

PURE WELDING



SWEISS
3 Años
Years
warranty
Limited



GARANTÍA

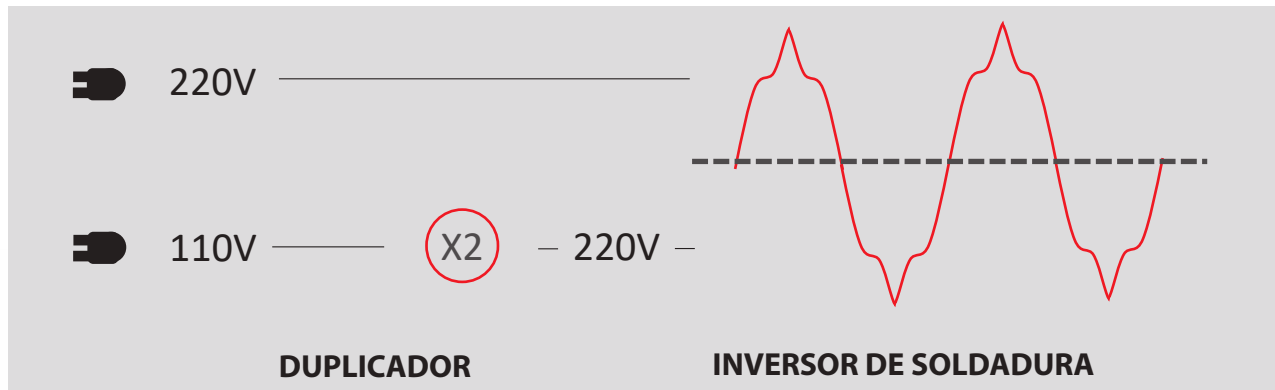


SWEISS garantiza la calidad de sus productos mediante
3 años de Garantía

Consulte condiciones de garantía en swissweld.com/warranty



EQUIPOS TRADICIONALES



SWEISS - ULTRA POWER



PRINCIPALES VENTAJAS:

40% DE CONSUMO ELÉCTRICO, comparado con equipos inversores tradicionales.

70% de consumo eléctrico, comparado con equipos con tecnología de transformador.

Extensiones de hasta 150 metros.

GENERADORES UN 30% MÁS PEQUEÑOS.

Mayor estabilidad de arco.

100% ADAPTADO

Disponible en equipos MMA, TIG y Multiproceso. ULTRA POWER, es una tecnología exclusiva de SWEISS, que permite consumir la corriente de forma correcta, evitando los picos de voltaje típico de los inversores, ahorrando un 40% de energía y un 70% comparado con un soldador con tecnología de transformador.

TECNOLOGÍAS

ULTRA pulse technology

ULTRA PULSE, nueva tecnología de MIG arco pulsado con menos aporte de calor, especialmente diseñado para espesores delgados

ULTRA connect technology

ULTRA CONNECT, permite la conexión a un amplio rango de voltajes; 220/380/400/440V en 1 y 3ph.

EASY tune technology

EASY TUNE, Diseñado para ser simple y fácil de regular.

ULTRA flex technology

ULTRA FLEX, Nylon ultra flexible, reforzado con fibra de vidrio.

ULTRA light technology

ULTRA LIGHT, Uso de materiales avanzados para un peso reducido.

ULTRA power technology

ULTRA POWER, Permite la conexión eléctrica a 95 - 270V, ahorrando un 40% de energía eléctrica, permitiendo ser conectado a generadores un 30% menos potentes.

ULTRA color technology

ULTRA COLOR, Permite una visión a todo color en los procesos.

ULTRA arc technology

ULTRA ARC, La última tecnología resonante con control por microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

V.R.D

(Voltage Reduction Device), reduce el voltaje (+) y (-), eliminando el riesgo eléctrico.

Ideal para ambientes hostiles o con alta humedad. (Exigido en empresas mineras y químicas).

EASY pulse technology

EASY PULSE, nueva tecnología de MIG arco pulsado sinérgico, acero al carbono.

ULTRA durable technology

ULTRA DURABLE, equipos diseñados para el uso industrial real.

ULTRA 800 technology

ULTRA 800, Arnés de alto confort con 4 puntos de soporte, doble soporte superior ajustable para mayor estabilidad.

ULTRA view technology

ULTRA VIEW, Amplia y excelente calidad de visión.

TIG LIFT ARC SWEISSWELD.COM/lift-arc

Facilita el **INICIO del ARCO en TIG** sin contaminación del tungsteno.

HOT START SWEISSWELD.COM/hot-start

Facilita el **INICIO** del arco.

ARC FORCE SWEISSWELD.COM/arc-force

Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO**.

ANTI STICK SWEISSWELD.COM/anti-stick

Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.

AFS SWEISSWELD.COM/afs

Sistema automático de ventilación.

BURN BACK SWEISSWELD.COM/burn-back

Permite regular la longitud de alambre restante al fin de la soldadura MIG/MAG, para proteger la punta y mejorar la ignición en la siguiente soldadura.

HMI SWEISSWELD.COM/hmi

Human machine interface.

DFC SWEISSWELD.COM/dfc

Digital Flow Control - El equipo mide la presión del aire electrónicamente.

ULTRA SHELL SWEISSWELD.COM/dfc

Chasis tubular envolvente que protege el equipo frente a golpes y maltrato.

SKYMAX 1550

Máxima potencia ultra compacta

Conexión / connection 110 / 220V

155 Amp

TIG LIFT ARC 

MMA 



MMA

 from **1.6mm. - 1/16"** to **4.0mm. - 5/32"** type **BASIC RUTILE SS** & others entre otros ...

Un equipo diseñado para ofrecer las mejores prestaciones a 220V y a 110V, con 155 Amperios y TIG LIFT ARC.

Ideal para mantenimiento o trabajos profesionales de hasta 5/32 (4.0mm).

Puede soldar la mayoría de electrodos del mercado como, 6013, 7018, 6010, 6011.

Tecnologías (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

- HOT START** Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.
- ARC FORCE** Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.
- ANTI STICK** Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.
- TIG LIFT ARC** Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.
- ULTRA ARC technology** La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

- Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)
- Conjunto pinza de masa, con cable de 2m, cu16. (SWKPM162)

Accesorios opcionales

- Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)
- Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)
- Antorcha TIG SR26V 35/50 de 4m. - SWEISS TITAN TIG. (T1-111)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWA151A CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	5 - 155A	TIG	LIFT ARC	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	4.5 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	425x165x295	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	50 -95V (ULTRA ARC)	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	110/220V (1 Ph)	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6010, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1 Ph		
	Consumo máx. (110/220V)	45A (110V) - 32A (220V)	Electrodos	Ø 1.6 - 4.0 mm. (5/32")		

Pure perfection

Conexión / connection 110 / 220V

170 Amp

TIG LIFT ARC 

MMA 



MMA

 from **1.6mm. - 1/16"** to **4.0mm. - 5/32"** type **BASIC RUTILE SS** & others entre otros ...

Un equipo diseñado para ofrecer las mejores prestaciones a 220V y a 110V, con 170 Amperios y TIG LIFT ARC.

Diseñado para ser simple y fácil de regular; con pantalla a todo color.

Excelente calidad de soldadura en todo tipo de electrodos, 6013, 7018, 6010, 6011, SS.

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

HOT START

Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)

ARC FORCE

Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.

Conjunto pinza de masa, con cable de 2m, cu16. (SWKPM162)

ANTI STICK

Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.

Accesorios opcionales

TIG LIFT ARC

Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)

ULTRAarc technology

La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)

ULTRAconnect technology

Permite la conexión a un amplio rango de voltajes; 110/220 V 1ph.

Antorcha TIG SR26V 35/50 de 4m. - SWEISS TITAN TIG. (T1-111)

EASY tune technology

Diseñado para ser simple y fácil de regular.

COLOR HMI

Interfaz de usuario con pantalla a todo color.

Especificaciones técnicas

SWISSCODE SWA172C 	Amperaje (220 / 110 V)	5 - 170A (5 - 130A)	TIG	LIFT ARC	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	7 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	425x165x295	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	50 -95V (ULTRA ARC)	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	110/220V (1 Ph)	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6010, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1 Ph		
	Consumo máx. (110/220V)	15A - 28.9A	Electrodos	Ø 1.6 - 4.0 mm. (5/32")		

Excelencia en equipos 1 ph

Conexión / connection 95 - 270V

200 Amp

TIG LIFT ARC 

MMA 



MMA

 from **1.6mm. - 1/16"** to **5.0mm. - 3/16"** type **BASIC RUTILE CELULOSE & others SS, AL...**

Un equipo diseñado para dar los mejores resultados en el uso diario, sobresaliendo en la conectividad, permitiendo su conexión en cualquier fuente de alimentación de 95 a 270V.

Permite además una conexión segura a generadores un 30% más pequeños que los equipos inversores tradicionales y admite extensiones de hasta 150m sin pérdida de potencia.

Excelente calidad de soldadura en todo tipo de electrodos, 6013, 7018, 6010, 6011, SS.

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

HOT START

Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.

ARC FORCE

Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.

ANTI STICK

Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.

TIG LIFT ARC

Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.

ULTRARc

ULTRAPower

La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

Tecnología única de **SWEISS**, que permite la conexión eléctrica a 95 - 270V, ahorrando un 40% de energía eléctrica, permitiendo ser conectado a generadores un 30% menos potentes.

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)

Conjunto pinza de masa, con cable de 2m, cu16. (SWKPM162)


Accesorios opcionales

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)

Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)

Antorcha TIG SR26V 35/50 de 4m. - SWEISS TITAN TIG. (T1-111)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWA2052 CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	5 - 200A	TIG	LIFT ARC	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	8 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	425x165x295	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	75V	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	110/220V (1 Ph) 95 - 270V	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6010, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1 Ph		
	Consumo máx. (110/220V)	16A - 32A	Electrodos	Ø 1.6 - 5.0 mm. (3/16")		

Máxima potencia 1ph

Conexión / connection 95 - 270V

260 Amp

TIG LIFT ARC 

MMA 



MMA

 from **1.6mm. - 1/16"** to **5.0mm. - 3/16"** type **BASIC RUTILE CELULOSE** & others SS, AL...

Un equipo diseñado para dar los mejores resultados en el uso diario, sobresaliendo en la conectividad, permitiendo su conexión en cualquier fuente de alimentación de 95 a 270V.

Permite además una conexión segura a generadores un 30% más pequeños que los equipos inversores tradicionales y admite extensiones de hasta 150m sin pérdida de potencia.

Excelente calidad de soldadura en todo tipo de electrodos, 6013, 7018, 6010, 6011, SS.

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

HOT START

Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.

ARC FORCE

Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.

ANTI STICK

Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.

TIG LIFT ARC

Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.

ULTRARc

ULTRAPower

La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

Tecnología única de SWEISS, que permite la conexión eléctrica a 95 - 270V, ahorrando un 40% de energía eléctrica, permitiendo ser conectado a generadores un 30% menos potentes.

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)

Conjunto pinza de masa, con cable de 2m, cu16. (SWKPM162)


Accesorios opcionales

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)

Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)

Antorcha TIG SR26V 35/50 de 4m. - SWEISS TITAN TIG. (T1-111)

Especificaciones técnicas


SWEISSCODE SWA2650 CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	5 - 260A	TIG	LIFT ARC	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	10 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	425x165x295	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	50 -95V (ULTRA ARC)	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	110/220V (1 Ph) 95 - 270V	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6010, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1 Ph		
	Consumo máx. (110/220V)	30 / 40A	Electrodos	Ø 1.6 - 5.0 mm. (3/16")		

Flexibilidad para la industria

Conexión / connection 220/380/400/440/560-1/3Ph


275 Amp

TIG LIFT ARC 

MMA 



MMA

 from de **1.6mm. - 1/16"** to a **6.0mm. - 1/4"** type tipos **BASIC RUTILE SS** & others entre otros ...

El equipo SKYARC 2750 FX, es uno de los equipos más avanzados del mercado, permite conectarlo a cualquier fuente eléctrica 1/3 ph de 220/380/400/440V.

Excelentes características de arco, gracias a su exclusiva tecnología **ULTRA ARC**, permitiendo soldar cualquier tipo de electrodo (6013, 6010, 6011, 7018, Al...) ofreciendo excelentes resultados incluso en 6G.

Permite soldar electrodos hasta 3/16" (6.0mm) y de 1/4" de forma continua.

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

HOT START

Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.

ARC FORCE

Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.

ANTI STICK

Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.

TIG LIFT ARC

Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.

ULTRAarc
technology

La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

ULTRA durable
technology

Diseñado para trabajo y entorno **INDUSTRIAL**.

ULTRAconnect
technology

Permite la conexión a un amplio rango de voltajes; 220/380/400/440V en 1 y 3ph.

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)

Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)

Accesorios opcionales


Antorcha TIG SR26V 35 / 50 de 4m. SWEISS TITAN TIG. (T1 - 111)

Antorcha TIG SR26V 35 / 50 de 8m. SWEISS TITAN TIG. (T1 - 112)

Antorcha TIG SR26V UniQ de 4m. SWEISS TITAN TIG. (T1 - 117)

Conector rápido macho DINSE 35 / 50. (G2 - 214)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWA2752 CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	10 - 275A	TIG	LIFT ARC	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	19 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	330x140x230	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	50 -95V (ULTRA ARC)	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	220/380/400/440/560 1/3 ph	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6010, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1/2/3 Ph		
	Consumo máx. (220V)	30A	Electrodos	Ø 1.6 - 6.0 mm. (3/16")		

SKYARC ULTRA 3140

Creado para la industria

Conexión / connection 220/380/400/440V - 1/3ph

315 Amp

TIG LIFT ARC 

MMA 



MMA

	from de	1.6mm. - 1/16"	to a	6.0mm. - 1/4"	type tipos	BASIC RUTILE SS & others entre otros ...
---	---------	-----------------------	------	----------------------	------------	--

El equipo SKY ARC 3140, es uno de los equipos más avanzados del mercado, permite conectarse a cualquier fuente eléctrica 1/3ph de 220/380/400/440V. Además de incorporar **V.R.D y AFS**.

Excelentes características de arco, gracias a su exclusiva tecnología **ULTRA ARC**, permitiendo soldar cualquier tipo de electrodo, ofreciendo excelentes resultados incluso en 6G.

Permite soldar electrodos hasta 1/4" (6.0mm) y 5/32 (4.0mm) de forma continua. **6013, 7018, 6010, 6011, SS.**

Tecnologías (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM) **Accesorios incluidos**

HOT START	Facilita el INICIO del arco , precalentando el electrodo.	Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16.	(SWKPE163)
ARC FORCE	Mejora la ESTABILIDAD DEL ARCO y evita que el electrodo se pegue.	Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16.	(SWKPM163)
ANTI STICK	Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.		
TIG LIFT ARC	Facilita el INICIO del ARCO en TIG , sin contaminación del tungsteno.		
ULTRA arc technology	La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el MEJOR ARCO .		
ULTRAconnect technology	Permite la conexión a un amplio rango de voltajes; 220/380/400/440V en 1 y 3ph.		
		Accesorios opcionales	
		Antorcha TIG SR26V 35 / 50 de 4m. SWEISS TITAN TIG.	(T1 - 111)
		Antorcha TIG SR26V 35 / 50 de 8m. SWEISS TITAN TIG.	(T1 - 112)
		Antorcha TIG SR26V UniQ de 4m. SWEISS TITAN TIG.	(T1 - 117)
		Conector rápido macho DINSE 35 / 50.	(G2 - 214)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWA3140 CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	10-200/250/315A	TIG	LIFT ARC	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	40%	Peso	21.8 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	330x140x230	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	50 -95V (ULTRA ARC)	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	220 - 440V	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6010, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1/2/3 Ph		
	Consumo máx. (220/440V)	38 / 37A	Electrodos	Ø 1.6 - 6.0 mm. (3/16")		

SKYARC 3250

Industrial², flexibilidad³

Conexión / connection 110V - 560V - 1/3ph


320 Amp

TIG LIFT ARC 

MMA 



MMA

	from de	1.6mm. - 1/16"	to a	6.0mm. - 1/4"	type tipos	BASIC RUTILE SS & others entre otros ...
---	---------	-----------------------	------	----------------------	------------	---

El equipo SKY ARC 3250 MX, es uno de los equipos más avanzados del mercado, permite conectarse a cualquier fuente eléctrica 1/3ph de 110 a 560V. Además de incorporar **V.R.D y AFS**.

Permite además una conexión segura a generadores un 30% más pequeños que los equipos inversores tradicionales y admite extensiones de hasta 150m sin pérdida de potencia.

Permite soldar electrodos hasta 1/4" (6.0mm) y 5/32 (4.0mm) de forma continua. **6013, 7018, 6010, 6011, 55.**

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

HOT START

Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.

ARC FORCE

Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.

ANTI STICK

Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.

TIG LIFT ARC

Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.

ULTRA^{arc}

ULTRA^{power}

EASY^{tune}

COLOR HMI

La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

Tecnología única de SWEISS, que permite la conexión eléctrica a 110 - 560V 1/3ph, ahorrando un 40% de energía eléctrica, permitiendo ser conectado a generadores un 30% menos potentes.

Diseñado para ser simple y fácil de regular.

Interfaz de usuario con pantalla a todo color.

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)

Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)

Accesorios opcionales

Antorcha TIG SR26V 35 / 50 de 4m. SWEISS TITAN TIG. (T1 - 111)

Antorcha TIG SR26V 35 / 50 de 8m. SWEISS TITAN TIG. (T1 - 112)

Antorcha TIG SR26V UniQ de 4m. SWEISS TITAN TIG. (T1 - 117)

Conector rápido macho DINSE 35 / 50. (G2 - 214)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWA3250 	Amperaje	10 - 320A	TIG	LIFT ARC	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	22 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	330x140x230	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	50 -95V (ULTRA ARC)	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	110 - 560V	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6010, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1/2/3 Ph		
	Consumo máx. (220V)	35A	Electrodos	Ø 1.6 - 6.0 mm. (3/16")		

SKYARC 4050

100% Industrial

Conexión / connection 220V - 3ph (SWA 4050) o 440V 3ph(SWA 4051)

400 Amp

TIG LIFT ARC 

MMA 



MMA

	from de	1.6mm. - 1/16"	to a	6.0mm. - 1/4"	type tipos	BASIC RUTILE SS ... & others entre otros
---	---------	-----------------------	------	----------------------	------------	---

El equipo SKY ARC 4050, es uno de los equipos más avanzados del mercado, permite conectarse a cualquier fuente eléctrica 3ph. Además de incorporar AFS.

Excelentes características de arco, gracias a su exclusiva tecnología **ULTRA ARC**, permitiendo soldar cualquier tipo de electrodo, ofreciendo excelentes resultados incluso en 6G.

Permite soldar electrodos hasta 1/4" (6.0mm) y 5/32 (4.0mm) de forma continua. **6013, 7018, 6010, 6011, 5S.**

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

HOT START

Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.

ARC FORCE

Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.

ANTI STICK

Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.

TIG LIFT ARC

Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.

ULTRA ARC

technology

La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)

Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)

Accesorios opcionales

Antorcha TIG SR26V 35 / 50 de 4m. SWEISS TITAN TIG. (T1 - 111)

Antorcha TIG SR26V 35 / 50 de 8m. SWEISS TITAN TIG. (T1 - 112)

Antorcha TIG SR26V UniQ de 4m. SWEISS TITAN TIG. (T1 - 117)

Conector rápido macho DINSE 35 / 50. (G2 - 214)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE
CÓDIGO DE BARRAS

SWA4050
(220V)



SWA4051
(440V)



Amperaje	10 - 400A	TIG	LIFT ARC	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	22 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	410x170x270	Material de la carcasa	Acero
Ocv	50 -95V (ULTRA ARC)	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
Voltaje de entrada	220V - 3 Ph (SWA 4050) o 440V -3Ph(SWA 4051)	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6010, 5S...
Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	3 Ph		
Consumo máx. (220V)	48A	Electrodos	Ø 1.6 - 6.0 mm. (3/16")		

SKYTIG 2030

Excelentes resultados en TIG

Conexión / connection 95 - 270V

200 Amp

TIG HF - DC 

MMA 



TIG

	from de 1.6mm. - 1/16"	to a 5.0mm. - 3/16"	type tipos	BASIC RUTILE SS & others entre otros ...	TIG	from de 0.1 mm.	to a 10.0 mm.	type tipos	SS Fe Ti Cu & others entre otros 
---	-------------------------------	----------------------------	------------	---	-----	------------------------	----------------------	------------	--

Un equipo diseñado para el soldador más exigente, con sus **5 amperios iniciales**, junto al arranque por alta frecuencia (HF), permite soldar espesores extremadamente finos llegando hasta los 8 - 10mm.

Pulsador de hasta **100 Hz** y curva completa de **TIG** para un control absoluto de la soldadura.

Todo ello unido a las características de la tecnología **ULTRA POWER**.

Tecnologías (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos


- HOT START** Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.
- ARC FORCE** Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.
- ANTI STICK** Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.
- TIG HF** Arranque de Arco por **HF en TIG**.
- ULTRAarc technology** La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.
- ULTRApower technology** Tecnología única de SWEISS, que permite la conexión eléctrica a 95 - 270V, ahorrando un 40% de energía eléctrica, permitiendo ser conectado a generadores un 30% menos potentes.
Se puede regular el amperaje desde la antorcha.

- Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (8SWKPE163)
- Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)
- Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 115)

Accesorios opcionales

- Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 115)
- Antorcha TIG SR26 8m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 116)

Especificaciones técnicas


SWEISSCODE SWT2032D CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	5 - 200A	TIG	HF Pulse	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	30%	Peso	10 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	425x165x295	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	71V	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	95 - 270V	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6010, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1 Ph		
	Consumo máx. (110/220V)	20 - 16A	Espesores	Ø Hasta 12mm. (1/2")		

SKYTIG 2035 AC/DC

Easy tune en AC / DC

Conexión / connection 95 - 270V

200 Amp

TIG HF - AC/DC 

MMA 



TIG

	from de	1.6mm. - 1/16"	to a	5.0mm. - 3/16"	type tipos	BASIC RUTILE SS ... & others entre otros	TIG	from de	0.5 mm.	to a	12.0 mm.	type tipos	SS Fe Ti Cu Al & others entre otros
---	---------	-----------------------	------	-----------------------	------------	---	-----	---------	----------------	------	-----------------	------------	---

Un equipo diseñado para el soldador más exigente, con sus **10 amperios iniciales**, corriente AC y DC junto con el arranque con alta frecuencia (HF) permite soldar todo tipo de materiales.

Panel de fácil manejo, con modo sinérgico de balance y offset de la onda, excelente calidad de soldadura con un fácil manejo (easy tune).

Permite soldar todos los electrodos revestidos, como: **7018, 6013, 6011, AL.**

Tecnologías (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

HOT START	Facilita el INICIO del arco , precalentando el electrodo.
ARC FORCE	Mejora la ESTABILIDAD DEL ARCO y evita que el electrodo se pegue.
ANTI STICK	Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.
TIG LIFT ARC	Facilita el INICIO del ARCO en TIG , sin contaminación del tungsteno.
ULTRARAC technology	La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el MEJOR ARCO .
EASY tune technology	Diseñado para ser simple y fácil de regular.
ULTRAPower technology	Tecnología única de SWEISS, que permite la conexión eléctrica a 95 - 270V, ahorrando un 40% de energía eléctrica, permitiendo ser conectado a generadores un 30% menos potentes.

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16.	(SWKPE163)
Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16.	(SWKPM163)
Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG.	(T1 - 115)

Accesorios opcionales

Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG.	(T1 - 115)
Antorcha TIG SR26 8m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG.	(T1 - 116)
Pedal de regulación externa.	(G2 - 101)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWT2035 CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	5 - 200A	TIG	HF	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	35%	Peso	18 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	AC / DC	Medidas (mm)	440x270x170	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	50 -95V (ULTRA ARC)	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	110 / 220V (1 Ph)	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6010, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1/2 Ph		
	Consumo máx. (110/220V)	35 - 35A	Espesores	Ø Hasta 12mm. (1/2")		

SKYTIG 2045 AC/DC



Excelentes resultados en TIG AC/DC

Conexión / connection 220V - 1ph

200 Amp

TIG HF - AC/DC

MMA

TIG

	from de	1.6mm. - 1/16"	to a	5.0mm. - 3/16"	type tipos	BASIC RUTILE SS ... & others entre otros
--	---------	-----------------------	------	-----------------------	------------	---

TIG	from de	0.5 mm.	to a	12.0 mm.	type tipos	SS Fe Ti Cu Al & others entre otros
-----	---------	----------------	------	-----------------	------------	---

Un equipo diseñado para el soldador más exigente, con sus **10 amperios iniciales**, corriente AC y DC junto con el arranque con alta frecuencia (HF) permite soldar todo tipo de materiales.

Pulsador de hasta **250 Hz en AC y DC** y curva completa de **TIG** para un control absoluto de la soldadura; pre - gas, rampa de subida, pulsado, rampa de bajada y post - gas.

Permite soldar todos los electrodos revestidos, como: **7018, 6013, 6011, 6010, AL.**

Tecnologías (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

- HOT START** Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.
- ARC FORCE** Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.
- ANTI STICK** Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.
- TIG LIFT ARC** Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.
- ULTRARAC** La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

Accesorios incluidos

- Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)
- Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)
- Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 115)
- Pedal de regulación externa. (G2 - 101)

Accesorios opcionales

- Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 115)
- Antorcha TIG SR26 8m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 116)

Especificaciones técnicas


SWEISSCODE SWT2045A CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	10 - 200A	TIG	HF Pulse	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	45%	Peso	21 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	AC / DC	Medidas (mm)	450x250x500	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	70V	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	220V (1 Ph)	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6011, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1/2 Ph		
	Consumo máx. (220V)	35 - 42A	Espesores	Ø Hasta 12mm. (1/2")		

SKYTIG 3545 AC/DC

El TIG para la industria pesada

Conexión / connection 220V - 3ph

350 Amp

TIG HF - AC/DC 

MMA 

Sistema de refrigeración por líquido para la antorcha.



TIG

	from de	1.6mm. - 1/16"	to a	6.0mm. - 1/4"	type tipos	BASIC RUTILE SS ... & others: entre otros	TIG	from de	0.5 mm.	to a	22.0 mm.	type tipos	SS Fe Ti Cu Al & others entre otros
---	---------	-----------------------	------	----------------------	------------	--	-----	---------	----------------	------	-----------------	------------	---

Un equipo diseñado para el soldador más exigente, con sus **10 amperios iniciales**, corriente AC y DC junto con el arranque con alta frecuencia (HF) permite soldar todo tipo de materiales.

Pulsador de hasta **250 Hz en AC y DC** y curva completa de **TIG** para un control absoluto de la soldadura; pre - gas, rampa de subida, pulsado, rampa de bajada y post - gas.

Permite soldar todos los electrodos revestidos, como: **7018, 6013, 6011, 6010, AL.**

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

HOT START
ARC FORCE
ANTI STICK
TIG LIFT ARC
ULTRAarc
technology

Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.
Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.
Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.
Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.
La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)
Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)
Antorcha TIG SR18W (SWTCC) - 35/50 - TITAN TIG (T1-121)
Pedal de regulación externa. (G2 - 101)

Accesorios opcionales

Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 115)
Antorcha TIG SR26 8m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 116)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWT3545A <small>(Refrigerada por agua)</small> CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	10 - 350A	TIG	HF Pulse	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	45%	Peso	21 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	AC/DC	Medidas (mm)	450x250x500	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	50 - 95V (ULTRA ARC)	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	220V (3 Ph)	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6011, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	3 Ph		
	Consumo máx. (220V)	45 - 53A	Espesores	Ø Hasta 22mm.		

SKYWORKS 2550

Máxima flexibilidad

Conexión / connection 95 - 270V

250 Amp



MIG MAG 

MMA 

TIG 



**MULTI
PROPÓSITO**

	from de	1.6mm. - 1/16"	to a	6.0mm. - 1/4"	type tipos	BASIC RUTILE SS & others entre otros	MIG	from de	0.6 mm.	to a	12.0 mm.	type tipos	SS Fe Ti Cu Al & others entre otros	TIG	from de	0.8 mm.	to a	15.0 mm.	type tipos	SS Fe Ti Cu 
--	---------	-----------------------	------	----------------------	------------	--------------------------------------	-----	---------	----------------	------	-----------------	------------	-------------------------------------	-----	---------	----------------	------	-----------------	------------	---

Su contenido, peso y tamaño, junto con las mejores prestaciones en el mercado lo hacen ideal para cualquier mantenimiento o taller, incorpora **ULTRA POWER** y **AFS**.

Excelentes resultados en todos los procesos gracias a la más avanzada tecnología y a su excelente control sinérgico y Burn back regulable. (**Bobina de 15 Kg.**)

Permite soldar todo tipo de materiales en MIG, con gas o sin gas, en TIG DC y en todo tipo de electrodos: **6013, 7018, SS**.

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

HOT START

Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.

ARC FORCE

Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.

ANTI STICK

Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.

TIG LIFT ARC

Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.

ULTRAarc

technology

ULTRApower

technology

La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

Tecnología única de SWEISS, que permite la conexión eléctrica a 95 - 270V, ahorrando un 40% de energía eléctrica, permitiendo ser conectado a generadores un 30% menos potentes.

Accesorios incluidos

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16.

(SWKPE163)

Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16.

(SWKPM163)

Accesorios opcionales

Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG.

(T1 - 115)

Conector control antorcha.

(SWTCC1)

Conector de gas antorcha.

(G2 - 102)

SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Tipo V - Rodillos Ø 40 - 0.025" / 0.035"

(G3 - 311)

SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Tipo V - Rodillos Ø 40 - 0.045" / 1/16"

(G3 - 312)

SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Ranurado - Rodillos Ø 40 - 0.045" / 1/16"

(G3 - 313)

SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Aluminio - Tipo U - Rodillos Ø 40 - 0.040" / 0.045"

(G3 - 314)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWW2550 CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	10 - 250A	TIG	TIG / MIG / MMA	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	24.5 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	615x280x480	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	50 - 95V (ULTRA ARC)	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	95 - 270V	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6011, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1 Ph		
	Consumo máx. (110/220V)	37 - 20A	Alambres	Ø 0.6 - 1.2 mm. (0.045")		

SKYWORKS 3550

Máxima flexibilidad INDUSTRIAL

Conexión / connection 220V - 3ph

350 Amp




MIG MAG 

MMA 

TIG 



**MULTI
PROPÓSITO**

 from de  to a	1.6mm. - 1/16"	to a	6.0mm. - 1/4"	type tipos	BASIC RUTILE SS & others entre otros	MIG from de  to a  20.0 mm.	type tipos	SS Fe Ti Cu Al & others entre otros	TIG from de  0.8 mm. to a  22.0 mm.	type tipos	SS Fe Ti Cu & others entre otros

Su contenido, peso y tamaño, junto con las mejores prestaciones en el mercado lo hacen ideal para cualquier mantenimiento o taller, incorpora AFS.

Excelentes resultados en todos los procesos gracias a la más avanzada tecnología y a su excelente control sinérgico y Burn back regulable. (Bobina de 15 Kg).

Permite soldar todo tipo de materiales en MIG, con gas o sin gas, en TIG DC y en todo tipo de electrodos: 6011, 6013, 7018, SS.

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

HOT START
ARC FORCE
ANTI STICK
TIG LIFT ARC
ULTRA arc
technology

- Facilita el **INICIO del arco**, precalentando el electrodo.
- Mejora la **ESTABILIDAD DEL ARCO** y evita que el electrodo se pegue.
- Si el electrodo se pega, el equipo detiene la potencia para que se pueda despegar fácilmente.
- Facilita el **INICIO del ARCO en TIG**, sin contaminación del tungsteno.
- La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

- Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)
- Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)

Accesorios opcionales

- Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 115)
- Conector control antorcha. (SWTCC1)
- Conector de gas antorcha. (G2 - 102)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Tipo V - Rodillos Ø 40 - 0.025" / 0.035" (G3 - 311)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Tipo V - Rodillos Ø 40 - 0.045" / 1/16" (G3 - 312)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Ranurado - Rodillos Ø 40 - 0.045" / 1/16" (G3 - 313)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Aluminio - Tipo U - Rodillos Ø 40 - 0.040" / 0.045" (G3 - 314)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWW3550 CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	10 - 350A	TIG	TIG / MIG / MMA	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	24.5 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	615x280x480	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	50 -95V (ULTRA ARC)	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	220V (3 Ph)	Aislamiento	F	T. electrodos	6013, 7018, 6011, SS...
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	3 Ph		
	Consumo máx. (220V)	34A	Alambres	Ø0.6 - 1.6 mm. (1/16")		

SKYPULSE 3060 TX

El nuevo standard en tecnología

Conexión / connection 220V - 1ph

MMA / MIG MAG PULSADO 

Motor de arrastre 4 rodillos

300 Amp



**MULTI
PROPÓSITO**

 de **1.6mm. - 1/16"** a **4.0mm. - 5/32"** tipos **BÁSICO RUTLE SS** entre otros **MIG** de **1.0 mm.** a **15.0 mm.** tipos **SS Fe Ti Cu Al** entre otros

Tamaño compacto y construcción robusta, ideal para la industria mediana, con necesidades de MIG de hasta 300 amperios, recomendada para alambre de 0.9 y 1.0 mm (0.035"-0.040")

Permite soldar todo tipo de materiales en MIG, con gas y en electrodos tipo 6013.

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

INDUCTANCIA DIGITAL

Inductancia regulable **ELECTRÓNICAMENTE**.

BAJO CONSUMO

Panel digital con una fácil regulación.

ULTRApulse technology

Tecnología **INVERTER** de bajo consumo con un 30% de ahorro.

Nueva tecnología de **MIG Arco pulsado**, para aluminio, acero al carbono y acero inoxidable.

Características

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

- Pantalla digital.
- Multiproceso **MMA y MIG**.
- Construcción robusta.
- Ventilación por túnel.

Accesorios incluidos

- Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)
- Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)

Accesorios opcionales

- Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 115)
- Conector control antorcha. (SWTCC1)
- Conector de gas antorcha. (G2 - 102)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Tipo V - Rodillos Ø 40 - 0.025" / 0.035" (G3 - 311)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Tipo V - Rodillos Ø 40 - 0.045" / 1/16" (G3 - 312)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Ranurado - Rodillos Ø 40 - 0.045" / 1/16" (G3 - 313)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Aluminio - Tipo U - Rodillos Ø 40 - 0.040" / 0.045" (G3 - 314)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWP3060 CÓDIGO DE BARRAS 	Soldadura	MIG / MAG / MMA	Voltaje en vacío	50 - 95V (UA)	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Potencia	30 - 300 Amp	Consumo máx.	40A	Material frontal / trasero	Metal
	Ciclo de trabajo a 40° C	60%	Peso	30 Kg	Material de la carcasa	Metal
	Arrastre	4 rodillos	Medidas (mm)	580x310x600	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Carrete	15 Kg (COMPACTA)	IP	IP21S	T. electrodos	6013, 7018, 6011, SS...
	Voltaje de entrada	220V (1 Ph)	Aislamiento	F		
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Alambres	Ø 0.6 - 1.2 mm.		

SKYPULSE 4060 **TX**

El nuevo standard en tecnología

Conexión / connection 220V - 3ph

MMA / MIG MAG PULSADO 

Motor de arrastre 4 rodillos

400 Amp



**MULTI
PROPÓSITO**

de **1.6mm. - 1/16"** a **6.0mm. - 1/4"** tipos **BÁSICO RUTILE SS** entre otros **MIG** de **1.0 mm.** a **25.0mm ***** tipos **SS Fe Ti Cu Al** entre otros

*** Cálculo basado en potencia, puede requerir más de un paso.

Tamaño compacto y construcción robusta, ideal para la industria mediana, con necesidades de MIG de hasta 400 amperios, recomendada para alambre de 0,9 y 1.2mm (0.035"-0.045").

Permite soldar todo tipo de materiales en MIG, con gas y en electrodos tipo 6013 y 7018.

Tecnologías (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

- INDUCTANCIA DIGITAL** Inductancia regulable **ELECTRÓNICAMENTE**.
- BAJO CONSUMO** **Panel digital** con una fácil regulación.
- ULTRApulse technology** Tecnología **INVERTER** de bajo consumo con un 30% de ahorro.
- Nueva tecnología de **MIG Arco pulsado**, para aluminio, acero al carbono y acero inoxidable.

Accesorios incluidos

- Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16. (SWKPE163)
- Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16. (SWKPM163)

Características (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

- Pantalla digital.
- Multiproceso **MMA y MIG**.
- Construcción robusta.
- Ventilación por túnel.

Optional gadgets

- Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG. (T1 - 115)
- Conector control antorcha. (SWTCC1)
- Conector de gas antorcha. (G2 - 102)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Tipo V - Rodillos Ø 40 - 0.025" / 0.035" (G3 - 311)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Tipo V - Rodillos Ø 40 - 0.045" / 1/16" (G3 - 312)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Ranurado - Rodillos Ø 40 - 0.045" / 1/16" (G3 - 313)
- SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Aluminio - Tipo U - Rodillos Ø 40 - 0.040" / 0.045" (G3 - 314)

Especificaciones técnicas

SWISSCODE SWP4060	Soldadura	MIG / MAG / MMA	Voltaje en vacío	50 - 95V (UA)	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Potencia	30 - 400 Amp	Consumo máx.	39A	Material frontal / trasero	Metal
	Ciclo de trabajo a 40° C	60%	Peso	40 Kg	Material de la carcasa	Metal
	Arrastre	4 rodillos	Medidas (mm)	580x310x600	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Carrete	15 Kg (COMPACTA)	IP	IP21S	T. electrodos	6013, 7018, 6011, SS...
	Voltaje de entrada	220V (3 Ph)	Aislamiento	F		
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Alambres	Ø 0.6 - 1.6 mm.		

SKYPULSE 5060 TX



INCLUYE:

CABEZAL EXTERNO

El nuevo standard en tecnología

Conexión / connection 220v 3ph (SWP5060) o 440V (SWP5061)

MMA / MIG MAG PULSADO

Motor de arrastre 4 rodillos

500 Amp

MULTI PROPÓSITO

de **1.6mm. - 1/16"** a **6.0mm. - 1/4"** tipos **BÁSICO RUTILE SS** entre otros **MIG** de **1.0 mm.** a **35.0 mm.** tipos **SS Fe Ti Cu Al** entre otros

*** Cálculo basado en potencia, puede requerir más de un paso.

Tamaño compacto y construcción robusta, ideal para la industria mediana, con necesidades de MIG de hasta 500 amperios, recomendada para alambre de 0.9, 1,2 y 1,6mm (0.035", 0.045", 1/16").

Permite soldar todo tipo de materiales en MIG, con gas y en electrodos tipo 6013 y 7018.

Tecnologías (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

INDUCTANCIA DIGITAL	Inductancia regulable ELECTRÓNICAMENTE .
BAJO CONSUMO	Panel digital con una fácil regulación.
ULTRAPULSE technology	Tecnología INVERTER de bajo consumo con un 30% de ahorro.
	Nueva tecnología de MIG Arco pulsado , para aluminio, acero al carbono y acero inoxidable.

Características (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

· Pantalla digital.	· Multiproceso MMA y MIG .
· Construcción robusta.	· Ventilación por túnel.

Accesorios incluidos

Conjunto pinza porta electrodos, con cable de 3m, cu16.	(SWKPE163)
Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16.	(SWKPM163)

Accesorios opcionales

Antorcha TIG SR26 4m. (SWTTC1) 35 / 50 - TITAN TIG.	(T1 - 115)
Conector control antorcha.	(SWTCC1)
Conector de gas antorcha.	(G2 - 102)
SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Tipo V - Rodillos Ø 40 - 0.025" / 0.035"	(G3 - 311)
SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Tipo V - Rodillos Ø 40 - 0.045" / 1/16"	(G3 - 312)
SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Ranurado - Rodillos Ø 40 - 0.045" / 1/16"	(G3 - 313)
SKYWORKS 2540 / 3550 4R - Aluminio - Tipo U - Rodillos Ø 40 - 0.040" / 0.045"	(G3 - 314)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE CÓDIGO DE BARRAS SWP5060 <small>(220V)</small> SWP5061 <small>(440V)</small> 	Soldadura	MIG / MAG / MMA	Voltaje en vacío	50 - 95V (UA)	Conectores rápidos (DINSE)	35 / 50
	Potencia	30 - 500 Amp	Consumo máx.	43A	Material frontal / trasero	Metal
	Ciclo de trabajo a 40° C	60%	Peso	60 Kg	Material de la carcasa	Metal
	Arrastre	4 rodillos	Medidas (mm)	600x310x500	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Carrete	15 Kg (SEPARADO)	IP	IP21S	T. electrodos	6013, 7018, 6011, SS...
	Voltaje de entrada	220v 3ph (SWP5060) 440v 3ph (SWP5061)	Aislamiento	F		
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Alambres	Ø 0.6 - 2.0 mm.		

SKYCUT 450

La NUEVA GENERACIÓN de corte

Conexión / connection 95 - 270V

45 Amp

CUT 



PLASMA

	RECOMENDE	12mm. - 1/2"	MAXIMUM	16mm. - 5/8"	SEVERANCE	20mm. - 3/4"
---	-----------	---------------------	---------	---------------------	-----------	---------------------

Liviana, potente y conectable a cualquier fuente de potencia de 95 a 270V.

Excelente capacidad de corte de hasta 20mm, gracias a la tecnología **HIGH VOLTAGE**, que ofrece hasta 400V de Ocv, para brindar la mayor capacidad de corte de la categoría.

Excelente ignición de arco por **ARCO PILOTO**, más seguro y con mayor duración de los consumibles.

Tecnologías <small>(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)</small>		Accesorios incluidos	
ULTRA^{arc} <small>technology</small>	La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el MEJOR ARCO .	Conjunto pinza de masa, con cable de 3m, cu16.	(SWKPM163)
ULTRA^{power} <small>technology</small>	Tecnología única de SWEISS, que permite la conexión eléctrica a 95 - 270V, ahorrando un 40% de energía eléctrica, permitiendo ser conectado a generadores un 30% menos potentes.	SWEISS TITAN CUT 70 X . Antorcha plasma 6m.	(P1 - 440)
HMI	Human machine interface.	Accesorios opcionales	
DFC	Digital flow control - El equipo mide la presión del aire electrónicamente.	SWEISS TITAN CUT X70 - PUNTA 0.7mm. (20-30 Amp)	(P2-509)
TITAN CUT 70X	Antorcha de nueva generación.	SWEISS TITAN CUT X70 - PUNTA 0.8mm. (30-40 Amp)	(P2-510)
		SWEISS TITAN CUT X70 - PUNTA 0.9mm.(40-50 Amp)	(P2-511)
		SWEISS TITAN CUT X70 - PUNTA 1.0mm. (50-60 Amp)	(P2-512)
		SWEISS TITAN CUT X70 - PUNTA 1.1mm. (60-70 Amp)	(P2-513)
		SWEISS TITAN CUT X70 - TOBERA - SUPERIOR	(P2-514)
		SWEISS TITAN CUT X70 - TOBERA - ESCUDO	(P2-515)
		SWEISS TITAN CUT X70 - SEPARADOR	(P2-516)
		SWEISS TITAN CUT X70 - ELECTRODO	(P2-517)
		SWEISS TITAN CUT X70 - DIFUSOR	(P2-518)
		SWEISS TITAN CUT X70 - LLAVE	(P2-519)
		SWEISS TITAN CUT X70 - KIT REPUESTO CABEZAL	(P2-520)
		SWEISS TITAN CUT X70 - KIT REPUESTO CABLE 6M.	(P2-521)
		KIT CONSUMIBLES X70 - 6 PUNTAS + 3 ELECTRODOS + 1 SEPARADOR	(P2-522)

Especificaciones técnicas						
SWEISSCODE SWC450 CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	10 - 45A	Ignición	BACKSTRIKE	Antorcha	TITAN CUT 70 X
	Ciclo de trabajo a 40° C	50%	Peso	12.6 Kg	Material frontal / trasero	Plástico
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	430x170x270	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	450V	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	95 - 270V	Aislamiento	F		
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1/2 Ph		
	Consumo máx. (110/220V)	20 - 15A	Espesores	Ø Hasta 20mm. (3/4")		

SKYCUT 690 

La NUEVA GENERACIÓN de corte

Conexión / connection 1/3ph - 220V

60 Amp

CUT 



PLASMA

	RECOMENDED	25mm	MAXIMUM	30mm	SEVERANCE	35mm
---	------------	-------------	---------	-------------	-----------	-------------

Con estructura **MX, ROBUSTO** y **DURADERO** realizado en acero de alta resistencia y reforzado con sistema **ULTRA SHELL** que le da mayor resistencia ante maltrato y golpes exteriores.

Tecnologías (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

ULTRA SHELL
SWEISSWELD.COM

Chasis tubular envolvente que protege el equipo frente a golpes y maltrato.

ULTRA@rc
Technology

La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

ULTRAconnect
Technology

Conexión a 220 Voltios 1/3ph.

Accesorios incluidos

SWEISS TITAN CUT X 70 . Antorcha plasma 6m. (P1-440)

Accesorios opcionales

SWEISS TITAN CUT X70 - PUNTA 0.7mm. (20-30 Amp) (P2-509)
 SWEISS TITAN CUT X70 - PUNTA 0.8mm. (30-40 Amp) (P2-510)
 SWEISS TITAN CUT X70 - PUNTA 0.9mm.(40-50 Amp) (P2-511)
 SWEISS TITAN CUT X70 - PUNTA 1.0mm. (50-60 Amp) (P2-512)
 SWEISS TITAN CUT X70 - PUNTA 1.1mm. (60-70 Amp) (P2-513)
 SWEISS TITAN CUT X70 - TOBERA - SUPERIOR (P2-514)
 SWEISS TITAN CUT X70 - TOBERA - ESCUDO (P2-515)
 SWEISS TITAN CUT X70 - SEPARADOR (P2-516)
 SWEISS TITAN CUT X70 - ELECTRODO (P2-517)
 SWEISS TITAN CUT X70 - DIFUSOR (P2-518)
 SWEISS TITAN CUT X70 - LLAVE (P2-519)
 SWEISS TITAN CUT X70 - KIT REPUESTO CABEZAL (P2-520)
 SWEISS TITAN CUT X70 - KIT REPUESTO CABLE 6M. (P2-521)
 KIT CONSUMIBLES X70 - 6 PUNTAS + 3 ELECTRODOS + 1 SEPARADOR (P2-522)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWC690 CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	60A	Ignición	ARCO PILOTO	Antorcha	TITAN CUT X 70
	Ciclo de trabajo a 40° C	95%	Peso	25 Kg	Material frontal / trasero	Acero
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	645 X 465 X 230 mm	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	420V	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	220V	Aislamiento	F		
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1/3 Ph		
	Consumo máx. (1/3ph)	51 - 29A	Espesores	Ø Hasta 35mm		

SKYCUT 1000 

La NUEVA GENERACIÓN de corte

Conexión / connection 1/3ph - 220V

100 Amp

CUT 



PLASMA

	RECOMENDEADO	50mm	MAXIMUM	55mm	SEVERANCE	60mm
---	--------------	-------------	---------	-------------	-----------	-------------

Con estructura **MX, ROBUSTO y DURADERO** realizado en acero de alta resistencia y reforzado con sistema **ULTRA SHELL** que le da mayor resistencia ante maltrato y golpes exteriores.

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

Antorcha Plasma TITAN CUT X100 6m.

(P1-330)

Accesorios opcionales

SWEISS TITAN CUT 100 - PUNTA 1.6mm
 SWEISS TITAN CUT 100 - ELECTRODO
 SWEISS TITAN CUT 100 - DIFUSOR
 SWEISS TITAN CUT 100 - TUBO
 SWEISS TITAN CUT 100 - TOBERA

(P2-410)
 (P2-411)
 (P2-412)
 (P2-513)
 (P2-514)

ULTRA SHELL

SWEISSWELD.COM

ULTRAarc

technology

ULTRAconnect

technology

Chasis tubular envolvente que protege el equipo frente a golpes y maltrato.

La última tecnología resonante con microprocesador para ofrecer el **MEJOR ARCO**.

Conexión a 220 Voltios 1/3ph.

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE SWC1000 CÓDIGO DE BARRAS 	Amperaje	100A (3ph) 60A (1ph)	Ignición	ARCO PILOTO	Antorcha	TITAN CUT X120
	Ciclo de trabajo a 40° C	100%	Peso	30 Kg	Material frontal / trasero	Acero
	Tipo de corriente	DC	Medidas (mm)	720 X 465 X 230 mm	Material de la carcasa	Acero
	Ocv	450V	IP	IP23S	Normativas	CE, EN-60974-1, EN-60974-10
	Voltaje de entrada	220V / 1/3ph	Aislamiento	F		
	Frecuencia	50 / 60 Hz	Tipo de conexión	1/3 Ph		
	Consumo máx. (1/3ph)	51A - 55A	Espesores	Ø Hasta 60mm		

SKYVIEW 610

Seguridad, comodidad y resistencia

Área de visión 96 x 40mm

Regulación DIN 9 - 13



CARETAS

ULTRA color | VISIÓN A TODO COLOR EN TODOS LOS PROCESOS

technology

La careta SKYVIEW 610, ofrece la mejor calidad de visión en todos los procesos, ya sea **MMA, MIG o TIG**.

Incorpora una película de regulación, tanto para el grado de oscuridad DIN, como para la selección del modo pulidora (**GRINDING**).

Permite la regulación micrométrica de la sensibilidad y el retardo de estado oscuro a claro.

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

ULTRAview
technology

Amplia y excelente **calidad de visión**.

ULTRAflex
technology

Nylon ultra flexible, reforzado con fibra de vidrio.

DUAL POWER

Doble alimentación; **Solar y Li Cel**, batería intercambiable.

ULTRA800
technology

Arnés de alto confort con cuatro puntos de soporte, con doble soporte superior ajustable para una mayor sensibilidad.

Accesorios incluidos

Filtro electrónico SKYVIEW 610.	(C6 - 612)
Protección exterior policarbonato.	(C6 - 603)
Protección interior policarbonato.	(C6 - 604)
Arnés para SKYVIEW 800.	(C6 - 805)

Accesorios opcionales

Filtro electrónico SKYVIEW 610.	(C6 - 612)
Protección exterior policarbonato.	(C6 - 603)
Protección interior policarbonato.	(C6 - 604)
Arnés para SKYVIEW 800.	(C6 - 805)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE C1 - 611 CÓDIGO DE BARRAS 	Regulación	DIN 9 - 13	Tiempo de retardo (Regulable)	0.1 - 1s	Modelo filtro	SKYVIEW 600
	Función pulidora	Si, DIN 4	Tiempo de respuesta	<1/30.000 S	Arnés	Ultra 800
	Modo regulación	EXTERIOR	TIG	Si	Material de la carcasa	NYLON ULTRA FLEX
	Alimentación	BATERÍA - SOLAR	MIG	Si	Normativas	EN379:2009, CE, ECS(NB 1883), CE 1/1/1/2
	Área de visión (mm)	96 x 40	MMA	Si		
	Tamaño filtro (mm)	110 x 90 x 9	Regulación sensibilidad	Si		
	Nº de sensores	2	Puntos de regulación	Infinitos		

SKYVIEW 650 N

Seguridad, comodidad y resistencia

4 sensores

Regulación DIN 9 - 13



CARETAS

ULTRACOLOR | VISIÓN A TODO COLOR technology EN TODOS LOS PROCESOS

La careta SKYVIEW 650 N, ofrece la mejor calidad de visión en todos los procesos, ya sea **MMA, MIG o TIG**.

Incorpora una película de regulación, tanto para el grado de oscuridad DIN, como para la selección del modo pulidora (**GRINDING**).

Permite la regulación micrométrica de la sensibilidad y el retardo de estado oscuro a claro.

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

Accesorios incluidos

ULTRAVIEW
technology

Amplia y excelente **calidad de visión**.

Filtro electrónico SKYVIEW 610.	(C6 - 612)
Protección exterior policarbonato.	(C6 - 603)
Protección interior policarbonato.	(C6 - 604)
Arnés para SKYVIEW 800.	(C6 - 805)

ULTRAFLEX
technology

Nylon ultra flexible, reforzado con fibra de vidrio.

Accesorios opcionales

Filtro electrónico SKYVIEW 610.	(C6 - 612)
Protección exterior policarbonato.	(C6 - 603)
Protección interior policarbonato.	(C6 - 604)
Arnés para SKYVIEW 800.	(C6 - 805)

DUAL POWER

Doble alimentación; **Solar y Li Cel**, batería intercambiable.

ULTRA 800
technology

Arnés de alto confort con cuatro puntos de soporte, con doble soporte superior ajustable para una mayor sensibilidad.

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE C1 - 651 CÓDIGO DE BARRAS 	Regulación	DIN 9 - 13	Tiempo de retardo (Regulable)	0.1 - 1s	Modelo filtro	SKYVIEW 600
	Función pulidora	Si, DIN 4	Tiempo de respuesta	<1/30.000 S	Arnés	Ultra 800
	Modo regulación	EXTERIOR	TIG	Si	Material de la carcasa	NYLON ULTRA FLEX
	Alimentación	BATERÍA - SOLAR	MIG	Si	Normativas	EN379:2009, CE, EC5(NB 1883), CE 1/1/1/2
	Área de visión (mm)	100 x 45	MMA	Si		
	Tamaño filtro (mm)	110 x 90 x 9	Regulación sensibilidad	Si		
	Nº de sensores	4	Puntos de regulación	Infinitos		

SKYVIEW 710 G



Seguridad, comodidad y resistencia

2 sensores

Regulación DIN 5 - 13



CARETAS

Foto de las gafas extraídas de la careta, el conjunto como tal solo trae unas gafas.

COLOR

La careta SKYVIEW 710 G, ofrece la mejor calidad de visión en todos los procesos, ya sea **MMA, MIG o TIG**.

Incorpora una película de regulación, tanto para el grado de oscuridad DIN, como para la selección del modo pulidora (**GRINDING**).

Permite la regulación micrométrica de la sensibilidad y el retardo de estado oscuro a claro.

Tecnologías

(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)

ULTRAVIEW
technology

Amplia y excelente **calidad de visión**.

ULTRAFLEX
technology

Nylon ultra flexible, reforzado con fibra de vidrio.

DUAL POWER

Doble alimentación; **Solar y Li Cel**, batería intercambiable.

CHANGE BATTERY

Batería **intercambiable**.

Accesorios incluidos

Protección exterior policarbonato.	(C6 - 603)
Protección interior policarbonato.	(C6 - 604)
Arnés para SKYVIEW 800.	(C6 - 805)

Accesorios opcionales

Protección exterior policarbonato.	(C6 - 603)
Protección interior policarbonato.	(C6 - 604)
Arnés para SKYVIEW 800.	(C6 - 805)

Especificaciones técnicas

SWEISSCODE C1 - 711 CÓDIGO DE BARRAS 	Regulación	DIN 5 - 8 / 9 - 13	Tiempo de retardo (Regulable)	0.1 - 1s	Modelo filtro	SKYVIEW 710
	Función pulidora	Si, DIN 4	Tiempo de respuesta	<1/30.000 S	Arnés	INTEGRADO
	Modo regulación	DIGITAL	TIG	Si	Material de la carcasa	NYLON ULTRA FLEX
	Alimentación	DOBLE	MIG	Si	Normativas	EN379:2009, CE, ECS(NB 1883), CE 1/1/1/2
	Área de visión (mm)	--	MMA	Si		
	Tamaño filtro (mm)	--	Regulación sensibilidad	Si		
	Nº de sensores	2	Puntos de regulación	DIGITAL (5)		

SKYVIEW 810
DIGITAL

Seguridad, comodidad y resistencia

Área de visión 100 x 60mm

Regulación digital 5 - 8 / 9 - 13



CARETAS

ULTRACOLOR | VISIÓN A TODO COLOR
technology EN TODOS LOS PROCESOS

La careta SKYVIEW 800, ofrece la mejor calidad de visión en todos los procesos, ya sea **MMA, MIG o TIG**.

Incorpora una película de regulación, tanto para el grado de oscuridad DIN, como para la selección del modo pulidora (**GRINDING**).

Permite la regulación micrométrica de la sensibilidad y el retardo de estado oscuro a claro.

Tecnologías		(más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM)		Accesorios incluidos	
ULTRAVIEW technology	Amplia y excelente calidad de visión .			Filtro electrónico 800 DIGITAL	(C8 - 802)
ULTRAFLEX technology	Nylon ultra flexible , reforzado con fibra de vidrio.			Protección exterior policarbonato.	(C8 - 803)
DUAL POWER	Doble alimentación; Solar y Li Cel , batería intercambiable.			Protección interior policarbonato.	(C8 - 804)
ULTRA800 technology	Arnés de alto confort con cuatro puntos de soporte, con doble soporte superior ajustable para una mayor sensibilidad.			Arnés para SKYVIEW 800.	(C6 - 805)
DIGITAL	Pantalla LCD con regulación interna de DIN / RETARDO (DELAY) / SENSIBILIDAD.				
CHANGE BATTERY	Batería intercambiable .				
				Accesorios opcionales	
				Filtro electrónico 800 DIGITAL	(C8 - 802)
				Protección exterior policarbonato.	(C8 - 803)
				Protección interior policarbonato.	(C8 - 804)
				Arnés para SKYVIEW 800.	(C6 - 805)

Especificaciones técnicas						
SWEISSCODE C1 - 811 CÓDIGO DE BARRAS 	Regulación	DIN 5 - 8 / 9 - 13	Tiempo de retardo (Regulable)	0.1 - 1s	Modelo filtro	SKYVIEW 810
	Función pulidora	Sí, DIN 4	Tiempo de respuesta	<1/30.000 S	Arnés	Ultra 800
	Modo regulación	DIGITAL	TIG	Sí	Material de la carcasa	NYLON ULTRA FLEX
	Alimentación	BATERÍA - SOLAR	MIG	Sí	Normativas	EN379:2009, CE, ECS(NB 1883), CE 1/11/2
	Área de visión (mm)	100 x 60	MMA	Sí		
	Tamaño filtro (mm)	110 x 90 x 9	Regulación sensibilidad	Sí		
	Nº de sensores	4	Puntos de regulación	Infinitos		

SKYAIR 850

Purifica el 99.9% de las partículas

Motor brushless (sin escobillas)

Indicador de cambio de filtro

Filtros de carbón activo

Batería de litio



PURIFICADOR

Sistema de purificación de aire, compatible con SKYVIEW 610, 650 N y 810 (no adaptable a modelos vendidos sin SKY AIR).

Dispone de velocidad variable (2), filtro de carbón activo con una autonomía de hasta 10 horas en velocidad lenta y de 7.5 horas en velocidad rápida.

Peso liviano (1.1 Kg) y un diseño muy confortable.


Tecnologías (más información en pag. 2 o en SWEISS.WELD.COM) **Accesorios incluidos**

ULTRALIGHT Technology	Peso ligero de 1.1 Kg.
LITHIUM	Batería de litio de larga autonomía 10+.
BRUSHLESS	Motor brushless (sin escobillas).
VARIABLE SPEED	Velocidad de aire variable.
ACTIVE CARBON	Filtros de carbón activo.
FILTER INDICATOR	Indicador de cambio de FILTRO .

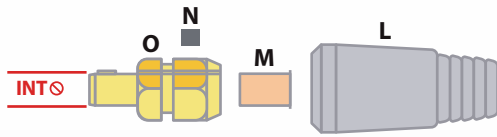
Accesorios opcionales

Filtro de espuma.	(C8-851)
Apaga chispas.	(C8-852)
Filtro de partículas.	(C8-853)
Batería de repuesto	(C8-854)
Cargador	(C8-855)
Casco careta SKYAIR 850	(C8-856)

Especificaciones técnicas

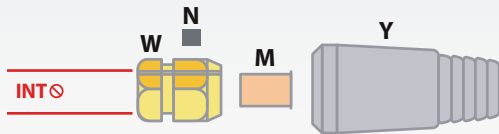
SWISSCODE C1 - 851 CÓDIGO DE BARRAS	Clase	TH3P-R-SL	Batería	14.8V / 2.2 AH LI - ION (2.000 ciclos vida mínima)	Controles	Pulsadores
	Velocidades	2 - 170 y 220 litros / minuto	Autonomía	10H (Lenta) - 7 - 1/2 (Rápida)	Dimensiones	224 x 190 x 70mm (L X W X H)
	Motor	Brushless (5 años)*	Recarga	1.5 H	Peso	1.1 Kg
	Cargador	Tipo inverter MULTI - TOMA (5 años)*	Cinturón	Cinturón + tirantes ajustables	Normativas	OSHA 29 CFR 1910.134 - TH3 P R SL (CE) EN 12941 1988 / A2 2008 to P3 - DIN EN175:1997 / ANSI Z87.1 (HELMET) - DIN EN379: 2003 (HELMET FILTER)
	Spark arrestor	Acero inoxidable	Conexión	PU		
	Pre - filtro	CARBÓN ACTIVO	Tubo	Plástico recubierto de algodón		
	Filtro	P3 HEPA FILTE	Alarmas	Visual y auditiva		

ACCESORIOS



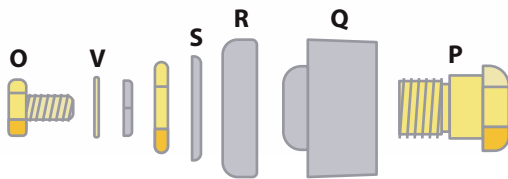
Conector rápido (tipo DINSE) macho

SWEISSCODE	DESCRIPCIÓN	INT Ø	A Ø	MAX. AMP
G2-213	SWEISS G - CONECTOR RAPIDO MACHO DINSE 10/25	9mm	14mm	200A
G2-214	SWEISS G - CONECTOR RAPIDO MACHO DINSE 35/50	13mm	21mm	300A
G2-215	SWEISS G - CONECTOR RAPIDO MACHO DINSE 50/95	13mm	24mm	500A



Conector rápido (tipo DINSE) hembra aéreo

SWEISSCODE	DESCRIPCIÓN	INT Ø	A Ø	MAX. AMP
G2-216	SWEISS G - CONECTOR RAPIDO HEMBRA DINSE 10/25 (AEREO)	9mm	14mm	200A
G2-217	SWEISS G - CONECTOR RAPIDO HEMBRA DINSE 35/50 (AEREO)	13mm	21mm	300A
G2-218	SWEISS G - CONECTOR RAPIDO HEMBRA DINSE 50/95 (AEREO)	13mm	24mm	500A



Conector rápido (tipo DINSE) maquina / socket

SWEISSCODE	DESCRIPCIÓN	INT Ø	A Ø	MAX. AMP
G2-210	SWEISS G - CONECTOR RAPIDO MÁQUINA DINSE 10/25	9mm	32mm	200A
G2-211	SWEISS G - CONECTOR RAPIDO MÁQUINA DINSE 35/50	13mm	38mm	300A
G2-212	SWEISS G - CONECTOR RAPIDO MÁQUINA DINSE 70/90	13mm	49mm	500A

ACCESORIOS



Pinza masa

SWEISSCODE	DESCRIPCIÓN	AMPERAJE
G1-114	SWEISS G - PINZA MASA - BRASS - 300AMP	300



Pinza masa

SWEISSCODE	DESCRIPCIÓN	AMPERAJE
G1-112	SWEISS G - PINZA MASA - BRASS - 500AMP	500



Porta electrodo

SWEISSCODE	DESCRIPCIÓN	AMPERAJE
G1-111	SWEISS G - PINZA PORTA ELECTRODO - 500AMP - JACKSON	500



Porta electrodo

SWEISSCODE	DESCRIPCIÓN	AMPERAJE
G1-110	SWEISS G - PINZA PORTA ELECTRODO - 300AMP - JACKSON	300



SKYARC 3250

INDUSTRIAL² FLEXIBILIDAD³

110-560 v 1/3Ph

