DISOLAC® INDUSTRIAL COATINGS

DL49

SINT 742-M

Monocouche Alkyde 1K mat

PRODUITS

Bases pigmentées	**DISOLAC**	5-10
Liant	**SIN 742-M**	95-90
Diluant	**SOLV SYNTHETIC 5**	0-30%

DESCRIPTION ET PROPRIETEES

- Finition mate.
- Il peut être mélangé avec le SINT 742-G pour obtenir le degré de brillance souhaité (tableau de brillances indicatif en Annexe A).
- Peut être utilisé en système monocouche économique lorsque un haut niveau de performances anticorrosion n'est pas requis.
- Également en tant que Finition économique, quand appliqué sur un primaire.
- Séchage rapide.
- Idéal pour le travail industriel économique.

CARACTERISTIOUES DU SINT 742-M

Aspect	Onctueux	
Brillant	5-10 à 60º	
Poids spécifique du Liant	1,5 kg/l à 20ºC	
Extrait sec (liant)	65-70% (poids)	40-45% (volume)
Extrait sec prêt à l'emploi (20% dilution)	61-67% (poids)	41-45 % (volume)
VOC prêt à l'emploi (20% dilution)	560-570 g/l	
Epaisseur du film sec	40-50 microns (2 couches)	
Rendement théorique 1 µm par litre de liant	400-450 m^2/l	
Rendement théorique 1 µm par litre de mélange (20% dilution)	410-450 m^2/l	

Ctra. N-II, km 706,5 · 17457 RIUDELLOTS DE LA SELVA (Girona) SPAIN · TEL +34 972 478 060 · E-MAIL info@roberlo.com

SUBSTRAT ET PREPARATION DE LA SURFACE

	NETTOYAGE	PONÇAGE	NETTOYAGE FINAL
Peintures anciennes	DA93	P360/400	DA93
Acier	DA93	Optionnel (P360/400)	DA93
Acier inoxydable	DA93	P360/400	DA93
Aluminium	DA93	P360/400	DA93
PRIMAIRES			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Optionnel (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Optionnel (P320)	DA93
Primapur 6051	DA93	Optionnel (P320)	DA93

Pour d'autres substrats consulter le Service Technique (SAT).

APPLICATION

	PETITE SURFACE		GRANDE SURFACE	
T(°C)	Durcisseur	Diluant	Durcisseur	Diluant
18-25	---	SOLV SYNTHETIC 5	---	SOLV SYNTHETIC 5
>25	---	SOLV SYNTHETIC 5	---	SOLV SYNTHETIC 5

	Proportion de mélange Base/Liant (en poids)				5/95 – 10/90			
	Proportion de mélange Durcisseur (en volume)				Pigmenté		Vernis	
					--		--	
	Application électrostatique (en volume)							
	Application	**% solvant** (VOLUMEN)	**Viscosité (20ºC)** COPA FORD 4	**Pression** (BAR)	**Pression du Produit** (BAR)	**Buse** (mm)	**NºCouches x µm secs**	**Flash off** (min)
	Pistolet à gravité	20-30%	20-23"	2-3	---	1.3-1.5	2 x 25	10'

S'il faut utiliser un additif en l'application, il est nécessaire l'utiliser en l'ajout du solvant.

Ctra. N-II, km 706,5 · 17457 RIUDELLOTS DE LA SELVA (Girona) SPAIN · TEL +34 972 478 060 · E-MAIL info@roberlo.com

SECHAGE

TEMPERATURE	MANIPULABLE	SECHAGE TOTAL
20º C	2 – 2.5h	24h

Le produit atteint sa performance maximale après 15 jours de séchage à l'air (température ambiante 18-22ºC) ou dans un temps plus court à une température plus élevée. El durcissement au four n'est pas recommandé.

ADDITIFS SUPPLEMENTAIRES POUR USAGES SPECIAUX

SITUATION	ADDITIF	DESCRIPTION	EFFET
Cratères	**Additif Anti-cratère Disolac**	Protection du film des agents polluants en dehors.	Anti-cratère; protection du film.
Résistance aux intempéries /Filtres UV	**Additif UV**	Protection du film de revêtement contre les rayons UV.	Augmente la durabilité du film de revêtement.
Sensibilité à la surpulvérisation /Séchage trop rapide du film	**Flow Additive**	Améliore l'application, par exemple dans l'application de grandes surfaces ou dans des conditions sèches.	Maintient le film ouvert plus longtemps.
Dégraissage	**DIS226 DA93**	DIS226 pour les plastiques et les surfaces électrostatiques. DA93 pour surfaces grasses.	

Pour l'utilisation et les instructions des additives, consulter la fiche technique de chaque produit.

OBSERVARTION

- Il est recommandé d'utiliser en cabine ventilée à 20ºC.

ENTRETIEN DE L'EQUIPEMENT

- Nettoyer avec un sovlant de nettoyage avant le durcissement du produit.

Ctra. N-II, km 706,5 · 17457 RIUDELLOTS DE LA SELVA (Girona) SPAIN · TEL +34 972 478 060 · E-MAIL info@roberlo.com

SÉCURITÉ

- Consulter l'étiquette du produit.
- Pour plus d'information consulter la fiche de sécurité.
- Respecter les directives de sécurité et d'hygiène au travail tel que l'élimination des résidus.

STOCKAGE

- Conserver dans un endroit frais et bien ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire.
- Conserver entre +5ºC et +30ºC.

GARANTIE

- Un an dans l'emballage d'origine sans ouvrir.

Ctra. N-II, km 706,5 · 17457 RIUDELLOTS DE LA SELVA (Girona) SPAIN · TEL +34 972 478 060 · E-MAIL info@roberlo.com

ANEXO A

Tableau de brillances (60° en gloss)

SINT 742-G	SINT 742-M	BRILLANCE (^60º)	CATEGORÍE
100	0	**>90**	**BRILLANT**
60	40	**65-90**	**SEMIBRILLANT**
50	50	**50-65**	**SATINE**
40	60	**40-50**	**SATINE**
30	70	**20-40**	**SEMIMAT**
20	80	**10-20**	**SEMIMAT**
0	100	**<10**	**MATE**

Le degré de brillance dépend de la couleur appliquée, de l'épaisseur de la couche sèche, du support, de la température de séchage ...

Ces produits sont réservés à un usage professionnel. La fiche de données de sécurité doit être consultée avant utilisation et les avertissements qui figurent sur les emballages des produits doivent être respectés. Son utilisation correcte, est liée en fonction de sa finalité et dans le respect de ses données techniques et de sécurité, fournies dans ces documents, est de la seule et exclusive responsabilité de l'utilisateur. ROBERLO S.A.U décline toute responsabilité en raison de l'utilisation incorrecte de tout produit.

Les informations contenues dans cette documentation sont basées sur nos connaissances scientifiques et techniques à la date de publication. ROBERLO se réserve le droit de modifier et / ou de supprimer tout ou partie des informations à tout moment et sans préavis. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la mise à jour des informations. La dernière version de ce document remplace toutes les versions précédentes.

Toutes les clauses incluses dans ce document sont applicables à tout changement ou modification futur.
Pour toute information technique supplémentaire, consultez notre service client ou notre service technique.

Ctra. N-II, km 706,5 · 17457 RIUDELLOTS DE LA SELVA (Girona) SPAIN · TEL +34 972 478 060 · E-MAIL info@roberlo.com