

ARC WELDING MACHINE

ARC WELDING MACHINE

- Principle of arc welding machine
- Necessity of welding machine
- Types of arc welding machine

PRINCIPLE OF ARC WELDING MACHINE

➤ જ્યારે કરંટને એક વાહકથી બીજા વાહક વચ્ચે રહેલ હવાના ગેપમાંથી પસાર કરવામાં આવે ત્યારે સ્પાર્ક પેદા થાય છે. આ સ્પાર્ક તીવ્ર ગરમી ધરાવતો હોય છે. તેનું તાપમાન આશરે 3600 °C જેટલું હોય શકે છે. આટલું ઊંચું તાપમાન ધાતુને ઝડપથી પીગાળી અને એકબીજાની સાથે જોડવા માટે સમર્થ હોય છે. અને આ રીતે હોમોજીનીયસ વેલ્ડ તૈયાર થાય છે.

NECESSITY OF WELDING MACHINE

- આર્ક વેલ્ડિંગ દરમિયાન A.C કે D.C. સપ્લાય પૂરો પાડવા માટે.
- આર્ક વેલ્ડિંગ માટે જરૂરી નીચા દબાણના વોલ્ટેજ અને ઉંચો કરંટ મુખ્ય સપ્લાયમાંથી બનાવવા માટે.
- વેલ્ડિંગ ચાલુ હોય ત્યારે કરંટના જરૂરી પુરવઠાનું નિયંત્રણ અને નિયમન કરવા માટે.
- આર્ક વોલ્ટેજ અને વેલ્ડિંગ કરંટ વચ્ચે સંબંધ જાળવી રાખે છે.
- તમામ પ્રકારના ગેજના ઇલેક્ટ્રોડ સાથે વેલ્ડિંગ કરી શકે છે.

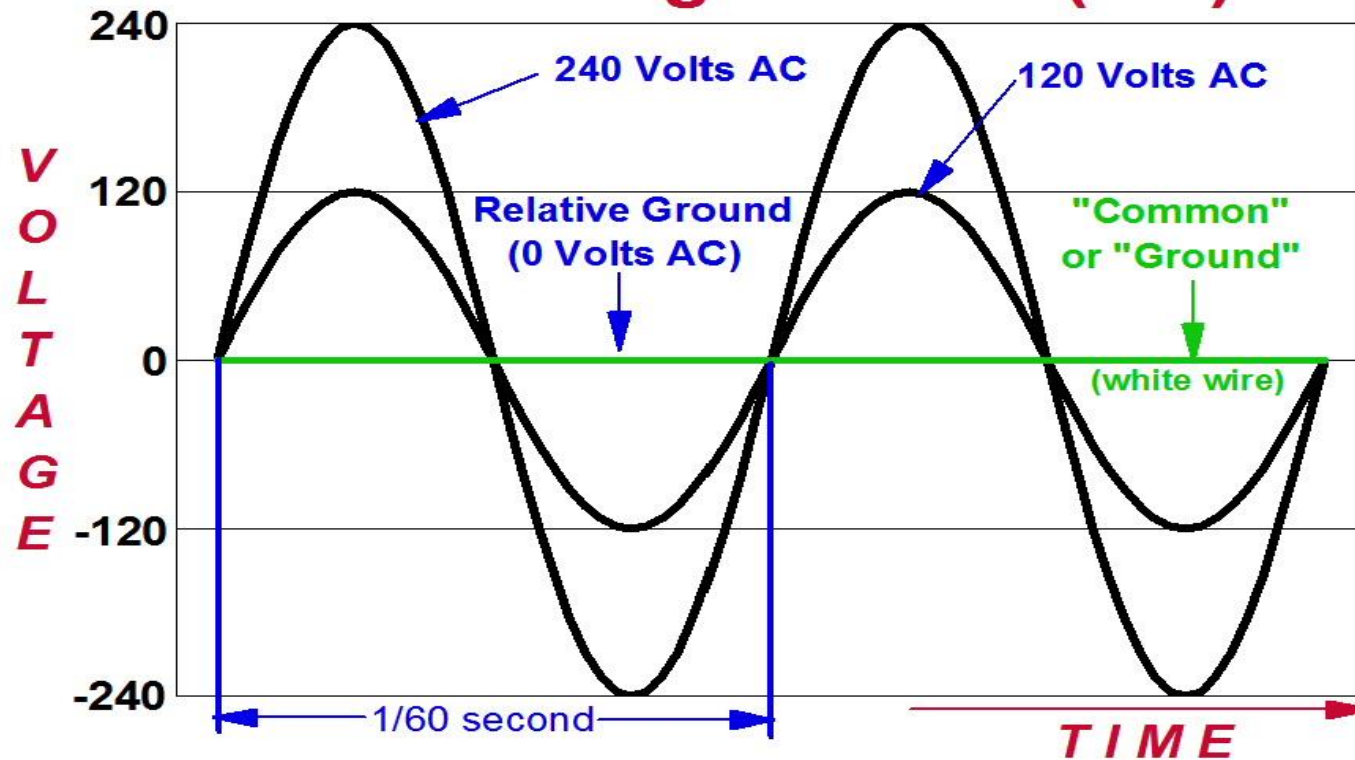
ARC WELDING MACHINE

- ✓ A.C. ARC WELDING MACHINE
- ✓ D.C.WELDING MACHINE
 - ✓ D.C MOTOR GENERATOR SET
 - ✓ ENGINE GENERATOR SET
 - ✓ RECTIFIER SET



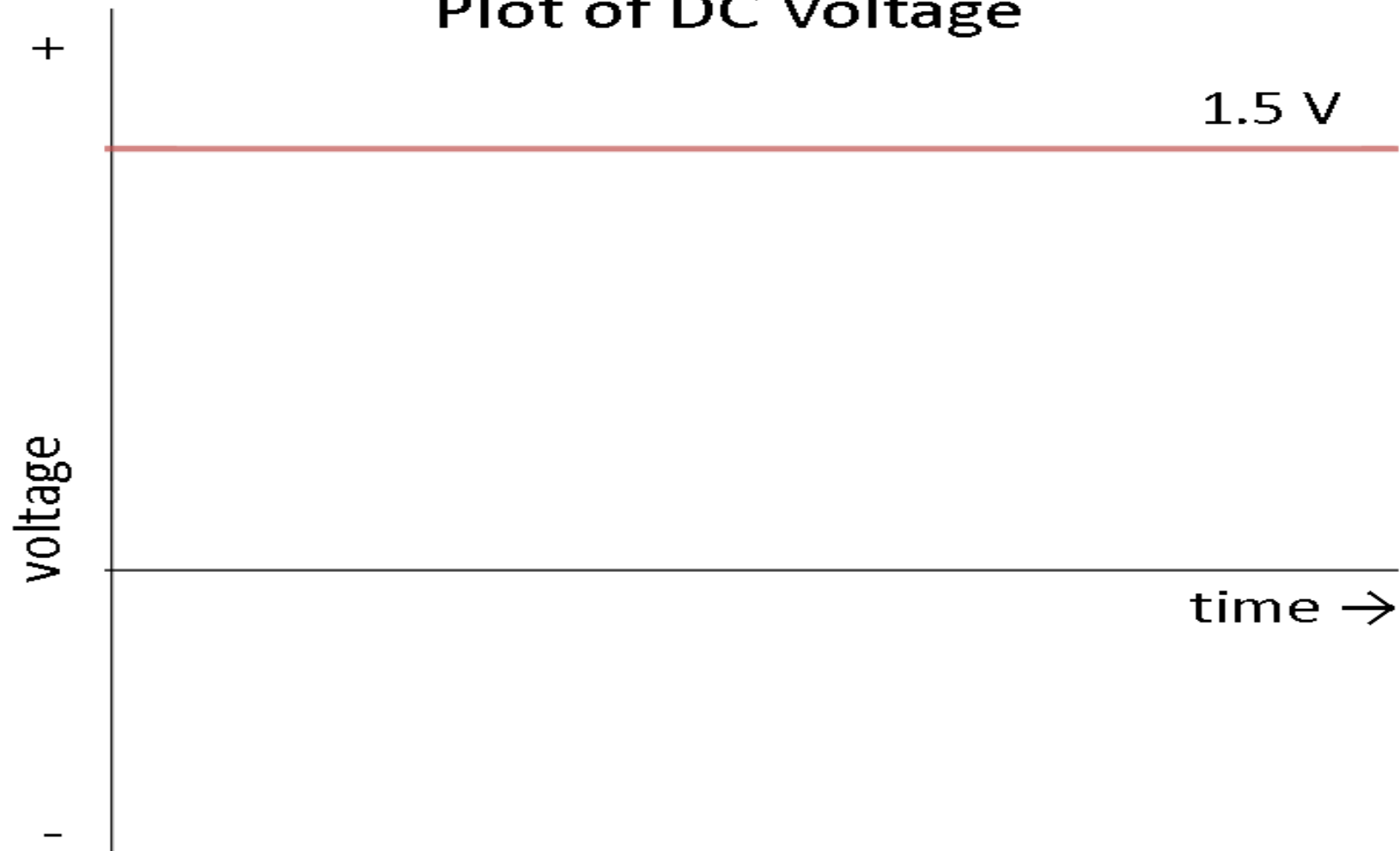
ARC WELDING MACHINE

Alternating Current (AC)



ARC WELDING MACHINE

Plot of DC Voltage



RECTIFIER WELDING MACHINE

