JK Group

NEWAY



CENTRO DE MECANIZADO CNC VM 1160S

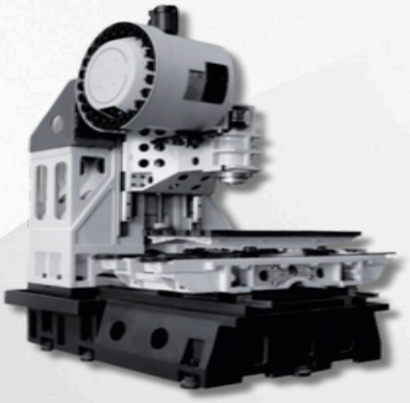
FICHA TECNICA

DESCRIPCIÓN			VM 1160S
DATOS DE LA MAQUINA	CONEXIÓN ELÉCTRICA		220V 60 HZ 3 PH
	POTENCIA DEL MOTOR	KW	11/7.5
	POTENCIA TOTAL REQUERIDA	KVA	35
MESA DE TRABAJO	TAMAÑO DE LA MESA	MM	1200X600
	RANURAS EN T (ANCHO CANTIDAD DISTANCIA)	MM	18-5-100
	CARGA MÁXIMA DE LA MESA	KG	750
RECORRIDOS	RECORRIDO DEL EJE X	MM	1000
	RECORRIDO DEL EJE Y	MM	600
	RECORRIDO DEL EJE Z	MM	600
CABEZAL	DISTANCIA DEL HUSILLO A LA SUPERFICIE DE LA MESA	MM	150-750
	DISTANCIA DEL HUSILLO A LA COLUMNA	MM	650
	CONO DEL HUSILLO		BT 40
	VELOCIDAD DEL HUSILLO	RPM	8000
MAGAZINE DE HERRAMIENTAS	TIPO		BRAZO
	CAPACIDAD DEL ALMACÉN DE HERRAMIENTAS		24
	DIÁMETRO MÁXIMO DE LA HERRAMIENTA		φ80
	LONGITUD MAXIMA DE LA HERRAMIENTA	MM	300
	PESO MÁXIMO DE LA HERRAMIENTA.	KG	8
	TIEMPO DE CAMBIO DE HERRAMIENTA (TT)	S	1.8
AVANCES	VELOCIDAD DE AVANCE RAPIDO (X/Y/Z)	MM/MIN	36000/36000/36000
	VELOCIDAD DE AVANCE DE CORTE (X/Y/Z)	MM/MIN	15000
PRECISION	PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO (X/Y/Z)	MM	±0,005
	PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO REPETITIVO	MM	±0,003
DIMENIONES	TAMAÑO TOTAL DE LA MÁQUINA	MM	4200x2690x3120
	PESO	KG	7000

NEWAY

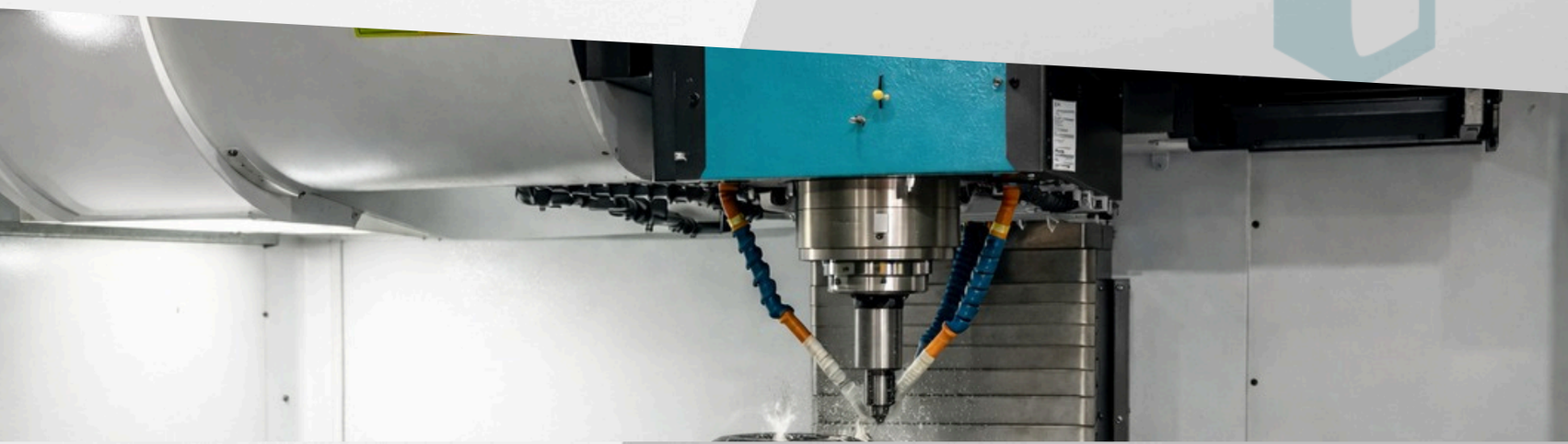
VENTAJAS



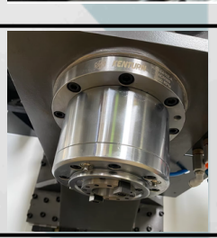




- De tipo pesado y de alta productividad.
- Guias lineales para velocidades de avance rápido en todos los ejes. Control Fanuc.
- Cuerpo de hierro fundido hecho de calidad Meehanite.
- Husillos de bolas de alto rendimiento en todo el eje.
- Potente servo accionado directamente sobre los husillos de bolas. Volante electrónico.
- Pistola de limpieza.
- RJ45 conexión de enchufe, conexión USB y conexión de alimentación.



COMPONENTES

N.°	ITEM	CANT.	MARCA	
1	FANUC OI MF PLUS	1	FANUC (JAPON)	
2	GUIAS LINEALES DE RODILLOS X - 35 MM / 1,378", Y - 45 MM / 1,772", Z - 45 MM / 1,772	3	PMI (TAIWAN)	
3	FUNDICION “Y” INVERTIDA GRADO MEHANITE	1	NEWAY	
4	INTERCAMBIADOR DE 24 HERRAMIENTAS	1	OKADA (TAIWAN)	
5	HUSILLO DE BOLAS C3 40*16/40*12/40*10	1	PMI (TAIWAN)	
6	HUSILLO 8000 RPM	1	KENTURN (TAIWAN)	
7	RODAMIENTO DE HUSILLO	1	NSK (JAPON)	
8	COMPONENTES NEUMATICOS, SOLENOIDES, VALVULAS, ETC	1	SMC (JAPON)	
9	PARTES ELECTRICAS	1	SCHNEIDER	

CONTROL FANUC OI MF PLUS

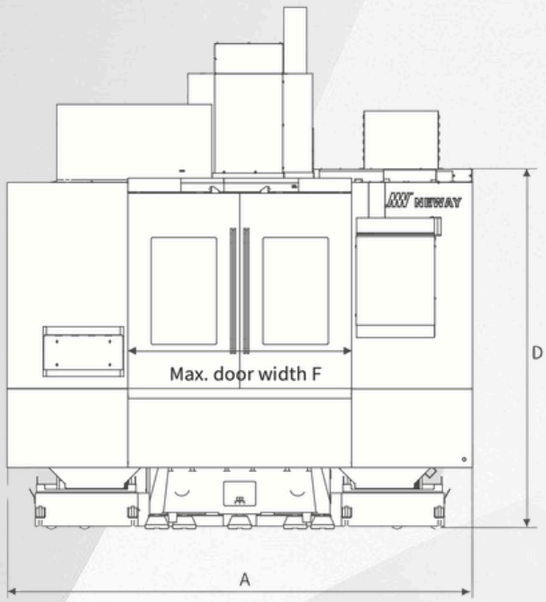
FANUC

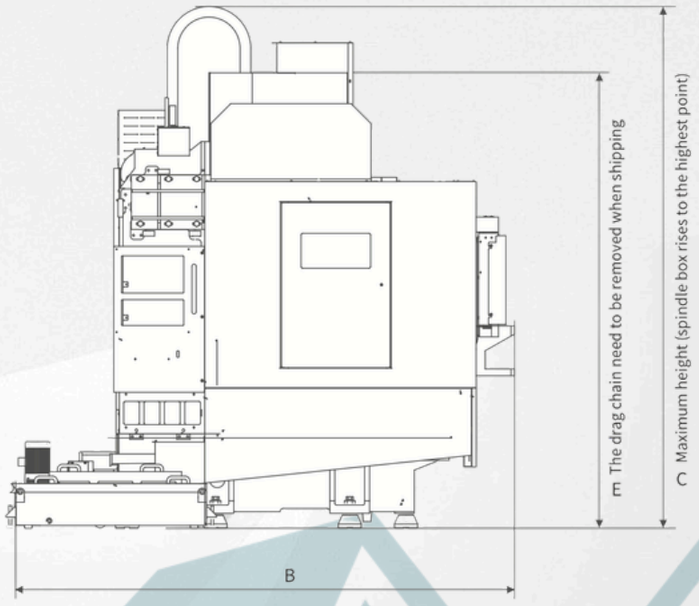


- Alta precisión y calidad de mecanizado
- Optimizado para centros de mecanizado (fresado)
- Interfaz intuitiva y fácil de operar
- Alta velocidad de procesamiento
- Escalable y configurable
- Ethernet, DNC, USB, redes industriales.
- Bajo consumo energético
- Alta confiabilidad industrial FANUC es líder mundial en CNC con reputación de robustez.
- Muy estable en ambientes industriales (vibración, polvo, temperatura).



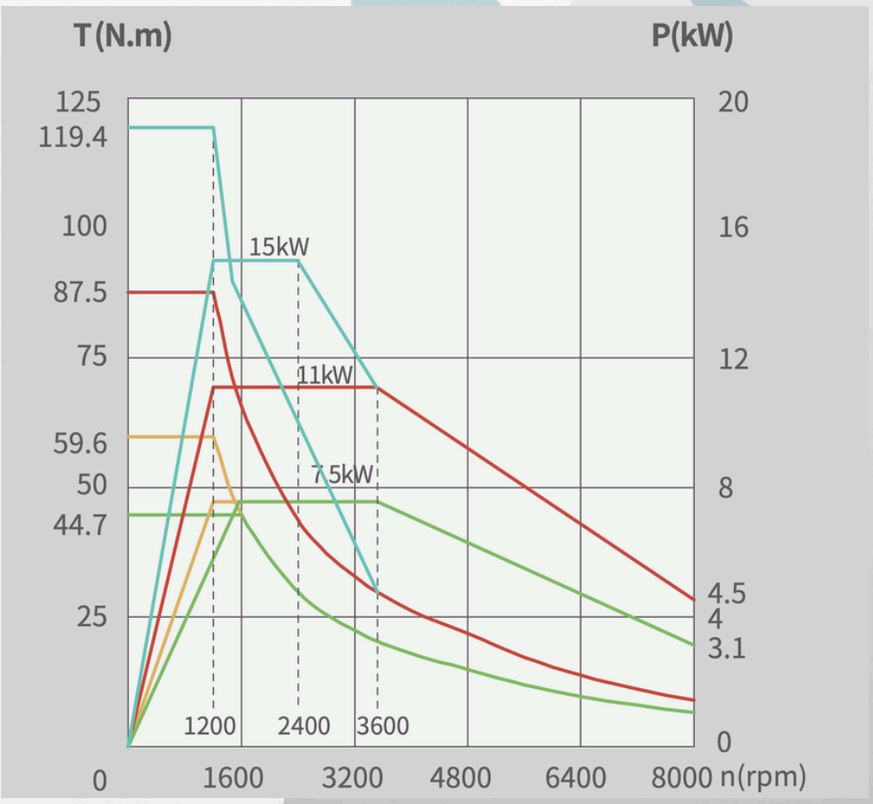
DIAGRAMA DE DIMENSION VM1260S





Models	A	B	C	D	E	F
VM1160S/H	2810	2950	3160	2090	2560	1100

DIAGRAMA DE TORQUE



4TO EJE GSA 200R

GSA+



- Combinación de corona de bronce/níquel de alta precisión con tornillo sinfín y carcasa de acero endurecido que garantiza precisión a largo plazo.
- Sistema de doble tornillo sinfín que permite un ajuste fácil del juego (backlash).
- Diseño de doble rodamiento adecuado para trabajos de alta carga.
- Diseño de husillo y plato frontal en una sola pieza que ofrece una construcción rígida.
- Diseño de relación de engranajes baja (90:1) que ofrece alta velocidad.
- Agujero pasante de gran diámetro que permite el paso de piezas largas a través del husillo.

NÚMERO DE MODELO : CNC-200R

CNC	200	R
Tipo de mesa rotativa CNC	Diámetro de la mesa 200 mm	Posición del motor a la derecha (L: izquierda)

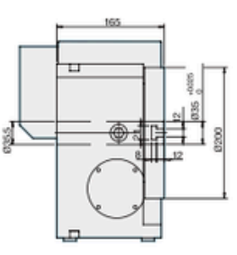
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – CNC-200R		
Diámetro de la mesa (mm/pulg)		200 / 7.87
Altura del centro en posición vertical (mm/pulg)		160 / 6.3
Altura de la mesa en posición horizontal (mm/pulg)		165 / 6.5
Altura total en posición vertical sin cubierta de motor (mm/pulg)		265 / 10.63
Diámetro del agujero pasante (mm/pulg)		35^{H7} / 1.37^{H7}
Ancho de la ranura en T (mm/pulg)		12^{H7} / 0.47^{H7}
Ancho del bloque guía (mm/pulg)		18^{H7} / 0.71^{H7}
Relación de engranajes		1:90
Unidad mínima de indexación (grado)		0.001°
Máx. R.P.M. (rpm) (motor: 2000 rpm)		22.2
Fuerza de sujeción neumática (kg·m) (P: 5kg / cm^2)		25
Fuerza de sujeción hidráulica (kg·m) (P: 20kg / cm^2)		50
Precisión de indexación (seg.)		20″
Repetibilidad (seg.)	Unidireccional	4″
	Bidireccional	8″
Fuerza máxima de mecanizado (kg·m)		23
Peso neto (kg)		84

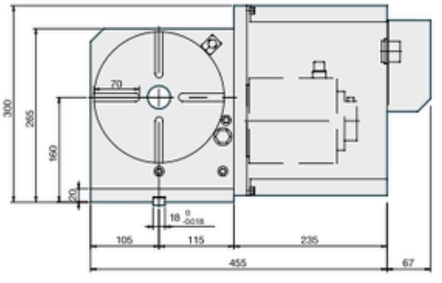
Tipo de motor servo	MELDAS	HF-104T
	FANUC	α4 i
	SIEMENS	1FK7060
	HEIDENHAIN	QSY116C

Carga máxima	Vertical	W = 125 kg
	Horizontal	W = 250 kg
Carga radial máxima	Carga axial (F)	F = 1100 kg
	Momento radial (F × L)	F × L = 50 kg·m
	Momento de vuelco (F × L)	F × L = 100 kg·m

CNC-200R







ESTÁNDARES DE PRECISIÓN

Unidad: mm

ÍTEM / MODELO	Planitud de la mesa	Paralelismo entre la mesa y la base del bastidor	Desviación del centro del husillo de la mesa	Perpendicularidad de la mesa respecto a la base del bastidor	Desviación de la mesa	Perpendicularidad de la mesa respecto al bloque guía inferior	Paralelismo entre el eje del cabezal y contrapunto respecto al bloque guía
CNC-200R	0.01	0.01	0.01	0.02	0.015	0.02	0.02