

XA(H,T)S 350-400 T3, XAHS 400 PACE WUX

Compresor portátil



Suministro estándar

Los modelos Atlas Copco XAS 400, XATS 350, XAHS 350 y XAHS 400 PACE son compresores de tornillo silenciosos, de una etapa e inyección de aceite, accionados por un motor diesel Cummins de cuatro cilindros refrigerado por líquido.

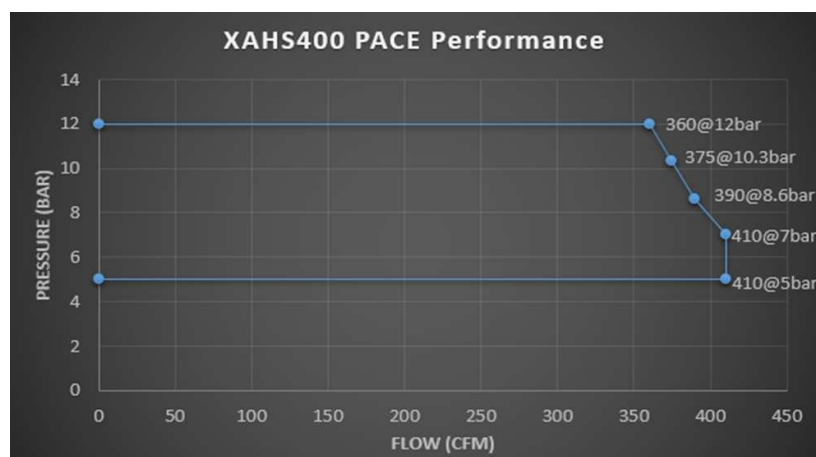
La unidad consta de un elemento compresor de alta eficiencia, motor diésel, refrigeración, separación de aire/aceite y sistemas de control, todo ello dentro de una carcasa de acero con revestimiento acústico.

Se ha prestado especial atención a la calidad general del producto, la facilidad de uso, la facilidad de mantenimiento y el funcionamiento económico para garantizar el mejor coste de propiedad de su clase.

Los modelos PACE permiten múltiples ajustes de presión y caudal, lo que garantiza la adaptación del caudal y la presión de aire a las necesidades de su aplicación.

Modelos disponibles

XAS 400	Una etapa - 410 cfm@100 psi - Motor diesel Cummins
XATS 350	Una etapa - 360 cfm@150 psi - Motor diesel Cummins
XAHS 350	Una etapa - 360 cfm@175 psi - Motor diesel Cummins XAHS 400
PACE	Una etapa - 410-360 cfm@72-175 psi - Motor diesel Cummins



Características

- Motor electrónico Cummins Tier 3
- Cubierta del depósito optimizada
- PACE (electrónica cognitiva ajustada por presión)
- Silenciador montado en la parte superior
- Filtro de combustible adicional de serie
- Capacidad de refrigeración adicional para entornos calurosos
- Depósito superior integrado
- Cartucho de seguridad de serie

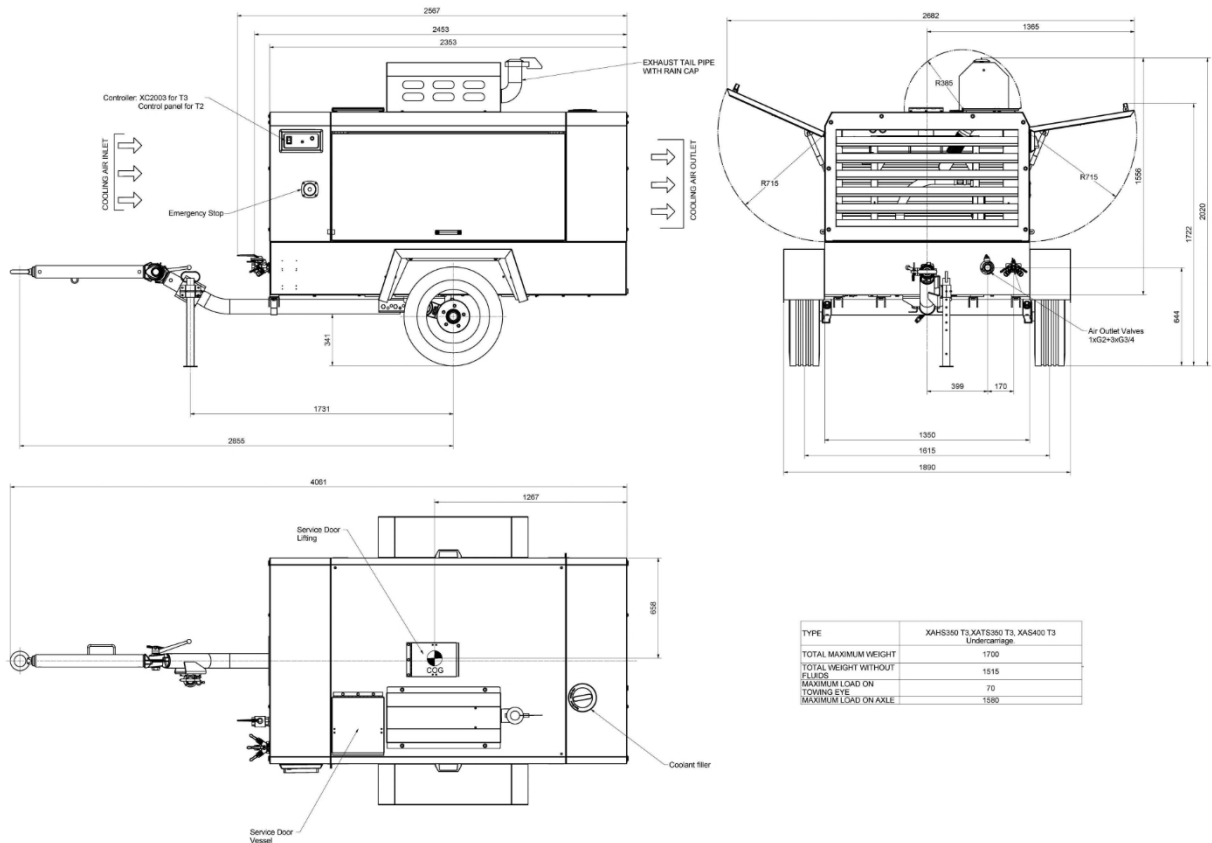
Beneficios

- Mayor eficiencia
- Ahorre 1 hora en el cambio de OSE
- La tecnología PACE le ofrece un mayor aprovechamiento, más versatilidad, un mayor ahorro en eficiencia y un mayor retorno de la inversión.
- Menos riesgos de incendio
- Trabaje en zonas con mala calidad del combustible
- Trabaja a temperaturas ambiente de hasta 50°C
- Menos riesgo de fugas
- Seguridad para aplicaciones difíciles

Datos técnicos unidad básica*

Modelo		XAS 400	XATS 350	XAHS 350	XAHS 400 PACE
Presión de trabajo efectiva normal	bar	7	10.3	12	5 - 12
Presión absoluta de entrada	bar	1	1	1	1
Humedad relativa del aire	%	0	0	0	0
Temperatura de entrada del aire	°C	20	20	20	20
Presión mínima efectiva del recipiente	bar	4	4	4	4
Presión efectiva máxima del recipiente (sin carga)	bar	8.5	11.5	13.5	13
Caudal real de aire libre	l/s	191	166	166	191 - 166
Consumo de combustible					
al 100% FAD (plena carga)	kg/h	17	18.98	20.31	17.08
al 75% de FAD	kg/h	13.37	-	15.03	15.11
al 50% de FAD	kg/h	11.2	-	13.14	14.02
a 25% FAD	kg/h	9.74	-	12.46	10.12
Consumo específico de combustible al 100% de FAD	g/m³	25.55	31.82	34.05	29.81
Contenido máximo típico de aceite en el aire comprimido	mg/m³	5	5	5	5
Nivel de potencia acústica máx. (Lw @ 2000/14/CE)	dB(A)	-	-	-	-
Temperatura del aire comprimido en la válvula de salida	°C	110	110	110	110
Temperatura ambiente máxima a nivel del mar sin refrigerador posterior	°C	50	50	50	50
Temperatura mínima de arranque con equipo para tiempo frío	°C	-25	-25	-25	-25
Temperatura mínima de arranque sin equipo de frío	°C	-10	-10	-10	-10
Número de etapas de compresión		1	1	1	1
Motor		Cummins			
Tipo		QSB3.9-C130			
Fase de emisiones		Fase IIIA / Tier 3			
Refrigerante		Líquido (glicol 50%)			
Número de cilindros		4			
Diámetro	mm	102			
Carrera	mm	120			
Volumen barrido	l	3.9			
Potencia del motor a régimen normal @ SAE J 1995	kW	95			
Carga máxima	rpm	2300			
Descarga	rpm	1700			
Capacidad del cárter de aceite	l	10			
Capacidad del sistema de refrigeración	l	20			
Capacidad del sistema de aceite del compresor	l	25			
Capacidad neta del depósito de aire	l	42			
Volumen de aire en la rejilla de entrada (aprox.)	m³/s	6.3			
Capacidad de los depósitos de combustible estándar	l	175			
Dimensiones: Unidad de caja (L x A x A)	mm	2458 x 1350 x 1525			
Peso - Húmedo	kg	1600			
Dimensiones de transporte: Tren de rodaje (Largo x Ancho x Alto)	mm	4120 x 1890 x 1991			
Peso - Húmedo	kg	1700			

Dimensiones



Datos principales

Elemento compresor

La calidad de un compresor puede medirse a través de la fiabilidad, eficiencia y durabilidad del elemento compresor utilizado. Gracias a décadas de experiencia en el diseño de elementos compresores, el resultado es la producción de los compresores más eficientes y fiables del mercado.

Separador de aire/aceite

La separación de aire y aceite se consigue mediante un separador de aceite centrífugo combinado con un elemento filtrante.

Diseñado para una mayor presión máxima de trabajo, el separador está equipado con una válvula de seguridad de alta presión sellada, una válvula de presión mínima, una válvula de purga automática y un regulador de presión.

Sistema de refrigeración

El motor está provisto de un refrigerador de líquido y un intercooler y el compresor está provisto de un refrigerador de aceite. El sistema de refrigeración está adecuadamente diseñado para un funcionamiento continuo en condiciones ambientales de hasta 50°C, con todas las puertas de la cabina cerradas.

Sistema de regulación del compresor

El compresor dispone de un sistema de regulación neumática continua y una válvula de descarga integrada en el conjunto de descarga. La introducción de la intuitiva funcionalidad PACE ofrece el rango de presión de funcionamiento más amplio en un solo compresor.

El regulador de velocidad, totalmente automático y sin escalonamientos, adapta el régimen del motor a la demanda de aire y garantiza un consumo de energía económico.

Salidas de descarga

El aire comprimido está disponible a partir de 1 válvula de salida G1½ y 3 válvulas de salida G¾.

Motor

Motor diesel Cummins

El compresor es accionado por un motor diesel Cummins QSB3.9-C130-31 de cuatro cilindros y refrigeración líquida. La potencia del motor se transmite al elemento compresor a través de un acoplamiento de alta resistencia.

Sistema eléctrico

Los modelos XAS 400, XATS 350, XAHS 350 y XAHS 400 PACE están equipados con un sistema eléctrico de 24 voltios con negativo a tierra.

Instrumentación - XC2004

El panel de control del XC2004 está situado en el lateral de la cubierta del compresor.

El intuitivo controlador XC2004 de Atlas Copco es fácil de manejar y tiene todas las funciones al alcance de la mano. El controlador también gestiona el sistema operativo de la ECU del motor, así como una serie de advertencias de seguridad y paradas en varios parámetros (enumerados a continuación).

Funcionalidad del controlador XC2004:

- Visualización en funcionamiento
 - Horas
 - Nivel de combustible
 - Nivel de DEF
 - RPM
 - Presión de salida
- Visualización de las mediciones del compresor
 - Horas de funcionamiento
 - Nivel de combustible
 - Reloj
 - Tensión de la batería
 - Horas de funcionamiento
 - Presión de regulación
 - Recuento de paradas de emergencia
 - Consumo medio de combustible
 - Contadores de servicio menor y mayor en horas y días
- Advertencias y paradas
 - Refrigerante del motor a alta temperatura
 - Aceite del compresor a alta temperatura
 - Presión del aceite del motor
 - Nivel de combustible bajo
 - Nivel de hollín del DPF alto
- Ajustes
 - Regeneración manual del DPF
 - Restablecimiento de los temporizadores de servicio
 - Diagnóstico de la ECU del motor
 - Ajustes de idioma
 - Cambios de unidad de medida
- Botones de funcionamiento
 - Arranque y parada de la unidad
 - Visualización de mediciones, ajustes y alarmas
 - Cursor multiposición para navegar por los menús
- Medidas del motor visualizadas
 - Tasa actual de combustible
 - Temperatura del refrigerante del motor
 - Presión del aceite del motor
 - Nivel de hollín del DPF
 - RPM del motor
- Alarmas
 - Ver alarmas actuales e históricas presentes
 - Historial de las últimas 20 alarmas y eventos con marcas de fecha y hora
 - DM1 Y DM2: Visualización de los códigos actuales del motor (SPN/FMI)



Dispositivos de seguridad

El compresor está equipado de serie con dispositivos de seguridad para el compresor y el motor. La unidad se apagará completamente en caso de que

- La temperatura del aceite del motor aumenta demasiado
- La presión del aceite del motor baja demasiado
- La temperatura de salida del aire comprimido sale de un rango especificado.
- Nivel de combustible bajo

El motor de arranque también está protegido contra sobrecargas por funcionamiento durante un periodo excesivo o con el motor en marcha.

Carrocería

El compresor se suministra de serie con una cubierta de acero cincado con acabado de pintura en polvo que proporciona una excelente protección contra la corrosión. Las amplias puertas proporcionan un acceso completo a todos los componentes.

Normas de fabricación y medioambientales

Los compresores XAS 400, XATS 350, XAHS 350 y XAHS 400 PACE se fabrican siguiendo las estrictas normas ISO 9001 y mediante un sistema de gestión medioambiental totalmente implantado que cumple los requisitos de la norma ISO 14001. Se ha prestado atención a garantizar el mínimo impacto negativo sobre el medio ambiente.

Documentación suministrada

La unidad se entrega con los siguientes documentos y certificados:

- Lista de piezas de repuesto para el compresor.
- Manual de instrucciones del compresor y del motor.
- Certificado de prueba de la máquina
- Certificado del recipiente separador de aire/aceite.

Cobertura de la garantía

- Consulte la presentación del producto para obtener información sobre la garantía.
- Para más información, póngase en contacto con su representante de ventas local.

* **Nota:** Debido a las continuas mejoras de los productos, las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso.