

ACRY-PUR 901-M

Monocouche Acrylique-Polyuréthane 2K Mat

PRODUITS

Bases Pigmentées	DISOLAC	30
Liant	ACRY-PUR 901-M	70
Durcisseur	E9005 normal	5:1
	E9003 lent	5:1
	E9006 rapide	5:1
Diluant	SOLV UNIVERSAL 5	20-30%
	SOLV UNIVERSAL 3	20-30%

DESCRIPTION ET PROPRIETES

- Finition monocouche acrylique-polyuréthane.
- Mat - peut être mélangée à l'ACRY PUR 901G pour obtenir le degré de brillance souhaité (tableau de gloss en annexe A).
- Finition de haute qualité.
- Grande facilité d'application.
- Recommandé pour toute application industrielle de qualité.
- Produit devant être appliqué en installations en conformité avec la Directive 1999/13/CE.

CARACTERISTIQUES DU ACRY-PUR 901-M

Aspect	Mat	
Brillante	<10% à 60°	
Poids spécifique du Liant	1,1 kg/l à 20°C	
Extrait sec (liant)	42-46% (poids)	26-30% (volume)
Extrait sec prêt à l'emploi (sans dilution)	48-52% (poids)	32-36% (volume)
VOC prêt à l'emploi	> 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
Epaisseur du film sec	40-50 microns (2 couches)	
Rendement théorique 1 µm par litre de liant	380-580 m ² /l	
Rendement théorique 1 µm par litre de mélange sans dilution	320-360 m ² /l	

SUBSTRAT ET PREPARATION DE LA SURFACE

	NETTOYAGE	PONÇAGE	NETTOYAGE FINAL
Peintures anciennes	DA93	P320/400	DA93
Parts plastiques	--	--	--
Acier	--	--	--
Acier galvanisé	--	--	--
Aluminium	--	--	--
PRIMAIRES			
Primanyl 5011	DA93	--	--
Primapox 6021	DA93	Optionnel (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Optionnel (P320)	DA93

Pour d'autres substrats consulter le Service Technique (SAT).

APPLICATION

T(°C)	PETITE SURFACE		GRANDE SURFACE	
	Durcisseur	Diluant	Durcisseur	Diluant
18-25	E9005/E9006	SOLV UNIVERSAL 5	E9005	SOLV UNIVERSAL 5
>25	E9005	SOLV UNIVERSAL 5	E9005/E9003	SOLV UNIVERSAL 3

	Proportion de mélange Base/Liant (en poids)				30/70			
	Proportion de mélange Durcisseur (en volume)				Pigmenté		Vernis	
					5:1		3,5:1 (25% en poids)	
	Application électrostatique (en volume)							
	Application	% solvant (VOLUME)	Viscosité (20°C)	Pression (BAR)	Pression du Produit (BAR)	Buse (mm)	N° de Couches x µm secs	Flash off (min)
	Pistolet à gravité	20-30%	17"-22" F/4 20°C	2-2,5	---	1,3-1,6	2x25	10'-20' 20°C
	Pistolet à gravité HVLP	20-30%	17"-22" F/4 20°C	2-2,2	---	1,3-1,6	2x25	10'-20' 20°C
	Pot life:	4 h (E9005)						

S'il faut utiliser un additif en l'application, il est nécessaire l'utiliser en l'ajout du solvant.

SECHAGE

 TEMPERATURE	 MANIPULABLE	SECHAGE TOTAL
20° C	4-4h30'	6h
60° C	---	30'

Le produit atteint sa performance maximale après 15 jours de séchage à l'air (température ambiante 18-22°C) ou dans un temps plus court à une température plus élevée.

ADDITIFS SUPPLEMENTAIRES POUR USAGES SPECIAUX

SITUATION	ADDITIF	DESCRIPTION	EFFET
Cratères	Additif Anti-cratère Disolac	Protection du film des agents polluants en dehors.	Anti-cratère; protection du film.
Résistance aux intempéries /Filtres UV	Additif UV	Protection du film de revêtement contre les rayons UV.	Augmente la durabilité du film de revêtement.
Sensibilité à la surpulvérisation /Séchage trop rapide du film	Flow Additive	Améliore l'application, par exemple dans l'application de grandes surfaces ou dans des conditions sèches.	Maintient le film ouvert plus longtemps.
Séchage rapide	E9006	Réduction du temps de séchage en cas de besoin	Réduction du temps de séchage.
Séchage lent	E9003	Augmente le temps de séchage en cas de besoin.	Augmente le temps de séchage.
Dégraissage	DIS226 DA93	DIS226 pour les plastiques et les surfaces électrostatiques. DA93 pour surfaces grasses.	

Pour l'utilisation et les instructions des additives, consulter la fiche technique de chaque produit.

OBSERVATIONS

- Il est recommandé d'utiliser en cabine ventilée à 20°C.
- Le degré de brillance dépend de la couleur appliquée, de l'épaisseur de la couche sèche, du support, de la température de séchage ...
- En cas d'applications sur de grandes surfaces, il est toujours conseillé d'utiliser des conditions de séchage lentes pour éviter le phénomène d'écaillage ou de coloration. (catalyseur lent, solvant lent ...). Également lié à la température ambiante.

ENTRETIEN DE L'EQUIPEMENT

- Nettoyer avec un solvant de nettoyage avant le durcissement du produit.

SÉCURITÉ

- Consulter l'étiquette du produit.
- Pour plus d'information consulter la fiche de sécurité.
- Respecter les directives de sécurité et d'hygiène au travail tel que l'élimination des résidus.

STOCKAGE

- Conserver dans un endroit frais et bien ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire.
- Conserver entre +5°C et +30°C.

SHELF LIFE

- Un an dans l'emballage d'origine sans ouvrir.

ANNEXE A

Table des brillances à 60°

ACRY PUR 901G	ACRY PUR 901M	E9005 (en volume sobre color)	BRILLANT (60°)	CATÉGORIE
100	0	3:1	>94	BRILLANT
70	30	3:1	85-90	SEMI-BRILLANT
50	50	3,5:1	70-85	SATINE
30	70	4:1	30-55	SATINE
0	100	5:1	<15	MAT

Degré de brillance obtenu par le rapport mélange de base pigmentée / liant (30/70).

Le degré de brillance dépend de la couleur appliquée, de l'épaisseur de la couche sèche, du support, de la température de séchage...

ANNEXE B - VERNIS

Tableau de brillances (60° en gloss)

ACRY PUR 901G	ACRY PUR 901M	ADDITIF UV	E9005 (en volume sobre verniss)	BRILLANCE (^60°)	CATEGORIE
100	0	3	2,2:1	>94	BRILLANT
70	30	3	2,6:1	85-90	SEMIBRILLANT
50	50	3	2,9:1	70-85	SATINE
30	70	3	3,1:1	30-55	SATINE
0	100	3	3,5:1	<10	MATE

Niveau de brillance obtenu en utilisant le liant comme un vernis.

Le degré de brillance dépend de la couleur de la couche antérieure, de l'épaisseur sèche, du support, de la température de séchage...

Ces produits sont réservés à un usage professionnel. La fiche de données de sécurité doit être consultée avant utilisation et les avertissements qui figurent sur les emballages des produits doivent être respectés. Son utilisation correcte, est liée en fonction de sa finalité et dans le respect de ses données techniques et de sécurité, fournies dans ces documents, est de la seule et exclusive responsabilité de l'utilisateur. ROBERLO S.A.U décline toute responsabilité en raison de l'utilisation incorrecte de tout produit.

Les informations contenues dans cette documentation sont basées sur nos connaissances scientifiques et techniques à la date de publication. ROBERLO se réserve le droit de modifier et / ou de supprimer tout ou partie des informations à tout moment et sans préavis. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la mise à jour des informations. La dernière version de ce document remplace toutes les versions précédentes.

*Toutes les clauses incluses dans ce document sont applicables à tout changement ou modification futur.
Pour toute information technique supplémentaire, consultez notre service client ou notre service technique.*