



*MAINLINE, DES SOLUTIONS
HAUTE EFFICACITÉ.
SANS COMPROMIS.*



Série Element Ultra Heat

*Votre guide vers le confort,
l'efficacité et l'accessibilité.*



Imaginez-vous à un carrefour, entouré d'une infinité de possibilités.

Chaque choix est une promesse : plus de confort dans votre maison, une meilleure efficacité énergétique, et des économies qui respectent votre budget.

Mais face à tant d'options, comment savoir quelle direction prendre ?

À qui faire confiance lorsque les décisions à prendre semblent complexes, et que l'enjeu est important ?

C'est là que Mainline® entre en scène.

Nous sommes là pour vous guider, avec des conseils clairs et des solutions fiables en matière de thermopompes à haut rendement. Que vous soyez propriétaire ou professionnel du chauffage et de la climatisation, nous vous aidons à trouver le bon chemin vers une maison agréable à vivre, été comme hiver.

Principales caractéristiques et avantages de la série Element Ultra Heat de Mainline

DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES EN CLIMAT FROID



Équipé d'un compresseur *Inverter*, la série Element Ultra Heat offre une capacité de chauffage de plus de 80%, même à des températures extrêmes aussi basses que -22°F/-30°C. Profitez d'un confort fiable et efficace, quel que soit le climat extérieur.

COMPATIBILITÉ FLEXIBLE POUR TOUTE INSTALLATION



Qu'il s'agisse d'un système entièrement communicant avec un appareil de traitement d'air Mainline ou d'une modernisation associée à un appareil de chauffage tiers, la série Element Ultra Heat offre une polyvalence inégalée pour répondre aux besoins uniques de votre maison. Cet appareil de traitement d'air peut être configuré pour 115 V, 60 Hz 1Ph ou 208/230 V, 60 Hz 1Ph afin de mettre en valeur sa flexibilité électrique.

FONCTIONNEMENT SILENCIEUX



Grâce à une technologie *Inverter* de pointe et à des composants conçus pour les climats extrêmes, la série Element Ultra Heat garantit un fonctionnement silencieux. Dites adieu aux unités extérieures bruyantes et profitez d'un confort paisible.

INSTALLATEURS CERTIFIÉS EXCLUSIFS POUR UNE TRANQUILLITÉ D'ESPRIT



Seuls des professionnels certifiés en CVAC ont accès aux systèmes Mainline, garantissant une installation selon les normes, pour des performances optimales et une durabilité accrue. Ayez l'esprit tranquille : votre investissement est entre de bonnes mains.

UNE FIABILITÉ ÉPROUVÉE DANS TOUS LES CLIMATS



Construite avec des composants certifiés de première qualité, la série Element Ultra Heat est conçue pour fonctionner de manière optimale dans les conditions les plus difficiles. Comptez sur des performances constantes tout au long de l'année — de la chaleur accablante d'un été à Montréal aux froids mordants des hivers québécois.

GARANTIE LIMITÉE DE 10 ANS



Soutenue par une décennie d'expérience en matière de pièces et de composants, la série Element Ultra Heat offre aux propriétaires confiance et protection pour les années à venir.

CONCEPTION COMPACTE ET PEU ENCOMBRANTE



Dotée d'une unité extérieure élégante à éjection latérale, la série Element Ultra Heat est idéale pour les petits terrains où l'espace est limité. Profitez de performances puissantes, sans compromettre l'esthétique de votre extérieur.

VOTRE PARTENAIRE EN MATIÈRE DE CONFORT ET D'ACCESSIBILITÉ



Conçus pour offrir des performances haut de gamme à un prix abordable, les systèmes Mainline garantissent aux propriétaires un excellent rapport qualité-prix, sans compromis. Profitez d'une technologie de pointe.

UNE EFFICACITÉ INÉGALÉE DANS L'INDUSTRIE



Grâce à son efficacité supérieure en chauffage et en climatisation, la série Element Ultra Heat vous aide à réduire à la fois votre empreinte carbone et vos factures d'électricité. C'est le choix idéal pour les propriétaires qui souhaitent décarboner leur maison de façon rentable et durable.

Pourquoi choisir Mainline® ?

En optant pour la série Element Ultra Heat de Mainline®, vous investissez dans un système qui allie efficacité, fiabilité et accessibilité — offrant un confort sur mesure pour votre famille tout en facilitant l'installation. Mainline® est votre partenaire de confiance pour créer un foyer non seulement chaud en hiver et frais en été, mais aussi silencieux, performant et sans souci.

- Réfrigérant éco-responsable R454B
- 18.3 SEER2 / 10.3 HSPF2
- Plage de fonctionnement en refroidissement -30 à 50°C (-22 à 122°F)
- Plage de fonctionnement en chauffage -30 à 24°C (-22 à 75°F)

- Contrôleur Wi-Fi câblé (inclus)
- Application Smart Home
- Compatible avec le contrôle vocal Google et Alexa
- Installation 24V possible
- Appareil de traitement de l'air à positions multiples
- Ensembles de chauffage auxiliaire (optionnel)
- Élément chauffant de drainage inclus

Spécifications		ML24HP230LMNTH	ML30HP230LMNTH	ML36HP230LMNTH	ML42HP230LMTH	ML48HP230LMNTH	ML60HP230LMNTH
SEER2	Btu/h/W	18.3	16.8	17.3	16.7	16.5	16
EER2	Btu/h/W	11.7	11.7	11.7	11.7	10.5	10
HSPF2-4/HSPF2-5 (Région climatique)	Btu/h/W	10 / 8	10 / 8.3	10.3 / 8.6	9.5	9.5 / 8	9 / 8
COP	W/W	3.33	3.65	3.6	3.4	3.4	3.1
Capacité Climatisation @95°F/35°C	Btu/h	23,000	30,000	36,000	42,000	48,000	54,000
Plage de capacité en chauffage	Btu/h	7200 - 27,000	12,800 - 39,000	9,700 - 42,000	15,600 - 51,000	15,600 - 51,000	11,400 - 56,300
Puissance en climatisation	Watts	1,965	2,567	3,076	3,590	4,690	5,400
Ampérage en climatisation	Amps	9	11.4	13.4	-----	20	23.3
Capacité Chauffage @47°F/8°C	Btu/h	24,000	34,000	37,000	50,000	50,000	56,000
Capacité Chauffage @17°F/-8°C	Btu/h	20,000	23,800	31,800	37,000	37,000	45,000
Plage de capacité en chauffage	Btu/h	7,100 - 30,000	10,300 - 38,500	11,000 - 48,000	15,500 - 57,300	15,500 - 57,300	8,100 - 64,500
Puissance en chauffage	Watts	2,112	2,790	3,012	4,310	4,750	5,300
Ampérage en chauffage	Amps	9.5	12.4	13.1	-----	20.5	23.1

UNITÉ INTERIEURE		ML24HP230LMNTAHU-I	ML30HP230LMNTAHU-I	ML36HP230LMNTAHU-I	ML42HP230LMNTAHU-I	ML48HP230LMNTAHU-I	ML60HP230LMNTAHU-I
Alimentation électrique	Volts, Hz, Ph	115V, 60Hz, 1Ph / 208/230V, 60Hz, 1Ph					
Ampérage minimum du circuit (MCA) 115V/208-230V	Amps	5.5 / 4	8 / 6	8 / 6	8 / 6	14.5 / 11	14.5 / 11
Fusible max (MOCP)	Amps	15	15	15	15	15	15
Type de moteur du ventilateur	-	Constant (CFM) Débit d'air ECM					
Moteur du ventilateur RLA	Amps	3	4.5	4.5	4.5	7.8	8.3
Moteur du ventilateur (Sortie)	Watts	250	375	375	375	750	750
Débit d'air (Turbo/Hi/Mi/Lo/Si)	CFM	824 / 759 / 694 / 629 / N/A	989 / 895 / 806 / 712 / N/A	1189 / 1083 / 971 / 865 / N/A	1189 / 1083 / 971 / 865 / N/A	1601 / 1472 / 1283 / 1095 / N/A	1807 / 1583 / 1360 / 1136 / N/A
Pression statique externe	In W.c.	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Niveau sonore (Hi/Mi/Lo/Si)	dB(A)	N/A / 44 / 42 / 28 / N/A	47 / 46 / 43 / 28 / N/A	49 / 48 / 46 / 26 / N/A	49 / 48 / 46 / 26 / N/A	N/A / 52 / 50 / 34 / N/A	54.5 / 52 / 49.5 / 34.5 / N/A
Contrôle du réfrigérant	-	Valve d'expansion électronique (EEV)					
Type de serpentin et de revêtement	-	Serpentin en cuivre / Ailettes en aluminium / Revêtement Golden Fin (Évaluation de 500 heures au brouillard salin)					
Chauffage électrique auxiliaire (accessoire optionnel)	kW	5 / 8 / 10 / 15kW	5 / 8 / 10 / 15kW	5 / 8 / 10 / 15 / 20kW	5 / 8 / 10 / 15 / 20kW	8 / 10 / 15 / 20kW	10 / 15 / 20 / 25kW
Déshumidification	L/h	2.05	2.77	3.4	3.4	3.85	5.87
Raccordement du drain	pouce	3/4" (Filetage femelle FTP)					
Raccordement tuyaux (Liquide/Gaz)	pouce	3/8" / 3/4" Raccord évasé					
Filtre à air (Pas inclus)	pouce	16" x 20" x 1"	20" x 20" x 1"	20" x 20" x 1"	20" x 20" x 1"	23" x 20" x 1"	23" x 20" x 1"
Câblage de contrôle	AWG	18/2 blindé multibrin / Fil de thermostat 18 AWG (voir options de commande)					
Poids net/brut	lb	105.82lbs / 126.76lbs	128.97lbs / 153.44lbs	128.97lbs / 153.44lbs	128.97lbs / 153.44lbs	162.92lbs / 190.92lbs	162.92lbs / 190.92lbs
Dimensions de l'unité (LxPxH)	pouce	21" x 17-1/2" x 45"	21-1/16" x 21-1/16" x 49-1/16"	21-1/16" x 21-1/16" x 49-1/16"	21-1/16" x 21-1/16" x 49-1/16"	21-1/16" x 24-1/2" x 53"	21-1/16" x 24-1/2" x 53"
Dimensions de l'emballage (LxPxH)	pouce	26-9/16" x 20-7/8" x 48-5/8"	26-9/16" x 24-7/16" x 52-9/16"	26-9/16" x 24-7/16" x 52-9/16"	26-9/16" x 24-7/16" x 52-9/16"	27-15/16" x 26-13/16" x 56-1/2"	27-15/16" x 26-13/16" x 56-1/2"

UNITÉ EXTÉRIEURE		ML24HP230LMNTH-O	ML30HP230LMNTH-O	ML36HP230LMNTH-O	ML42HP230LMNTH-O	ML48HP230LMNTH-O	ML60HP230LMNTH-O
Alimentation électrique	Volts, Hz, Ph	208/230V, 60Hz, 1Ph					
Ampérage min. du circuit (MCA)	Amps	19	29.5	29	29	38	40
Fusible max (MOCP)	Amps	20	30	30	30	40	40
Moteur du ventilateur RLA	Amps	1	1.5	2.4	2.4	2	1.2
Moteur du ventilateur (Sortie)	Watts	80	120	250	250	250	85
Type de compresseur	-	Compresseur Inverter rotatif avec un système d'injection de vapeur optimisé					
Compresseur RLA	Amps	14	22.4	20.5	20.5	28	31
Niveau sonore	dB(A)	60	60.5	62.5	62.5	65	65
Contrôle du réfrigérant	-	Valve d'expansion électronique (EEV)					
Valve d'inversion	-	Énergisée en chauffage					
Type de serpentin et de revêtement	-	Serpentin en cuivre / Ailettes en aluminium / Revêtement Golden Fin (Évaluation de 500 heures au brouillard salin)					
Type de réfrigérant	-	R454B					
Charge de réfrigérant d'usine	oz/kg	74.08oz / 2.1kg	105.82oz / 3kg	126.99oz / 3.6kg	126.99oz / 3.6kg	134.04oz / 3.8kg	183.42oz / 5.2kg
Précharge de l'unité	ft/m	24.6ft / 7.5m					
Charge de réfrigérant additionnelle	oz/ft/kg/m	0.7oz/ft / 0.065kg/m					
Longueur de la tuyauterie (Min/Max)	ft/m	10ft (3m) / 164ft (50m)	10ft (3m) / 164ft (50m)	10ft (3m) / 246ft (75m)	10ft (3m) / 246ft (75m)	10ft (3m) / 246ft (75m)	10ft (3m) / 246ft (75m)
Élévation maximale des tuyaux	ft/m	82ft / 25m	82ft / 25m	98.4ft / 30m	98.4ft / 30m	98.4ft / 30m	98.4ft / 30m
Raccordement tuyaux (Liquide/Gaz)	pouce	3/8" / 3/4" Raccord évasé					
Câblage de contrôle	AWG	18/2 blindé multibrin / Fil de thermostat 18 AWG (voir options de commande)					
Temp. opération (Climatisation)	°F/°C	-22 à 122°F / -30 à 50°C					
Temp. opération (Chauffage)	°F/°C	-22 à 75°F / -30 à 24°C					
Poids net/brut	lb	101.41lbs / 109.13lbs	164.02lbs / 174.60lbs	204.15lbs / 235.23lbs	204.15lbs / 235.23lbs	201.06lbs / 232.36lbs	242.95lbs / 275.13lbs
Dimensions de l'unité (LxPxH)	pouce	35-1/16" x 13-7/16" x 26-1/2"	37-1/8" x 16-3/16" x 31-7/8"	38-5/8" x 16-3/8" x 38-3/8"	38-5/8" x 16-3/8" x 38-3/8"	38-5/8" x 16-3/8" x 38-3/8"	37-1/2" x 16-3/8" x 52-1/2"
Dimensions de l'emballage (LxPxH)	pouce	39-3/16" x 15-11/16" x 29-1/8"	42-15/16" x 19-11/16" x 34-7/8"	45-1/8" x 19-11/16" x 42-9/16"	45-1/8" x 19-11/16" x 42-9/16"	45-1/8" x 19-11/16" x 42-9/16"	43-1/8" x 19-1/2" x 58-5/16"



*UNE EXPERTISE DE CONFIANCE,
UN CONFORT QUE L'ON RESSENT*



Avec plus de 800 emplacements à travers l'Amérique du Nord, nous sommes toujours à proximité pour vous offrir le soutien dont vous avez besoin. Que vous soyez un propriétaire à la recherche de tranquillité d'esprit ou un installateur en quête de solutions fiables, Mainline® est le partenaire sur lequel vous pouvez compter.

Distribué à travers le Québec par Deluxair, notre service technique complet et nos programmes de formation garantissent que chaque système est installé et entretenu selon les normes de perfection les plus élevées.

Fièrement distribué par

Deluxair
Division de Emco Corporation