

## Diseño de rociadores para almacenamiento en altura

Este curso ha sido diseñado por el Fire Protection Institute© (FPI) para una audiencia Latinoamericana.

<b>Profesor:</b>	Ing. Rafael Torres, CEPI
<b>Pre-Requisitos:</b>	Se recomienda haber tomado un curso sobre la NFPA 13, o haber obtenido un conocimiento práctico equivalente.
<b>Software:</b>	N/A

### OBJETIVO:

Este seminario está dirigido a personas interesadas en profundizar sus conocimientos en el diseño de sistemas de rociadores automáticos protegiendo almacenamientos en altura. Aunque puede ser útil, no es necesario tener experiencia en el diseño de sistemas de rociadores automáticos.

### AUDIENCIA:

Este seminario está dirigido a ingenieros y tecnólogos que diseñan sistemas de protección contra incendios a base de agua. Este seminario es también útil para profesionales que revisan, fiscalizan o inspeccionan sistemas contra incendios como inspectores de riesgos, autoridades competentes, e ingenieros de control de calidad.

### CONTENIDO:

Este seminario está basado en la última edición de la NFPA 13 y FM Global donde se abarcan los aspectos esenciales de los sistemas de rociadores para la protección de áreas de almacenamiento en altura y selección de parámetros de diseño con rociadores estándar y los rociadores especiales, así como los requisitos para la inspección y mantenimiento de los sistemas de rociadores.

## QUE SE DEBE TRAER AL CURSO:

Los participantes deberán traer: -Un computador portátil que utilice Windows para leer el archivo pdf que contiene el Manual del Participante. Se entregará una memoria USB que incluirá este documento. -Una calculadora científica o para ingenieros. -Un escalímetro con una escala 1:100. -Una copia de la última edición de la NFPA 13, disponible a través de la [www.nfpa.org](http://www.nfpa.org). -Una copia de la Guías de Control de Perdidas de FM Global 8-9, disponible a través de [www.fmglobal.com](http://www.fmglobal.com)

## MÓDULOS:

1. Objetivo General del Almacenamiento en Altura.
2. Riesgo en el Almacenamiento en Altura y Responsabilidad del Usuario.
3. Clasificación del Producto Almacenado.
4. Métodos de Almacenamiento en Altura.
5. Comportamiento del Fuego en Áreas de Almacenamiento.
6. Requisitos Mínimos para la Construcción de las Naves de Almacenamiento.
7. Filosofías del Control y Supresión del Incendio.
8. Enfoques del Diseño con Rociadores Normales.
9. Enfoques del Diseño con Rociadores Especiales.
10. Nuevas Tecnologías en Rociadores.
11. Dimensionamiento de las Bombas contra Incendios.
12. Especificaciones/Planos.
13. Inspección y Mantenimiento del Sistema de Rociadores en Almacenamientos en Altura.

FPI ofrece dos tipos de certificados: el primero es una **Constancia de Participación**, para quienes asisten a la totalidad del curso; el otro, ofrecido en algunos países, es el **Certificado de Aprobación**, el cual se entrega a todo participante que apruebe una evaluación final sobre el contenido del curso. Este Certificado de Aprobación certifica que el participante entendió el contenido del curso de una manera aceptable, pero no se debe interpretar como una certificación de dominio en el tema del seminario, ni de la pericia del participante en ingeniería de protección contra incendios.