

XAHS 38 - XAS 98 KD WUX



Alcance estándar del suministro

El Atlas Copco **XAHS 38-XAS 98 KD** es una gama de compresores de aire de tornillo rotativo de una sola etapa con inyección de aceite, accionados por un motor diésel Kubota de cuatro cilindros refrigerado por líquido.

La unidad alberga el elemento de tornillo de nueva generación C67 y C90 (XAS 98) en su extremo de aire, combinado con un motor diésel Kubota modelo V1505 o V1505-T, que cumple con la norma de emisiones Tier 2. Hay disponibles diferentes variantes de presión.

Se ha prestado especial atención a la calidad general del producto, la facilidad de uso, la facilidad de mantenimiento y el funcionamiento económico para garantizar el mejor coste de propiedad de su clase.

Características

Ventajas

- Motor compacto y eficiente en cuanto al consumo de combustible
- Diseñado pensando en la protección del medio ambiente
- Carcasa compacta, insonorizada y resistente a la corrosión
- Capó HardHat™ y pintura de 3 capas en las piezas metálicas
- Ahorra hasta un 12 % de combustible en aplicaciones típicas de esta gama.
- La unidad viene con un bastidor antiderrames de serie con una contención de fluidos del 110 %.
- Compacto y maniobrable, ahorra un valioso espacio en el lugar de trabajo y durante el transporte, con un peso inferior a 750 kg. (sin opciones)
- Alto valor residual y bajos costes de reparación

XAHS 38 - XAS 98 KD WUX - Referencia del producto

Datos principales

Modelo		XAHS 38	XAS 58	XAS 68
Presión mínima efectiva del receptor	bar(g)	2	2	2
Presión máxima efectiva del receptor (sin carga)	bar(g)	13,5	8,8	8,8
Presión efectiva normal de trabajo	bar(g)	12	7	7
Caudal real de aire libre	m ³ /min	2,3	3,0	3,5
Consumo de combustible				
al 100 % FAD (plena carga)	kg/h	5,6	6,44	6,44
al 75 % de FAD	kg/h	4,66	5,23	5,23
al 50 % FAD	kg/h	3,84	3,87	3,87
al 25 % FAD	kg/h	2,79	3,51	3,51
Consumo específico de combustible al 100 % FAD	g/m ³	42,03	29,91	29,91
Contenido máximo típico de aceite en el aire comprimido	mg/m ³	5	5	5
Nivel máximo de potencia acústica (Lw @ 2000/14/CE)	dB(A)	101	101	101
Temperatura del aire comprimido en la válvula de salida sin posenfriador	°C	54	78,5	78,5
Temperatura ambiente máxima a nivel del mar sin posenfriador	°C	50	50	50
Temperatura mínima de arranque con equipo para clima frío	°C	-20	-20	-
Temperatura mínima de arranque sin equipo para clima frío	°C	-10	-10	-10
Motor		Kubota	Kubota	Kubota
Tipo		V1505	V1505	V1505
Refrigerante		ParCool	ParCool	ParCool
Número de cilindros		4	4	4
Diámetro	mm	78	78	78
Carrera	mm	78,4	78,4	78,4
Volumen barrido	l	1.498	1.498	1.498
Potencia del motor a velocidad normal del eje según ISO 9249G	kW	26,5	26,5	26,5
A plena carga	rpm	3000	3000	3000
Sin carga	rpm	1800	1850	1850
Capacidad del cárter de aceite: - Llenado inicial	l	5,5	5,5	5,5
Capacidad del cárter de aceite: - Relleno (máx.)	l	5,35	5,35	5,35
Capacidad del sistema de refrigeración	l	8,5	8,5	8,5
Capacidad del sistema de aceite del compresor	l	8	8	8
Capacidad neta del receptor de aire	l	12	12	12
Volumen de aire en la rejilla de entrada (aprox.)	m ³ /s	0,93	0,93	0,93
Capacidad de los depósitos de combustible estándar	l	60	60	60
Válvula de seguridad - presión mínima de apertura	bar(g)	14,1	9,9	9,9

XAHS 38 - XAS 98 KD WUX - Referencia del producto

Modelo		XATS 68	XAS 78	XAS175 XAS 88	XAS 98
Presión mínima efectiva del receptor	bar(g)	2	2	2	2
Presión máxima efectiva del receptor (sin carga)	bar(g)	12,5	8,8	8,8	8,8
Presión de trabajo efectiva normal	bar(g)	10,3	7	7	7
Suministro real de aire libre	m³/min	3,5	4,5	5,0	5,3
Consumo de combustible					
al 100 % FAD (plena carga)	kg/h	8,17	8,17	8,17	8,5
al 75 % FAD	kg/h	6,83	6,83	6,83	7
al 50 % FAD	kg/h	5,3	5,3	5,3	5,27
al 25 % FAD	kg/h	2,93	2,93	2,93	3,59
Consumo específico de combustible al 100 % FAD	g/m³	39,81	30,83	30,83	28,73
Contenido máximo típico de aceite en el aire comprimido	mg/m³	5	5	5	5
Nivel máximo de potencia acústica (Lw @ 2000/14/CE)	dB(A)	101	101	101	101
Temperatura del aire comprimido en la válvula de salida	°C	78,5	83,2	83,2	83,2
Temperatura ambiente máxima al nivel del mar	°C	50	50	50	50
Temperatura mínima de arranque con equipo CS	°C	-20	-20	-20	-20
Temperatura mínima de arranque sin equipo CS	°C	-10	-10	-10	-10
Motor					
Tipo		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
		V1505-T	V1505-T	V1505-T	V1505-T
Refrigerante		ParCool	ParCool	ParCool	ParCool
Número de cilindros		4	4	4	4
Diámetro	mm	78	78	78	78
Carrera	mm	78,4	78,4	78,4	78,4
Volumen barrido	l	1.498	1.498	1.498	1.498
Potencia del motor a velocidad normal del eje según ISO 9249G	kW	33	33	33	33
Carga completa	rpm	3000	3000	3000	3000
Descargar	rpm	1850	1850	1850	1850
Capacidad del cárter de aceite: - Llenado inicial	l	5,5	5,5	5,5	5,5
Capacidad del cárter de aceite: - Relleno (máx.)	l	5,35	5,35	5,35	5,35
Capacidad del sistema de refrigeración	l	8,5	8,5	8,5	8,5
Capacidad del sistema de aceite del compresor	l	8	8	8	9
Capacidad neta del receptor de aire	l	12	12	12	18
Volumen de aire en la rejilla de entrada (aprox.)	m³/s	0,93	0,93	0,93	0,93
Capacidad de los depósitos de combustible estándar	l	60	60	60	60
Válvula de seguridad: presión mínima de apertura	bar(g)	14,1	9,9	9,9	9,9

XAHS 38 - XAS 98 KD WUX - Referencia del producto

Modelo		XAS 48 KDG 6 kVA 400 V	XAS 68 KDG 6 kVA 400 V
Presión mínima efectiva del receptor	bar(g)	2	2
Presión efectiva máxima del receptor (sin carga)	bar(g)	8,8	8,8
Presión efectiva normal de trabajo	bar(g)	7	7
Suministro real de aire libre	m³/min	2,5	3,5
Consumo de combustible			
al 100 % de FAD (plena carga)	kg/h	4,89	6,68
al 75 % FAD	kg/h	3,96	5,61
al 50 % FAD	kg/h	3,12	4,12
al 25 % FAD	kg/h	2,29	3,1
Consumo específico de combustible al 100 % FAD	g/m³	36,51	30,67
Contenido máximo típico de aceite en el aire comprimido	mg/m³	5	5
Nivel máximo de potencia acústica (Lw @ 2000/14/CE)	dB(A)	101	101
Temperatura del aire comprimido en la válvula de salida	°C	76	80,8
Temperatura ambiente máxima al nivel del mar	°C	50	50
Temperatura mínima de arranque con equipo CS	°C	-20	-20
Temperatura mínima de arranque sin equipo CS	°C	-10	-10
Motor			
Tipo		Kubota	Kubota
Refrigerante		V1505	V1505-T
Número de cilindros		ParCool	ParCool
Diámetro	mm	4	4
Carrera	mm	78	78
Volumen barrido	l	78,4	78,4
Potencia del motor a velocidad normal del eje según ISO 9249G	kW	1.498	1.498
A plena carga	rpm	26,5	33
Sin carga	rpm	3000	3000
Capacidad del cárter de aceite: - Llenado inicial	l	1850	1850
Capacidad del cárter de aceite: - Relleno (máx.)	l	5,5	5,5
Capacidad del sistema de refrigeración	l	5,35	5,35
Capacidad del sistema de aceite del compresor	l	8,5	8,5
Capacidad neta del receptor de aire	l	8	8
Volumen de aire en la rejilla de entrada (aprox.)	m³/s	12	12
Capacidad de los depósitos de combustible estándar	l	0,93	0,93
Válvula de seguridad: presión mínima de apertura	bar(g)	60	60
Alternador			
Tipo		MECC ALTE	MECC ALTE
Clase de aislamiento		T16F-130/A	T16F-130A
Potencia nominal, aumento de temperatura clase H	kVA	H	H
Estándar		6	6
Número de fases		IEC 34-1	IEC 34-1
Protección contra corrientes de fallo, resistencia de aislamiento	kOhm	3	3
Disyuntor trifásico: Número de polos		10	10
Disyuntor trifásico: Disparo térmico (It)	A	4	4
Disyuntor trifásico: Desconexión magnética	%In	10	10
Disyuntor trifásico: Corriente nominal (In)	A	300-500	300-500
Modo de funcionamiento aire/electricidad*		10	10
		Simultáneo	Simultáneo

* Simultáneo: FAD completo y potencia eléctrica completa disponibles al mismo tiempo
Semi-simultáneo: aire y energía eléctrica disponibles al mismo tiempo, pero no ambos a plena carga

XAHS 38 - XAS 98 KD WUX - Referencia del producto

Modelo		XAS 48 KDG 12 kVA 400 V	XAS 68 KDG 12 kVA 400 V	XAS 98 KDG 9 kVA 400 V
Presión mínima efectiva del receptor	bar(g)	2	2	2
Presión máxima efectiva del receptor (sin carga)	bar(g)	8,8	8,8	8,8
Presión efectiva normal de trabajo	bar(g)	7	7	7
Caudal real de aire libre	m³/min	2,5	3,5	5,3
Consumo de combustible				
al 100 % FAD (plena carga)	kg/h	4,89	6,68	8,5
al 75 % de FAD	kg/h	3,96	5,61	7
al 50 % FAD	kg/h	3,12	4,12	5,27
al 25 % FAD	kg/h	2,29	3,1	3,59
Consumo específico de combustible al 100 % FAD	g/m³	36,51	30,67	28,73
Contenido máximo típico de aceite en el aire comprimido	mg/m³	5	5	5
Nivel máximo de potencia acústica (Lw @ 2000/14/CE)	dB(A)	101	101	101
Temperatura del aire comprimido en la válvula de salida	°C	76	80,8	83,2
Temperatura ambiente máxima al nivel del mar	°C	50	50	50
Temperatura mínima de arranque con equipo CS	°C	-20	-20	-20
Temperatura mínima de arranque sin equipo CS	°C	-10	-10	-10
Motor		Kubota	Kubota	Kubota
Tipo		V1505-T	V1505-T	V1505-T
Refrigerante		ParCool	ParCool	ParCool
Número de cilindros		4	4	4
Diámetro	mm	78	78	78
Carrera	mm	78,4	78,4	78,4
Volumen barrido	l	1.498	1.498	1.498
Potencia del motor a velocidad normal del eje según ISO 9249G	kW	33	33	33
Carga completa	rpm	3000	3000	3000
Descargar	rpm	1850	1850	1850
Capacidad del cárter de aceite: - Llenado inicial	l	5,5	5,5	5,5
Capacidad del cárter de aceite: - Relleno (máx.)	l	5,35	5,35	5,35
Capacidad del sistema de refrigeración	l	8,5	8,5	8,5
Capacidad del sistema de aceite del compresor	l	8	8	9
Capacidad neta del receptor de aire	l	12	12	18
Volumen de aire en la rejilla de entrada (aprox.)	m³/s	0,93	0,93	0,93
Capacidad de los depósitos de combustible estándar	l	60	60	60
Válvula de seguridad: presión mínima de apertura	bar(g)	9,9	9,9	9,9
Alternador		MECC ALTE	MECC ALTE	MECC ALTE
Tipo		T20FS-160/A	T20FS-160/A	T20FS-160/A
Clase de aislamiento		H	H	H
Potencia nominal, aumento de temperatura clase H	kVA	12,5	12,5	12,5**
Estándar		IEC 34-1	IEC 34-1	IEC 34-1
Número de fases		3	3	3
Protección contra corriente de fallo, resistencia de aislamiento	kOhm	10	10	10
Disyuntor trifásico: Número de polos		4	4	4
Disyuntor trifásico: Disparo térmico (It)	A	16	16	13
Disyuntor trifásico: Disparo magnético	%In	300-500	300-500	300-500
Disyuntor trifásico: Corriente nominal (In)	A	16	16	13
Modo de funcionamiento aire/electricidad*		Simultáneo	Semi-simultáneo	Semi-simultáneo

* Simultáneo: FAD completo y potencia eléctrica completa disponibles al mismo tiempo
Semi-simultáneo: aire y energía eléctrica disponibles al mismo tiempo, pero no ambos a plena carga

** limitado a 9 kVA por el disyuntor principal

XAHS 38 - XAS 98 KD WUX - Referencia del producto

Dimensiones

Véase el plano de dimensiones

Datos principales

Elemento compresor

La calidad de un compresor se puede medir a través de la fiabilidad, la eficiencia y la durabilidad del elemento compresor utilizado. Gracias a décadas de experiencia en el diseño de elementos compresores, el resultado es la producción de los compresores más eficientes y fiables del mercado. Cuando el elemento de tornillo es eficiente, la durabilidad es excelente, los intervalos de mantenimiento disminuyen y el consumo de combustible se reduce.

Los compresores **XAHS 38 – XAS 98 KD** utilizan un elemento Atlas Copco C67 y son accionados por un motor diésel. El aire de entrada se filtra a través de un filtro de aire de dos etapas de alta resistencia.

Separador de aire/aceite

La separación de aire y aceite se logra mediante un separador de aceite centrífugo combinado con un elemento filtrante.

Diseñado para una presión máxima de trabajo más alta, el separador está equipado con una válvula de seguridad sellada y certificada para alta presión (válvula de purga automática).

Sistema de refrigeración

El sistema de refrigeración consta de enfriadores de aluminio integrados uno al lado del otro con un ventilador axial para garantizar una refrigeración óptima. El ventilador está protegido por una rejilla para la seguridad del operador. Hay un puerto de acceso para facilitar la limpieza de los enfriadores.

El sistema de refrigeración está diseñado para funcionar de forma continua en condiciones ambientales de hasta 50 °C, con las puertas de la cubierta cerradas.

Motor

Un motor diésel Kubota V1505 de cuatro cilindros, refrigerado por líquido, con aspiración natural o V1505-T con turbocompresor, proporciona la potencia suficiente para hacer funcionar el compresor de forma continua a plena carga.

Hay opciones de arranque en frío disponibles para temperaturas de hasta -20 °C.

El depósito de combustible de 60 litros tiene un tamaño suficiente para permitir una autonomía de turno completo (8 horas).

Sistema eléctrico

El **XAHS 38 - XAS 98 KD** está equipado con un sistema de arranque eléctrico de 12 voltios con masa negativa.

Instrumentación

El panel de control de instrumentos está situado en la parte trasera de la cubierta del compresor, con fácil acceso.

El paquete de instrumentos estándar incluye un manómetro de presión de funcionamiento, un interruptor de arranque, un contador de horas de funcionamiento y 2 luces de advertencia. El interruptor de arranque tiene un mecanismo de bloqueo integrado para evitar daños en el motor de arranque.



XAHS 38 - XAS 98 KD WUX - Referencia del producto

Carrocería

El bastidor del compresor viene de serie con chapa de acero Zincor ASTM A653 con acabado de pintura en polvo que proporciona una excelente protección contra la corrosión. La cubierta está insonorizada para cumplir con los requisitos legales más actuales en materia de ruido.

Tren de rodaje

Los compresores **XAHS 38 - XAS 98** están disponibles con una selección de chasis, lo que proporciona la máxima flexibilidad en cuanto a requisitos de instalación o remolque.

Todos los tipos de chasis se pueden desmontar parcialmente y/o ajustar verticalmente hacia arriba, para permitir **la carga lateral en camiones**, hasta 9 unidades por camión.

Con el tipo de chasis fijo sin frenos, también es posible **la carga lateral en contenedores**, con capacidad para hasta 8 unidades por contenedor.

Documentación suministrada

La unidad se entrega con los siguientes documentos y certificados:

- Lista de repuestos para el compresor.
- Manual de instrucciones tanto para el compresor como para el motor.
- Certificado de prueba de la máquina.
- Certificado del recipiente.

Cobertura de la garantía

Consulte la presentación del producto para obtener información sobre la garantía.

Hay disponibles programas de garantía ampliada; póngase en contacto con su representante de ventas local para obtener más información.