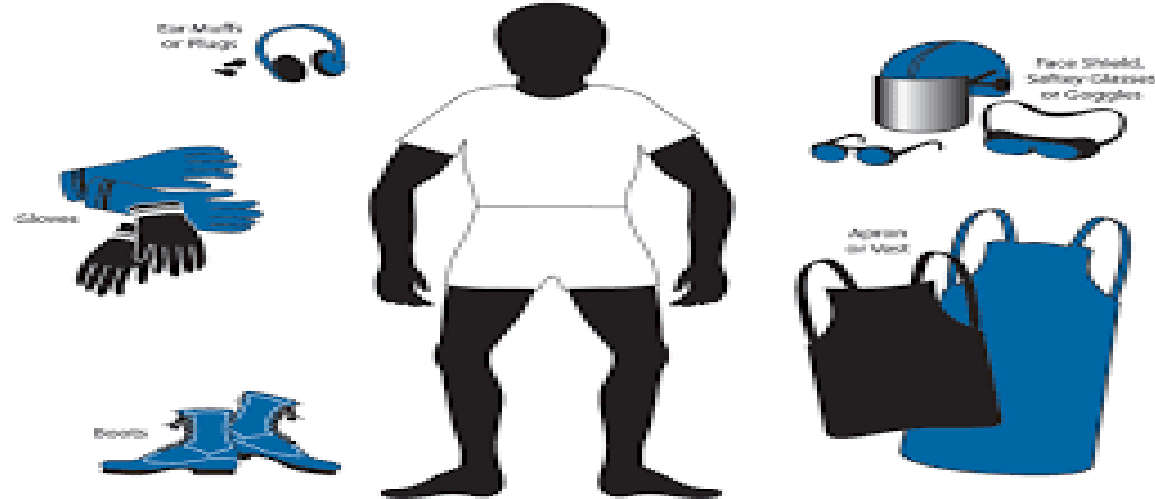


SAFETY IN WELDING PROCESS

SAFETY IN WELDING PROCESS

• આર્ક વેલ્ડિંગ પ્રક્રિયામાં, નુકશાનકારક અલ્ટ્રાવાયોલેટ અને ઈન્ફ્રારેડ કિરણોના કારણે વેલ્ડરને ભય રહેતો હોય છે. આ ઉપરાંત આર્કના લીધે પેદા થતી ગરમીના અથવા ગરમ જોબથી દાઝવાનો, ઝેરી ધુમાડાનો, વેલ્ડિંગ દરમિયાન ઉડતા તણખાઓ અને સ્વેગના કણોનો, ઇલેક્ટ્રીક શોકનો અને વજનદાર વસ્તુ પગ પર પડવાનો ભય રહે છે.

- **SAFETY APPARELS**
- Leather Apron
- Leather Gloves
- Leather cap with sleeves
- Industrial safety shoes



SAFETY ACCESSORIES

- Welding hand screen
- Welding helmet screen
- Portable fire proof canvas screens
- Chipping or grinding goggles
- Respirator and exhaust ducting

Optional accessories for MMA Welding Machine				
 Welding cable	 Holder/plier	 Hammer and brush	 Mask	 Glasses
 Earth cable	 Clamp	 Welding helmet	 Gloves	 Tool box

SAFETY TO BE OBSERVED IN GAS WELDING & CUTTING

• SAFETY FOR GAS CYLINDER

- ગેસ સીલિન્ડરના વાલ્વને જ્યારે કામ ચાલુ ન હોય ત્યારે બંધ રાખવો.
- હંમેશા સીલિન્ડરને ઊભી સ્થિતિમાં જ રાખો.
- હંમેશા સીલિન્ડર વાલ્વ ધીમેથી દોઢ આંટા જેટલો જ ખોલો.
- સીલિન્ડર ખોલવા માટે સાચી સીલિન્ડર કી નો જ ઉપયોગ કરવો. તેને હંમેશા સીલિન્ડરમાં ભરાવીને જ રાખો.
- ગેસ સીલિન્ડરને ક્યારે પણ ગબડાવીને ન લઈ જતાં ટ્રોલીનો ઉપયોગ કરવો.
- સીલિન્ડર પર હેમરના ફટકા નિવારો.
- રેગ્યુલેટર લગાવતા પહેલા હંમેશા સીલિન્ડર વાલ્વને કેક કરો.

SAFETY TO BE OBSERVED IN GAS WELDING & CUTTING

• SAFETY FOR BLOW-PIPE & HOSE-PIPE

- ફ્લેમ પ્રગટાવતી વખતે બ્લો પાઈપની નોઝલને સલામત દિશામાં રાખો.
- ઓક્સીજન અને એસેટીલીનની હોઝ પાઈપ અદલ બદલ ન કરવી.
- રબર હોઝ પાઈપ સમયાંતરે ચેક કરતાં રહો. અને ખરાબ થયેલ જણાયે તો બદલી નાખો.
- રેગ્યુલેટર પર પાણી, રજકણો ઓઇલ વગેરે ન લાગે તેની કાળજી લો.
- સખત કે તિક્ષણ ધારના સંપર્કમાં આવવાથી હોઝ પાઈપને થતું નુકશાન અટકાવો.
- બેકફાયર થવાના કિસ્સામાં બંને બ્લો પાઈપ વાલ્વને તુરંત બંધ કરો. પ્રથમ ઓક્સીજન વાલ્વ બંધ કરો.
- ફ્લેમ પ્રગટાવવા માટે ખાસ સ્પાર્ક લાઈટરનો જ ઉપયોગ કરો.
- ઝેરી અને પદ્ધિત ગેસના નિકાલની યોગ્ય વ્યવસ્થા કરો.

SAFETY TO BE OBSERVED IN GAS WELDING & CUTTING

- SAFETY FOR GAS CUTTING

- કાર્ય સ્થળને જ્વલનશીલ પદાર્થોથી મુક્ત રાખો.
- કટીંગ થતા જોબની નીચેનો વિસ્તાર ખાલી રાખો. જેથી કરીને સ્વેગ પસાર થઈ શકે.
- તમારી જાતને તથા અન્યને ઉડતા તણખાઓથી સલામત રાખો.
- જ્વલનશીલ પદાર્થો દુર કરવા મુશ્કેલ હોય તો તેની આડે પાર્ટિશન બનાવો.
- કટ થતી ધાતુને યોગ્ય આધાર આપેલ છે કે નહી તે ખાસ જુવો.