V  
 \*V  
**SOLDAR EN AMBIENTES:** Interior

**PROCESO:** GMAW GAS METAL ARC WELDING (METAL ACTIVE GAS)  
**PROCESO:** SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO CON METAL Y GAS DE PROTECCIÓN  
**TIPOS DE METALES DE APLICACIÓN:**  
 \* Láminas y tuberías en acero al carbono  
**UNIDADES POR CAJA (MASTER PACK):**  
 1 UNIDAD

**INCLUYE:**  
 CARRETE DE DIÁMETRO 200 MM  
**COMPATIBLE:**  
 Equipos de soldar capacidad 10 Libras / 4.5 Kilos

REF. SOSWM3-317



ROLLO DE SOLDADURA GMAW - MIG A5.10  
**ALAMBRE (ELECTRODO):** ER4043  
**PESO: 1 Libras / 0.45 Kilos**  
**DIÁMETRO:** 0.9 MM / 0.035"  
**POLARIDAD PARA SOLDAR:** DCEP Polo positivo  
**REQUIERE GAS PROTECTOR:** Si  
**QUE GAS REQUIERE:** Argón / Helio / MIX  
**RODILLO DE APLICACIÓN:** Tipo canal en U  
 \*U  
**SOLDAR EN AMBIENTES:** Interior

**PROCESO:** GMAW GAS METAL  
 ARC WELDING (METAL INERT GAS)  
**PROCESO:** SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO  
 CON METAL Y GAS DE PROTECCIÓN  
**TIPOS DE METALES DE APLICACIÓN:**  
 \* Láminas y tuberías en aluminio al silicio y  
 sus aleaciones  
**UNIDADES POR CAJA (MASTER PACK):**  
 20 UNIDADES

**INCLUYE:**  
 CARRETE DE DIÁMETRO 100 MM  
**COMPATIBLE:**  
 Equipos de soldar capacidad 1 Libras  
 / 0.45 Kilos

REF. SOSWM3-327



ROLLO DE SOLDADURA GMAW - MIG A5.10  
**ALAMBRE (ELECTRODO):** ER4043  
**PESO: 4.4 Libras / 2.0 Kilos**  
**DIÁMETRO:** 0.9 MM / 0.035"  
**POLARIDAD PARA SOLDAR:** DCEP Polo positivo  
**REQUIERE GAS PROTECTOR:** Si  
**QUE GAS REQUIERE:** Argón / Helio / MIX  
**RODILLO DE APLICACIÓN:** Tipo canal en U  
 \*U  
**SOLDAR EN AMBIENTES:** Interior

**PROCESO:** GMAW GAS METAL  
 ARC WELDING (METAL INERT GAS)  
**PROCESO:** SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO  
 CON METAL Y GAS DE PROTECCIÓN  
**TIPOS DE METALES DE APLICACIÓN:**  
 \* Láminas y tuberías en aluminio al silicio y  
 sus aleaciones  
**UNIDADES POR CAJA (MASTER PACK):**  
 1 UNIDAD

**INCLUYE:**  
 CARRETE DE DIÁMETRO 200 MM  
**COMPATIBLE:**  
 Equipos de soldar capacidad 4.4  
 Libras / 2.0 Kilos

## LÍNEA DE ANTORCHAS TIG

REF. SOELAT2610254M		<p>ANTORCHA PARA SOLDAR TIG SR26V 4M. 10/25</p> <p>BORNE: 10/25</p> <p>LONGITUD: 4 METROS</p> <p>TIPO DE ANTORCHA: CUELLO FIJO CON VALVULA DE GAS</p> <p>NUMERO DE PINES ANTORCHA: N/A</p> <p>CÓDIGO DE ANFENOL: N/A</p>	
REF. SOELAT2635504M		<p>ANTORCHA PARA SOLDAR TIG SR26V 4M. 35/50</p> <p>BORNE: 35/50</p> <p>LONGITUD: 4 METROS</p> <p>TIPO DE ANTORCHA: CUELLO FIJO CON VALVULA DE GAS</p> <p>NUMERO DE PINES ANTORCHA: N/A</p> <p>CÓDIGO DE ANFENOL: N/A</p>	
REF. SOELAT2635508M		<p>ANTORCHA PARA SOLDAR TIG SR26V 8M. 35/50</p> <p>BORNE: 35/50</p> <p>LONGITUD: 8 METROS</p> <p>TIPO DE ANTORCHA: CUELLO FIJO CON VALVULA DE GAS</p> <p>NUMERO DE PINES ANTORCHA: N/A</p> <p>CÓDIGO DE ANFENOL: N/A</p>	
REF. SOSWT1-111		<p>ANTORCHA PARA SOLDAR TIG SR26V 4M. 35/50</p> <p>BORNE: 35/50</p> <p>LONGITUD: 4 METROS</p> <p>TIPO DE ANTORCHA: CUELLO FIJO CON VALVULA DE GAS</p> <p>NUMERO DE PINES ANTORCHA: N/A</p> <p>CÓDIGO DE ANFENOL: N/A</p>	
REF. SOSWT1-112		<p>ANTORCHA PARA SOLDAR TIG SR26V 8M. 35/50</p> <p>BORNE: 35/50</p> <p>LONGITUD: 8 METROS</p> <p>TIPO DE ANTORCHA: CUELLO FIJO CON VALVULA DE GAS</p> <p>NUMERO DE PINES ANTORCHA: N/A</p> <p>CÓDIGO DE ANFENOL: N/A</p>	
REF. SOSWT1-115		<p>ANTORCHA PARA SOLDAR TIG SR26V 4M. (SWTTC1) 35/50</p> <p>BORNE: 35/50</p> <p>LONGITUD: 4 METROS</p> <p>TIPO DE ANTORCHA: CUELLO FIJO (NO VALVULA DE GAS)</p> <p>NUMERO DE PINES ANTORCHA: 3 MACHO</p> <p>CODIGO DE ANFENOL: SOSWSWTTC1</p>	

## LÍNEA DE ANTORCHAS GMAW MIG-MAG FCAW TUBULAR FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS

<p><b>REF. SOSWM1-111</b></p> 	<p>ANTORCHA MIG - EURO 450A 5m. - SWEISS TITAN T MIG 450</p> <p><b>LONGITUD:</b> 5 METROS</p> <p><b>CAPACIDAD DE AMPERAJE:</b> 450 AMPERIOS MÁXIMO</p> <p><b>PROCESOS:</b> GMAW (MIG-MAG) / FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)</p> <p><b>TIPO DE CONSUMIBLES:</b> TWECO</p> <p><b>TIPO DE REFRIGERACIÓN:</b> POR AIRE</p> <p><b>CONEXIÓN:</b> TIPO EURO</p> <p><b>CONEXIÓN:</b> TIPO EURO</p> <p><b>CONSUMIBLES COMPATIBLES:</b></p> <p>SOSWM2-265 DIFUSOR</p> <p>SOSWM2-235 PUNTA (0,9mm - 0,035")</p> <p>SOSWM2-236 PUNTA (1,0mm - 0,040")</p> <p>SOSWM2-237 PUNTA (1,2mm - 0,045")</p> <p>SOSWM2-238 PUNTA (1,6mm - 1/16")</p> <p>SOSWM2-311 PUNTA(0,9mm - 0,035") ALEACIÓN CROMO ZIRCONIO (CRZR)</p> <p>SOSWM2-312 PUNTA (1,2mm - 0,045") ALEACIÓN CROMO ZIRCONIO (CRZR)</p> <p>SOSWM2-254 TOBERA CÓNICA</p> <p>SOSWM2-274 TUNEL O LINER ACERO AL CARBÓN 5M.</p> <p>SOSWM2-273 TUNEL O LINER ACERO AL CARBÓN 5M.</p> <p>SOSWM2-272 TUNEL O LINER ACERO ALUMINIO 5M.</p> <p>SOSWM3-314 TUNEL O LINER ACERO ALUMINIO 5M.</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>DIFUSOR</p> <p>PUNTA DE CONTACTO O BOQUILLA</p> <p>TOBERA CÓNICA</p>
<p><b>REF. SOSWM1-113</b></p> 	<p>ANTORCHA MIG - EURO 500A 5m. - SWEISS TITAN T MIG 500 TW5</p> <p><b>LONGITUD:</b> 5 METROS</p> <p><b>CAPACIDAD DE AMPERAJE:</b> 500 AMPERIOS MÁXIMO</p> <p><b>PROCESOS:</b> GMAW (MIG-MAG) / FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)</p> <p><b>TIPO DE CONSUMIBLES:</b> TWECO</p> <p><b>TIPO DE REFRIGERACIÓN:</b> POR AIRE</p> <p><b>CONEXIÓN:</b> TIPO EURO</p> <p><b>CONSUMIBLES COMPATIBLES:</b></p> <p>SOSWM2-320 TOBERA CÓNICA</p> <p>SOSWM2-321 AISLADOR CON ROSCA</p> <p>SOSWM2-322 PUNTA (1,6mm - 1/16")</p> <p>SOSWM2-323 PUNTA (1,2mm - 0,045")</p> <p>SOSWM2-324 PUNTA (1,0mm - 0,040")</p> <p>SOSWM2-325 PUNTA (0,9mm - 0,035")</p> <p>SOSWM2-326 DIFUSOR</p> <p>SOSWM2-327 LINER ACERO AL CARBONO</p> <p>SOSWM2-328 LINER ALUMINIO</p> <p>SOSWM2-329 PUNTA PARA ALUMINIO (1,2mm - 0,045")</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>DIFUSOR</p> <p>PUNTA DE CONTACTO O BOQUILLA</p> <p>TOBERA CÓNICA</p>
<p><b>REF. SOSWM1-114</b></p> 	<p>ANTORCHA SWEISS TITAN B MIG 150 - EURO</p> <p><b>LONGITUD:</b> 3 METROS</p> <p><b>CAPACIDAD DE AMPERAJE:</b> 150 AMPERIOS MÁXIMO</p> <p><b>PROCESOS:</b> GMAW (MIG-MAG) / FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)</p> <p><b>TIPO DE CONSUMIBLES:</b> BINZEL</p> <p><b>TIPO DE REFRIGERACIÓN:</b> POR AIRE</p> <p><b>CONSUMIBLES COMPATIBLES:</b></p> <p>SOSWM2-245 DIFUSOR O PORTA TUBO CON RESORTE</p> <p>SOSWM2-210 PUNTA (0,8mm - 0,030")</p> <p>SOSWM2-211 PUNTA (0,9mm - 0,035")</p> <p>SOSWM2-212 PUNTA (1,0mm - 0,040")</p> <p>SOSWM2-251 TOBERA CÓNICA</p> <p>SOSWM2-213 TUNEL O LINER ACERO ALUMINIO 3M.</p>	<p><b>INCLUYE:</b></p> <p>DIFUSOR O PORTA TUBO CON RESORTE</p> <p>PUNTA DE CONTACTO O BOQUILLA</p> <p>TOBERA CÓNICA</p>

REF. SOSWM1-115	 <p>ANTORCHA SWEISS TITAN B MIG 250 - EURO</p> <p><b>LONGITUD:</b> 5 METROS</p> <p><b>CAPACIDAD DE AMPERAJE:</b> 250 AMPERIOS MÁXIMO</p> <p><b>PROCESOS:</b> GMAW (MIG-MAG) / FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)</p> <p><b>TIPO DE CONSUMIBLES:</b> BINZEL</p> <p><b>TIPO DE REFRIGERACIÓN:</b> POR AIRE</p> <p><b>CONEXIÓN:</b> TIPO EURO</p> <p><b>CONSUMIBLES COMPATIBLES:</b> SOSWM2-246 DIFUSOR O PORTA TUBO SOSWM2-214 PUNTA (0,9mm - 0,035") SOSWM2-215 PUNTA (1,2mm - 0,045") SOSWM2-216 PUNTA (1,2mm - 0,045") SOSWM2-252 TOBERA CÓNICA SOSWM2-274 TUNEL O LINER ACERO AL CARBÓN 5M. SOSWM2-273 TUNEL O LINER ACERO AL CARBÓN 5M. SOSWM2-272 TUNEL O LINER ACERO ALUMINIO 5M. SOSWM3-314 TUNEL O LINER ACERO ALUMINIO 5M.</p>	<p><b>INCLUYE:</b> DIFUSOR O PORTA TUBO PUNTA DE CONTACTO O BOQUILLA TOBERA CÓNICA</p>
REF. SOSWM1-117	<p>ANTORCHA SWEISS TITAN BMIG360-EURO</p> <p><b>LONGITUD:</b> 3 METROS</p> <p><b>CAPACIDAD DE AMPERAJE:</b> 400 AMPERIOS MÁXIMO</p> <p><b>PROCESOS:</b> GMAW (MIG-MAG) / FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)</p> <p><b>TIPO DE CONSUMIBLES:</b> BINZEL</p> <p><b>TIPO DE REFRIGERACIÓN:</b> POR AIRE</p> <p><b>CONEXIÓN:</b> TIPO EURO</p> <p><b>CONSUMIBLES COMPATIBLES:</b> SOSWM2-217 PUNTA (0,9mm - 0,035") SOSWM2-218 PUNTA (1,2mm - 0,045") SOSWM2-219 PUNTA (1,2mm - 0,045") ALEACIÓN CROMO ZIRCONIO (CRZR) SOSWM2-247 PORTA TUBO SOSWM2-248 PORTA TUBO SOSWM2-253 OBERA CÓNICA SOSWM2-262 DIFUSOR CERÁMICO SOSWM2-267 LINER ACERO AL CARBONO</p>	
REF. SOSWM1-119	 <p>ANTORCHA MIG - EURO 500A TITAN TR MIG 500 SWEISS</p> <p><b>TIPO DE CONSUMIBLES:</b> TREGASKISS</p> <p><b>LONGITUD:</b> 4.5 METROS</p> <p><b>AMPERAJE MÁXIMO:</b> 500 AMPERIOS</p>	
REF. SOSWM1-122	 <p>ANTORCHA SPOOL GUN - 6M - SWEISS TITAN WELD360 MIG 250A</p> <p><b>LONGITUD:</b> 6 METROS</p> <p><b>CAPACIDAD DE AMPERAJE:</b> 250 AMPERIOS MÁXIMO</p> <p><b>PROCESOS:</b> GMAW (MIG-MAG) / FCAW (FLUX CORED CON GAS Y SIN GAS)</p> <p><b>TIPO DE CONSUMIBLES:</b> BINZEL</p> <p><b>TIPO DE REFRIGERACIÓN:</b> POR AIRE</p>	
REF. SOSWM1-123	 <p>ANTORCHA MIG REFRIGERADA POR AGUA- EURO 501D - SWEISS TITAN B MIG 510 W</p> <p><b>LONGITUD:</b> 5 METROS</p> <p><b>CAPACIDAD DE AMPERAJE:</b> 500 AMPERIOS MÁXIMO</p> <p><b>TIPO DE CONSUMIBLES:</b> BINZEL</p> <p><b>TIPO DE REFRIGERACIÓN:</b> POR AGUA</p> <p><b>CONEXIÓN:</b> TIPO EURO</p>	

## LÍNEA DE CONSUMIBLES Y REPUESTOS (GMAW) MIG-MAG / (FCAW) FLUX CORED

\* PARA LOS CONSUMIBLES, LA UNIDAD MÍNIMA DE VENTA ES LA UNIDAD DE EMPAQUE.

### CONSUMIBLES DE ANTORCHA SOSWM1-111

<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-235</b>		PUNTA 0,9mm / .035' SWEISS TITAN T MIG 450'	<b>UND</b>	
				10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-236</b>		PUNTA 1,0mm / .040' SWEISS TITAN T MIG 450'	<b>UND</b>	
				10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-237</b>		PUNTA 1,2mm / .045' SWEISS TITAN T MIG 450'	<b>UND</b>	
				10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-238</b>		PUNTA 1,6mm / 1/16' SWEISS TITAN T MIG 450'	<b>UND</b>	
				10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-254</b>		TOBERA CÓNICA - SWEISS TITAN T MIG 450	<b>UND</b>	
				2	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-265</b>		DIFUSOR SWEISS TITAN T MIG 450	<b>UND</b>	
				10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-274</b>		LINER 5M - 0,8-1,2 mm / .030-.045 SWEISS TITAN T MIG 250 - 450	<b>UND</b>	
				1	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-311</b>		PUNTA 0.9MM/.035 ALEACIÓN CRZR SWEISS TITAN T MIG 450	<b>UND</b>	
				10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-312</b>		PUNTA 1,2MM / .045' CRZR SWEISS TITAN T MIG 450'	<b>UND</b>	
				10	

### CONSUMIBLES DE ANTORCHA SOSWM1-113

<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-320</b>		TOBERA D16 25CT-62 SWEISS TITAN TITAN T MIG 500 TW5	<b>UND</b>	
		TOBERA			
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-321</b>		AISLADOR DE ROSCA 35CT SWEISS TITAN TITAN T MIG 500 TW5	<b>UND</b>	
		AISLADOR CON ROSCA			
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-322</b>		PUNTA DE CONTACTO 1.6MM 5/16-24 SWEISS TITAN TITAN T MIG 500 TW5	<b>UND</b>	
		PUNTA DE CONTACTO			

<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-323</b>		PUNTA DE CONTACTO 1.2MM 0.045 SWEISS TITAN TITAN T MIG 500 TW5	<b>UND</b>	
	PUNTA DE CONTACTO				
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-324</b>		PUNTA DE CONTACTO 1.0MM 0.040 SWEISS TITAN TITAN T MIG 500 TW5	<b>UND</b>	
	PUNTA DE CONTACTO				
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-325</b>		PUNTA DE CONTACTO 0.9MM 0.035 SWEISS TITAN TITAN T MIG 500 TW5	<b>UND</b>	
	PUNTA DE CONTACTO				
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-326</b>		DIFUSOR 55 SWEISS TITAN TITAN T MIG 500 TW5	<b>UND</b>	
	DIFUSOR				
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-327</b>		LINER ACERO 3.4M 0.9-1.2 SWEISS TITAN TITAN T MIG 500 TW5	<b>UND</b>	
	LINER ACERO AL CARBONO				
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-328</b>		LINER GRAFITO 3.4M 0.9-1.3 SWEISS TITAN TITAN T MIG 500 TW5	<b>UND</b>	
	LINER ALUMINIO				

### CONSUMIBLES DE ANTORCHA SOSWM1-114

<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-210</b>		PUNTA 0,8MM / .030' SWEISS TITAN B MIG 150'	<b>UND</b>	
	PUNTA DE CONTACTO			10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-211</b>		PUNTA 0,9MM / .035 SWEISS TITAN B MIG 150	<b>UND</b>	
	PUNTA DE CONTACTO			10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-212</b>		PUNTA 1,0MM / .040' SWEISS TITAN B MIG 150'	<b>UND</b>	
	PUNTA DE CONTACTO			10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-245</b>		PORTA TUBO MAS RESORTE SWEISS TITAN B MIG 150	<b>UND</b>	
	PORTA TUBO			10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-251</b>		TOBERA CÓNICA SWEISS TITAN B MIG 150	<b>UND</b>	
	TOBERA			5	

### CONSUMIBLES DE ANTORCHA SOSWM1-115

<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-214</b>		PUNTA 0,9MM / .035' SWEISS TITAN B MIG 250'	<b>UND</b>	
	PUNTA DE CONTACTO			10	COMPATIBLE: M1-122
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-215</b>		PUNTA 1,2MM / .045' SWEISS TITAN B MIG 250'	<b>UND</b>	
	PUNTA DE CONTACTO			10	COMPATIBLE: M1-122

<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-216</b>		PUNTA 1,2MM / .045 SWEISS	<b>UND</b>	
PUNTA DE CONTACTO				10	COMPATIBLE: M1-122
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-246</b>		PORTA TUBO SWEISS TITAN B MIG 250	<b>UND</b>	
PORTA TUBO				10	COMPATIBLE: M1-122
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-252</b>		TOBERA CÓNICA SWEISS TITAN B MIG 250	<b>UND</b>	
TOBERA				2	COMPATIBLE: M1-122
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-272</b>		LINER 5M 0,9-1,2 MM / .035-.045 ALUMINIO SWEISS TITAN B MIG 250' RECOMENDADA: PARA APLICACIONES DE SOLDADURA EN ALUMINIO (METAL) 5M	<b>UND</b>	
LINER				1	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-273</b>		LINER 5M 0,9-1,2 MM / .035-.045 SWEISS	<b>UND</b>	
LINER				1	

### CONSUMIBLES DE ANTORCHA SOSWM1-117

<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-217</b>		PUNTA 0,9MM / .035' SWEISS TITAN B MIG 36AK	<b>UND</b>	
PUNTA DE CONTACTO					
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-218</b>		PUNTA 1,2MM / .045' SWEISS TITAN B MIG 36AK	<b>UND</b>	
PUNTA DE CONTACTO					
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-249</b>		PORTA PUNTA SWEISS TIPO BINZEL 36KD M8S	<b>UND</b>	
PORTA PUNTA					
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-253</b>		TOBERA CÓNICA SWEISS TITAN B MIG 36AK	<b>UND</b>	
TOBERA					
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-262</b>		DIFUSOR CERÁMICO SWEISS TITAN B MIG 36AK	<b>UND</b>	
DIFUSOR CERÁMICO					
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-267</b>		LINER ACERO AL CARBONO SWEISS TITAN B MIG 36KD 3,4M 0,9-1,2MM	<b>UND</b>	
LINER ACERO AL CARBONO					

## CONSUMIBLES DE ANTORCHA SOSWM1-122

<b>REF.</b>	<b>SOSWREPM1-122E</b>		REPUESTO - ANTORCHA M1-122 - RODILLO SWEISS SKYWORKS 2550/3550 4R RANURADO DIÁMETRO (1): 0,8MM / 0,025" DIÁMETRO (2): 1,0MM / 0,040" GEOMETRÍA DEL RODILLO: TIPO U TIPO DE ALAMBRE: SÓLIDO TIPO DE METAL: ALUMINIO		COMPATIBLE: M1-122
<b>REF.</b>	<b>SOSWM1-122F</b>		REPUESTO M1-122 POSICIONADOR DE LINER	<b>UND</b>	
				1	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-214</b>		PUNTA 0,9MM / .035' SWEISS TITAN B MIG 250'	<b>UND</b>	
				10	COMPATIBLE: M1-122
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-215</b>		PUNTA 1,2MM / .045' SWEISS TITAN B MIG 250'	<b>UND</b>	
				10	COMPATIBLE: M1-122
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-216</b>		PUNTA 1,2MM / .045 SWEISS	<b>UND</b>	
				10	COMPATIBLE: M1-122
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-246</b>		PORTA TUBO SWEISS TITAN B MIG 250	<b>UND</b>	
				10	COMPATIBLE: M1-122
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-252</b>		TOBERA CÓNICA SWEISS TITAN B MIG 250	<b>UND</b>	
				2	COMPATIBLE: M1-122
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-303</b>		LINER CON POSICIONADOR SPOOL GUN SWEISS	<b>UND</b>	
				1	

## CONSUMIBLES DE ANTORCHA SOSWM1-123

<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-204</b>		PUNTA DE CONTACTO 0,8MM/.030 M8*30 SWEISS TITAN B MIG 400/510 40KD/501D	<b>UND</b>	
				10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-205</b>		PUNTA DE CONTACTO 0,9MM/.035 M8*30 SWEISS TITAN B MIG 400/510 40KD/501D	<b>UND</b>	
				10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-206</b>		PUNTA DE CONTACTO 1,0 MM/.040 M8*30 SWEISS TITAN B MIG 400/510 40KD/501D	<b>UND</b>	
				10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-207</b>		PUNTA DE CONTACTO 1,2 MM/.045 M8*30 SWEISS TITAN B MIG 400/510 40KD/501D	<b>UND</b>	
				10	

<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-208</b>		PUNTA DE CONTACTO 1,6 MM-1/16 M8*30 SWEISS TITAN B MIG 400/510 40KD/501D	<b>UND</b>	
	PUNTA DE CONTACTO			10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-209</b>		TOBERA CÓNICA 16MM SWEISS TITAN B MIG 510 W 501D	<b>UND</b>	
	TOBERA			2	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-297</b>		DIFUSOR CERÁMICO BLANCO SWEISS TITAN B MIG 510 W 501D	<b>UND</b>	
	DIFUSOR			10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWM2-298</b>		PORTA PUNTA DE CONTACTO M8/25MM SWEISS TITAN B MIG 510 W 501D	<b>UND</b>	
	PORTA PUNTA CONTACTO			10	

**LÍNEA ANTORCHAS DE CORTE POR PLASMA**

<p><b>REF. SOSWP1-340</b></p> <p>SWEISS TITAN CUT X100</p>		<p>ANTORCHA PLASMA RECTA TITAN CUT X 100 CNC 6m <b>LONGITUD:</b> 6 METROS <b>CAPACIDAD DE AMPERAJE:</b> 100 Amperios <b>PROCESOS:</b> PAC (CORTE POR PLASMA) <b>COMPATIBLE CON EQUIPOS DE CORTE POR PLASMA:</b> SWC1000 SWC690</p>	<p><b>INCLUYE:</b> TUBO ELECTRODO DIFUSOR PUNTA O BOQUILLA TOBERA SUPERIOR TOBERA ESCUDO SEPARADOR LLAVE</p>
<p><b>REF. SOSWP1-330</b></p> <p>SWEISS TITAN CUT X100</p>		<p>ANTORCHA PLASMA TITAN CUT X 100 6m. SWEISS TITAN CUT 100 <b>LONGITUD:</b> 6 METROS <b>CAPACIDAD DE AMPERAJE:</b> 100 Amperios <b>PROCESOS:</b> PAC (CORTE POR PLASMA) <b>COMPATIBLE CON EQUIPOS DE CORTE POR PLASMA:</b> SWC1000 SWC690 SWC660 SWC450 SWC440N SWC440</p>	<p><b>INCLUYE:</b> TUBO ELECTRODO DIFUSOR PUNTA O BOQUILLA TOBERA SUPERIOR TOBERA ESCUDO SEPARADOR LLAVE</p>
<p><b>REF. SOSWP1-440</b></p> <p>SWEISS TITAN CUT X70 SWCT806A</p>		<p>ANTORCHA DE PLASMA SWEISS TITAN CUT X70 - 70A 6m. <b>LONGITUD:</b> 6 METROS <b>CAPACIDAD DE AMPERAJE:</b> 60 Amperios <b>PROCESOS:</b> PAC (CORTE POR PLASMA) <b>COMPATIBLE CON EQUIPOS DE CORTE POR PLASMA:</b> SWC690 SWC660 SWC450 SWC440N SWC440</p>	<p><b>INCLUYE:</b> TUBO ELECTRODO DIFUSOR PUNTA O BOQUILLA TOBERA SUPERIOR TOBERA ESCUDO SEPARADOR LLAVE</p>
<p><b>REF. SOFUFWA4011</b></p> <p>FURIUS SG55</p>		<p>FFURIUS - ANTORCHA CORTE PLASMA SG-55 4M CONECTOR ROSCADO <b>LONGITUD:</b> 4 METROS <b>CAPACIDAD DE AMPERAJE:</b> 40 Amperios <b>PROCESOS:</b> PAC (CORTE POR PLASMA) <b>COMPATIBLE CON EQUIPOS DE CORTE POR PLASMA:</b> FW401</p>	<p><b>INCLUYE:</b> PUNTA O BOQUILLA ELECTRODO TOBERA FW401</p>

## LÍNEA DE CONSUMIBLES PLASMAS PARA ANTORCHA RECTA SOSWP1-340 + SOSWP1-335

<b>REF.</b> SOSWP2-427		ELECTRODO HYTH <b>TIPO DE CONSUMIBLE:</b> ELECTRODO PLASMA	<b>UND</b>	
SWEISS TITAN CUT X 100 CNC ELECTRODO HYTH			10	<b>COMPATIBLE:</b> ANTORCHA RECTA CNC SOSWP1-340 ANTORCHA CONVENCIONAL SOSWP1-335
<b>REF.</b> SOSWP2-426		DIFUSOR HYTH <b>TIPO DE CONSUMIBLE:</b> DIFUSOR	<b>UND</b>	
SWEISS TITAN CUT X 100 CNC DIFUSOR HYTH			10	<b>COMPATIBLE:</b> ANTORCHA RECTA CNC SOSWP1-340 ANTORCHA CONVENCIONAL SOSWP1-335
<b>REF.</b> SOSWP2-425		PUNTA/BOQUILLA 1.5MM 105A HYTH <b>TIPO DE CONSUMIBLE:</b> PUNTA O BOQUILLA <b>DIÁMETRO:</b> 1.5 MM <b>AMPERAJE:</b> 105A	<b>UND</b>	
SWEISS TITAN CUT X 100 CNC PUNTA/BOQUILLA 1.5MM 105A HYTH			10	<b>COMPATIBLE:</b> ANTORCHA RECTA CNC SOSWP1-340 ANTORCHA CONVENCIONAL SOSWP1-335
<b>REF.</b> SOSWP2-424		PUNTA/BOQUILLA 1.3MM 85A HYTH <b>TIPO DE CONSUMIBLE:</b> PUNTA O BOQUILLA <b>DIÁMETRO:</b> 1.3 MM <b>AMPERAJE:</b> 85A	<b>UND</b>	
SWEISS TITAN CUT X 100 CNC PUNTA/BOQUILLA 1.3MM 85A HYTH			10	<b>COMPATIBLE:</b> ANTORCHA RECTA CNC SOSWP1-340 ANTORCHA CONVENCIONAL SOSWP1-335
<b>REF.</b> SOSWP2-423		PUNTA/BOQUILLA 1.1MM 65A HYTH <b>TIPO DE CONSUMIBLE:</b> PUNTA O BOQUILLA <b>DIÁMETRO:</b> 1.1 MM <b>AMPERAJE:</b> 65A	<b>UND</b>	
SWEISS TITAN CUT X 100 CNC PUNTA/BOQUILLA 1.1MM 65A HYTH			10	<b>COMPATIBLE:</b> ANTORCHA RECTA CNC SOSWP1-340 ANTORCHA CONVENCIONAL SOSWP1-335
<b>REF.</b> SOSWP2-422		PUNTA/BOQUILLA 0.9MM 45A HYTH <b>TIPO DE CONSUMIBLE:</b> PUNTA O BOQUILLA <b>DIÁMETRO:</b> 0.9 MM <b>AMPERAJE:</b> 45A	<b>UND</b>	
SWEISS TITAN CUT X 100 CNC PUNTA/BOQUILLA 0.9MM 45A HYTH			10	<b>COMPATIBLE:</b> ANTORCHA RECTA CNC SOSWP1-340 ANTORCHA CONVENCIONAL SOSWP1-335
<b>REF.</b> SOSWP2-421		TOBERA <b>TIPO DE CONSUMIBLE:</b> TOBERA SUPERIOR <b>AMPERAJE:</b> 100A	<b>UND</b>	
SWEISS TITAN CUT X 100 CNC- TOBERA			5	<b>COMPATIBLE:</b> ANTORCHA RECTA CNC SOSWP1-340 ANTORCHA CONVENCIONAL SOSWP1-335
<b>REF.</b> SOSWP2-420		TOBERA ESCUDO HYTH <b>TIPO DE CONSUMIBLE:</b> TOBERA ESCUDO <b>AMPERAJE:</b> 100A	<b>UND</b>	
SWEISS TITAN CUT X 100 CNC- TOBERA ESCUDO HYTH			10	<b>COMPATIBLE:</b> ANTORCHA RECTA CNC SOSWP1-340

## LÍNEA CONSUMIBLES PLASMA PARA ANTORCHA SOSWP1-330 TITAN CUT 100

REF. SOSWP2-413		TUBO - SWEISS TITAN CUT X 100	UND	
TUBO			2	
REF. SOSWP2-411		ELECTRODO - SWEISS TITAN CUT X 100	UND	
ELECTRODO			10	
REF. SOSWP2-412		DIFUSOR - SWEISS TITAN CUT X 100	UND	
DIFUSOR			10	
REF. SOSWP2-409		PUNTA 1.2MM (70A-80A) - SWEISS TITAN CUT X 100	UND	
PUNTA			10	
REF. SOSWP2-410		PUNTA 1,6MM (90A-100A) - SWEISS TITAN CUT X 100	UND	
PUNTA			10	
REF. SOSWP2-414		TOBERA - SWEISS TITAN CUT X 100	UND	
TOBERA SUPERIOR			5	
REF. SOSWP2-417		ESCUDO SWEISS TITAN CUT X 100	UND	
TOBERA ESCUDO			10	
REF. SOSWP2-418		SWEISS TITAN CUT X 100 - SEPARADOR	UND	
SEPARADOR			10	

## LÍNEA CONSUMIBLES PLASMA PARA ANTORCHA SOSWP1-440 TITAN CUT 70

REF. SOSWP2-517		ELECTRODO - SWEISS TITAN CUT X70	UND	
ELECTRODO			10	
REF. SOSWP2-518		DIFUSOR - SWEISS TITAN CUT X70	UND	
DIFUSOR			10	
REF. SOSWP2-509		PUNTA 0,7MM (20A-30A) - SWEISS TITAN CUT X70	UND	
PUNTA			10	
REF. SOSWP2-510		PUNTA 0,8MM (30A-40A) - SWEISS TITAN CUT X70	UND	
PUNTA			10	

<b>REF.</b>	<b>SOSWP2-511</b>		PUNTA 0.9MM CT60 - SWEISS TITAN CUT X70	<b>UND</b>	
	PUNTA			10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWP2-512</b>		PUNTA 1,0MM (50A-60A) - SWEISS TITAN CUT X70	<b>UND</b>	
	PUNTA			10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWP2-513</b>		PUNTA 1,1MM (60A-70A) - SWEISS TITAN CUT X70	<b>UND</b>	
	PUNTA			10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWP2-514</b>		TOBERA - SUPERIOR - SWEISS TITAN CUT X70	<b>UND</b>	
	TOBERA SUPERIOR			10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWP2-516</b>		SEPARADOR DE BOQUILLA - SWEISS TITAN CUT X70	<b>UND</b>	
	SEPARADOR			10	
<b>REF.</b>	<b>SOSWP2-515</b>		TOBERA ESCUDO ROSCADA RETENEDORA - SWEISS TITAN CUT X70	<b>UND</b>	
	TOBERA ESCUDO			10	

### LÍNEA CONSUMIBLES PLASMA PARA ANTORCHA FWA4011 SG55

<b>REF.</b>	<b>SOFUFWA4012</b>		ELECTRODO ANTORCHA PLASMA FWA4011	<b>UND</b>	
	ELECTRODO - FURIUS			1	
<b>REF.</b>	<b>SOFUFWA4013</b>		BOQUILLA 0,6MM ANTORCHA PLASMA FWA4011	<b>UND</b>	
	BOQUILLA - FURIUS			1	
<b>REF.</b>	<b>SOFUFWA4014</b>		TOBERA CERÁMICA ANTORCHA PLASMA FWA4011	<b>UND</b>	
	TOBERA - FURIUS			1	

## LÍNEA CONSUMIBLES - TITAN G PARA EQUIPOS

REF. <b>SOSWG1-113</b>		REDUCTOR DINSE 35/50 - 10/25 (13-9MM) SWEISS	UND	
REDUCTOR		COMPATIBLE: CON EQUIPOS DE BORNE 10/25, PARA BRINDAR CONEXIÓN 35/50 Y PODER TRABAJAR CONJUNTO PORTA ELECTRODO Y PINZA MASA DE BORNE 35/50	10	
REF. <b>SOSWG2-210</b>		CONECTOR RAPIDO MÁQUINA DINSE 10/25 SWEISS	UND	
CONECTOR BORNE EQUIPO			20	
REF. <b>SOSWG2-211</b>		CONECTOR RAPIDO CHASIS 35/50 HEMBRA	UND	
CONECTOR BORNE EQUIPO			20	
REF. <b>SOSWG2-213</b>		CONECTOR RAPIDO MACHO DINSE 10/25 SWEISS'	UND	
CONECTOR MACHO			20	
REF. <b>SOSWG2-214</b>		CONECTOR RAPIDO MACHO DINSE 35/50 SWEISS'	UND	
CONECTOR MACHO			20	
REF. <b>SOSWG2-215</b>		CONECTOR RAPIDO MACHO DINSE 50/95 SWEISS'	UND	
CONECTOR MACHO			20	
REF. <b>SOSWG2-216</b>		CONECTOR RAPIDO HEMBRA DINSE 10/25 SWEISS'	UND	
CONECTOR AEREO HEMBRA			20	
REF. <b>SOSWG2-217</b>		CONECTOR RAPIDO HEMBRA DINSE 35/50 SWEISS'	UND	
CONECTOR AEREO HEMBRA			20	

## LÍNEA CONSUMIBLES PORTA ELECTRODO / PINZA DE MASA O TIERRA

REF. <b>SOSWG1-110</b>		PORTA ELECTRODOS SWEISS - 300A (TIPO JACKSON) SWEISS	UND	
PORTA ELECTRODO SWEISS		CAPACIDAD: 300 AMPERIOS	1	
REF. <b>SOSWG1-111</b>		PORTA ELECTRODOS SWEISS - 500A (TIPO JACKSON) SWEISS	UND	
PORTA ELECTRODO SWEISS		CAPACIDAD: 500 AMPERIOS	1	

<b>REF.</b>	<b>SOSWG1-112</b>		PINZA DE MASA- 500AMP SWEISS CAPACIDAD: 500 AMPERIOS	<b>UND</b>	
	PINZA DE MASA/TIERRA SWEISS			1	
<b>REF.</b>	<b>SOSWG1-114</b>		PINZA DE MASA HD SWEISS 300A CAPACIDAD: 300 AMPERIOS	<b>UND</b>	
	PINZA DE MASA/TIERRA SWEISS			1	
<b>REF.</b>	<b>SOELPES6300</b>		PINZA PORTA ELECTRODO 300AMP ELITE CAPACIDAD: 300 AMPERIOS	<b>UND</b>	
	PORTA ELECTRODO ELITE			1	
<b>REF.</b>	<b>SOELPMS6505</b>		PINZA DE MASA ELITE 300A CAPACIDAD: 300 AMPERIOS	<b>UND</b>	
	PINZA DE MASA/TIERRA ELITE			1	