

COMPRESOR DE AIRE

PDSF375S-DP

PDSF375S-DP es un compresor a diésel, portátil, tipo tornillo con capacidad de producción de 375CFM con un modo dual de presión 100/150 psi con un solo boton. Equipado con un motor KUBOTA de 115hp y con un consumo de 13.2 L/H convirtiendolo uno de los eficientes del mercado.



Aplicaciones:

Lanzado de concreto, herramienta neumática como: rompedor neumático, perforadoras, camiones de servicio, neumáticas, samblasteo, anclajes.

| Especificaciones del compresor | | |
|-----------------------------------|---|--|
| Tipo | Tornillo de una etapa, enfriado por aceite | |
| Producción de aire libre | 375 - 330 cfm (10.6 - 9.3 m³/min) | |
| Presión de trabajo | 100 - 150 psi (7 - 10 bar) | |
| Capacidad del tanque receptor | 40 lt. | |
| Válvula de salida de aire | 3/4" x 2, 2" x 1 | |

| Peso y Dimensiones | | |
|---|-----------------|--|
| Longitud total (incluye barra de tracción) | 3,600 mm. | |
| Ancho total | 1,975 mm. | |
| Alto total | 1,755 mm. | |
| Peso seco | 1,740 kg. | |
| Peso de trabajo | 1,940 kg. | |
| Tamaño de la llanta | 6.50-14 8PR x 2 | |

| Motor | |
|--|---|
| Modelo | Kubota V3800DI |
| Tipo | Cuatro ciclos, enfriamiento de agua, inyección directa, turbocompresión con refrigerador de aire de carga. |
| Capacidad de salida | 101 (hp) 75.2 (Kw) 2,600 (rpm) |
| Capacidad de aceite lubricante | 13 lt. |
| Capacidad de refrigerante | 15.5 lt. |
| Capacidad del tanque de combustible | 178 lt. |
| Batería | 130F51 x 2 |