

MMAW

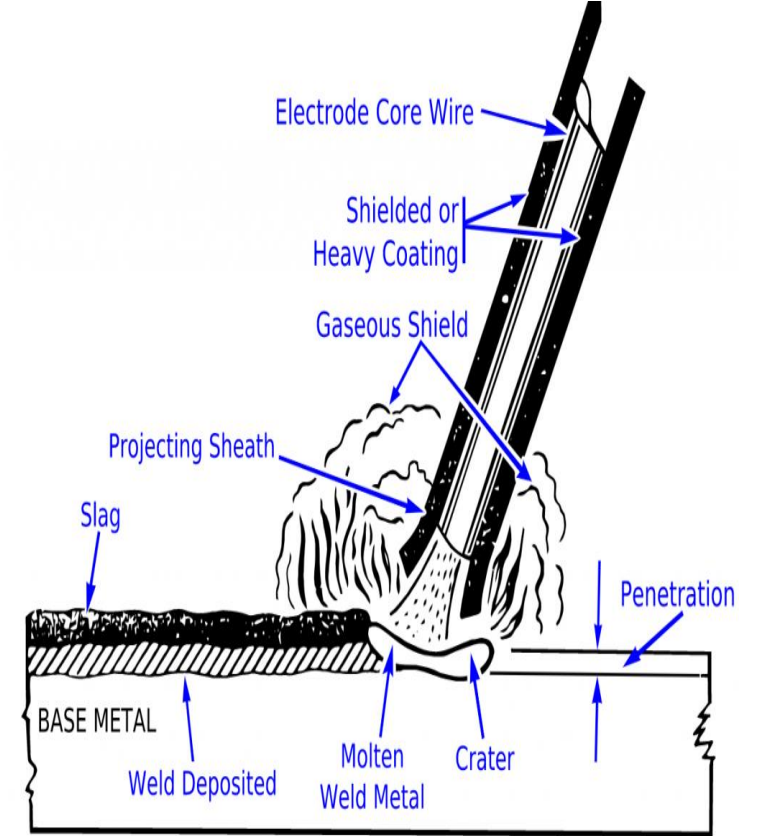
MMAW

- Definition of MMAW
- Tools & Accessories of MMAW
- Procedure of MMAW
- Advantages of MMAW
- Limitations of MMAW
- Application of MMAW

MMAW

ઈલેક્ટ્રોડને ફરતું ફ્લૂક્સનું આવરણ કરવામાં આવે છે. આ ઈલેક્ટ્રોડ કંજુમેબલ હોય છે. એટલે કે વપરાશ દરમિયાન વપરાય જાય છે. ઈલેક્ટ્રોડની ટીપ અને વેલ્ડિંગ જોબની વચ્ચે હવાના આયનીકરણથી તીવ્ર આર્ક પેદા થાય છે. જે આશરે 3600 c થી 4000 c જેટલું ઉંચું તાપમાન ધરાવતી હોય છે. આ માટે જરૂરી વેલ્ડિંગ કરંટ AC કે DC મશીનની મદદથી પુરો પાડવામાં આવે છે. આ આર્કની તીવ્ર ગરમીના કારણે બરાબર આર્કની નીચે રહેલી ધાતુ અને ઈલેક્ટ્રોડની ધાતુ તુરંત પીગળવા લાગે છે. વેલ્ડિંગ ધાતુના પીગળેલ પુલમાં ધાતુનો ઈલેક્ટ્રોડ પણ પીગળે છે.

• ધાતુનો ઈલેક્ટ્રોડ પીગળવાની સાથે તેના પર આવરણ કરેલી ફ્લૂક્સ પણ પીગળે છે. આ પીગળેલ ફ્લૂક્સ વેલ્ડિંગ દરમિયાન આર્કની ફરતે વાયુની ઢાલ બનાવે છે જે પીગળેલ ધાતુને વાતાવરણથી થતું ચેપ અટકાવે છે. આથી ઘણીવાર આ આર્કને શીલ્ડેડ આર્ક પણ કહેવામાં આવે છે. અહીં વેલ્ડિંગની સ્પીડ અને ફીડનું કંટ્રોલીંગ વેલ્ડર પોતાની રીતે જ મેન્યુઅલી કરે છે. આથી આ વેલ્ડિંગને મેન્યુઅલ મેટાલિક આર્ક વેલ્ડિંગ (MMAW) કહેવામાં આવે છે.



MMAW TOOLS & EQUIPMENTS

ARC ACCESSORIES



ELECTRODE HOLDER



GROUND HOLDER



WELDING MASK



WELDING GLOVES



WELDING CABLES



LENS



WELDING APRON



GRINDING MASK



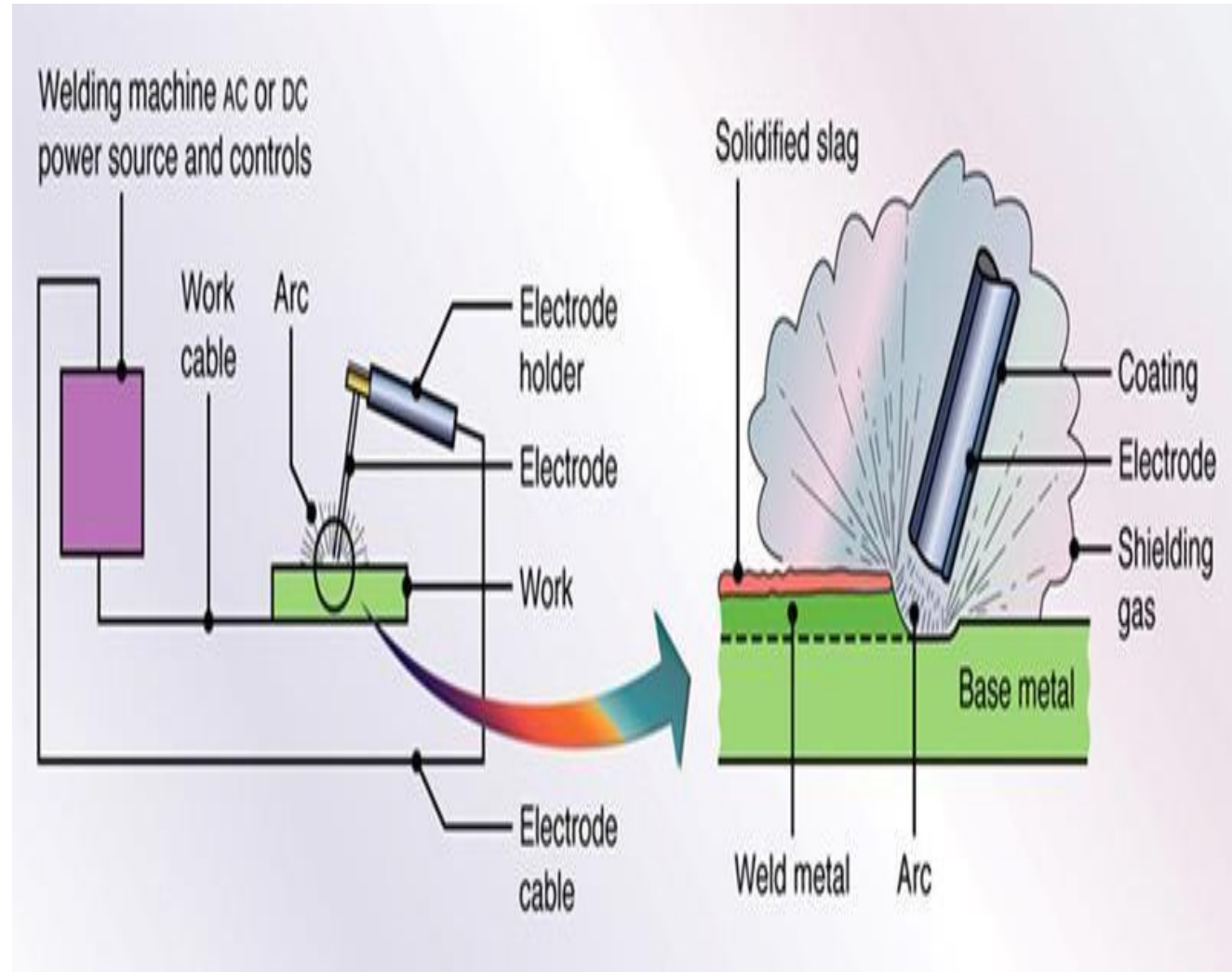
GRINDING GOOGLE

LOOK FOR : ROCEL
Landline : 354-9375 / 252-0402 / 405-9055 Globe : 0955-689-0531



PROCEDURE OF MMAW

MMAW is a welding **process** that creates an electric arc between a hand held, flux-coated, consumable filler wire and the work piece. The arc heat melts the parent metal and filler wire. The flux coating breaks down in the arc to produce a gaseous shield that excludes atmospheric gases from the weld zone.



ADVANTAGES & DIS ADVANTAGES OF MMAW

ADVANTAGES OF MMAW

- ✓ તમામ પ્રકારની ફેરસ કે નોન ફેરસ ધાતુઓનું વેલ્ડિંગ આ રીતે કરી શકાય છે.
- ✓ નાની આર્ક લંબાઈના વેલ્ડ માટે વધુ અનુકૂળ છે.
- ✓ તમામ પ્રકારની હળવા અને ભારે ગેજની ધાતુ આ રીતે વેલ્ડ થઈ શકે છે.
- ✓ તે પોર્ટેબલ ડિવાઇસ ધરાવતું હોવથી સરળતાથી હેર ફેર કરી શકાય છે.
- ✓ તે અન્ય પદ્ધતિ કરતાં ગણી સસ્તી પ્રક્રિયા છે.

DIS ADVANTAGES OF MMAW

- ✓ વધુ સંખ્યામાં વેલ્ડરની ભરતી કરવાની જરૂ પડે છે.
- ✓ ડીસ્ટોર્શન(વિકૃતિ)ને કંટ્રોલ કરવી મુશ્કેલ છે.
- ✓ ઓટોમેટીક અને સતત વેલ્ડિંગ શક્ય નથી કારણકે તેના વેલ્ડિંગ રોડની લંબાઈ સીમીત હોય છે.
- ✓ તે પોર્ટેબલ ડિવાઇસ ધરાવતું હોવથી સરળતાથી હેર ફેર કરી શકાય છે.
- ✓ તે અન્ય પદ્ધતિ કરતાં ગણી સસ્તી પ્રક્રિયા છે.

APPLICATION OF MMAW

- આ પદ્ધતિનો ઉપયોગ લઘુ અને મધ્યમ કદના ઉદ્યોગોમાં, પાતળા તેમજ જાડા ગેજની ધાતુ વેલ્ડ કરવા માટે થાય છે.
- પુલો, બસની બોડી, ઘરગથ્થું વસ્તુઓ જેમ કે દરવાજાની જાળી, બારી-બારણાં, ખુરશી, ટેબલ વિ. ના વેલ્ડિંગ માટે વપરાય છે.
- વર્કશોપના છાપરાના માળખા, તૂટેલા કે ભાંગેલા કાસ્ટિંગ, પાણી કે ઓઈલની ટાંકીઓના વેલ્ડિંગ માટે વપરાય છે.
- તૂટેલા ભાગોના રીકંડીશનીંગ, હાર્ડ ફેસિંગ અને રીપેરીંગ માટે વપરાય છે.
- જ્યારે દુરના સ્થળોએ વેલ્ડિંગ કરવાનું હોય ત્યારે આ પ્રક્રિયા ખુબ જ ઉપયોગી છે કારણ કે તેમાં ડીઝલ એન્જિન જનરેટર સેટનો ઉપયોગ કરી શકાય છે