

Proyecto: Actualización del Sistema de Control del Extrusor Principal

Planta: PM Compounding

Justificación: Obsolescencia de Equipos de Control, Alto costo en refacciones y Falta de Disponibilidad

Descripción de las Actividades: Suministros de equipos, Instalaciones de equipos en 2 tableros de control, Configuración de 2 Red Modbus RTU (Controladores de temperatura Eurotherm y Dosificadores Acrison), Configuración de Red Modbus TCP-IP (Dosificadores Acrison), Realización de la lógica de control en PLC S7-300, realización de pantallas de operación en WinCC Siemens, Desarrollo de diagramas de control e ingeniería en Eplan, Puesta en marcha en sitio, Capacitación del nuevo sistema

Tiempo de Ejecución: 4 Meses

Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	PLC Modicom a S7-300	a Step 7	100 DI, 100 DO, 20 AI, 20 AO	Modbus RTU, TCP-IP
HMI, Panel	Ifix 5.0	a WinCC 7.0		Profibus, Ethernet

Actualización de Información

Se realiza libro de proyecto con Diagramas Eléctricos Actualizados, Programa del PLC y HMI, Información de Tarjetas, Topologías Implementadas...

Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento

Proyecto: Implementacion de HMI para monitoreo y control de Chiller YORK por Modbus RTU

Planta: Colorantes

Justificación: Poder observar los estados del equipo sin necesidad de subir al techo, de igual manera controlar la operación del equipo

Descripción de las Actividades: Suministros de equipos, Instalaciones de equipos en gabinete montaje en pared, Implementacion de Lógica de control en PLC S7-1200 y Panel Siemens, Desarrollo de diagramas de control e ingeniería en Eplan, Puesta en marcha en sitio, Capacitacion

Tiempo de Ejecución: 2 Semanas

Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	a S7-1200	a Tia Portal	100 DI, 100 DO, 20 AI, 20 AO	Modbus RTU
HMI, Panel		a Tia Portal		Ethernet

Actualización de Información

Diagramas Electricos

Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento

Proyecto: Actualización de Sistema de Control Foxboro

Planta: Dispensiones

Justificación: Se necesitaba un Sistema de Control para operar la planta por cambio de DCS Foxboro

Descripción de las Actividades: Suministros de equipos, Instalaciones de equipos en gabinete montaje en piso, Implementación de Lógica de control en PLC S7-400 y Control distribuido PCS7, Desarrollo de diagramas de control e ingeniería en Eplan, Puesta en marcha en sitio, Capacitación

Tiempo de Ejecución: 4 Meses

Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	S7-400	PCS7	100 DI, 100 DO, 20 AI, 20 AO	Profibus
HMI, Panel	WINCC	PCS7		Ethernet

Actualización de Información

Diagramas Eléctricos

Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento

Proyecto: Actualización del Sistema de Control del Filtro Heaf

Planta: PM Compounding

Justificación: Agregar al HMI WinCC de la planta la operación y visualización de filtro heaf

Descripción de las Actividades: Suministros de equipos, Instalaciones de equipos en tableros de control, Actualización la lógica de control en PLC S7-300, realización de pantallas de operación en WinCC Siemens Actual, Desarrollo de diagramas de control e ingeniería en Eplan, Puesta en marcha en sitio, Capacitación del nuevo sistema

Tiempo de Ejecución: 2 Meses

Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	S7-300 a S7-300	a Step 7		Ethernet
HMI, Panel	WinCC	a WinCC 7.0		Ethernet

Actualización de Información

Se realiza libro de proyecto con Diagramas Eléctricos Actualizados, Programa del PLC y HMI, Información de Tarjetas, Topologías Implementadas...

Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento

Proyecto: Automatización de Ensacadora

Planta: PM Compounding

Justificación: Automatizar el llenado de sacos de la planta

Descripción de las Actividades: Suministros de equipos, Instalaciones de equipos en tableros de control, Realización de la lógica de control en PLC S7-1200, Habilidad de Sistema de pesaje Siwarex, realización de pantallas de operación en Panel Siemens, Desarrollo de diagramas de control e ingeniería en Eplan, Puesta en marcha en sitio, Capacitación del nuevo sistema

Tiempo de Ejecución: 1 Mes

Migración de Equipos

Tipo	Familia	Programa a Actualizar	Datos Tecnicos	Comunicaciones
PLC	a S7-1200	a TIA Portal		Ethernet
HMI, Panel		a TIA Portal		Ethernet

Actualización de Información

Se realiza libro de proyecto con Diagramas Eléctricos Actualizados, Programa del PLC y HMI, Información de Tarjetas, Topologías Implementadas...

Capacitaciones

Al personal operador y al personal de mantenimiento