

# CONTROL DE CADENA DE FRIO

*“Garantizamos la trazabilidad en el transporte”*

En IoT Tech, estamos conscientes de la importancia de factores como temperatura y humedad relativa, haciendo parte fundamental en la conservación de la inocuidad del transporte de alimentos y medicamentos. La reducción de temperatura reduce la velocidad de reproducción de microorganismos. Las bajas temperaturas inhiben total o parcialmente los procesos como la degradación metabólica de las proteínas de los alimentos.

Solo a través de la aplicación de tecnología IoT, se cuenta con datos en tiempo real que permiten monitorear remotamente sus indicadores de transporte en relación a su ubicación geográfica.

## NUESTRA SOLUCIÓN

1

Sensor de temperatura y humedad, ubicado al interior de la unidad de carga

2

La aplicación móvil (App), realiza el proceso de envío de status del sensor y establece las alarmas en referencia a su ubicación

3

Visualización de la información por medio de servicios web

## PRINCIPALES BENEFICIOS



### Georreferenciación

Obtención de coordenadas en referencia de la toma de información en tiempo real



### Almacenamiento y Transporte

Captura de información en almacenamiento y transporte.



### Tecnología BLE

La tecnología BLE permite una conectividad desde el sensor hasta el dispositivo móvil del conductor.



### Creación de alertas

Generación de alertas por aumento o disminución, parametrización de valores de T y H



www.iottech.com.co  
+57 3002157872