



# **Empresas Bareste: La base sólida de su producción.**

Soluciones de alto desempeño en empaques industriales, ingredientes funcionales y aditivos de precisión.

# Su aliado estratégico en cada fase del proceso



## Empaques Industriales

Sacos de Papel

Boca Abierta & Valvulados

25-50 kg



## Innovación Nutricional

Colágeno Hidrolizado

Grados A, B, C, B+

Alta Solubilidad



## Aditivos de Alta Precisión

Gelatina Premium

80-300 Bloom

8-60 Mesh

# Empaques diseñados para el alto desempeño logístico

## Sacos Boca Abierta




- ✓ Versatilidad para llenado manual o automatizado.
- ✓ Ideal para productos técnicos y de alto volumen.


## Sacos Valvulados



- ✓ Automatización total con llenado de alta velocidad.
- ✓ Higiene superior sin dispersión de polvos.
- ✓ Logística inteligente para estibado perfecto.

 Papel 100% Fibra Virgen  
(Kraft o Blanco)

 Multicapa (Hasta 4 capas)  
+ Opción de film intermedio

 Impresión de alta calidad  
(Hasta 8 tintas)

 Sostenibilidad real  
(Materiales reciclables)

# Protección garantizada para las industrias más exigentes



## Construcción 🏗️

Cemento, yeso y morteros. Alta resistencia mecánica, diseño antideslizante, protección contra humedad.



## Agroindustria 🌾

Semillas, fertilizantes y alimento  
Reducción de mermas, lámina plástica protectora, resistencia al desgaste.



## Alimentos 🍞

Harinas, azúcar y alimentos secos. Grado alimenticio estricto, higiene total, opción de bolsa plástica integrada.



## Química 🧪

Resinas, pigmentos y químicos sólidos. Seguridad máxima sin fugas, barrera superior con film entre capas.

# Colágeno Hidrolizado: Versatilidad y Valor Nutricional



| Grado        | Característica Técnica Clave                        | Aplicación Ideal                                     |
|--------------|---|--|
| Grado A / B+ | Disolución ultra-rápida, alta transparencia.        | Bebidas premium, agua embotellada, shots.            |
| Grado B      | Estándar de buena solubilidad, textura equilibrada. | Mezclas en polvo, batidos, yogures.                  |
| Grado C      | Granulometría mayor, volumen optimizado.            | Barras de cereal, panificación, cápsulas y tabletas. |

# Soluciones para Bebidas y Nutrición Deportiva



## Bebidas Funcionales (Grado A / B+)

Neutralidad organoléptica y termoestabilidad.

- **Polvos 'Ready-to-Mix':** Disolución en agua fría sin grumos.
- **Transparencia Total:** Ideal para aguas proteicas y jugos.
- **Café y Té:** Valor añadido en bebidas calientes sin alterar el sabor.



## Rendimiento Articular (Grado C)

El aliado perfecto para la proteína de suero (Whey).

- **Batidos:** Mejora el perfil de aminoácidos para articulaciones y tendones.
- **Cápsulas/Tabletas:** Grado C optimizado para procesos de compresión y eficiencia de volumen.

# Innovación en Textura y Nutricosmética

## Nutricosmética

### Agente de Textura (Alimentos)



- **Barras de Proteína:** Actúa como humectante, prolonga la vida útil y evita el endurecimiento.
- **Lácteos:** Enriquece el perfil proteico en yogures sin alterar el sabor.
- **Panificación:** Enriquecimiento de snacks saludables y galletas.



### Tratamientos Anti-edad (Nutricosmética)

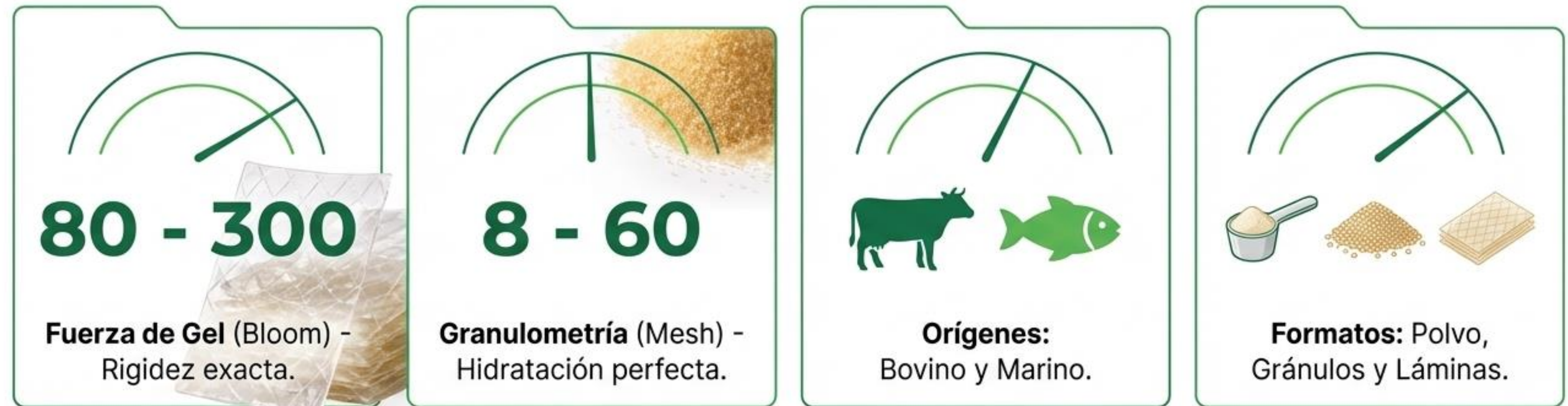


- **Compatibilidad excepcional:** Se integra perfectamente con Vitamina C y Ácido Hialurónico.
- **Gomitas Vitamínicas ("Gummies"):** Formulación avanzada para resultados visibles.
- **Polvos Dermatológicos:** Salud integral de piel, uñas y cabello.

# Gelatina Premium: Aditivos de Alta Precisión

Rendimiento y consistencia en cada gránulo, con termorreversibilidad garantizada.

## Technical Dashboard



Grados especializados que cumplen normativas Alimenticias, Farmacéuticas, Kosher y Halal.

# Pureza Multigrado: Consumo Humano y Farmacéutico



## Sector Farmacéutico

- Alta pureza y biocompatibilidad.
- Agente filmógeno para cápsulas blandas con sellado hermético.
- Sistemas de liberación de fármacos con disolución controlada.



## Refinado de Zumos y Vinos

- Clarificación selectiva de alta eficacia.
- Transparencia perfecta y acabado brillante.
- Respeto total al perfil organoléptico (sin alterar el sabor de origen).

# Soluciones Técnicas Especializadas



## Grado Técnico (Abrasivos y Forraje)

- Potencia la resistencia de procesos industriales.
- Alta viscosidad y fuerza de gel constante.
- Excelente capacidad aglutinante y adhesiva para cohesión estructural.

## Base para Paintball



- Formación de película uniforme libre de roturas.
- Elasticidad justa para el vuelo y fragilidad exacta para el impacto.
- 100% Biodegradable y respetuosa con el medio ambiente.

# Transforme su cadena de suministro hoy.

En Empresas Bareste, eliminamos la incertidumbre. Asegure la calidad de su producto final con un aliado que entiende de rendimiento, logística y normatividad. Solicite una asesoría técnica personalizada.



Catálogo Técnico:  
<https://bareste.net/>

Consultoría Directa:  
+56 98 289-3922