

DESCRIPTION ET USAGES DU PRODUIT

Le Northane NT4XXX est un revêtement polyuréthane à deux (2) composants, spécifiquement formulé pour répondre aux exigences de la fabrication industrielle à haut débit. Prêt à l'emploi, il possède d'excellentes propriétés d'application et offre une balance positive entre la vitesse de séchage et la durée de vie du mélange (pot-life). Développement très rapide (<24 heures) des propriétés mécaniques (cohésion, adhésion, dureté). Peut être utilisé directement sur le métal adéquatement préparé, et également comme couche de finition sur les revêtements époxy Northprime ou Synguard. Tel que formulé, le revêtement au fini satiné peut aussi agir comme apprêt pour le revêtement lustré, dans un système PU/PU 'wet-on-wet'.

Exemples d'applications*

- Fabrication, entretien, réparation ou restauration d'équipements mobiles ou de leurs pièces : remorques, camions et boîtes de camions, machinerie agricole, véhicules divers.
- Fabrication de structures et équipements métalliques fixes : conteneurs, réservoirs, étagères d'entrepôt, convoyeurs, etc.

* En conformité avec les législations canadiennes existantes sur les composés organiques volatils (DORS/2009-264 et DORS/2009-197).

AVANTAGES

- Prêt à l'emploi, excellente atomisation ;
- Excellente balance séchage/'pot-life' ;
- Peut être appliqué directement sur un métal adéquatement préparé ;
- Revêtement robuste et économique ;
- Développement rapide des propriétés ;
- Exposition extérieure rapide possible (1-2 heures).

DONNÉES TECHNIQUES

Couleurs disponibles	Base claire lustrée : NT4201C Base claire semi-lustrée : NT4291C Base claire satinée : NT4281C	Emballages	Gallon 3,31L
Brillance (60 degrés)	Lustré: 90%+ Semi-lustré : 40-60% Satin: 25-35%	Densité	Lustré: 0,96±0,05 kg/L Semi-lustré : 1.20 ±0,05 kg/L Satin: 1,28±0,05 kg/L
Solides par volume	Lustré: 40±2% Semi-lustrée : 42±2% Satin: 45±2%	Limite d'entreposage	12 mois @ 25°C (77°F)
Solides par poids	Lustré: 45±2% Semi-lustré : 50±2% Satin: 65±2%	Viscosité	Lustré: 35±2sec. (zahn#2) Semi-lustré : 14 sec. (Zahn #3) Satin: 65±2KU (stomer)
Pouvoir couvrant théorique @ 1 E.F.S	650-730 pi ² /gal. 60-65 m ² /3,78L	COV	<400 g/L (3,33 lb/gal US)

DONNÉES D'UTILISATION

Épaisseur du feuil sec recommandée	1,5 – 3.0 mils (35 – 75 microns)
Temps d'induction	Aucun
Diluant**	Lustré: non nécessaire Satin : Si nécessaire, 0-10% ST904 Nettoyage : ST849 ou ST901
Ratio de mélange	4:1 en volume

** pour d'autres recommandations en respect avec les législations sur les COV contactez votre représentant

Profil de séchage @ 25 °C (77 °F) @ 40 % H.R. @ 3 mils humide (75 microns humide)		
Réticulant ('catalyseur')	LUSTRE: NTC4200 SEMI-LUSTRE : NTC4290 SATIN : NTC4280	
Durée de vie du mélange (viscosité initiale x2)	1,5 heures	
Sec au toucher	Lustré: 30-40 minutes Semi-lustré : 20-30 minutes Satin: 20-30 minutes	
Sec pour manipuler	Lustré: 90 minutes Semi-lustré : 90 minutes Satin: 60 minutes	
Dur	4-6 heures	
Sec en profondeur	2 jours	

PERFORMANCES

Tests	Méthodes	Résultats
Résistance UV (500 heures)	ASTM G154	Excellent
Adhésion	ASTM D3359-09	5B
Impact direct	ASTM D2794	35-40 pouces/livre (DTM) 60-65 pouces/livre (sur apprêt PU)
Flexibilité	ASTM D522	Aucune fissure 1/8 pouce
Dureté (50 microns)	ASTM D3363	H-2H

PRÉPARATION DES SURFACES

Enlever toute trace d'huile, de graisse, de saleté ou contaminant, selon la norme SSPC-SP-1 (nettoyage au solvant). Une préparation selon la norme SSPC-SP-10 est recommandée. Pour l'acier, n'ayant pas subi de traitement au jet de sable, ou seulement un traitement léger, une préparation de surface avec une solution PHOSPHATÉE (4000-667) est recommandée. Si vous souhaitez appliquer NT4XXX sur un revêtement Northprime ou un revêtement Synguard, consultez les fiches techniques correspondantes pour connaître les temps de recouvrement ou contactez votre représentant.

MÉLANGE ET DILUTION

NT42XX est un produit à deux composants, offert en contenants de 1 gallon (3,31L). Ces contenants contiennent le volume requis pour y ajouter directement la partie B. Bien mélanger la partie A pour en rendre homogène le contenu.

En volume, à quatre (4) parties du polyuréthane, ajoutez une (1) partie du 'catalyseur'. Mélangez avec une palette pendant 2 minutes jusqu'à homogénéisation de la couleur et de la viscosité. Aucune dilution ni induction ne sont nécessaires. Pour un étalement plus facile, le revêtement satiné peut être dilué (5-10%). La durée de vie du mélange est d'environ 2,5 heures. Ne préparer que la quantité de produit requise.

APPLICATION

NT42XX doit être appliqué au pulvérisateur, idéalement avec un système de pulvérisation sans air.

Conventionnel :

Buse: E fluid tip
Chapeau d'air: 765 E tip
Pression: 45 à 55 lbs

Sans air :

Ratio de la pompe: 30:1
Pression: 900 à 1500 psi
Buse: 09 à 11 orifices

Air assisté :

Ratio de la pompe: 30:1
Pression du liquide: 1000 à 1500 psi
Pression d'atomisation: 30-40 lbs
Buse: 09 à 11 orifices.

On recommande d'appliquer le revêtement lustré en deux (2) couches de 3-4 mils humide, espacées de 10-15 minutes.

Tout équipement de pulvérisation doit être propre, libre d'humidité et de contaminant. Ne pas utiliser sur des surfaces humides ou dans des environnements très humides.

REMARQUES

Ce produit doit être utilisé seulement en accord avec l'information de cette fiche technique, l'information indiquée sur les contenants et sur la fiche de données sécurité.

Le **NT42XX** n'est pas destiné à un usage résidentiel. Contactez votre représentant pour obtenir d'autres recommandations.

Voir la fiche de données sécurité et l'étiquette du produit pour de plus amples informations sur les normes de sécurité et les précautions à prendre.

Tenir loin de toute flamme nue ou de sources d'étincelles. Inflammable.

Avis : Les Industries Pépin Ltée n'offre aucune garantie tacite ou expresse de quelque nature que ce soit quant à la performance, la durée de vie, l'adhésion ou le pouvoir couvrant de ses produits puisqu'elle n'a aucun contrôle sur la façon ou les conditions dans lesquelles ses produits sont et seront utilisés. Le manufacturier n'assume aucune responsabilité en ce qui concerne le recouvrement, la performance et les blessures encourues. L'information contenue dans ce bulletin est fournie de bonne foi et peut être modifiée sans préavis. Les valeurs indiquées sont des approximations, car les valeurs actuelles peuvent changer selon les conditions et méthodes d'application et aussi les conditions environnementales. Pour des plus amples informations, consultez votre représentant.