



Alcance estándar del suministro

Un caballo de batalla sostenible

Sus compresores están diseñados para los entornos más duros. Desde los fríos inviernos del norte hasta los veranos más calurosos del sur, pueden soportar todas las fuerzas de la naturaleza. Protegidos por la envolvente más resistente, son robustos y están contruidos para vivir una larga vida. Además, cumplen todas las normativas y prestan especial atención a la seguridad y la sostenibilidad.

Artesanía

Puede confiar en la larga experiencia de Atlas Copco en el diseño de compresores móviles. Diseñamos nuestras máquinas para que sean potentes y fiables pero, al mismo tiempo, compactas y ligeras. No nos conformamos con fabricar un producto estándar, y siempre hay innovación en cada nueva generación que contribuye a mejorar la eficiencia y el rendimiento de su inversión.

Más en la caja

Porque entendemos sus necesidades, equipamos nuestras máquinas con una serie de características estándar que mejoran la experiencia general del usuario. Para todas sus necesidades especiales, hemos hecho que nuestros equipos sean configurables con numerosas opciones. Al final, tendrá una máquina hecha a medida y personalizada para las necesidades de su aplicación.

Listo para salir

Todos los que utilizan la máquina aprenden rápido. Ya sean responsables de operaciones, servicio o gestión. Se ha prestado mucha atención al diseño de una interfaz de usuario fácil de usar. Un servicio tan rápido nunca había sido posible en tan poco tiempo hasta ahora. Y gestionar y supervisar su equipo es más fácil que nunca.

Datos principales

Modelo

Presión mínima efectiva del recipiente	bar	2
Presión efectiva máxima del recipiente (sin carga)	bar	9
Presión máxima de servicio	bar	7
Presión mínima de trabajo	bar	2
Envío gratuito por vía aérea (estándar)		
a una presión de 7 bar	m ³ /min	5.0

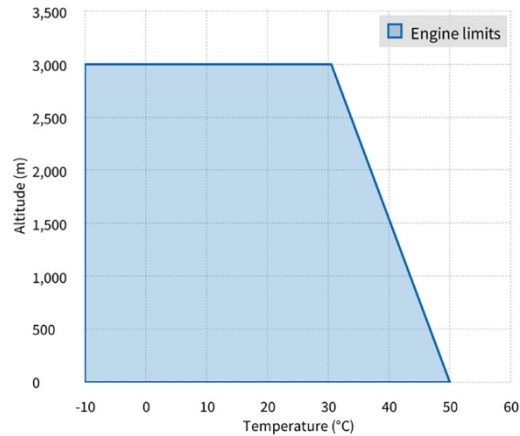
Modelo

Suministro de aire libre real con postenfriador		
a una presión de 7 bar	m³/min	5.0
Consumo de combustible con la presión más alta		
al 100% FAD (carga completa)	l/h	8.7
al 75% FAD	l/h	6.3
al 50% de FAD	l/h	4.5
al 25% de FAD	l/h	3.2
en descarga	l/h	2.7
Capacidad de los depósitos de combustible estándar	l	60
Contenido máximo típico de aceite en el aire comprimido	mg/m³	10
Nivel de potencia acústica máx. (Lw @ 2000/14/CE)	dB(A)	104
Nivel de presión acústica máx. a 7 m (Lp)	dB(A)	84
Temperatura del aire comprimido en la válvula de salida (estándar, ambiente)*	°C	73
Temperatura del aire comprimido en la válvula de salida con postenfriador (ambiente)*	°C	15
Temperatura ambiente máx. (estándar)	°C	50
Temperatura ambiente máxima con refrigerador posterior	°C	45
Temperatura mínima de arranque (estándar)	°C	-10
Temperatura mínima de arranque con equipo de arranque en frío	°C	-20
Número de etapas de compresión		1
Conexiones de salida de aire		1 x G3/4
Capacidad neta del receptor de aire	l	16
Volumen de aire en la rejilla de entrada (aprox.)	m³/seg.	0.93
Capacidad del sistema de aceite del compresor	l	9
Certificados de buques		ML
Elemento compresor		C67
Válvula de seguridad de presión final - presión máxima de apertura	bar	11.5
Válvula de seguridad de presión final - presión de reposición	bar	10.2
Régimen nominal del motor al 100% de carga del compresor	rpm	3000
Régimen nominal del motor con el compresor descargado	rpm	1500
Sistema de tensión continua	V	12
Sistema de regulación del compresor		PRS
Sistema de control		Panel de control analógico s1
Fuente de energía		Diesel
Autonomía del depósito de combustible al 75% FAD	h	8
Tipo de refrigerador		Aletas
Material de refrigeración		Aluminio
Versión Fleetlink incluida en la configuración estándar		Ninguno

Motor

Marca del motor		Yanmar
Tipo de motor		4TNV88-BDTYC
Capacidad del sistema de refrigeración	l	7.5
Número de cilindros		4
Diametro del cilindro	mm	88
Carrera del pistón	mm	90
Volumen barrido	l	2.19
Potencia del motor a velocidad normal del eje @ ISO 9249G	kW	35
Capacidad del cárter de aceite	l	5.5

Gráfico de consumo de combustible

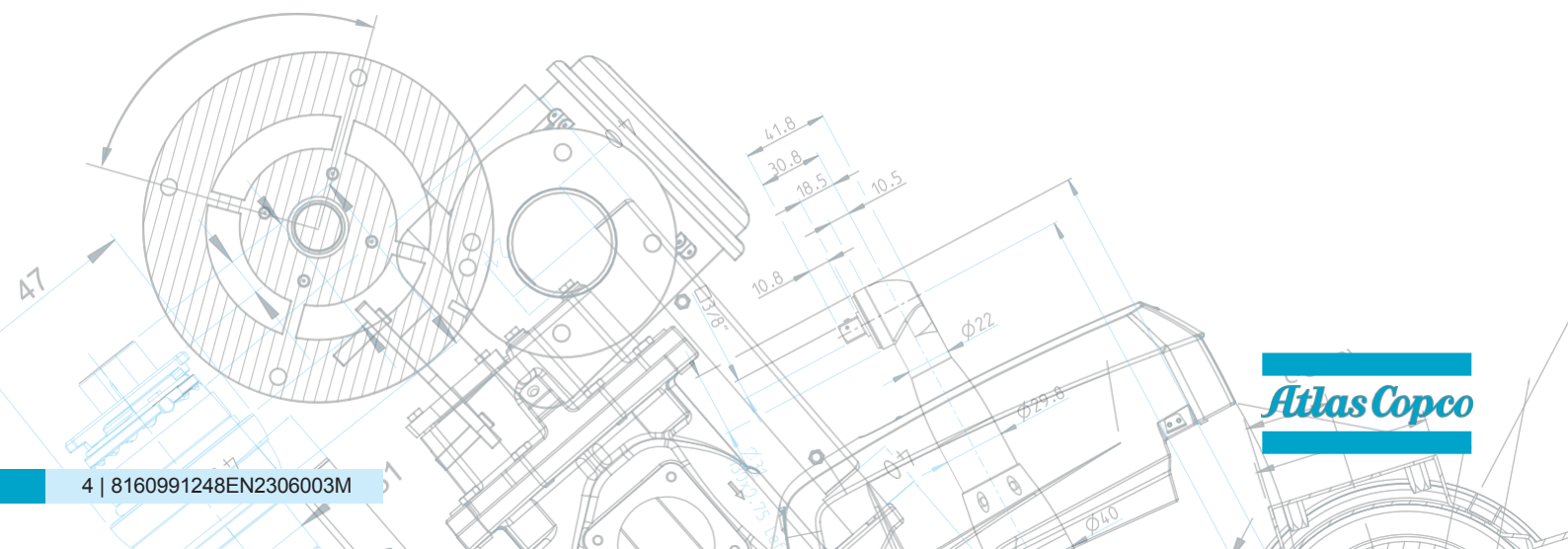


Motor

Un motor diésel Yanmar 4TNV88-BDTYC de cuatro cilindros y refrigeración líquida proporciona potencia suficiente para hacer funcionar el compresor de forma continua a plena carga. Existe la opción de arranque en frío. El depósito de combustible tiene un tamaño suficiente para permitir más de 9 horas de autonomía al 75% de carga. Hay disponible un depósito de combustible opcional más grande para una autonomía aún mayor.

Elemento compresor

La calidad y productividad de un compresor pueden medirse a través de la fiabilidad, durabilidad y eficiencia del elemento compresor. Cuando el elemento compresor es más eficiente, el consumo de energía y combustible disminuye. Con un elemento compresor más duradero, la frecuencia de mantenimiento disminuye y se garantiza la tranquilidad de la inversión con bajos costes de mantenimiento y un alto tiempo de actividad. El resultado de décadas de experiencia en el diseño de elementos compresores de tornillo es la producción de los compresores más eficientes y fiables del mercado.



Sistema de control

El panel de control de instrumentos está situado en la parte trasera de la cubierta del compresor, de fácil acceso. El paquete de instrumentos estándar incluye un manómetro de presión de funcionamiento, un interruptor de arranque, un contador de horas de funcionamiento y 2 lámparas de advertencia. El interruptor de arranque tiene un mecanismo de bloqueo integrado para evitar daños en el motor de arranque.

PRS

El compresor está provisto de un sistema de regulación neumática continua y de una válvula de descarga integrada en el conjunto descargador. La presión del depósito de aire se mantiene entre la presión de trabajo preseleccionada y la presión de descarga correspondiente. El consumo económico de energía está garantizado por el regulador de velocidad 100% automático sin escalonamiento que adapta la velocidad del motor a la demanda de aire.

Tamaño y peso

Los compresores de aire pequeños están diseñados para ser compactos y ligeros. Se pueden remolcar detrás de un coche con un permiso de conducir normal y sin problemas para maniobrar en obras con poco espacio.

Separador aire/aceite

El aire limpio garantizará un menor vertido de recursos de aceite en aplicaciones de aire comprimido y una mayor durabilidad del cabezal de aire del compresor. La separación de aire y aceite se consigue mediante un separador de aceite centrífugo combinado con un elemento separador de aceite. Si la aplicación requiere un contenido de aceite aún más restringido, es posible una opción con filtración adicional. Siempre nos remitimos a la norma ISO 8573-1:2010. El propio recipiente cumple las homologaciones locales y lleva el sello correspondiente. Para garantizar la seguridad de los operarios y de la aplicación, el separador está equipado con una válvula de seguridad de alta presión sellada y certificada (válvula de purga automática).

Carrocería

Las aplicaciones móviles siempre requieren una máquina resistente. El HardHat® es lo que garantiza una carcasa exterior resistente que se mantendrá intacta durante años de uso y abuso. Junto con la pintura de 3 capas aplicada en todas las piezas metálicas exteriores, incluido nuestro bastidor estándar antiderrame, garantizamos a su máquina una vida larga y duradera y el mayor valor de reventa del mercado.

Sistema de refrigeración

Un sistema de refrigeración bien dimensionado garantizará un funcionamiento continuo incluso en condiciones muy duras, como entornos polvorientos, y mantendrá un elevado tiempo de actividad. El sistema de refrigeración consta de refrigeradores integrados con un ventilador axial para garantizar un rendimiento de refrigeración óptimo. Está diseñado para un funcionamiento continuo en condiciones extremas.

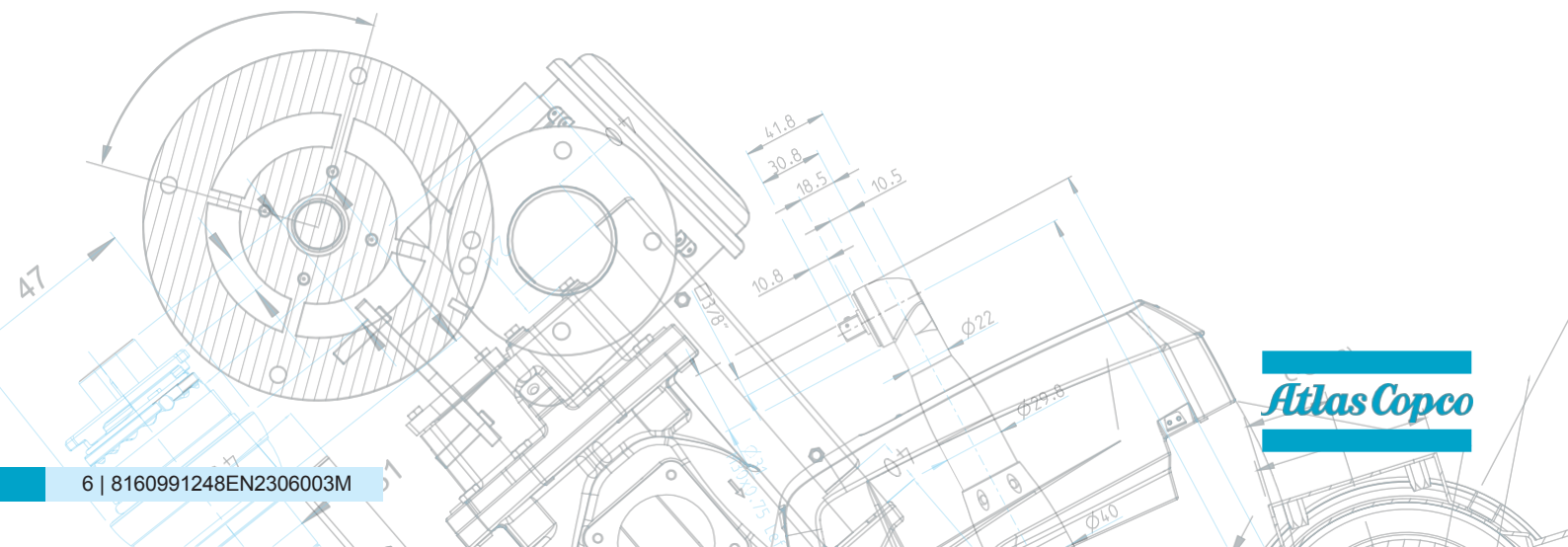
condiciones ambientales con las puertas del tejadillo cerradas. El ventilador también está cubierto por una cubierta de seguridad para proteger al operario. Además, hay un puerto de acceso para facilitar la limpieza de los



refrigeradores.

Sistema eléctrico

El compresor está equipado con un sistema de arranque eléctrico negativo a tierra.



Opciones

Algunas opciones no se pueden combinar o podrían no estar disponibles en su configuración. Póngase en contacto con su representante de ventas local para obtener más información.

Tren de rodaje

Para que el compresor se adapte perfectamente a las necesidades de su mercado, está disponible con una selección de trenes de rodaje que proporcionan la máxima flexibilidad para sus requisitos de instalación o remolcado. Todos los tipos de chasis inferiores pueden desmontarse parcialmente y/o ajustarse verticalmente hacia arriba para permitir la carga lateral del camión. Las barras de remolque de altura fija o ajustable pueden combinarse con ejes con o sin freno de inercia. El soporte de la barra de remolque puede ser una pata de apoyo o una rueda jockey. Las argollas de remolque son adecuadas para todos los mercados. Para aplicaciones que no requieren remolque, ofrecemos versiones de soporte o patín.

Sistema de iluminación vial

Ofrecemos la versión de luces LED de carretera. Incluye luces traseras, luces de freno, intermitentes, luces de matrícula, luces antiniebla y un reflector trasero y un conector de 7 pines para conectar las luces al vehículo tractor. Al pedir el sistema de luces de carretera se incluyen calzos para las ruedas.

Equipamiento para el frío

El arranque de equipos en condiciones climáticas muy frías requiere algunas modificaciones en la máquina estándar. Una válvula de derivación termostática y aceite sintético ayudan a la máquina a arrancar en estas condiciones extremas.

Conectividad

FleetLink es un sistema telemático inteligente diseñado para supervisar y gestionar a distancia su flota, tanto si se trata de una sola unidad como de todo un grupo. Todo lo que necesita saber y hacer está a su alcance 24/7, incluidas las recomendaciones inteligentes del sistema y las herramientas para una gestión proactiva de la flota.

Equipos de aire de calidad

Para aplicaciones de chorreado o aplicaciones que requieren un punto de rocío más bajo mejorado o un menor contenido de aceite en el aire comprimido, ofrecemos diferentes combinaciones de soluciones.

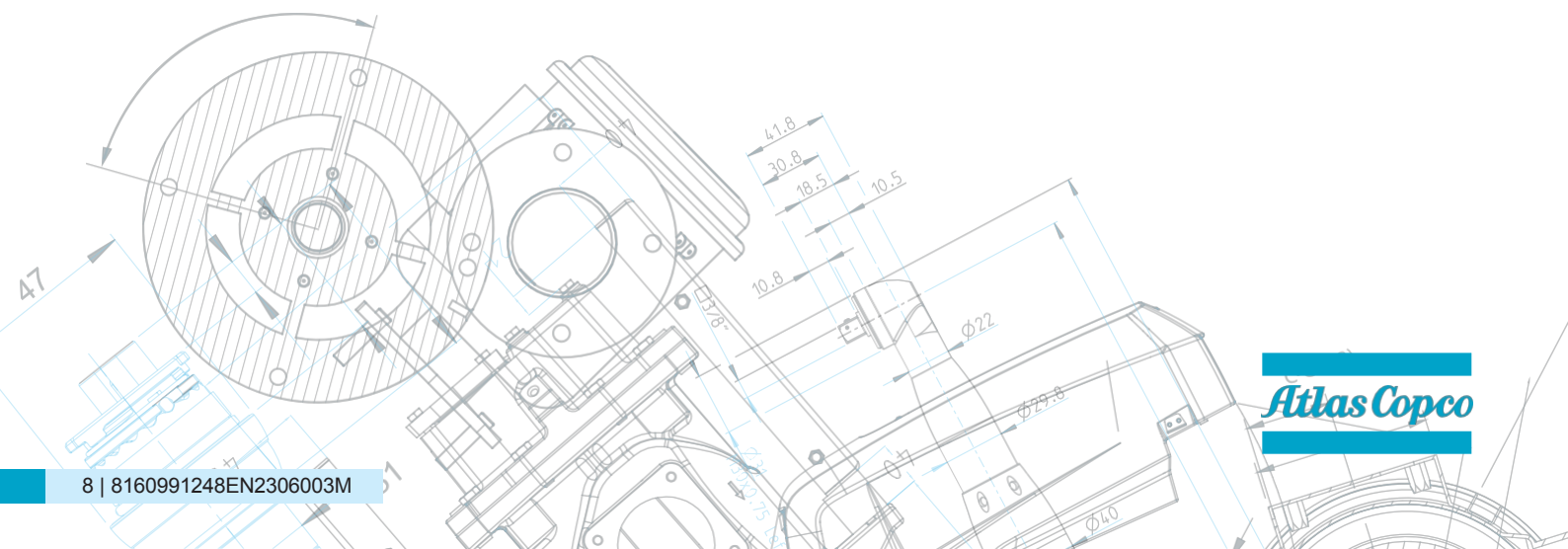
- El rendimiento del refrigerador posterior ha sido probado y demostrado ser el mejor. En combinación con un separador de agua, garantiza un punto de rocío más bajo y menos problemas con los condensados en los conductos de aire.
- Se puede seleccionar un bypass del postenfriador si la máquina necesita flexibilidad para diferentes necesidades de calidad del aire.
- Un recalentador puede calentar de nuevo el aire para vaporizar el condensado restante aprovechando el calor del aire comprimido.
- Para proteger el compresor de cualquier reflujo, puede incluirse opcionalmente una válvula antirretorno.
- Se pueden seleccionar filtros de aceite adicionales. Un filtro coalescente PD permite filtrar el contenido de aceite hasta 0,01 mg/m³. Un filtro de carbón activado QD adicional filtrará hasta 0,003 mg/m³.
- Cuando se necesita lubricación adicional, por ejemplo, al utilizar herramientas neumáticas, se puede añadir un lubricador. Puede contener hasta 2,4 litros de lubricante y la cantidad de lubricación puede

regularse.

Protección

Los compresores están expuestos a muchas amenazas.

- En entornos polvorientos, la protección adicional del filtro de aire mediante la adición de un cartucho de seguridad protegerá sus sistemas de admisión de aire tanto para el motor como para el compresor en caso de rotura del elemento filtrante principal.



Documentación suministrada

La unidad se entrega con un conjunto de documentos

- Copias del manual de seguridad e instrucciones del operador, del libro de piezas de repuesto y del manual del motor.
- Declaración de conformidad, certificado de pruebas, certificado SCIP (sustancias preocupantes) y otras certificaciones específicas de cada región.
- Certificados de componentes para recipiente separador de aire/aceite, válvula de seguridad y algunos para opciones específicas instaladas.
- Tarjeta de registro de garantía para el motor y el compresor.

Normas de fabricación y medioambientales

El compresor se fabrica siguiendo las estrictas normas ISO 9001 y mediante un sistema de gestión medioambiental totalmente implantado que cumple los requisitos de la norma ISO 14001. Se ha prestado atención a garantizar el mínimo impacto negativo en el medio ambiente. Todas nuestras fábricas cuentan con un certificado ISO 45001 centrado en la salud y la seguridad en el trabajo.

Cobertura de la garantía

Para más información, póngase en contacto con su representante de ventas local.

